

Produktdaten

# **Pulver- und Granulatverpackung smaschine**

HUADA Pharma International Co., Ltd

GADPACCN®



**HUADA**  
Pharma





# **Pulver- und Granulatverpackungsmaschine**

Produktdaten

## **Inhalt**

---

---

BVL-520	Vertikale Verpackungsmaschine
CN-	Linearwaage
SF8-200C	Rotationssiegelmaschine
CN-HZFB	Schneckenpulverfüller

# Vertikale Verpackungsmaschine BVL-520

Vertikale Verpackungsmaschine, eine Vielzahl von Modellen, der wirtschaftliche Rahmen der vertikalen Verpackungsmaschine besteht aus 304 Edelstahlmaterial, ist mit der Türsicherheitsschutzfunktion ausgestattet und eignet sich für den Beuteltyp mit Kissenbeutel, Winkelband, Druckbeutel, Dreiecksbeutelbeuteltyp, geeignet für alle Arten von Verpackungsmaterialien, wie Freizeitnahrungsmittel aller Art, Tiefkühlkost, Kaffeebohnen, Hafer, Zucker, Salz, Reis, kleines Hardware-Zubehör usw., erschwinglich, kostengünstig.

## Merkmale

- Die Struktur ist kompakt, elektrische Komponenten und pneumatische Komponenten werden in der Produktfabrik verwendet, um eine langfristig stabile Arbeitsmaschine zu gewährleisten
- Die SPS-Programmsteuerung, das vollständige Chinesisch-/Englisch-Touchscreen-Betriebssystem, zeigt deutlich den Arbeitszustand und die Bedienungsanleitung an
- Verwendet ein hochpräzises Servofilmtransportsystem, eine glatte Transportmembran, kombiniert mit einem fotoelektrischen automatischen Tracking-Ortungssystem und einer hohen Positionierungsgenauigkeit.
- Das intelligente digitale Temperaturkontrollsystem, die Temperaturkontrolle und -stabilität sowie die Versiegelungsvorrichtung mit Zahn sorgen für eine feste Versiegelung.



## Technische Parameter

Modell	BVL-520
Verpackungsfolie	OPP/PP-, CPP/PE- usw. Verbundwerkstoffe können heißversiegelt werden und erfordern die Verwendung in Rollen. Außendurchmesser $\leq 400$ mm, Innenwellendurchmesser 75 mm; Die Oberfläche der Verpackungsfolie muss glatt sein, darf an den Kanten keine Wellen aufweisen, innerhalb von 10 mm vom Rand dürfen keine Wörter und Zahlen gedruckt werden, die Markierung und der Grundfarbkontrast der Verpackungsfolie müssen scharf sein.
Taschengröße herstellen	(B) 90–250 mm; (L) 80–360 mm, die Länge kann bis zu 450 mm betragen, nachdem das Band zum zweiten Mal gedrückt wird.
Packgeschwindigkeit	5-70 Beutel/Min
Dicke der Verpackungsfolie	0,05–0,10 mm
Pulver	3,2 KW
Luftverbrauch	0,7 MPa 300 l/min
Abmessungen	B118*L150*H153 (cm)
Gewicht	650kg

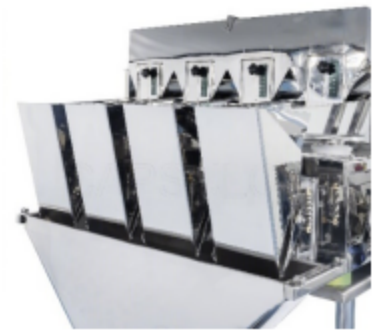
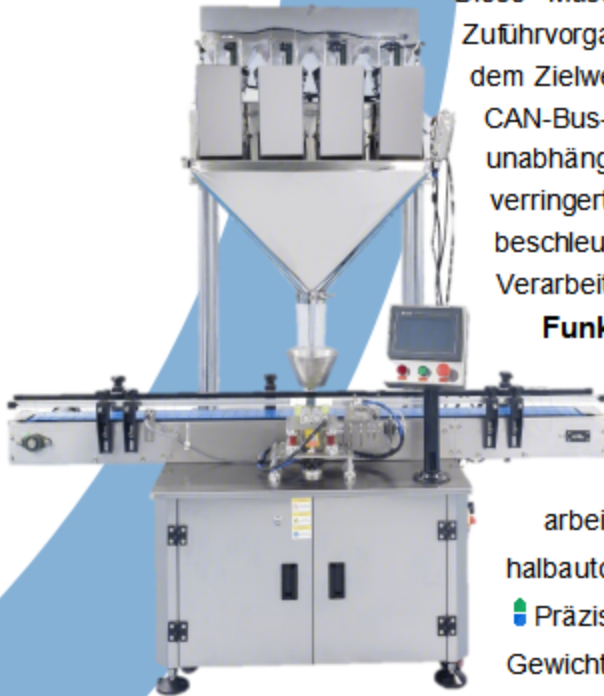
# Linearwaage

Diese Maschine gibt hauptsächlich Wägerückmeldungen während des Zuführvorgangs, um die Zuführgeschwindigkeit so zu steuern, dass sie sich dem Zielwert annähert. Die Kommunikation dieser Maschine übernimmt den CAN-Bus-Modus, und der Wiegevorgang jedes Wägebehälters wird unabhängig von der Modulplatine ausgeführt, was die Reduzierung verringert die belegte Zeit der Kommunikation mit der Hauptplatine. Es beschleunigt die Rückmeldung der Gewichtsinformationen und die Verarbeitung der Vibrationsamplitude der Linienvibrationsmaschine.

## Funktionen

- Komplettes hochpräzises automatisches Wiegesystem
- Anpassbar: Integriert sich in automatische Verpackungs- und Verarbeitungsmaschinen oder arbeitet als eigenständiges System für halbautomatische Anwendungen
- Präzise: Intelligenter Gewichtsalgorithmus und hochwertige Wägezellen für eine präzise Produktmessung

- Vielseitig: Kann eine Vielzahl von Produkttypen wiegen und dosieren
- Schnell: Schnelles Durchflussdesign für optimale Produktbewegung



## Technische Parameter

Modell	CN-AX1-2-1	CN-X2-2-1	CN-XM2-2-1	CN-X4-2-1	CN-XS4-2-1
Einzelner Wägebereich	50-3000g	50-3000g	100-13000g	10-2000g	10-400g
Genauigkeit	1-3 % je nach Produktgröße/Maschinengeschwindigkeit.				
Maximale Leistung	20 ppm	32 Seiten pro Minute	18 Seiten pro Minute	50 ppm	70 ppm
Trichtervolumen	4,5 l	4,5 l	15L	3L	0,5L
Parameter Drücken Sie Nein.	20	20	20	20	20
Max Mixing-Produkte	1	2	2	4	4
Leistung	500W	800W	800W	1000W	1000W
Stromspannung	220 V/50/60 Hz/2,5 A	220V/50/60HZ/4A	220V/50/60HZ /4A	220V/50/60HZ /5A	220V/50/60HZ/5A
Verpackungsmaß (mm)	792(L)*470(B)*100 6(H)	685(L)*814(B)*97 1(H)	1053 (L) * 1063 (B) * 1160 (H)	805 (L) * 800 (B) * 1049 (H)	684(L)*684(B)*73 8(H)
Gewicht	60 kg	130 kg	240 kg	160 kg	140 kg

# Rotationsbeutelversiegelungsmaschine

Die Maschine kann jede Art von festen oder körnigen Materialien wie Kapseln oder Pulver aufnehmen und in Verpackungen einfüllen, bevor sie automatisch versiegelt wird.

## Merkmale

- Automatische, intermittierend rotierende Ausgabe-, Öffnungs- und Verschließmaschine für vorgeformte Beutel, kombiniert mit einer automatischen Mehrkopf-Kombinationswaage, einer Überkopf-Arbeitsplattform und einem Z-Elevator-Bluk-Feeder.

- Schutzvorrichtung für hohe Geschwindigkeit und gleichmäßige Produktion

- Hochleistungskomponenten und -teile werden im Hinblick auf die Langlebigkeit der

Maschine ausgewählt

- Hygienische Konstruktion und einfache Reinigung (abwaschbare Konstruktion auf Anfrage).



## Technische Parameter

Modell	SF8-200C
Taschentyp	Alle Arten von heißsiegelbaren vorgeformten Seitensiegelbeuteln, Flossensiegelbeuteln, Seitenfaltenbeuteln, Blockbodenbeuteln, wiederverschließbaren Zip-Lock-Beuteln, Standbodenbeuteln mit oder ohne Ausguss usw
Taschengröße	B: 80–200 mm, L: 100–300 mm
Packgeschwindigkeit	25–60 Beutel/Minute, abhängig von der Art des Produkts und den verwendeten Verpackungsmaterialien
Genauigkeit	> 99 %
Pulver	5KW
Anwendung	Süßigkeiten, Kekse, Erdnüsse, Kekse, Pistazien, Kristallbonbons, brauner Zucker, Alltagsgegenstände, gekochte Lebensmittel, eingelegte Gurken, Puffnahrung usw.
Optionale Ausrüstung	Dosieranlage, Material-Massenzuführsystem, spezielle nachgeschaltete Anbaugeräte usw.



# CN-HZFB Schneckenpulverfüllmaschine

Die Maschine nutzt das Spiralschneiden, um eine hochpräzise automatische Mengen- und Befüllung zu erreichen.

Anwendbar für Düngemittel, Zusatzstoffe, Mehl, Milchpulver, Reinigungsmittel, feste Getränke, Zucker, Mononatriumglutamat, zusammengesetzte Gewürze (z. B. würzig frisch), natürliche Gewürze, Samen, Enzyme, Futtermittel und andere Pulver (Pulver, superfeines Pulver) sowie körnige Materialien, quantitative Verpackung, quantitative Konserven.

## Funktionen \_

- Die Pulververpackungsmaschine quantifiziert automatisch, füllt automatisch ab, passt den Messfehler automatisch an und andere Funktionen.
- Schnell – durch Spiralzufuhr und Lichtsteuerungstechnik.
- Hohe Präzision – durch Schrittmotor und elektronische Wägetechnik.
- Großes Verpackungssortiment – kann durch die elektronische Waagentastatur angepasst und ausgetauscht werden, um Spiralen unterschiedlicher Spezifikationen zuzuführen, stufenlos und einstellbar.
- Ein breites Anwendungsspektrum – eine bestimmte Menge flüssiger Pulver und körniger Materialien kann sein.

Geeignet für Beutel, Dosen, Flaschen und andere Verpackungsbehälter, Pulververpackungen.

- Kann eine Spurkorrektur automatisch durchführen – aufgrund von fehlerbedingten Materialgewichts- und Materialfüllstandsänderungen.



## Technische Parameter

Modell	CN-HZFB
Maximale Kapazität	10-30 Flaschen/Min
Durchm. Der Flasche	Ø20-150mm
Höhe der Flasche	60-300mm
Leistung	0,8 kW
Stromspannung	AC220V, 50/60 Hz
Maße	900x900x2000mm
Gewicht	280kg



**HUADA**  
Pharma

✉ [info@capsulcn.com](mailto:info@capsulcn.com)

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 Nr. 51 Kaifa 1<sup>st</sup> Rd, Ruian, Zhejiang, China 325200

🌐 [www.capsulcn.com](http://www.capsulcn.com) [www.ipharmachine.com](http://www.ipharmachine.com) [www.huadapharma.com](http://www.huadapharma.com)