

产品数据

CapCN 硬胶囊充填机

华大医药国际有限公司



HUADA
Pharma



CapCN 硬胶囊充填机

产品数据

目录

CapCN-42 Pro	胶囊填充剂
CapCN-90/150/180 Pro	胶囊填充剂
CapCN-24/42 OEB Pro	胶囊填充物 OEB 4
CapCN-24/48C	胶囊填充剂
CapCN-72/210C	胶囊填充剂
CapCN-450C	胶囊填充剂
CapCN-72/240	胶囊填充剂
CapCN-Semi II Pro	半自动胶囊充填机
CapCN-Semi	半自动胶囊充填机
CapCN-液体 16/18	液体胶囊填充剂
CapCN-抛光机	胶囊抛光机和分拣机

CapCN-42 Pro 胶囊填充剂



CapCN-42 Pro 全自动硬壳胶囊充填机采用国际先进的设计理念。通过清仓操作，由高精度计量圆盘灌装杆压力式完成全自动硬胶囊灌装机。



设备部件设计精密，外形美观实用，运行流畅，更换模具简单快捷，胶囊分选、分离、充填、取出、锁紧、弹出、清洗等多项操作过程可以自动完成。

设备设计完全符合 CGMP 和 FDA 规范要求。

是食品行业药品生产、保健品、胶囊生产的智能化设备。

特点

- 设备采用国际优质电器元件，使设备电器部件使用寿命更长、更稳定。
- 设备采用整体式台板设计，各运动部件密封，尽可能避免粉体渗入或渗出室内，确保车间洁净度。设备全部采用低能耗电机，充分实现节能。
- 设备采用德国 SIEMENS 系统，SIEMENS 变频驱动，无级调速，SIEMENS PLC 程序控制，运行稳定，安全可靠。



技术参数

型号	CapCN-42 Pro
最大容量	42,000 粒/小时
适合胶囊大小	00# ~ 5#
分段孔数	5 个
机器尺寸	951x1551x2155mm
力量	3 千瓦
填充缓冲程序	✓
缓冲锁定	✓
cGMP 和食品药品监督管理局	✓
快速清洁	✓
凸模	✓
可调剂量盘	

✓：是的 ：可选

CapCN-90/150/180 Pro 胶囊填充剂



CapCN-180 Pro 全自动硬壳胶囊充填机采用国际先进的设计理念。通过清仓操作，由高精度计量圆盘灌装杆压力式完成全自动硬胶囊灌装机。

设备部件设计精密，外形美观实用，运行流畅，更换模具简单快捷，胶囊分选、分离、充填、取出、锁紧、弹出、清洗等多项操作过程可以自动完成。

设备设计完全符合 CGMP 和 FDA 规范要求。

是食品行业药品生产、保健品、胶囊生产的智能化设备。

特点

不同的粉末具有不同的比重。配料盘可调，无需频繁更换配料盘，省时省力。设备采用国际优质电器元件，使设备电器部件使用寿命更长、更稳定。

设备采用整体式台板设计，各运动部件密封，尽可能避免粉体渗入或渗出室内，确保车间洁净度。设备全部采用低能耗



电机，充分实现节能。

设备采用德国 SIEMENS 系统，SIEMENS 变频驱动，无级调速，SIEMENS PLC 程序控制，运行稳定，安全可靠。

技术参数

型号	CapCN-180 Pro
最大容量	176,400 粒/小时
适合胶囊大小	00# ~ 5#
分段孔数	21
机器尺寸	2020x1276x2343mm
力量	10 千瓦
填充缓冲过程	✓
缓冲锁定	✓
cGMP 和食品药品监督管理局	✓
快速清洁	✓
凸模	✓
可调剂量盘	

✓：是的 ： 可选

CapCN-24/42 OEB Pro 胶囊填充剂 OEB 4

CapCN-42 OEB Pro 是一款全自动硬胶囊充填机。我们的 CapCN 系列引进了国际先进的设计理念，采用高精度剂量盘和冲压针来完成胶囊填充。自动完成胶囊分选、分离、充填、剔除、闭合、顶出、清洗等多个工作过程。设备部件设计精密，外形美观实用，运行稳定，模具更换简单快捷，完全符合 CGMP 和 FDA 标准，是制药行业、保健品、食品行业胶囊生产的智能化设备。

特点

- 不同的粉末具有不同的比重。配料盘可调，无需频繁更换配料盘，省时省力。采用国际优质电子元器件，使用寿命更长，性能更可靠。
- 它有一个完整的工作表面。各运动部件均密封，尽可能防止粉料进入或逸出密封部件，保证工作现场的清洁。
- 所有电机的能耗都非常低，实现了节能。
- 采用德国西门子系统，西门子变频器驱动，无级调速，西门子 PLC 程序控制，运行稳定、安全、可靠。



技术参数

型号	CapCN- 42 OEB Pro
转速	140rpm
适合胶囊大小	00#~5#
最大容量	42,000 粒胶囊/小时
胶囊填充率	99.97%
灌装精度	3.0%
系统	西门子
更长的使用寿命	✓
德国西门子系统	✓
c GMP 和 FDA	✓

✓：是的 ：可选

CapCN-24/48C 胶囊填充剂

CapCN-24/48C 自动胶囊灌装机以每分钟 400/800 颗胶囊的最佳生产率加工产品，具有低维护操作、最短停机时间和整体可靠生产的特点。粉末计量使用 3/6 阶段捣固技术以提高准确性。可以填充颗粒。然后它们被转移到转子上的特殊单元中。在底部到达填充位置之后，胶囊在这里被分离。

用材料填充底部后，在下一个位置，未分离的胶囊被剔除，填充的底部与顶部连接，计数并带入接收箱。

特征

- cGMP 设计着重于粉尘处理：封闭式主转台避免灰尘进入机械部件。

- 胶囊和粉末供应的自动控制。

- PLC 控制，运行可靠。触摸屏 HMI，具有用户友好的控件：生产计数器、手动/自动/参数设置模式、警报。

- 精密胶囊段和剂量盘最大限度地减少了零件更换后的调整。

- SS 304 不锈钢框架和透明安全联锁防护装置。



技术参数

型号	CapCN-24C	CapCN-48C
最大容量	24,000 粒/小时	48,000 粒/小时
段钻孔数	3 个	6 个
适用于胶囊	00# ~ 5#	
噪音	<75 分贝	
力量	380/220V,50/60Hz,6kW	380/220V,50/60Hz,5kW
机器尺寸	750x700x1700 毫米 1080x1240x1930 毫米	
净重	700 公斤 800 公斤	
生产质量管理规范	✓	✓
PLC 控制	✓	✓

✓: 是的 : 可选

CapCN-72/210C 胶囊填充剂

CapCN-210C 自动胶囊灌装机以每分钟 3500 个胶囊的最佳生产率处理产品，具有低维护操作、最短停机时间和整体可靠生产的特点。

粉末计量使用 5 阶段捣固技术以提高准确性。可以填充颗粒。料仓中的胶囊沿着垂直导轨送入定向装置。

然后它们被转移到转子上的特殊单元中。在底部到达填充位置之后，胶囊在这里被分离。

用材料填充底部后，在下一个位置，未分离的胶囊被剔除，填充的底部与顶部连接，计数并带入接收箱。

特点

- cGMP 设计着重于粉尘处理：封闭式主转台避免灰尘进入机械部件。
- 胶囊和粉末供应的自动控制。
- PLC 控制，运行可靠。



触摸屏 HMI，具有用户友好的控件：生产计数器、手动/自动/参数设置模式、警报。

- 精密胶囊段和剂量盘最大限度地减少了零件更换后的调整。
- SS 304 不锈钢框架和透明安全联锁防护装置。



技术参数

型号	CapCN-72C	CapCN-210C
最大容量	72,000 粒/小时	18 万粒/小时
适合胶囊大小	00# ~ 5#	00# ~ 5#
模具孔数	9	26
机器尺寸	1180x1340x1980mm	1386x1156x2100mm
净重	1,000 公斤	2,500 公斤
力量	380/220V,50/60Hz,6kW	380/220V,50/60Hz,12kW
噪音	<75dB	<75dB
生产质量管理规范	✓	✓
PLC 控制	✓	✓

✓: 是的 : 可选

CapCN-450C 胶囊填充剂



CapCN-450C 自动胶囊灌装机以每分钟 7500 个胶囊的最佳生产率处理产品，具有低维护操作、最短停机时间和整体可靠生产的特点。

粉末计量使用 5 阶段捣固技术以提高准确性。可以填充颗粒。

料仓中的胶囊沿着垂直导轨送入定向装置。

然后它们被转移到转子上的特殊单元中。在底部到达填充位置之后，胶囊在这里被分离。

用材料填充底部后，在下一个位置，未分离的胶囊被剔除，填充的底部与顶部连接，计数并带入接收箱。

特点

- cGMP 设计着重于粉尘处理：封闭式主转台避免灰尘进入机械部件。
- 胶囊和粉末供应的自动控制。
- PLC 控制，运行可靠。触摸屏 HMI，具有用户友好的控件：生产计数器、手动/自动/参数设置模式、警报。
- 精密胶囊段和剂量盘最大限度地

减少了零件更换后的调整。

- SS 304 不锈钢框架和透明安全连锁防护装置。

技术参数



型号	CapCN-450C
最大容量	45 万粒/小时
适合胶囊大小	00# ~ 5#
模具孔数	54
机器尺寸	1700x1220x2150mm
净重	3,800 公斤
力量	380/220V,50/60Hz,13.5kW
噪音	<75 分贝
生产质量管理规范	✓
PLC 控制	✓
安全连锁装置	✓

✓: 是的 : 可选

CapCN-72/240 胶囊填充剂



CapCN-72/240 自动胶囊灌装机以每分钟 1200/4000 个胶囊的最佳生产率处理产品，具有低维护操作、最短停机时间和整体可靠生产的特点。

粉末计量使用 5 阶段捣固技术以提高准确性。可以填充颗粒。

料仓中的胶囊沿着垂直导轨送入定向装置。

然后它们被转移到转子上的特殊单元中。在底部到达填充位置之后，胶囊在这里被分离。

用材料填充底部后，在下一个位置，未分离的胶囊被剔除，填充的底部与顶部连接，计数并带入接收箱。

特点

■ 粉末灌装系统灌装精度非常高。

■ 分体送囊系统全封闭设计，防止胶囊不当落入转囊腔，保证胶

囊运行顺畅。

■ 胶囊式注射系统有效地保护填充的胶囊不被机器破坏。

■ 与超精密一体式回转工作台类似，具有体积小、重量轻、寿命长、三年免油保养等特点。



技术参数

型号	CapCN- 72	CapCN- 240
最大容量	72,000 粒/小时	24 万粒/小时
适合胶囊大小	00#~5#	
模具孔数	9	29
机器尺寸	980x980x2100mm	1950x260x380mm
净重	1,000 公斤	2,800 公斤
力量	380/220V,50/60Hz,7kW	380/220V,50/60Hz,12kW
噪音	<70 分贝	
粉末灌装系统	✓	✓
胶囊式注射系统	✓	✓
重量轻	✓	✓

✓：是的；：可选

JTJ-V 立式半自动胶囊充填机



更新后的半自动胶囊灌装机 JTJ-V 立式生产速度更快，符合 GMP 要求，灌装更准确，操作更安全，维护简单。它运行无噪音，清洁简单。

第一工位的功能包括胶囊进料、对齐和插入固定环的孔中。此外，真空用于在第一站分离胶囊盖和主体。胶囊定位后，胶囊帽可留在上部固定环内，胶囊体可留在下部固定环内。

特殊设计允许在 10 分钟内轻松、简单、精确地更换不同尺寸胶囊的模具。

特点

- 全不锈钢外壳、料斗、机台等.....符合 GMP 要求。
- 独立动力胶囊灌装变速定点灌装，剂量准确。

■ 机器表面无油漆处理，避免剥离和污染。

■ 结构简单，故障少，易于维护和清洁。操作简单，只需一名操作员。



技术参数

型号	JTJ-V 型
胶囊尺寸	000#、00L#、00#、0L#、0#、1#、2#、3#、4#
容量	每小时 10,000 到 15,000
电力供应	由于电气设施因国家/地区而异，请在订购时提供您的规格，以便为您的机器提供正确的电机
真空泵	40 立方米/小时
压缩的空气	0.03m ³ /min, 0.7MPa
外形尺寸	长度：1140mm 宽度：700mm 高度：1630mm 重量：380Kg
包装尺寸	长度：1650mm 宽度：800mm 高度：1750mm 重量：500Kg

CapCN-半自动胶囊充填机

CapCN-半立式生产速度更快，符合 GMP 要求，灌装更准确，操作更安全，维护简单。它运行无噪音，清洁简单。

第一工位的功能包括胶囊进料、对齐和插入固定环的孔中。此外，真空用于在第一站分离胶囊盖和主体。胶囊定位后，胶囊帽可留在上部固定环内，胶囊体可留在下部固定环内。

特殊设计允许在 10 分钟内轻松、简单、精确地更换不同尺寸胶囊的模具。

特点

- 全不锈钢外壳、料斗、机台等,符合 GMP 要求。
- 独立动力胶囊灌装变速定点灌装,剂量准确。
- 机器表面无油漆处理,避免剥离和污染。
- 结构简单,故障少,易于维护和清洁。操作简单,只需一名操作员。



技术参数

型号	CapCN-Semi
适合胶囊大小	000#、00L#、00#、0L#、0#、1#、2#、3#、4#
最大容量	10,000~15,000 粒/小时
压缩的空气	40 米 ³ /小时
机器尺寸	1140 × 700 × 1630mm
净重	380 千克
PLC 控制器	✓
卧式输碳系统	✓
自动分离系统	
耐用胶囊托盘	

✓：是的 ：可选

CapCN -Semi II Pro 半自动胶囊填充机



在 CapsulCN 积累了数千台 CapCN-Semi 胶囊填充机的生产经验后，CapsulCN 开发了最新的 CapCN-Semi II Pro，可以更高效、更顺畅地运行。

众多创新的操作和安全功能可简化生产流程并提供高达每小时 50,000 颗胶囊的处理速度。

胶囊灌装机可以处理从 000 到 5 的所有胶囊尺寸。特殊设计允许在 15 分钟内轻松、简单、精确地更换不同尺寸胶囊的模具。

可以填充粉末、颗粒或颗粒形式的材料。经 CapsulCN 实验室测试，10,000 小时无故障运行。

特点

- 不同的粉末具有不同的比重。配料盘可调，无需频繁更换配料盘，省时省力。1 双上料系统，高达 50,000 个/小时，接近全自动灌装机 CapCN-48C 的产量。

- 所有胶囊托盘均经过硬质阳极氧化处理，使用寿命延长

4 年。

- 无级变速灌装台，独立动力定点灌装，剂量准确。

- 水平闭合系统更高效、更安全，闭合更顺畅，不会损坏胶囊；

- 来自德国品牌 BECKER 的独立电机箱，提高了系统的耐用性和质量。

技术参数

型号	CapCN-Semi II Pro
控制面板	西门子
适合胶囊大小	000#、00L#、00#、0L#、0#、1#、2#、3#、4#
最大容量	30,000~50,000 粒/小时
压缩的空气	40 米 ³ /小时
机器尺寸	1140x 700x 1630mm
净重	380 公斤
PLC 控制器	✓
卧式输碳系统	✓
自动分离系统	✓
耐用胶囊托盘	✓
安全卫士	✓
点头表	✓

✓：是的；：可选



CapCN-液体 16/18 液体胶囊填充剂



该灌装机
剂型的胶囊。

- 该填料实现了易于清洗和更换尺寸。
- 该灌装机即使在只灌装少量原料的情况下也能实现高精度灌装。
- 除了隔离胶囊内的内容物外，胶囊封带还有几个最终好处：1) 增加胶囊的机械强度；2) 彩色印章创造品牌差异化；3) 有效防止充液胶囊渗漏；4) 氧扩散显着减少。

技术参数

型号	CapCN-液体 16	CapCN-I 液体 18
适合胶囊大小	00# ~ 4#	
填充材料	油性液体、溶液、悬浮液或糊状物	
最大容量	18,000 粒/小时	36,000 粒/小时
机器尺寸	1020x860x1970mm	960x1100x1800mm
净重	900 公斤	1,200 公斤
高精度灌装	✓	✓
易于清洁	✓	✓
易于改变尺寸	✓	✓

✓：是的；○：可选

作为液体灌装技术的市场领导者，我们特别注意确保正确灌装液体。

NSF 胶囊封口机高速密封瓶盖和胶囊体。

我们是世界领先的两片式胶囊灌装设备制造商，专门提供定制灌装解决方案。我们的高速全自动胶囊充填机在国内外享有很高的声誉。

特点

- 不同的粉末具有不同的比重。配料盘可调，无需频繁更换配料盘，省时省力。
- 可以灌装各种



CapCN-抛光机 胶囊抛光机和分选机

CapCN-Polisher II Pro 胶囊抛光机实现了胶囊抛光和提升的双重功能。该机入口可与任何型号的胶囊充填机连接，出口可与胶囊分选机和金属检测机连接，实现胶囊抛光、提升、分选、检测的生产线。

特点

- 不同的粉末具有不同的比重。配料盘可调，无需频繁更换配料盘，省时省力。胶囊抛光和升降双重功能，为后续设备流水线留下高度灵活性；
- 进出料口 360°圆形调节，生产更方便，节省厂房；
 - 自动分选少剂量、空胶囊、破裂胶囊和帽体分离胶囊；
 - 快速接头系统，确保安全快速拆装；
 - 与药品接触的部件全部采用 316L 不锈钢或其他材料制造，符合现代医学安全标准；
 - 主轴上的可拆卸刷子可以彻底清洁。整机清洗无死角。满足 cGMP 要求。

技术参数



型号	CapCN-抛光机	CapCN-P olisher Pro	CapCN-P olisher II Pro
适合胶囊大小	00#,0#,1#,2#,3#,4#		
最大容量	42 万个/小时	60 万个/小时	60 万个/小时
力量	220V 50 赫兹/110 伏 60 赫兹	1PH 220V/110V 50Hz/60Hz 200W	
压缩空气	0.25m ³ /min 0.3MPa	0.3m ³ /min 0.3MPa	0.3m ³ /min 0.3MPa
机器尺寸	950x600x1000mm	500x840x1458mm	1229x709x1489mm
重量	65 公斤	80 公斤	
良好生产规范	✓	✓	✓
轻松移动	✓	✓	✓
无级 速度 监管	✓	✓	✓
分拣系统	✓	✓	✓
易学 系统	✓	✓	✓
升降系统		✓	✓

✓：是的； ：可选



HUADA
Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 中国浙江省瑞安市开发^区51号 325200

🌐 胶囊网 www.ipharmachine.com www.huadapharma.com