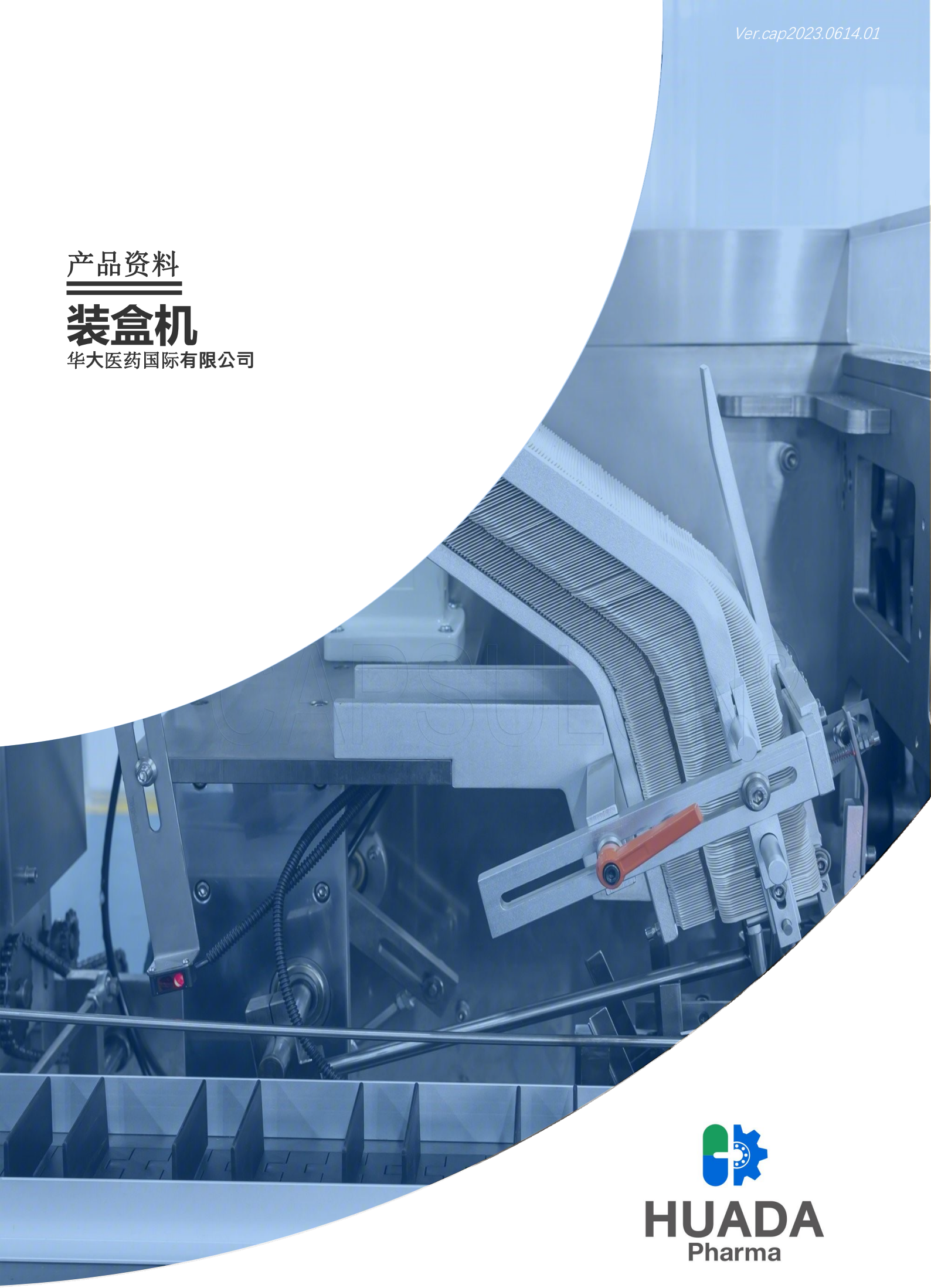
Ver.cap2023.0614.01

产品资料

装盒机

华大医药国际有限公司



HUADA
Pharma

HUADA
Pharma

HUADA Pharma

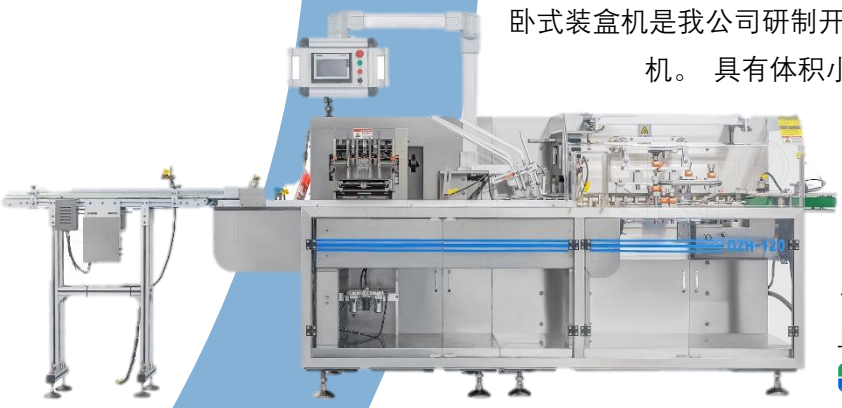
装盒机

产品资料

目录

DZH-120	自动装盒机
DZH-50S	转盘式装盒机
LJ-900	封箱机

DZH-120 Horizontal Automatic Cartoning Machine



卧式装盒机是我公司研制开发的新产品，是集机、电、气于一体的多功能装盒机。 具有体积小、重量轻、适用范围广、生产效率高、一机多用等优点。 符合《国家药品生产质量管理规范》《GMP》的相关要求。

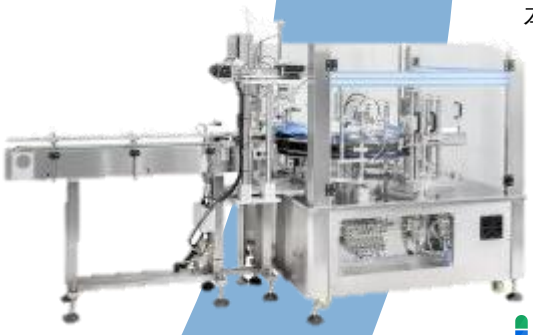
特征

- 结构紧凑合理，性能稳定先进，操作简单易懂。
- 间歇式运动，包装范围大，调整方便。
- 采用国际知名电器元件 PLC 控制，触摸式人机界面，参数设置方便快捷。
- 故障诊断提示一目了然，使用更人性化。
- 吸料装置采用真空发生器或真空泵实现纸箱的吸放，位置准确，不卡纸。
- 传动系统简洁明了，工作更可靠，维护更方便。
- 各控制均由软件实现，便于功能调整和技术升级，适应不同时期的生产需要。

技术参数

型号	DZH-120
装盒速度	30-120 纸箱/分钟
纸箱质量要求	300-350g/m²
纸箱尺寸范围	(60-200)mm×(25-85)mm×(15-65)mm
使用说明书展开尺寸范围	L(80-300)×W(70-210)mm
使用手册折叠尺寸范围	L(70-210)×W(20-40)mm
总功率	220V 50Hz 1.5Kw
工作压力	0.5-0.7mpa
空气消耗量	15-20m³/h
尺寸	3150 mm×1180 mm×1950mm
机器净重	大约 1500kg

DZH-50S 转盘式装盒机



本机采用真空吸盘将纸箱送入星轮。 空纸箱由星轮转动至折叠机构 1，将纸箱底部封口。 将待包装的成品人工放入纸箱后，星轮将纸箱旋转至折叠机构 2，将纸箱顶部封口。 最后，成品由星轮传送到纸箱推出机构进行输送。

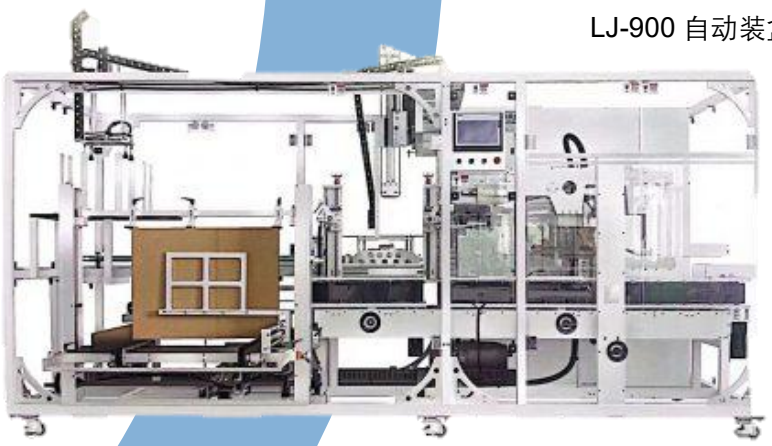
特征

- 本机具有结构紧凑、性能先进、使用方便、简单易懂的特点。
- 采用世界知名电子元器件可编程控制器控制，配备触摸式人机界面，参数设置快捷方便。
- 本机采用真空发生装置或真空泵对纸箱进行抽气，定位准确，不会卡在纸箱上。
- 各项操作均由软件完成，便于功能调整和技术更新，满足不同阶段的生产需要。

技术参数

型号	DZH-50S
纸箱最小尺寸	60×20×20m/m
纸箱最大尺寸	200×80×80m/m
生产速度	20-60 箱子/分钟
电源	220V 单相； 50/60 赫兹
电机功率	1/4HP 15:1
耗气量	150L/min
机器尺寸	1750L×1200W×1500H
机器重量	950kg

LJ-900 全自动装盒开封机



LJ-900 自动装盒开封机是我公司结合国外技术开发的新产品，可连接捆扎、立体、热收缩等机器。 后端可直接打包码垛，实现完整的包装生产线。设备采用全铝高端先进设计，采用进口电器元件，PLC，人机界面操作，使设备运行过程更加稳定便捷 ,具有自动开包、自动包装、自动封口等功能，可用于制药、食品、化妆品等行业设备符合 GMP 标准。

特征

- 采用全铝高端先进设计
- 采用进口电器元件，PLC，人机界面操作

技术参数

型号	LJ-900
实际产能	小于或等于 5 盒/分钟，动作视数量而定
捆绑尺寸	Min300X180X150mm Max650X400X350mm
包装尺寸	Max600X350X320mm
电源	AC380/三相/50Hz 功耗：7.5kw
压力	0.6MPa 耗气量：<1m³/h
运输尺寸	3940*2000*2700mm
重量	2500 公斤

HUADA
Pharma

info@capsulcn.com
0086-577-65155520 0086-15967727111
Rm.1888 Bld 2nd Zhongrun Square, Ruian, Zhejiang, CN 325200
www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com