

Produktdaten

**SofCN**

# Softgel-Verkapselun gsmaschine

HUADA Pharma International Co., Ltd



**HUADA**  
Pharma





**SofCN**

## **Softgel-Verkapselungsmaschine**

Produktdaten

# Contents

---

---

SofCN-60	Softgel-Verkapselungsmaschine
SofCN-100	Softgel-Verkapselungsmaschine
SofCN-180-200-250	Softgel-Verkapselungsmaschine

# SofCN-60 Softgel-Verkapselungsmaschine

Die SofCN-60 Teaching& RD Model Softgel Encapsulation Machine ist die neue Modellmaschine, die die Technologie und Eigenschaften der Produktion in Übereinstimmung mit den GMP- und Teaching& RD-Anforderungen kombiniert. Die gesamte Ausstattung ist in optimiertem Design und kompakter Bauweise ausgeführt. Die gesamte Stromversorgung erfolgt über ein AC220V-Netzteil, das einfach zu bedienen ist. Es wird hauptsächlich bei der Entwicklung und Lehrexperimenten von Softgel-Produkten in Labors, pharmazeutischen Forschungsinstituten und Hochschulen eingesetzt, um die Produktionssimulation der Softgel-Produktionstechnologie vollständig zu realisieren, um authentische und zuverlässige technologische Parameter für die Chargenproduktion von Softgel-Produkten bereitzustellen und professionelle Softgel-technische Talente auszubilden.

## Merkmale

- Design gemäß Softgel-Produktionsverarbeitungstechnologie mit abgeschlossener Funktion.
- Kompakte Struktur und die gesamte Ausrüstung deckt eine Fläche von nur 0,6 m<sup>2</sup> ab.
- Der gesamte Gerätesatz kann leicht bewegt und in jedem Labor oder Klassenzimmer eingesetzt werden.

## Technische Parameter

Modell	SofCN-60
Matrizenwalzenmaß	Φ64x60mm
Geschwindigkeit der Walze	0-4rpm Stepless Speed Adjust
Materialzufuhrmenge	4x(0~1.5)mL
Leistung	AC220V 50Hz 1.5kW
Gewicht	~160kg
Äußere Größe	670x450x750mm
cGMP	✓
Leicht zu bedienen	✓
CE	✓
ISO9001	✓

✓: Ja: Optional

# SofCN-100 Softgel-Verkapselungsmaschine

Die Softgel-Verkapselungsmaschine SofCN-100 ist so konzipiert, dass sie die Technologie und Eigenschaften der Softgel-Produktion in Übereinstimmung mit den GMP-Anforderungen kombiniert. Die gesamte Ausstattung ist in optimiertem Design. Die verwendete Stromquelle ist AC220V und die Bedienung ist einfach und unkompliziert. Die Ausrüstung eignet sich für die Kleinserienproduktion und Versuchsherstellung von Weichkapseln für Labore und wissenschaftliche Forschungsinstitute. Es wurde als „Die unabhängigen Innovationsprodukte Pekings“ bezeichnet

## Merkmale

- Design gemäß Softgel-Produktionsverarbeitungstechnologie mit abgeschlossener Funktion.
- Kompakte Struktur und die gesamte Ausrüstung deckt eine Fläche von nur 1 m<sup>2</sup> ab.
- Der gesamte Gerätesatz kann leicht bewegt und in jedem Labor eingesetzt werden.

## Technische Parameter

Modell	SofCN-100
Matrizenwalzenmaß	φ64x100mm
Geschwindigkeit der Walze	0-4rpm Stepless Speed Adjust
Materialzufuhrmenge	6x(0~1.5)mL
Leistung	AC220V 50Hz 1.5kW
Gewicht	~400kg
Äußere Größe	620×660×1350mm
cGMP	✓
Einfache Reinigung	✓
Längere Lebensdauer	✓
CE	✓
ISO9001	✓

✓:Ja: Optional

# SofCN-180-200-250 Softgel-Verkapselungsmaschine



Die Softgel-Produktionslinie SofCN-180/200/250 ist das Ergebnis jahrzehntelanger Berufserfahrung im Bereich Softgel. Während des Entwicklungsprozesses führte der Designer persönlich langfristige Produktionsuntersuchungen und Forschungen in der Softgel-Produktionsbasis durch, kombinierte die Eigenschaften verschiedener Arten von Softgel-Maschinen, nahm Rationalisierungsvorschläge von Betreibern auf und verifizierte sie durch verbesserte Experimente, übernahm internationale fortschrittliche Steuerungstechnologie und arbeitete weiter entworfen und präzise hergestellt im Geiste der Menschenorientierung. Es handelt sich um eine stabile und zuverlässige Produktionslinie zur Herstellung hochwertiger Softgels. Gleichzeitig wurde im Entwicklungsprozess die Entwicklungsplattform HSRDP30 für Softgel-Verkapselungsmaschinen der 3. Generation etabliert.

Die Softgel-Produktionslinie SofCN-180/200/250 ist eine Massenproduktionsanlage und für Kunden mit unterschiedlichen Kapazitätsanforderungen geeignet. Die Ausrüstung zeichnet sich durch eine kompakte Struktur, einfache Bedienung, einfache Wartung, stabile Leistung, hohe Produktion und geringen Verbrauch aus. Es eignet sich für die Lebensmittel-, Pharma-, Kosmetik-, Paintball- und Chemieindustrie.

Die Softgel-Verkapselungsmaschine der HSR-Serie wurde als „Independent Innovative Products of Beijing“ ausgezeichnet.

## Merkmale

- Entwickelt auf der Softgel-Verkapselungsmaschinen-Entwicklungsplattform HSRDP3.0 der 3. Generation.
- Neues modulares und standardisiertes Design: Struktur einfach und stabil, die Spindel läuft stabiler.
- Hauptantriebssystem der Maschine: Kein flüssiges Schmiermittel erforderlich.
- Materialversorgungspumpensystem:
- Speziell für die Extrakt suspension klebriger Füllmaterialien entwickelt, breite Palette anwendbarer Füllmaterialien.
- Einspritzkeil-Temperaturregelung: Doppelte PID-Steuerung für schnelle Reaktion und präzise Steuerung der Einspritzkeiltemperatur.
- Gelatinefilmübertragung: Vollständiger autonomer Antrieb in die Matrizenwalze, kein Gleitzug, keine Filmverformung und perfekte Kapselform.
- Lineare Gelatinefolienförderung, keine Anpassung erforderlich, Produktionsstabilität.
- Steuerungstyp: Jede systemunabhängige Steuerung, entsprechend koordiniert, einfach anzupassen.
- Matrizenwalze Druckart: Pneumatische Konstantspannung, Digitalanzeige, stabil und bequem.
- Matrizenrolleneinstellung: Freie Linienausrichtung, vereinfachte Bedienung, um Bedienerfehler zu vermeiden.
- Einspritzkeil-Hebetyp: Elektrische Selbsthemmung, sicher und zuverlässig.
- Materialversorgungspumpe: Frei anpassbares Design, einfache Installation, Vermeidung von Bedienerfehlern, Design aller Wälzlager zur Verlängerung der Lebensdauer.
- Richtungsführung der Materialzufuhrpumpe: Kugelführung (numerisch gesteuerte Werkzeugmaschinentechologie)
- Lärmkontrolle der Hauptmaschine: Geräuscharmes Design, keine Geräuscherhöhung bei Betrieb mit höchster oder niedrigster Geschwindigkeit, Verbesserung der Arbeitsbedingungen.
- Hauptmaschinenschmierung: Flüssigkeitsfreie Schmierung, alles mit Fett geschmiert, keine Wartung und

kein Ölwechsel erforderlich.

• Gelatinefilmschmierung:

• Quantitative Mikroschmierung, visuell einstellbar, Schmierölmenge <4L/24h, fast keine Ölkapselverkapselung, niedrige Produktionskosten und saubere Arbeitsbedingungen.

• Mit ölfreier oder mikroöhlhaltiger Schmierung lässt sich das Wasser der Kapselhülle leicht verdampfen und die Trocknungszeit wird erheblich verkürzt.

• Reinigung ohne Lösungsmittel: Die Weichkapseln müssen nicht mit Alkohol oder Äther gereinigt werden, um eine Beschädigung der Kapseln durch Lösungsmittel zu vermeiden (mit Ausnahme der bedruckten Kapseln).

• Gelatinefilmkontrolle: Präzise Einstellung der Filmdicke, unabhängige Steuerung der Filmausbreitung, geeignet für verschiedene Gelatinelösungen und Formen, erreicht die maximale Verwendungsrate der Gelatinelösung.

• Gelatinefilm-Kühltyp: Wasserkühlung mit automatischer Steuerung, Luftblasbalance, ausgestattet mit Maschine.

• Schnelle Kapselformfixierung: Spezielles Luftblasgerät, reduziert die Temperatur des Kapselausgabebereichs und erleichtert die Kapselformfixierung.

• Trichter mit Temperaturregelung: Präzise PID-Temperaturregelung, automatische Flüssigkeitsstandregelung, geeignet für verschiedene Materialanforderungen (optional ausgestattet).

• Humanisiertes Design, einfach zu bedienen:

a) Matrizenwalze und Matrizenwalzenwelle sind aufeinander abgestimmt, um Schäden bei der Handhabung der Matrizenwalze zu verhindern.

b) Spezielle Vorrichtung zur Installation des Injektionskeils, verhindert die Beschädigung des Injektionskeils während der Handhabung und verringert die Arbeitskraft der Bediener.

c) Vereinfachtes Design aller Wartungsteile, einfache und schnelle Wartung.

• Professionelles industrielles ästhetisches Design macht die gesamte Maschine schön und großzügig, prägnant und klar.

## Technische Parameter

Modell	SofCN-180	SofCN-200	SofCN-250
Matrizenwalzenmaß	φ103x180mm	φ103x200mm	φ150x250mm
Matrizenwalzendruck	0.1-0.5MPa		
Geschwindigkeit der Walze	0-6rpm Stepless Speed Adjust		0-5rpm Stepless Speed Adjustment
Materialzufuhrmenge	12x(0-2)mL		20x(0-1)mL
Füllmengengenauigkeit	<500mg±2%, >500mg±1%		
Leistung	AC380V 50Hz 7kW		AC380V 50Hz 9kW
Gewicht	1200kg	1250kg	1500kg
Äußere Größe	1680×750×1800mm	1680×770×1800mm	1880×1000×2000mm
cGMP	✓	✓	✓
SPS-Steuerung	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓
ISO9001	✓	✓	✓

✓: Ja: Optional



# HUADA

Pharma

✉ [info@capsulcn.com](mailto:info@capsulcn.com)

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 No.51 Kaifa 1<sup>st</sup> Rd, Ruian, Zhejiang, China 325200

🌐 [www.capsulcn.com](http://www.capsulcn.com) [www.ipharmachine.com](http://www.ipharmachine.com) [www.huadapharma.com](http://www.huadapharma.com)