Ver.cap2023.06014.01

产品资料

SofCN 软胶囊微胶囊机

华大医药国际有限公司

HUADA
Pharma

HUADA
Pharma

HUADA Pharma

SofCN 软胶囊微胶囊机

产品资料

目录

SofCN-60	软胶囊封装机
SofCN-100	软胶囊封装机
SofCN-180-200-250	软胶囊封装机

SofCN-60 软胶囊封装机

SofCN-60 教学研发型软胶囊包封机是根据 GMP 和教学研发要求，结合技术和生产特点设计的新型机型。 整套设备设计优化，结构紧凑。 采用的电源均为 AC220V 电源，操作方便。 主要用于实验室、药学研究所、大专院校软胶囊产品的开发和教学实验，充分实现软胶囊生产工艺的生产模拟，为软胶囊的批量生产提供真实可靠的工艺参数，培养专业的软胶囊技术人才。

特征

- 根据功能齐全的软胶囊生产加工工艺设计。
- 结构紧凑，整套设备占地面积仅 0.6 平方米。
- 整套设备移动方便，适用于任何实验室或教室。

技术参数

型号	Sof**CN**-60
模具滚筒尺寸	Φ64x60mm
模具滚筒速度	0-4rpm 无极调速
进料量	4x(0~1.5)mL
功率	AC220V 50Hz 1.5kW
重量	~160kg
外形尺寸	670x450x750mm
生产质量管理规范	✓
易于操作	✓
CE 认证	✓
ISO9001	✓

✔: 是: 可选

SofCN-100 软胶囊封装机

SofCN-100 软胶囊包封机是结合软胶囊生产技术和特点，按照 GMP 要求设计的。整套设备经过优化设计。 采用电源为 AC220V，操作简便。 该设备适用于实验室和科研院所软胶囊的小批量生产和试制。

被认定为“北京市自主创新产品

特征

- 根据功能齐全的软胶囊生产加工工艺设计。
- 结构紧凑，整套设备占地面积仅 1 平方米。
- 整套设备移动方便，适用于任何实验室。

技术参数

型号	Sof**CN**-100
模具滚筒尺寸	Φ64x100mm
模具滚筒速度	0-4rpm Stepless Speed Adjust
进料量	6x(0~1.5)mL
功率	AC220V 50Hz 1.5kW
重量	~400kg
外形尺寸	620×660×1350mm
生产质量管理规范	✔
易于清洁	✔
更长的使用寿命	✔
CE 认证	✔
ISO9001	✔

✔: 是：可选

SofCN-180-200-250 软胶囊封装机

SofCN-180/200/250 系列软胶囊生产线是数十年软胶囊专业经验的精华浓缩。在开发过程中，设计师亲自到软胶囊生产基地进行长期的生产考察和研究，结合各类软胶囊机的特点，吸取操作人员的合理化建议并通过改进实验验证，采用国际先进的控制技术，精心制作 本着以人为本的精神设计、精工制造。 是生产高品质软胶囊的稳定可靠的生产线。 同时，在开发过程中建立了第三代软胶囊包封机开发平台 HSRDP30。SofCN-180/200/250 系列软胶囊生产线为大批量生产设备，适用于不同产能需求的客户。 该设备结构紧凑、操作方便、维护简单、性能稳定、高产低耗。 适用于食品、制药、化妆品、彩弹射击和化学工业。

HSR 系列软胶囊包封机被认定为“北京市自主创新产品”

特征

- 基于第三代软胶囊微胶囊机开发平台 HSRDP3.0 开发。
- 全新模块化标准化设计：结构简单稳定，主轴运行更稳定。
- 主机传动系统：无需液体润滑剂。
- 供料泵系统：
- 专为提取物混悬液粘性填料设计，适用填料范围广。
- 射楔温度控制：双 PID 控制，保证射楔温度的快速响应和精确控制。
- 明胶膜传输：全程自动驱动进模辊，无滑拉，膜不变形，胶囊成型完美。
- 明胶膜直线输送，无需调整，生产稳定。
- 控制方式：各系统独立控制，相互协调，调整方便。
- 模辊压力方式：气动恒压，数字显示，稳定方便。
- 模辊调整：自由线对齐设计，简化操作，防止操作员失误。
- 射出楔升降式：电动自锁，安全可靠。
- 供料泵：自由调节设计，安装方便，防止操作失误，全滚动轴承设计，延长使用寿命。
- 供料泵方向导向：球面导向（数控机床技术）
- 主机噪音控制：低噪音设计，最高或最低速度运行时无噪音增加，改善工作条件。
- 主机润滑：非液体润滑，全部采用油脂润滑，无需维护和换油。
- 明胶膜润滑：定量微量润滑，可视可调，润滑油量<4L/24h，几乎无油囊包封，生产成本低，保持工况清洁。
- 采用无油或微油润滑，胶囊壳水分易蒸发，干燥时间大大缩短。
- 免溶剂清洗：软胶囊无需酒精或乙醚清洗，避免溶剂对胶囊的损伤（印刷胶囊除外）。
- 明胶膜控制：精确的膜厚调节，独立的展膜控制，适用于各种明胶溶液和模具，达到明胶溶液的最大使用率。
- 吉利丁片冷却方式：自控水冷，气吹平衡，配机。
- 胶囊快速定型：特殊的吹气装置，降低胶囊输出区的温度，便于胶囊定形。
- 温控料斗：PID 精确控温，自动液位控制，适应各种物料要求（选配）。
- 人性化设计，操作方便：

a) 模辊与模辊轴配合设计，防止模辊搬运时损坏。

b)特殊的注射楔安装装置，防止注射楔在搬运过程中损坏，减轻操作人员的工作强度。

c)所有维修部件的简化设计，维修方便快捷。

- 专业的工业美学设计，使整机美观大方，简洁明了。

技术参数

型号	SofCN-180	SofCN-200	SofCN-250
模具滚筒尺寸	Φ103x180mm	Φ103x200mm	Φ150x250mm
模压滚筒压力	0.1-0.5MPa		
模具滚筒速度	0-6rpm 无极调速		0-5rpm 无级调速
进料量	12x(0-2)mL		20x(0-1)mL
灌装量精度	<500mg±2%, >500mg±1%		
功率	AC380V 50Hz 7kW		AC380V 50Hz 9kW
重量	1200kg	1250kg	1500kg
外形尺寸	1680×750×1800mm	1680×770×1800mm	1880×1000×2000mm
生产质量管理规范	✔	✔	✔
PLC 控制	✔	✔	✔
CE 认证	✔	✔	✔
ISO9001	✔	✔	✔

✔: 是: 可选

HUADA
Pharma

info@capsulcn.com
0086-577-65155520 0086-15967727111
No.51 Kaifa 1st Rd, Ruian, Zhejiang, China 325200
www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com