

製品データ

BliCN ブリスター 包装機

華達ファーマインターナショナル株式会社



HUADA
Pharma



BliCN ブリスター包装機

製品データ

コンテンツ

BliCN - 88	ブリスター包装機
BliCN - 140	ブリスター包装機
BliCN -250	ブリスター包装機
BliCN - 350F	ブリスター包装機
BliCN - 260H	ブリスター包装機
BliCN - 320H	ブリスター包装機
BliCN - 320H II	ブリスター包装機

BliCN - 88 ブリスター包装機



この製品は、病院の投薬室、研究所、ヘルスケア製品、中小規模の薬局工場向けに特別に設計されており、コンパクトな機械本体、簡単な操作、多機能、ストローク調整可能、長い耐久性などの特徴があり、Aluに適しています。●医薬品、食品、電気部品等の塩ビパッケージ。

特長

● 小規模バッチ、製薬研究開発、パイロットプラントに最適なオプションです。

● 熱可塑性材料および冷間成形材料 (Alu-Alu) の成形が可能になります。

● シンプルな操作性、高

い信頼性、コンパクトな設計が特徴です。その主要構造は

ステンレス鋼で作られています。

● PLCによる自動化とタッチスクリーンコントロールパネルによる操作。

● 空気圧駆動を備えているため、高い堅牢性とメンテナンスの負担が軽減されます。

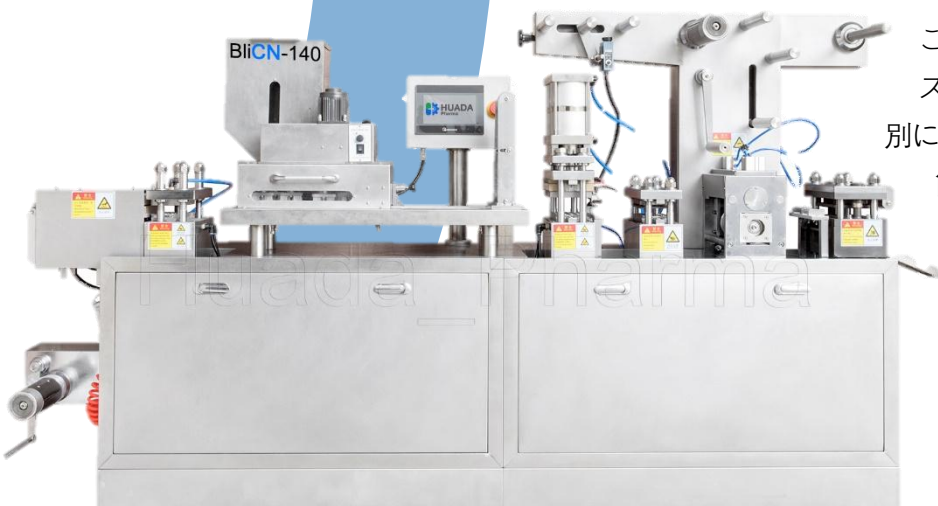
● 操作やメンテナンスが容易で、ブリスターマシンの使用に慣れていない人でも使いやすいため、研究開発部門に推奨されています。



技術的パラメータ

モデル	BliCN -88
切断頻度	10~40 回/分
容量	1980 ストリップ/時
最大成形領域と深さ	130×90×16mm
空気圧	0.4~0.6MPa
電源	380V/220V 50Hz
メインモーター出力	0.75kw
PVC ハードピース	0.25-0.5*130mm
PTP アルミ箔	0.02-0.035*130mm
透析紙	50-100g*130mm
金型冷却	水道水か裏水か
機械の寸法	2070×650×1060mm
正味重量	560kg

BliCN - 140 ブリスター包装機



この製品は、病院の投薬室、研究所、ヘルスケア製品、中小規模の薬局工場向けに特別に設計されており、コンパクトな機械本体、簡単な操作、多機能、ストローク調整可能、長い耐久性などの特徴があり、Aluに適しています。●医薬品、食品、電気部品等の塩ビパッケージ。

機能

加熱にはプレート型加熱プレートを採用しています。PVCシートは約105℃まで加熱するだけで正圧成形が可能です。

ヒートシール、バッチ番号印字、圧入ラインプレス、自動搬送、シートカット、自動停止、警報等の動作を全てこれで完結します。

周波数変換無段階速度調整を採用しており、ブランキング周波数は10~55回/分です。

スクリーロッド駆動装置を採用しています。各種シートの包装サイズを機合のガイドレール上で自由に調整できます。

空気圧ローラー牽引装置はPLCによって制御され、構造が簡単で正確な操作が可能です。トラクションストロークを10~500mmの範囲で調整でき、機械の使用範囲が広がります。

ポジティブガスフォーミング、ヒートシール、インデント用の金型はプレスプレートによって固定されており、位置決めが確実で交換も簡単です。

ユニバーサルフィーダーを装備した場合、充填率は99.5%以上に達します。

粉塵吸引インターフェースを搭載しており、錠剤の供給時に発生する粉塵を除去できます。

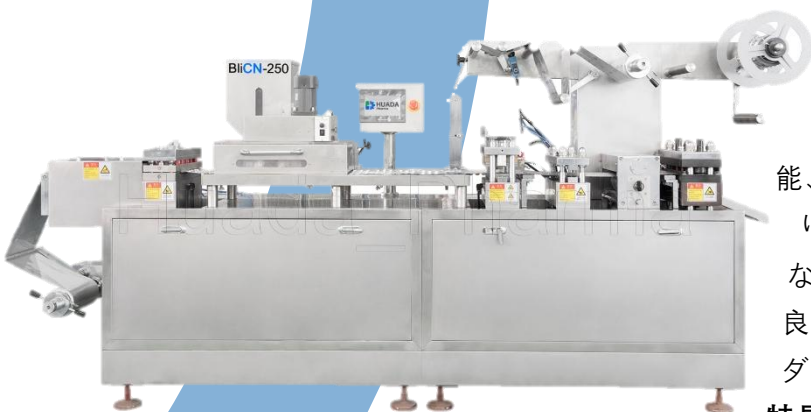
機械ベースと機械本体は分離可能です。機械全体のサイズが小さく、軽量、コンパクトな構造、簡単な操作、便利な輸送とメンテナンスの利点があります。



技術的パラメータ

モデル	BliCN - 140
切断頻度	10~ 50 回/分
容量	7200 ストリップ/時
最大成形領域と深さ	140× 120 × 28mm
空気圧	0.4~0.6MPa
電源	380V/220V 50Hz
メインモーター出力	1.1kw
PVC ハードピース	0.15-0.5×140mm
PTP アルミ箔	0.02-0.035*140mm
透析紙	50-100g×140mm
金型冷却	水道水か裏水か
機械の寸法	2700×640×1450mm
正味重量	960kg

BliCN - 250 ブリスター包装機



この製品は、病院の投薬室、研究所、ヘルスケア製品、中小規模の薬局工場向けに特別に設計されており、コンパクトな機械本体、簡単な操作、多機能、ストローク調整可能、長い耐久性などの特徴があり、Aluに適しています。-医薬品、食品、電気部品などの塩ビパッケージ 成形補助 プレカット 検査・不良品管理システム。プリントマーク登録 自動フィーダー。

特長

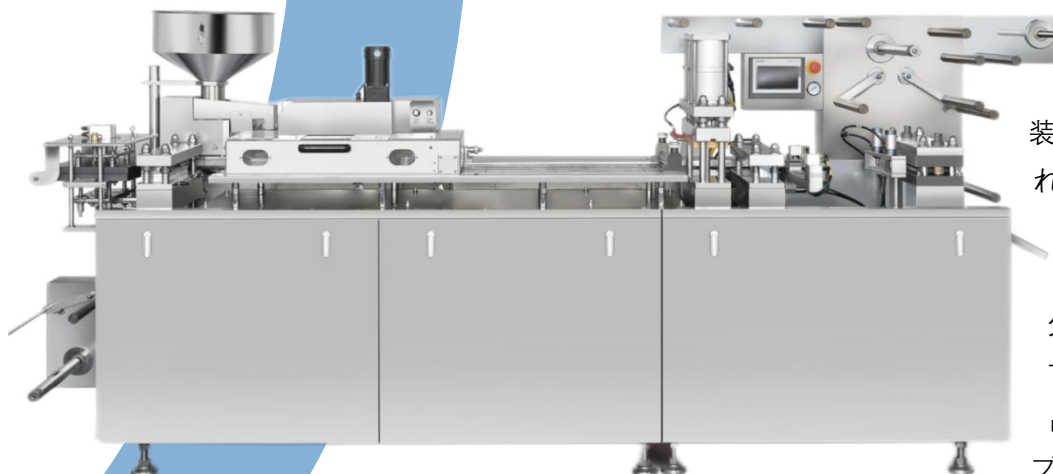
- 当社のアルミプラスチック包装機 BliCN シリーズは、輸送時に分解することができ、位置決め用の円筒ピンと固定用のネジを使用するだけで簡単に組み立てることができます。
- プレスプレートで金型を押し付けてクランプするため、組立・分解が非常に便利です。
- 成形加熱プレートは自動的に開閉します。加熱プレートを置いた後の立ち上がり時間を遅らせることができるため、材料を1枚以上無駄にすることがありません。
- ヒートシールステーションにシリンダーとチェッカープレートを装備しています。機械が停止するとシリンダーが自動的にチェッカープレートを上昇させます。これにより、熱放射によるブリスターの変形を回避し、チェッカープレートの清掃も容易になります。同時に、過圧の緩衝作用も果たし、機械の耐用年数を延ばすことに貢献します。
- 上下のチェックストライプとネットドットが連携してヒートシールします。両面に均等な応力がかかるため、シートがより滑らかになり、シール性が向上します。
- PVC がなくなったり破損したりすると、自動的にアラームが鳴り、機械が直ちに停止します。また、非常停止装置を装備しており、デバッグ時や金型交換時の作業者の安全性も向上しています。
- 供給ホッパーおよびその他の材料に接触するすべての部品はステンレス鋼および非毒性材料で作られており、GMP の要件を満たしています。



技術的パラメータ

モデル	BliCN - 250
切断頻度	10～ 5 0 回/分
容量	9600 ストリップ/h
最大成形領域と深さ	270×150×28mm
空気圧	0.4～0.6MPa
電源	380V/220V 50Hz
メインモーター出力	1.5kw
PVC ハードピース	0.15-0.5×250mm
PTP アルミ箔	0.02-0.035*250mm
透析紙	50-100g×250mm
金型冷却	水道水か裏水か
機械の寸法	3360X610X1670mm
正味重量	1500kg

BliCN - 350F ブリスター包装機



BliCN-350F は、医薬品包装、食品包装、化粧品包装、医療機器包装などに使用され、医薬品（錠剤、カプセル、アンプル）などのさまざまな種類の製品に適用される間欠板シール原理のブリスターマシンです。）、食品、化粧品など。

ブリスターマシンは、正圧成形と平圧ヒートシールを採用した、医薬品（錠剤、カプセル、アンプル）、食品、医療機器などの材料のブリスタータイプのアルミニウム/プラスチック、アルミニウム/アルミニウム（PTP）複合シール包装用の特別な装置です。、そのため、硬くて平らなブリスターの特徴があり、業界の専門家の中で人気があります。

特長

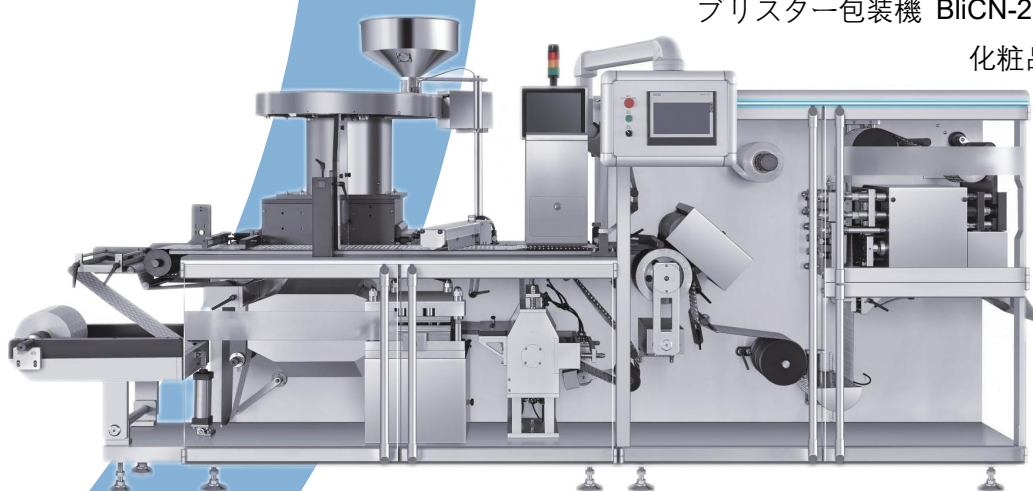
- 最大能力 175 ブリスター/分断続的なプレートシール
- 顧客のニーズに応じてさまざまな給餌方法が異なります
- PLC 制御システムと Siemens スマート 700 (7 インチ) HMI 画面
- 機械描画、安定動作、ストローク調整可能（サーボ描画オプション）
- 便利な金型交換
- 廃材回収
- GMP 要件に沿った設計



技術的パラメータ

モデル	BliCN -350F
最大出力	60~105 水疱/分
ストローク範囲	30~220mm
最大成形面積	350*115mm
最大成形深さ	18mm
モーターのパワー	2.2KW
力	10KW
電力 三相 5 線式	380V/50Hz

BliCN - 260H ブリスター包装機



ブリスター包装機 BliCN-260H は、医薬品包装、食品包装、化粧品包装、医療機器包装などに使用

される連続ドラムシール方式のブリスター包装機で、医薬品（錠剤）などのさまざまな種類の製品に適用されます。、カプセル、アンプル）、食品、化粧品など

BliCN-260H は、お客様の高い生産性ニーズに応えるために当社が開発した新世代製品です。

打抜き回数は通常のブリスターマシンの約 4 倍となる毎分 200 回。成型錠剤専用フィーダーとエッジレス打抜きを備えた高速ブリスターマシンで、生産効率が大幅に向上します。この高速ブリスターマシンは、高いパンチング頻度、低エネルギー消費、正確で安定した動作、および簡単な金型交換という特徴も備えています。

特長

- 最大能力 600 ブリスター/分
- 連続ローラーシール
- 顧客のニーズに応じてさまざまな給餌方法が異なります
- PLC 制御システムと Siemens スマート 1000 (10 インチ) HMI 画面
- ダブルサーボ描画、安定かつ正確な動作
- 便利な金型交換
- スプライスステーション、便利な材料交換
- 千鳥ブリスターの縞模様のない廃棄物切断（廃棄物を節約）
- GMP 要件に沿った設計



技術的パラメータ

モデル	BliCN -260H
最大出力	180-600 水疱/分
ストローク範囲	100~280mm
最大成形面積	260×280mm
最大成形深さ	12mm
モーターのパワー	2.2KW
力	18.85KW
電力 三相 5 線式	380V/50Hz

BliCN - 320H ブリスター包装機

BliCN-320H は、医薬品包装、食品包装、化粧品包装、医療機器包装などに使用される連続ドラムシール方式のブリスター機で、

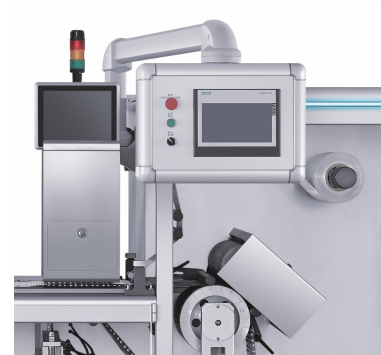
医薬品（錠剤、カプセル剤、アンプル）、食品、化粧品など

BliCN-320H は、お客様の高い生産性ニーズに応えるために当社が開発した新世代製品です。パンチ回数は1分間に200回と、通常のブリスターマシンの約4倍です。成型錠剤専用フィーダーやエッジレスパンチを搭載し、生産効率を大

幅に向上させた高速ブリスターマシンです。この高速ブリスターマシンは、高いパンチング頻度、低エネルギー消費、正確で安定した動作、および簡単な金型交換という特徴も備えています。

特長

- 最大能力 600 ブリスター/分
- 連続ローラーシール
- 顧客のニーズに応じてさまざまな給餌方法が異なります
- PLC 制御システムと Siemens スマート 1000 (10 インチ) HMI 画面
- ダブルサーボ描画、安定かつ正確な動作
- 便利な金型交換
- スプライスステーション、便利な材料交換
- 千鳥ブリスターの縞模様のない廃棄物切断（廃棄物を節約）
- GMP 要件に沿った設計



技術的パラメータ

モデル	BliCN -320H
最大出力	180-600 水疱/分
ストローク範囲	100~280mm
最大成形面積	320×280mm
最大成形深さ	12mm
モーターのパワー	3KW
力	19.65KW
電力 三相 5 線式	380V/50Hz

BliCN - 320H II ブリスター包装機



BliCN-320H II は、医薬品包装、食品包装、化粧品包装、医療機器包装

などに使用される連続ドラムシール方式のフルサーボブリスター機で、医薬品（錠剤）などのさまざまな製品に適用されています。

、カプセル、アンプル）、食品、化粧品などこのブリスターマシンには、Siemens モーションコントロー

ラーと Siemens TP900 (9 インチ)、Beckhoff モーションコントローラーと Beckhoff CP3915 HMI スクリーンの 2 つの構成があります。お客様は実際の状況に応じて適切な構成を選択できます

成型錠剤専用フィーダーやエッジレスパンチを搭載し、生産効率を大幅に向上させた高速ブリスターマシンです。この高速ブリスターマシンは、高いパンチング頻度、低エネルギー消費、正確で安定した動作、および簡単な金型交換という特徴も備えています。

特長

- 最大能力 900 ブリスター/分
- 連続ローラーシール
- 顧客のニーズに応じたさまざまな給餌方法
- モーションコントローラと HMI 画面
- アイマークレジスターシステム
- 10 局フルサーボフル同期運転制御
- 便利な金型交換
- スプライスステーション、便利な材料交換
- 千鳥ブリスターの縞模様のない廃棄物切断（廃棄物を節約）
- GMP 要件に沿った設計



技術的パラメータ

モデル	BliCN - 320H II
最大出力	180 ~ 900 水痘/分
ストローク範囲	100~280mm
最大成形面積	320×280mm
最大成形深さ	12mm
モーターのパワー	3KW
力	30.9KW
電力 三相 5 線式	380V/50Hz



HUADA

Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 Rm.1888 Bld 2nd Zhongrun Square Ruian, Zhejiang, CN 325200

🌐 www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com