

Produktdaten

CapCN

Hartkapselfüllmaschine

HUADA Pharma International Co., Ltd



HUADA
Pharma



Cap CN Hartkapselfüllmaschine

Produktdaten

Inhalt

CapCN-42 Pro	Kapselfüller
CapCN-90/150/180 Pro	Kapselfüller
CapCN-24/42 OEB Pro	Kapselfüller OEB 4
CapCN-24/48C	Kapselfüller
CapCN-72/210C	Kapselfüller
CapCN-450C	Kapselfüller
CapCN-72/240	Kapselfüller
CapCN-Semi II P ro	Halbautomatischer Kapselfüller
CapCN-Semi	Halbautomatischer Kapselfüller
Cap CN -Flüssigkeit 16/18	Flüssiger Kapselfüller
Cap CN- Polierer	Kapselpolierer und Sortierer

CapCN-42 Pro Kapselfüller

Die vollautomatische Füllmaschine für Hartschalenkapseln CapCN-42 Pro basiert auf einem international fortschrittlichen Designkonzept. Durch den Räumungsvorgang wird die vollautomatische Hartkapselfüllmaschine durch den Drucktyp der hochpräzisen Dosierscheibenfüllstange vervollständigt.

Das Design der Geräteteile ist präzise, das Erscheinungsbild ist schön und praktisch, die Bedienung ist reibungslos, die Form kann einfach und schnell ausgetauscht werden und die Kapseln können sortiert, getrennt, gefüllt, entnommen, verriegelt, herausgedrückt, gereinigt und vieles mehr werden Prozesse können automatisch abgeschlossen werden.

Das Gerätedesign entspricht vollständig den Anforderungen der cGMP- und FDA-Spezifikation.

Es handelt sich um ein intelligentes Gerät für die pharmazeutische Produktion, Gesundheitsprodukte und Kapselproduktion in der Lebensmittelindustrie.

Funktionen

Das Gerät verwendet die international hochwertigen elektrischen Komponenten, sodass die Lebensdauer der elektrischen Teile des Geräts länger und stabiler ist.

Das Gerät verfügt über ein monolithisches Plattendesign. Jeder Bewegungsteil ist abgedichtet, um so weit wie möglich zu verhindern, dass Pulver in den Raum oder aus dem Raum eindringt, um die Sauberkeit der Werkstatt zu gewährleisten. Alle in der Ausrüstung eingesetzten Motoren haben einen niedrigen Energieverbrauch, wodurch eine vollständige Energieeinsparung erreicht wird.

Die Ausrüstung verfügt über ein deutsches SIEMENS-System, einen SIEMENS-Wechselrichterantrieb, eine stufenlose Geschwindigkeitsregelung, eine SIEMENS-SPS-Programmsteuerung, einen stabilen Betrieb, ist sicher und zuverlässig.



Technische Parameter

Modell	CapCN-42 Pro
<i>maximale Kapazität</i>	42.000 Kapseln/Stunde
<i>Passend zur Kapselgröße</i>	00# ~ 5#
<i>Anzahl der Segmentbohrungen</i>	5
<i>Maschinenabmessungen</i>	951x1551x2155mm
<i>Leistung</i>	3 kW
<i>Füllpufferverfahren</i>	✓
<i>Puffersperre</i>	✓
<i>cGMP und FDA</i>	✓
<i>Schnelle Reinigung</i>	✓
<i>Vorstehender Schimmel</i>	✓
<i>Einstellbare Dosierscheibe</i>	

✓ : Ja : Optional

CapCN-90/150/180 Pro Kapselfüller



Die vollautomatische Füllmaschine für Hartschalenkapseln CapCN -180 Pro basiert auf einem international fortschrittlichen Designkonzept. Durch den Räumungsvorgang wird die vollautomatische Hartkapselfüllmaschine durch den Drucktyp der hochpräzisen Dosierscheibenfüllstange vervollständigt.

Das Design der Geräteteile ist präzise, das Erscheinungsbild ist schön und praktisch, die Bedienung ist reibungslos, die Form kann einfach und schnell ausgetauscht werden und die Kapseln können sortiert, getrennt, gefüllt, entnommen, verriegelt, herausgedrückt, gereinigt und vieles mehr werden Prozesse können automatisch abgeschlossen werden.

Das Gerätedesign entspricht vollständig den Anforderungen der cGMP- und FDA-Spezifikation.

Es handelt sich um ein intelligentes Gerät für die pharmazeutische Produktion, Gesundheitsprodukte und Kapselproduktion in der Lebensmittelindustrie.

Features

■ Unterschiedliches Pulver hat ein unterschiedliches spezifisches Gewicht. Mit einer verstellbaren Dosierscheibe müssen die Dosierscheiben nicht häufig gewechselt werden, was Zeit und Arbeit spart. Das Gerät verwendet die international hochwertigen elektrischen Komponenten, sodass die Lebensdauer der elektrischen Teile des Geräts länger und stabiler ist.

■ Das Gerät verfügt über ein monolithisches Plattendesign. Jeder Bewegungsteil ist abgedichtet, um so weit wie möglich zu verhindern, dass Pulver in den Raum oder aus dem Raum eindringt, um die Sauberkeit der Werkstatt zu gewährleisten. Alle in der Ausrüstung eingesetzten Motoren haben einen niedrigen Energieverbrauch, wodurch eine vollständige Energieeinsparung erreicht wird.

■ Die Ausrüstung verfügt über ein deutsches SIEMENS-System, einen SIEMENS-Wechselrichterantrieb, eine stufenlose Geschwindigkeitsregelung, eine SIEMENS-SPS-Programmsteuerung, einen stabilen Betrieb, ist sicher und zuverlässig.



Technische Parameter

Modell	CapCN-180 Pro
Maximale Kapazität	176.400 Kapseln/Stunde
Passend zur Kapselgröße	00# ~ 5#
Anzahl der Segmentbohrungen	21
Maschinenabmessungen	2020x1276x2343mm
Leistung	10 kW
Füllpufferverfahren	✓
Puffersperre	✓
cGMP und FDA	✓
Schnelle Reinigung	✓
Hervorstehend m alt	✓
Einstellbare Dosierscheibe	

✓ : Ja : Optional

CapCN-24/42 OEB Pro Kapselfüller OEB 4

CapCN -42 OEB Pro ist eine automatische Hartkapselfüllmaschine. Unsere CapCN-Serie führt das international fortschrittliche Designkonzept ein und nutzt hochpräzise

Dosierscheiben und Stopfstifte zur Kapselbefüllung. Es kann den vielfältigen Arbeitsprozess automatisch abschließen, von der Kapselsortierung, trennung, befüllung, ausschleusung, schließung, auswurf bis hin zur Reinigung. Mit präzise gestalteten Ausrüstungsteilen, schönem und praktischem Aussehen, stabilem

Betrieb, einfachem und schnellem Formenwechsel und vollständiger Einhaltung der CGMP und FDA Standards handelt es sich um eine intelligente Ausrüstung für die Kapselproduktion in der Pharmaindustrie, Gesundheitsprodukt und Lebensmittelindustrie.

Funktionen

- Unterschiedliches Pulver hat ein unterschiedliches spezifisches Gewicht.

Mit einer verstellbaren Dosierscheibe müssen die Dosierscheiben nicht gewechselt werden, was Zeit und Arbeit spart. Es werden international

häufig hochwertige elektronische Komponenten verwendet, die eine längere Lebensdauer und eine zuverlässigere Leistung aufweisen.

- Es verfügt über eine integrierte Arbeitsfläche. Jedes bewegliche Teil ist abgedichtet, um so weit wie möglich zu verhindern, dass das Pulver in abgedichtete Teile eindringt oder aus diesen austritt, und so die Sauberkeit am Arbeitsplatz sicherzustellen.

- Der Energieverbrauch aller Motoren ist recht gering, wodurch eine Energieeinsparung erreicht wird.

- Es nutzt das deutsche Siemens System, wird von einem Siemens Frequenzumrichter mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung angetrieben und von einem Siemens SPS Programm gesteuert, was einen stabilen, sicheren und zuverlässigen Betrieb ermöglicht.



Technische Parameter

Modell	CapCN- 42 OEB Pro
Rotationsgeschwindigkeit	140 U/min
Passend zur Kapselgröße	00#~5#
Maximale Kapazität	42.000 Kapseln/Stunde
Kapselfüllrate	99,97 %
Eine Genauigkeit ausfüllen	3,0 %
System	Siemens
Längere Lebensdauer	✓
Deutsches Siemens-System	✓
c GMP und FDA	✓

✓ : Ja : Optional

CapCN-24/48C Kapselfüller



Der automatische Kapselfüller CapCN -24/48C verarbeitet die Produkte für eine optimale Produktivität von bis zu 400/800 Kapseln pro Minute und zeichnet sich durch einen wartungsarmen Betrieb, minimale Ausfallzeiten und eine insgesamt zuverlässige Produktion aus. Die Pulverdosierung nutzt die 3/6-Stufen-Tampertechnologie für eine erhöhte Genauigkeit. Eine Befüllung mit Pellets ist möglich. Anschließend werden sie in spezielle Zellen am Rotor überführt. Hier wird die Kapsel abgetrennt, woraufhin der Unterteil in die Füllposition gelangt.

Nach dem Füllen des Unterteils mit dem Material werden an den nächsten Positionen die nicht getrennten Kapseln aussortiert, und die gefüllten Unterteile werden mit den Oberteilen zusammengefügt, gezählt und in die Aufnahmebox abtransportiert.

Merkmale

- cGMP-Design mit Schwerpunkt auf Pulverstaubhandhabung: Geschlossener Hauptdrehtisch verhindert, dass Staub in mechanische Teile gelangt.

- Automatische Steuerung der Kapsel- und Pulverzufuhr.
- SPS-Steuerung für zuverlässigen Betrieb. Touchscreen-HMI mit benutzerfreundlichen Bedienelementen: Produktionszähler, manuelle/automatische/Parameter-Setup-Modi, Alarmer.
- Präzisionskapselsegmente und Dosierscheibe minimieren Anpassungen nach Teilwechsel.
- Rahmen aus Edelstahl SS 304 und transparente Sicherheitsverriegelungsschutzvorrichtungen.



Technische Parameter

Modell	CapCN-24C	CapCN-48C
maximale Kapazität	24.000 Kapseln/Stunde	48.000 Kapseln/Stunde
Anzahl der Segment -B- Erze	3	6
Geeignet für Kapsel	00# ~ 5#	
Lärm	<75dB	
Leistung	380/220 V, 50/60 Hz, 6 kW	380/220 V, 50/60 Hz, 5 kW
Maschinenabmessungen	750x700x1700 mm 1080x1240x1930 mm	
Nettogewicht	700kg 800kg	
cGMP	✓	✓
SPS-Steuerung	✓	✓

✓: Ja : Optional

CapCN-72/210C Kapselfüller

Der automatische Kapselfüller



CapCN -210C verarbeitet die Produkte für eine optimale Produktivität von bis zu 3500 Kapseln pro Minute und zeichnet sich durch einen wartungsarmen Betrieb, minimale Ausfallzeiten und eine insgesamt zuverlässige Produktion aus. Die Pulverdosierung nutzt die 5-Stufen-Tampertechnologie für eine erhöhte Genauigkeit. Eine Befüllung mit Pellets ist möglich.



Entlang der vertikalen Führung werden die Kapseln aus dem Bunker der Ausrichtvorrichtung zugeführt.

Anschließend werden sie in spezielle Zellen am Rotor überführt. Hier wird die Kapsel abgetrennt, woraufhin der Unterteil in die Füllposition gelangt.

Nach dem Füllen des Unterteils mit dem Material werden an den nächsten Positionen die nicht getrennten Kapseln aussortiert, und die gefüllten Unterteile werden mit den

Oberteilen zusammengefügt, gezählt und in die Aufnahmebox

abtransportiert.

Funktionen

- cGMP-Design mit Schwerpunkt auf Pulverstaubhandhabung: Geschlossener Hauptdrehtisch verhindert, dass Staub in mechanische Teile gelangt.
- Automatische Steuerung der Kapsel- und Pulverzufuhr.
- SPS-Steuerung für zuverlässigen Betrieb. Touchscreen-HMI mit benutzerfreundlichen Bedienelementen: Produktionszähler, manuelle/automatische/Parameter-Setup-Modi, Alarme.
- Präzisionskapselsegmente und Dosierscheibe minimieren Anpassungen nach Teilewechsel.
- Rahmen aus Edelstahl SS 304 und transparente Sicherheitsverriegelungsschutzvorrichtungen.



Technische Parameter

Modell	CapCN-72C	CapCN-210C
<i>maximale Kapazität</i>	72.000 Kapseln/Stunde	180.000 Kapseln/Stunde
<i>Passend zur Kapselgröße</i>	00# ~ 5#	00# ~ 5#
<i>Anzahl der Formbohrungen</i>	9	26
<i>Maschinenabmessungen</i>	1180x1340x1980mm	1386x1156x2100mm
<i>Reingewicht</i>	1.000 kg	2.500 kg
<i>Leistung</i>	380/220 V, 50/60 Hz, 6 kW	380/220 V, 50/60 Hz, 12 kW
<i>Lärm</i>	<75dB	<75dB
<i>cGMP</i>	✓	✓
<i>SPS-Steuerung</i>	✓	✓

✓: Ja : Optional

CapCN-450C Kapselfüller



Der automatische Kapselfüller

CapCN-450C verarbeitet die Produkte für eine optimale Produktivität von bis zu 7500 Kapseln pro Minute und zeichnet sich durch einen wartungsarmen Betrieb, minimale Ausfallzeiten und eine insgesamt zuverlässige Produktion aus. Die Pulverdosierung nutzt die 5-Stufen-Tampertechnologie für eine erhöhte Genauigkeit. Eine Befüllung mit Pellets ist möglich.

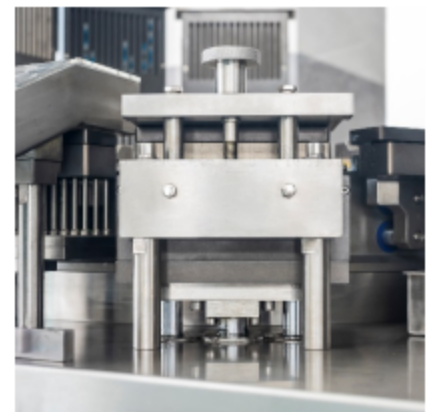
Entlang der vertikalen Führung werden die Kapseln aus dem Bunker der Ausrichtvorrichtung zugeführt.

Anschließend werden sie in spezielle Zellen am Rotor überführt. Hier wird die Kapsel abgetrennt, woraufhin der Unterteil in die Füllposition gelangt.

Nach dem Füllen des Unterteils mit dem Material werden an den nächsten Positionen die nicht getrennten Kapseln aussortiert, und die gefüllten Unterteile werden mit den Oberteilen zusammengefügt, gezählt und in die Aufnahmebox abtransportiert.

Features

- cGMP-Design mit Schwerpunkt auf Pulverstaubhandhabung : Geschlossener Hauptdrehtisch verhindert, dass Staub in mechanische Teile gelangt.
- Automatische Steuerung der Kapsel- und Pulverzufuhr.
- SPS-Steuerung für zuverlässigen Betrieb. Touchscreen-HMI mit benutzerfreundlichen Bedienelementen: Produktionszähler, manuelle/automatische/Parameter-Setup-Modi, Alarme.
- Präzisionskapselsegmente und Dosierscheibe minimieren Anpassungen nach Teilewechsel.
- Rahmen aus Edelstahl SS 304 und transparente Sicherheitsverriegelungsschutzvorrichtungen.



Technische Parameter

Modell	CapCN-450C
Maximale Kapazität	450.000 Kapseln/Stunde
Passend zur Kapselgröße	00# ~ 5#
Anzahl der Formbohrungen	54
Maschinenabmessungen	1700x1220x2150mm
Reingewicht	3.800 kg
Leistung	380/220 V, 50/60 Hz, 13,5 kW
Lärm	<75dB
cGMP	✓
SPS-Steuerung	✓
Sicherheitsverriegelungseinrichtungen	✓

✓: Ja : Optional

CapCN-72/240 Kapselfüller



Der automatische Kapselfüller CapCN -72/240 verarbeitet die Produkte für eine optimale Produktivität von bis zu 1200/4000 Kapseln pro Minute und zeichnet sich durch einen wartungsarmen Betrieb, minimale Ausfallzeiten und eine insgesamt zuverlässige Produktion aus.

Die Pulverdosierung nutzt die 5-Stufen-Tampertechnologie für eine erhöhte Genauigkeit. Eine Befüllung mit Pellets ist möglich. Entlang der vertikalen Führung werden die Kapseln aus dem Bunker der Ausrichtvorrichtung zugeführt.

Anschließend werden sie in spezielle Zellen am Rotor überführt. Hier wird die Kapsel abgetrennt, woraufhin der Unterteil in die Füllposition gelangt.

Nach dem Füllen des Unterteils mit dem Material werden an den nächsten Positionen die nicht getrennten Kapseln aussortiert, und die gefüllten Unterteile werden mit den Oberteilen zusammengefügt, gezählt und in die Aufnahmebox abtransportiert.

Funktionen

- Das Pulverfüllsystem bietet eine sehr hohe Füllgenauigkeit.
- Das vollständig geschlossene Design des Split- und Kapselzuführungssystems verhindert, dass Kapseln unbeabsichtigt in die Kapseltransferkammer fallen, und sorgt für einen reibungslosen Betrieb der Kapsel.
- Das kapselartige Einspritzsystem schützt die gefüllten Kapseln wirksam vor dem Zerschneiden durch die Maschine.
- Und der hochpräzise integrierte Drehtisch zeichnet sich durch eine ähnlich geringe Größe, geringe Gewichtsbelastung, lange Lebensdauer, drei Jahre kostenlose Ölwartung usw. aus.



Technische Parameter

Modell	CapCN- 72	CapCN- 240
<i>maximale Kapazität</i>	72.000 Kapseln/Stunde	240.000 Kapseln/Stunde
<i>Passend zur Kapselgröße</i>	00#~5#	
<i>Anzahl der Formbohrungen</i>	9	29
<i>Maschinenabmessungen</i>	980x980x2100mm	1950x260x380mm
<i>Reingewicht</i>	1.000 kg	2.800 kg
<i>Leistung</i>	380/220 V, 50/60 Hz, 7 kW	380/220 V, 50/60 Hz, 12 kW
<i>Lärm</i>	<70dB	
<i>Pulverfüllsystem</i>	✓	✓
<i>Das Kapsel- Injektionssystem</i>	✓	✓
<i>Leichte Belastung</i>	✓	✓

✓ : Ja : Optional

JTJ-V

Vertikale

halbautomatische

Kapselfüllmaschine



Die aktualisierte halbautomatische Kapselfüllmaschine JTJ-V vom vertikalen Typ führt zu einer schnelleren Produktion, erfüllt die GMP-Anforderungen, präziseres Abfüllen, einen sichereren Betrieb und eine einfache Wartung. Der Betrieb ist geräuschlos und die Reinigung ist einfach.

Zu den Funktionen der ersten Station gehören das Zuführen, Ausrichten und Einsetzen der Kapseln in die Bohrungen des Halterings. Außerdem wird in der ersten Station Vakuum zum Trennen von Kapseloberteil und -körper eingesetzt. Nach der Ausrichtung der

Kapsel kann die Kapselkappe im oberen Haltering bleiben und der Kapselkörper im unteren Haltering. Ein spezielles Design ermöglicht einen einfachen, präzisen Formwechsel für Kapseln unterschiedlicher Größe innerhalb von 10 Minuten.

Funktionen

- Alle rostfreien Schalen, Trichter, Maschinentische usw. erfüllen die GMP-Anforderungen.
 - Variable Geschwindigkeit zum Befüllen von Kapseln mit unabhängiger Leistung und Fixpunktbefüllung, die zu einer genauen Dosierung führt.
 - Keine Lackierung auf der Maschinenoberfläche, um Abblättern und Verschmutzung zu vermeiden.
 - Einfache Struktur und geringe Fehlfunktionen, leicht zu warten und zu reinigen.
- Einfache Bedienung, nur ein Bediener erforderlich.



Technische Parameter

Modell	JTJ-V
Kapselgröße	000#, 00L#, 00#, 0L#, 0#, 1#, 2#, 3#, 4#
Kapazität	10.000 bis 15.000 pro Stunde
Stromversorgung	Da die elektrische Ausstattung von Land zu Land unterschiedlich ist, geben Sie bitte bei der Bestellung Ihre Spezifikationen an, damit die richtigen Motoren mit Ihrer Maschine geliefert werden
Vakuumpumpe	40m ³ /h
Druckluft	0,03 m ³ /min, 0,7 MPa
Gesamtabmessungen	Länge: 1140 mm Breite: 700 mm Höhe: 1630 mm Gewicht: 380 kg
Packungsgröße	Länge: 1650 mm Breite: 800 mm Höhe: 1750 mm Gewicht: 500 kg

Cap CN – Halbautomatischer Kapselfüller

CapCN – Halbvertikaler Typ führt zu einer schnelleren Produktion, erfüllt GMP-Anforderungen, genaueres Abfüllen, einen sichereren Betrieb und einfache Wartung. Der Betrieb ist geräuschlos und die Reinigung ist einfach.

Zu den Funktionen der ersten Station gehören das Zuführen, Ausrichten und Einsetzen der Kapseln in die Bohrungen des Halterings. Außerdem wird in der ersten Station Vakuum zum Trennen von Kapseloberteil und -körper eingesetzt.

Nach der Ausrichtung der Kapsel kann die Kapselkappe im oberen Haltering bleiben und der Kapselkörper im unteren Haltering.

Ein spezielles Design ermöglicht einen einfachen, präzisen Formwechsel für Kapseln unterschiedlicher Größe innerhalb von 10 Minuten.

Features

- Alle rostfreien Schalen, Trichter, Maschinentische usw. erfüllen die GMP-Anforderungen.

- Variable Geschwindigkeit zum Befüllen von Kapseln mit unabhängiger Leistung und

Fixpunktbefüllung, die zu einer genauen Dosierung führt.

- Keine Lackierung auf der Maschinenoberfläche, um Abblättern und Verschmutzung zu vermeiden.

- Einfache Struktur und geringe Fehlfunktionen, leicht zu warten und zu reinigen
Einfache Bedienung, nur ein Bediener erforderlich.



Technische Parameter

Modell	CapCN-Semi
<i>Passend zur Kapselgröße</i>	000#, 00L#, 00#, 0L#, 0#, 1#, 2#, 3#, 4#
<i>Maximale Kapazität</i>	10.000 bis 15.000 Kapseln/Stunde
<i>Druckluft</i>	40m ³ /h
<i>Maschinenabmessungen</i>	1140 x 700 x 1630 mm
<i>Reingewicht</i>	380 kg
<i>SPS- Controller</i>	✓
<i>Horizontales C - Verliersystem</i>	✓
<i>Automatisches Trennsystem</i>	
<i>Robustes Kapseltablett</i>	

✓ : Ja : Optional

CapCN-Semi II Pro Halbautomatischer Kapselfüller



Nachdem CapsulCN Produktionserfahrungen bei der Herstellung mehrerer Tausend Sätze von CapCN -Semi-Kapselfüllmaschinen gesammelt hatte, entwickelte CapsulCN die neueste CapCN Semi II Pro, die effizienter und reibungsloser arbeiten kann.

Zahlreiche innovative Betriebs- und Sicherheitsfunktionen, die den Produktionsprozess rationalisieren und Verarbeitungsgeschwindigkeiten von bis zu 50.000 Kapseln pro Stunde ermöglichen.

Der Kapselfüller kann alle Kapselgrößen von 000 bis 5 verarbeiten. Ein spezielles Design ermöglicht einen einfachen, einfachen und präzisen Formwechsel für Kapseln unterschiedlicher Größe innerhalb von 15 Minuten.

Kann Material in Pulver-, Pellet- oder Granulatform abfüllen. Getestet vom CapsulCN-Labor, fehlerfrei in 10.000 Betriebsstunden.

Funktionen

Unterschiedliches Pulver hat ein unterschiedliches spezifisches Gewicht. Mit einer verstellbaren Dosierscheibe müssen die Dosierscheiben nicht häufig gewechselt werden, was Zeit und Arbeit spart. 1 Doppelladesystem, bis zu 50.000 Stück/Stunde, nahe der Leistung einer vollautomatischen Abfüllmaschine CapCN-48C.

Alle Kapselschalen sind hartanodisiert und die Lebensdauer verlängert sich um 4 Jahre.

Es verfügt über einen stufenlos variablen Füllgeschwindigkeitstisch mit unabhängiger Leistung und Festpunktbefüllung, was zu einer genauen Dosierung führt.

Das horizontale Schließsystem ist effizienter, sicherer und schließt sanft, ohne die Kapseln zu beschädigen.

Eine unabhängige Motorbox der deutschen Marke BECKER, die die Haltbarkeit und Qualität des Systems verbessert.



Technische Parameter

Modell	CapCN-Semi II Pro
Schalttafel	Siemens
Passend zur Kapselgröße	000#, 00L#, 00#, 0L#, 0#, 1#, 2#, 3#, 4#
Maximale Kapazität	30.000 bis 50.000 Kapseln/Stunde
Druckluft	40 m ³ /h
Maschinenabmessungen	1140 x 700 x 1630 mm
Reingewicht	380 kg
SPS- Controller	✓
Horizontales C - Verliersystem	✓
Automatisches Trennsystem	✓
Robustes Kapseltablett	✓
Sicherheitsschutz	✓
Eine nodisierte Tabelle	✓

✓ : Ja : Optional

CapCN-Flüssigkeit

16/18

flüssiger

Kapselfüller



Als Marktführer in der Flüssigkeitsabfülltechnologie haben wir besonders darauf geachtet, dass Flüssigkeiten ordnungsgemäß abgefüllt werden.

Die NSF-Kapselversiegelungsmaschine versiegelt die Kappe und den Kapselkörper mit hoher Geschwindigkeit.

Wir sind der weltweit führende Hersteller von zweiteiligen Kapselfüllanlagen und haben uns auf spezialisiert. Unsere vollautomatische

maßgeschneiderte Hochgeschwindigkeits-Kapselfüllmaschine genießt im In- und Ausland hohes Ansehen.

Funktionen

- Unterschiedliches Pulver hat ein unterschiedliches spezifisches Gewicht. Mit einer verstellbaren Dosierscheibe müssen die Dosierscheiben nicht häufig gewechselt werden, was Zeit und Arbeit spart. Diese Füllmaschine ermöglicht das Abfüllen von Kapseln jeder Darreichungsform.
- Dieser Füller ermöglicht eine einfache Reinigung und einen einfachen Austausch der Größe.
- Diese Abfüllmaschine ermöglicht eine hochpräzise Abfüllung auch dann, wenn nur geringe Mengen an Rohstoffen abgefüllt werden sollen.
- Neben der Isolierung des Inhalts innerhalb der Kapsel bietet die Kapselbänderolierung mehrere Vorteile: 1) Verleiht der Kapsel mechanische Festigkeit; 2) Farbige Siegel schaffen Markendifferenzierung; 3) Verhindert wirksam das Auslaufen von mit Flüssigkeit gefüllten Kapseln; 4) Eine deutliche Reduzierung der Sauerstoffdiffusion.



Technische Parameter

Modell	CapCN - Flüssigkeit 16	CapCN - Flüssigkeit 18
<i>Passend zur Kapselgröße</i>	00# ~ 4#	
<i>Füllmaterial</i>	Ölige Flüssigkeit, Lösung, Suspension oder Paste	
<i>Maximale Kapazität</i>	18.000 Kapseln/Stunde	36.000 Kapseln/Stunde
<i>Maschinenabmessungen</i>	1020x860x1970mm	960x1100x1800mm
<i>Reingewicht</i>	900kg	1.200 kg
<i>Hochpräzise Abfüllung</i>	✓	✓
<i>Einfache Reinigung</i>	✓	✓
<i>Einfache Größenänderung</i>	✓	✓

✓ : Ja : Optional

CapCN-Polisher Kapselpolierer & Sortierung



Der Kapselpolierer CapCN -Polisher II Pro hat die doppelte Funktion, die Kapsel zu polieren und anzuheben. Der Einlass der Maschine kann mit jedem Modell einer Kapselfüllmaschine und der Auslass mit einem Kapselsortierer und einem Metalldetektor verbunden werden, um so die Produktionslinie zum Polieren, Heben, Sortieren und Erkennen von Kapseln zu realisieren.

Funktionen

- Unterschiedliches Pulver hat ein unterschiedliches spezifisches Gewicht. Mit einer verstellbaren Dosierscheibe müssen die Dosierscheiben nicht häufig gewechselt werden, was Zeit und Arbeit spart. Doppelte Funktionen zum Polieren und Anheben der Kapsel, um eine hohe Flexibilität für die Folgeausrüstungslinie zu gewährleisten;
- 360°-Kreiseinstellung für Einlass und Auslass, um die Produktion komfortabler zu gestalten und Fabrikraum zu sparen;
- Sortieren Sie automatisch kleinere Dosierungen, leere, gebrochene und vom Kappenkörper getrennte Kapseln.

■ Schnellverbindingssystem zur Gewährleistung einer sicheren und schnellen Demontage und Montage;

■ Alle Teile, die mit Medikamenten in Berührung kommen, sind aus Edelstahl 316L oder einem anderen Material gefertigt und entsprechen den modernen Sicherheitsstandards für die Medizin.

■ Die abnehmbare Bürste am Hauptschaft kann gründlich gereinigt werden. Kein toter Winkel während der gesamten Maschinenreinigung. Erfüllen Sie die cGMP-Anforderungen.



Technische Parameter

Modell	CapCN-Polierer	CapCN-Polisher P ro	CapCN-Polisher II Pro
<i>Passend zur Kapselgröße</i>	00#,0#,1#,2#,3#,4#		
<i>Maximale Kapazität</i>	420.000 Stück /h	600.000 Stück /h	600.000 Stück /h
<i>Leistung</i>	220V 50Hz/110V 60Hz	1PH 220V/110V 50Hz/60Hz 200W	
<i>Komprimierte Luft</i>	0,25 m ³ /min 0,3 MPa	0,3 m ³ /min 0,3 MPa	0,3 m ³ /min 0,3 MPa
<i>Maschinenabmessungen</i>	950x600x1000mm	500x840x1458mm	1229x709x1489mm
<i>Gewicht</i>	65kg	80kg	
<i>c GMP</i>	✓	✓	✓
<i>Einfaches Bewegen</i>	✓	✓	✓
<i>Stufenlos Geschwindigkeit Regulierung</i>	✓	✓	✓
<i>Sortiersystem</i>	✓	✓	✓
<i>Einfache Reinigung System</i>	✓	✓	✓
<i>Hebesystem</i>		✓	✓

✓ : Ja : Optional



HUADA
Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 Nr. 51 Kaifa 1st Rd, Ruian, Zhejiang, China 325200

🌐 www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com