

产品数据

# 粉末和颗粒包装机

华大医药国际有限公司

CAPDIPAC®



**HUADA**  
Pharma





## 粉粒体包装机

产品数据

## 内容

BVL-520	立式包装机
CN-	直线秤
SF8-200C	旋转式封口机
CN-HZFB	螺旋粉填料

# BVL-520 立式包装机

立式包装机，多种机型经济型立式包装机机架采用 304 不锈钢材质，配备门安全保护功能，适用袋型有枕袋、角带、印刷袋、三角袋等袋型，适用适用于各类休闲食品、速冻食品、咖啡豆、燕麦、糖、盐、大米、小五金配件等各种包装材料，价格实惠，性价比高。

## 特征

■ 结构紧凑，电器元件、气动元件均采用出厂产品，确保机器长期稳定工作

■ PLC 程序控制，全中/英文触摸屏操作系统，清晰显示工作状态和操作说明

■ 采用高精度伺服送膜系统，送膜平稳，结合光电自动跟踪定位系统，定位精度高。

■ 智能数显温控系统，控温稳定，带牙封口装置，确保封口牢固。

## 技术参数



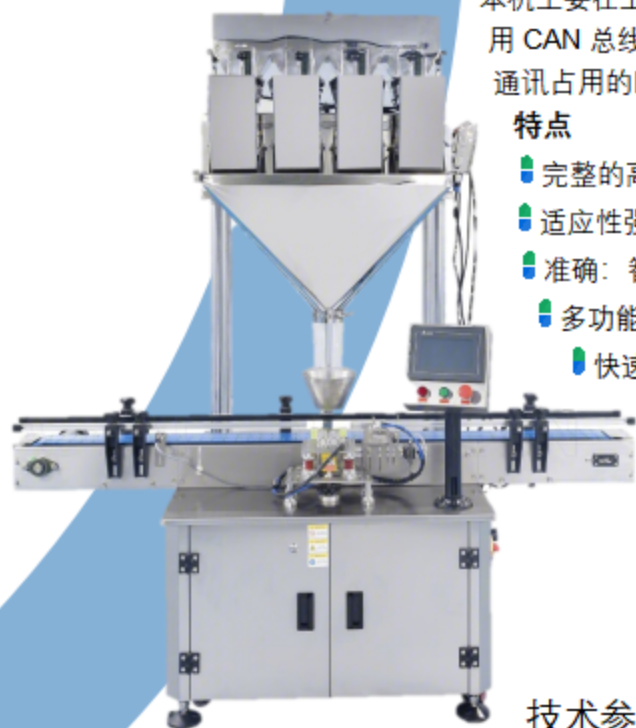
模型	BVL-520
包装膜	OPP/ CPP、CPP/ PE 等复合材料可热封，需成卷使用。外径 $\leq 400\text{mm}$ ，内轴直径 $75\text{mm}$ ；包装膜表面必须光滑，边缘无波浪，边缘 $10\text{mm}$ 以内不能印刷文字和图形，标志与包装膜底色对比鲜明。
制袋尺寸	(宽) $90\text{-}250\text{mm}$ ； (L) $80\text{-}360\text{mm}$ ，第二次推带后长度可达 $450\text{mm}$ 。
包装速度	5-70 包/分钟
包装膜厚度	$0.05\text{-}0.10\text{mm}$
粉末	3.2 千瓦
耗气量	$0.7\text{Mpa } 300\text{L}/\text{min}$
方面	$W118\text{*}L150\text{*}H153$ (厘米)
重量	650 公斤

# 直线秤

本机主要在上料过程中进行称重反馈，控制上料速度接近目标值。本机通讯采用 CAN 总线方式，每个称量斗的称重过程由模块板独立进行，减少了与主板通讯占用的时间。使重量信息的反馈和线振机振幅的处理速度更快。

## 特点

- 完整的高精度自动称重系统
- 适应性强：与自动包装和加工机械集成或作为半自动应用的独立系统运行
- 准确：智能称重算法和质量称重传感器可实现精确的产品测量
- 多功能：能够称重和分配各种产品类型
- 快速：快速流动设计以优化产品移动



## 技术参数

型号	CN-AX1-2-1	CN-X2-2-1	CN-XM2-2-1	CN-X4-2-1	CN-XS4-2-1
单一称量范围	50-3000 克	50-3000 克	100-13000 克	10-2000 克	10-400 克
准确性	1-3% 取决于产品尺寸/机器速度。				
最大输出	20ppm	32ppm	18ppm	50ppm	70ppm
料斗容积	4.5L	4.5L	15L	3L	0.5L
参数按编号	20	20	20	20	20
最大混合产品	1 个	2 个	2 个	4 个	4 个
力量	500W	800W	800W	1000W	1000W
电压	220V/50/60HZ/2.5A	220V/50/60HZ/4A	220V/50/60HZ/4A	220V/50/60HZ/5A	220V/50/60HZ/5A
包装尺寸 (mm)	792(长)*470(宽)*1006(高)	685(长)*814(宽)*971(高)	1053(长)*1063(宽)*1160(高)	805(长)*800(宽)*1049(高)	684(长)*684(宽)*738(高)
重量	60KG	130KG	240KG	160KG	140KG

# 旋转袋封口机

该机器可以将任何种类的固体或颗粒状材料（如胶囊或粉末）放入包装中，然后自动密封。

## 特征

- 自动间歇式旋转预成型袋分配、开合机与自动多头组合称重秤灌装机、高架工作平台和 Z 型升降机散装进料器相结合。
- 安全防护装置可实现高速和一致的生产
- 为机器耐用性选择了重型组件和零件
- 卫生结构和易于清洁（根据特殊要求冲洗结构）。



技术

参数

模型	SF8-200C
袋型	所有类型的热封预成型侧封袋、翅片密封袋、插角袋、块底袋、拉链锁可重复封口袋、带或不带喷嘴的自立袋等
袋子尺寸	宽：80-200mm 长：100-300mm
包装速度	25-60 袋/分钟，取决于产品类型和使用的包装材料
准确性	>99%
粉末	5 千瓦
应用	糖果、饼干、花生、曲奇、开心果、水晶糖、红糖、日用品、熟食、酱菜、膨化食品等。
可选设备	配料总成、物料散装进料系统、特殊下游附件等。

# CN-HZFB 螺旋粉剂灌装机

本机采用螺旋切割，实现高精度自动定量灌装。

适用于肥料、添加剂、面粉、奶粉、洗涤剂、固体饮料、糖、味精、复合香料（如麻辣鲜）、天然香料、种子、酶制剂、饲料等粉状（粉状、超微粉状）、颗粒状物料、定量包装、定量罐装。

## 特点

- 粉剂包装机具有自动定量、自动灌装、自动调整计量误差等功能。
- 快速——采用螺旋送料、光控技术。
- 高精度——采用步进电机和电子称重技术。
- 包装范围广——可通过电子秤键盘调节更换，送入不同规格螺旋，连续可调。
- 适用范围广——一定量的流体粉状、粒状物料均可。适用于袋、罐、瓶等包装容器的粉末包装。
- 可自动进行跟踪修正——因物料重量和料位变化引起的误差。

## 技术参数

模型	CN-HZFB
最大容量	10-30 瓶/分钟
直径瓶子的	φ20-150mm
瓶子高度	60-300mm
力量	0.8KW
电压	AC220V,50/60HZ
方面	900x900x2000mm
重量	280 公斤





**HUADA**  
Pharma

✉ [info@capsulcn.com](mailto:info@capsulcn.com)

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 中国浙江省瑞安市开发<sup>区</sup>51号 325200

🌐 胶囊网 [www.ipharmachine.com](http://www.ipharmachine.com) [www.huadapharma.com](http://www.huadapharma.com)