

产品资料

# BiCN 吸塑包装机

华大医药国际有限公司



**HUADA**  
Pharma





## **BliCN 泡罩包装机**

产品资料

# 目录

---

<b>BliCN-88</b>	泡罩包装机
<b>BliCN-140</b>	泡罩包装机
<b>BliCN-250</b>	泡罩包装机
<b>BliCN-350F</b>	泡罩包装机
<b>BliCN-260H</b>	泡罩包装机
<b>BliCN-320H</b>	泡罩包装机
<b>BliCN-320H II</b>	泡罩包装机

# BliCN-88 泡罩包装机

该产品专为医院配药室、化验所、保健品、中小型药厂设计，具有机身紧凑、操作方便、多功能、行程可调、经久耐用等特点，适用于 Alu -药品、食品、电子零件等 PVC 包装。

## 特征

- 小批量、制药研发和中试工厂的最佳选择。
- 它允许成型热塑性和冷成型材料 (Alu-Alu) 。
- 操作简单、可靠性高、设计紧凑。它的主要结构由不锈钢制成。
- PLC 自动化，触摸屏控制面板操作。

它有气动驱动，这使它具有高坚固性和低维护性。

建议研发部门使用，考虑到其操作和维护方便，对不熟悉吸塑机使用的人员也很友好。



## 技术参数

型号	BliCN-88
切削频率	10-40 次/分钟
容量	1980 条/小时
最大整形面积和深度	130x90x16mm
空气压力	0.4-0.6Mpa
电源	380V/220V 50Hz
主电机功率	0.75kw
PVC 硬件	0.25-0.5*130mm
PTP 铝箔	0.02-0.035*130mm
透析纸	50-100g*130mm
冷却模具	自来水或回水
机器尺寸	2070×650×1060 毫米
净重	560 公斤

# BliCN-140 泡罩包装机

该产品专为医院配药室、化验所、保健品、中小型药厂设计，具有机身紧凑、操作方便、多功能、行程可调、经久耐用等特点，适用于 Alu - 药品、食品、电子零件等 PVC 包装。

## 特征

采用板式加热板加热。PVC 片材可通过加热至 105℃ 左右进行正压成型。完成热封、打印批号、压痕线、自动输送、断片、自动停机及报警等全部动作。

采用变频无级调速，消隐频率 10~55 次/分

采用丝杆传

动装置。可在机座导轨上随意调整各种片材的包装尺寸。

气动滚筒牵引装置由 PLC 控制，结构简单，运行准确。牵引行程可在 10-500mm 范围内调节，扩大了机器的应用范围。

正压气成型、热封、压痕模具采用压板固定，定位可靠，更换方便。

如果配备万能喂料器，填充率可达 99.5% 以上。可加装吸尘接口，清除送片过程中产生的灰尘。

机座与机身可分离。整机体积小，具有重量轻、结构紧凑、操作简单、运输维修方便等优点。

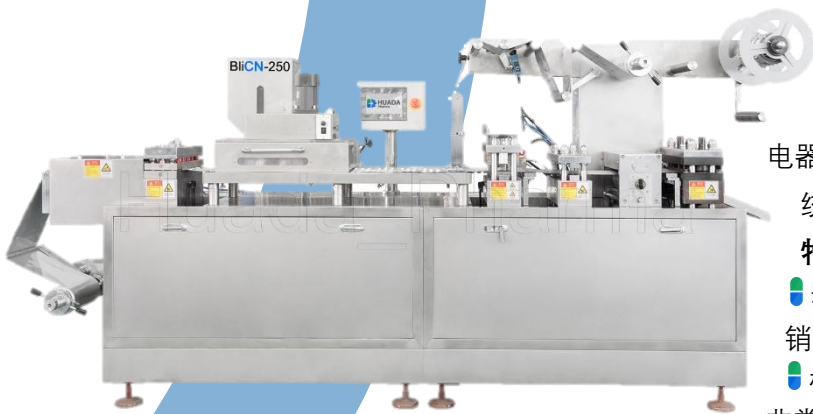
## 技术参数

模型	BliCN-140
切削频率	10-50 次/分钟
容量	7200 条/小时
最大整形面积和深度	140x120x28mm
空气压力	0.4-0.6Mpa
电源	380V/220V 50Hz
主电机功率	1.1 千瓦
PVC 硬件	0.15-0.5*140mm
PTP 铝箔	0.02-0.035*140mm
透析纸	50-100g*140mm
模具冷却	自来水或回水
机器尺寸	2700×640×1450mm
净重	960Kg





# BliCN-250 泡罩包装机



该产品专为医院配药室、化验所、保健品、中小型药厂设计，具有机身紧凑、操作方便、多功能、行程可调、经久耐用等特点，适用于 Alu -医药、食品、电器零件等 PVC 包装。辅助成型预切检验及剔除控制系统。打印标记套准自动送纸器。

## 特征

- 成型加热板自动关闭和打开。放下加热板后可以延迟启动时间，因此不会浪费超过一张材料。
- 热封工位配备气缸和花纹板。机器停机时，气缸会自动将花纹板升起，有利于避免热辐射引起的水泡变形，也便于花纹板的清洁。同时对超压起到缓冲作用，有助于延长机器的使用寿命。
- 上下格纹带网点配合热封。由于两侧受力相等，板材更光滑，密封性能提高。
- PVC 用完或断线，报警自动响起，机器立即停机。此外，机器配有紧急停止装置，提高了操作人员在调试和更换模具过程中的安全性。
- 进料斗及其他与物料接触的部件均采用不锈钢材料，无毒，符合 GMP 要求。

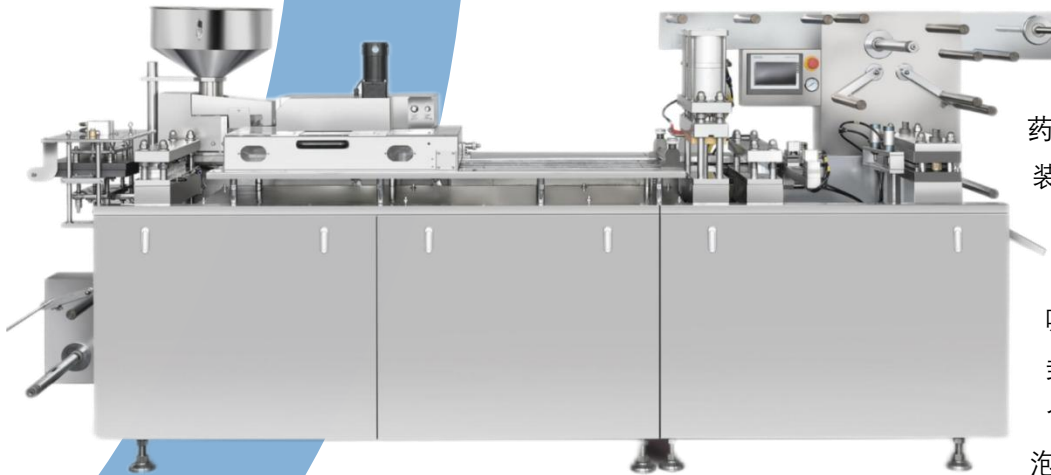
- 我们的 BliCN 系列铝塑包装机可拆卸运输，采用圆柱销定位，螺钉紧固，组装方便。
- 模具由压板压紧夹紧，装拆非常方便。



## 技术参数

型号	BliCN-250
切削频率	10-50 次/分钟
容量	9600 条/小时
最大整形面积和深度	270x150x28mm
气压	0.4-0.6Mpa
电源	380V/220V 50Hz
主电机功率	1.5kw
PVC 硬件	0.15-0.5*250mm
PTP 铝箔	0.02-0.035*250mm
透析纸	50-100g*250mm
冷却模具	自来水或回水
机器尺寸	3360X610X1670mm
净重	1500kg

# BliCN-350F 泡罩包装机



BliCN-350F 是间歇式板封原理的泡罩机，适用于药品包装、食品包装、化妆品包装、医疗器械包装等，适用于药品（片剂、胶囊、安瓶）等各类产品）、食品、化妆品等吸塑机是采用正压成型，平压热封，对药品（片剂、胶囊、安瓶）、食品、医疗器械及类似物料进行泡罩式铝/塑、铝/铝（PTP）复合

密封包装的专用设备，因此具有泡罩硬挺扁平的特点，深受业内专业人士的欢迎。

## 特征

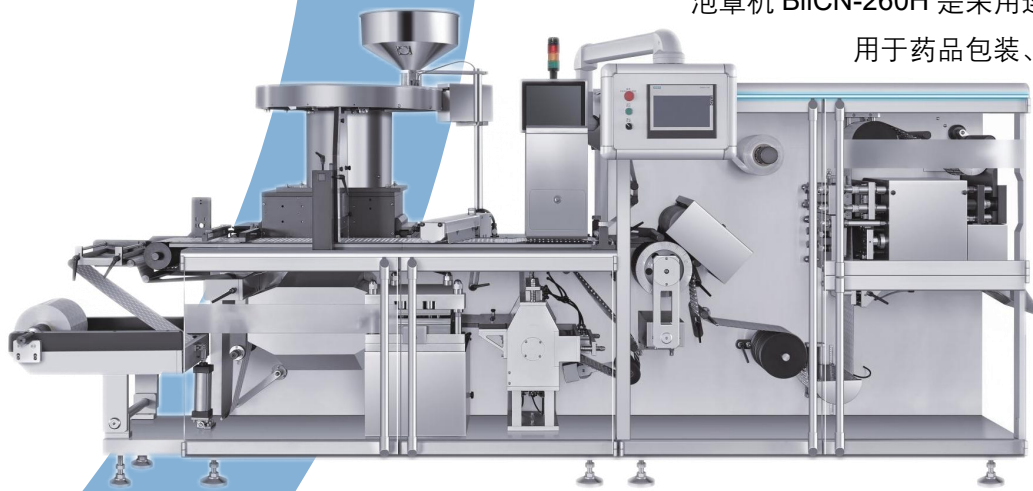
- 最大容量 175 个泡罩/分钟间歇板密封
- 根据客户需求提供不同的喂食方式
- PLC 控制系统和西门子 smart 700 (7 寸) HMI 屏
- 机械绘图，运行稳定，行程可调（可选配伺服绘图）
- 换模方便
- 废料收集
- 设计符合 GMP 要求



## 技术参数

型号	BliCN-350F
最大输出	60-105 泡罩/分钟
冲程	30-220mm
最大成型面积	350*115mm
最大成型深度	18mm
电机功率	2.2KW
力量	10KW
电源三相五线	380V/50Hz

# BliCN-260H 泡罩包装机



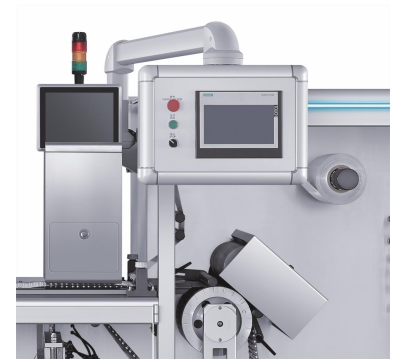
泡罩机 BliCN-260H 是采用连续滚筒封口原理的泡罩包装机，用于药品包装、食品包装、化妆品包装、医疗器械包装等，适用于药品（片剂）等各类产品、胶囊、安瓶）、食品、化妆品等。

BliCN-260H 是我公司为满足客户高生产力需求而开发的新一代产品。其冲孔次数可达每分钟 200 次，是普通吸塑机的四倍左右。此款高速吸塑机配备异形药丸和无边冲孔专用送料器，

大大提高了生产效率。此款高速吸塑机还具有冲压频率高、能耗低、动作准确平稳、换模方便等特点。

## 特征

- 最大容量 600 个泡罩/分钟
- 连续滚筒封口
- 根据客户需求提供不同的喂食方式
- PLC 控制系统和西门子 smart 1000 (10 寸) 人机界面屏
- 双伺服绘图，运行稳定准确
- 换模方便
- 拼接站，换料方便
- 错开吸塑无条纹废料切割（节省废料）
- 设计符合 GMP 要求



## 技术参数

型号	BliCN-260H
最大输出	180-600 泡罩/分钟
冲程	100-280mm
最大成型面积	260x280mm
最大成型深度	12mm
电机功率	2.2KW
功率	18.85KW
电源三相五线	380V/50Hz



# BliCN-320H 泡罩包装机

BliCN-320H 是一款连续滚筒封口原理的泡罩机,用于药品包装、

食品包装、化妆品包装、医疗器械包装等,适用于药品(片剂、胶囊、安瓶)、食品、化妆品等。

BliCN-320H 是我公司为满足客户高生产力需求而开发的新一代产品。其冲孔次数可达每分钟 200 次,是普通吸塑机的四倍左右。

此款高速泡罩机配备异形药丸和无边冲孔专用送料器,大大提高了生产效率。这种高速吸塑机还具有冲压

频率高、能耗低、动作准确平稳、换模方便等特点。

## 特征

- 最大容量 600 个水泡罩/分钟
- 连续滚筒封口
- 根据客户需求提供不同的喂食方式
- PLC 控制系统和西门子 smart 1000 (10 寸) 人机界面屏
- 双伺服绘图,运行稳定准确
- 换模方便
- 拼接站,换料方便
- 错开吸塑无条纹废料切割(节省废料)
- 设计符合 GMP 要求

## 技术参数

型号	BliCN-320H
最大输出	180-600 泡罩/分钟
冲程	100-280mm
最大成型面积	320x280mm
最大成型深度	12mm
电机功率	3KW
功率	19.65KW
电源三相五线	380V/50Hz



# BliCN-320H II 泡罩包装机



BliCN-320H II 是一款连续滚筒封口原理的全伺服泡罩机，用于药品包装、食品包装、化妆品包装、医疗器械包装等，适用于药品（片剂）等各类产品、胶囊、安瓶）、食品、化妆品等。

该吸塑机有两种配置：

西门子运动控制器和西门子 TP900 (9 寸)，倍福运动控制器和倍福 CP3915 人机界面屏。客户可

根据实际情况选择合适的配置。

此款高速泡罩机配备异形药丸和无边冲孔专用送料器，大大提高了生产效率。这种高速吸塑机还具有冲压频率高、能耗低、动作准确平稳、换模方便等特点。

## 特征

- 最大容量 900 个泡罩/分钟
- 连续滚筒封口
- 根据客户需求提供不同的喂食方式
- 运动控制器和 HMI 屏幕
- 眼标登记系统
- 10 工位全伺服全同步运行控制
- 换模方便
- 拼接站，换料方便
- 错开吸塑无条纹废料切割（节省废料）
- 设计符合 GMP 要求



## 技术参数

型号	BliCN-320H II
最大输出	180-900 个泡罩/分钟
冲程	100-280mm
最大成型面积	320x280mm
最大成型深度	12mm
电机功率	3KW
功率	30.9KW
电源三相五线	380V/50Hz



# HUADA

Pharma

✉ [info@capsulcn.com](mailto:info@capsulcn.com)

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 Rm.1888 Bld 2nd Zhongrun Square Ruian, Zhejiang, CN 325200

🌐 [www.capsulcn.com](http://www.capsulcn.com) [www.ipharmachine.com](http://www.ipharmachine.com) [www.huadapharma.com](http://www.huadapharma.com)