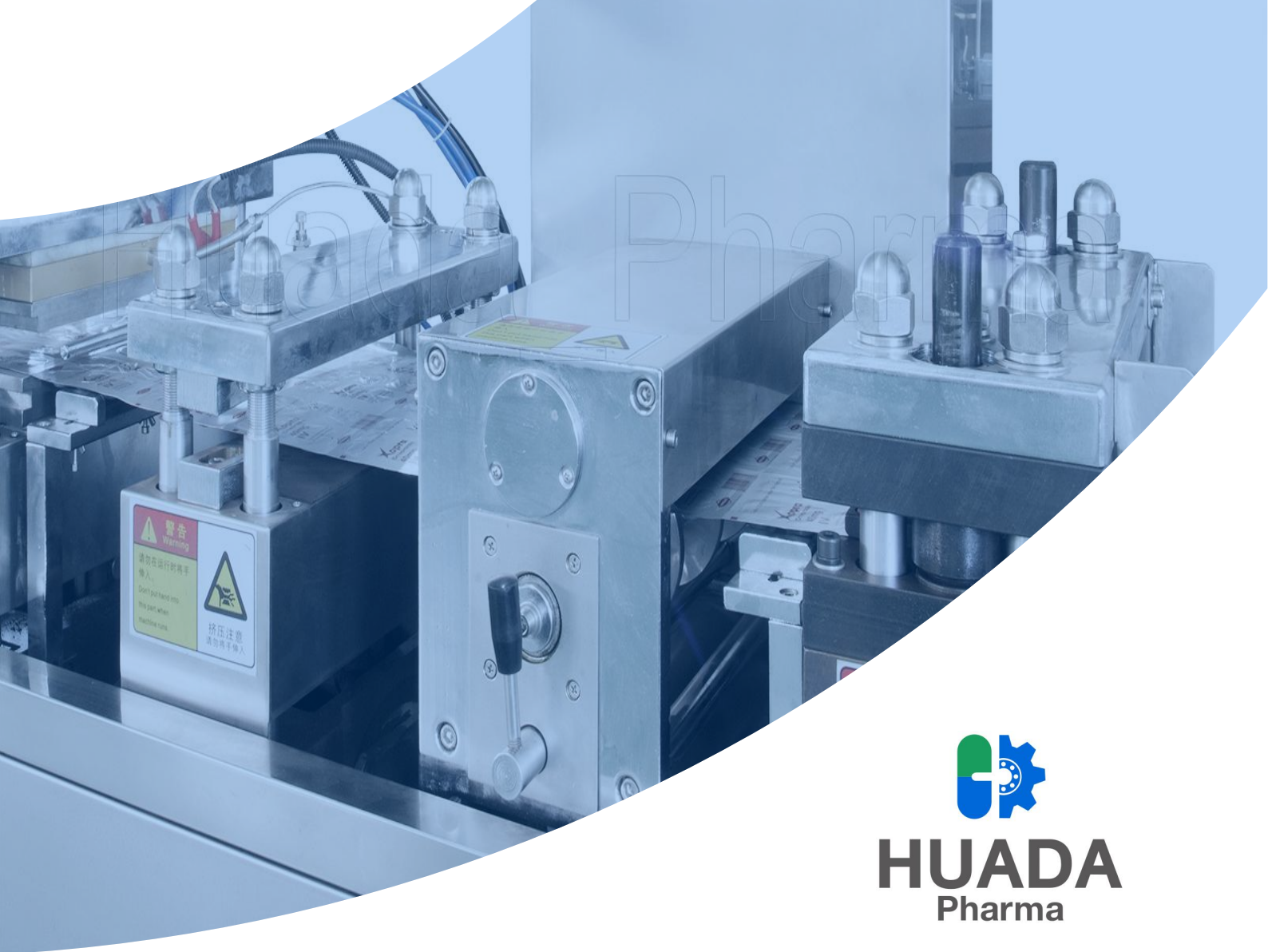


بيانات المنتج

BlICN Blister

آلة التعبئة

شركة هوادا فارما الدولية المحدودة



HUADA
Pharma



آلة تغليف نقطة Bli CN

بيانات المنتج

محتويات

BliCN-88	آلة التعبئة والتغليف نقطة
BliCN-140	آلة التعبئة والتغليف نقطة
BliCN-250	آلة التعبئة والتغليف نقطة
BliCN-350F	آلة التعبئة والتغليف نقطة
BliCN-260H	آلة التعبئة والتغليف نقطة
BliCN-320H	آلة التعبئة والتغليف نقطة
BliCN-320H II	آلة التعبئة والتغليف نقطة

BlICN-88 آلة تعبئة الفقاعة

تم تصميم المنتج خصيصاً لغرفة جرعة المستشفى ، ومعهد المختبر ، ومنتجات الرعاية الصحية ، ومصنع الصيدلة المتوسطة والصغيرة ، ويتميز بهيكل آلة مدمج ، وتشغيل سهل ، ومتعدد الوظائف ، وقابل للتعديل ، ومثانة طويلة ، وما إلى ذلك ، وهو مناسب لـ Alu حزمة PVC من الأدوية والغذاء والأجزاء الكهربائية وما إلى ذلك.

سمات

أفضل خيار للدفعات الصغيرة والبحث والتطوير الصيدلاني والمصانع

التجريبية.

يسمح بتكوين مواد التشكيل بالحرارة والباردة (Alu-Alu)

تتميز بكونها عملية بسيطة وموثوقة عالية وتصميم مضغوط. هيكلها

الرئيسي مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ.

والتشغيل من خلال لوحة تحكم



الأتمتة من طريق PLC

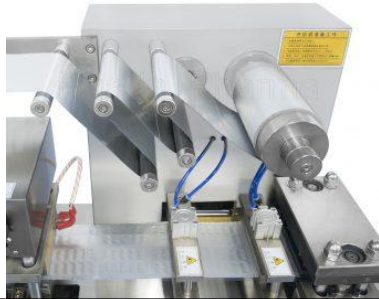
تعمل باللمس.

لديها محركات تعمل بالهواء المضغوط ، مما يضيف عليها مثانة عالية وصيانة منخفضة.

يُقترح لأقسام البحث والتطوير ، مع الأخذ في الاعتبار أن تشغيلها وصيانتها السهلة يجعلها سهلة

الاستخدام للأفراد الذين ليسوا على دراية باستخدام آلات الفقاعة.

المعايير الفنية



BlICN -88	نموذج
10-40مرة / دقيقة	تردد القطع
1980 شريط / ساعة	سعة
130 × 90 × 16 ملم	أقصى عمق ومناطق التشكيل
0.4-0.6ميجا باسكال	ضغط جوي
380 فولت / 220 فولت 50 هرتز	مزود الطاقة
0.75 كيلو واط	قوة المحرك الرئيسية
0.25-0.5 * 130 ملم	قطع صلبة PVC
0.02-0.035 * 130 مم	رقائق الألومنيوم PTP
50-100 جم * 130 ملم	ورق غسيل الكلى
ماء الصنبور أو الماء الخلفي	تبريد قالب
2070 × 650 × 1060 مم	أبعاد الآلة
560 كجم	الوزن الصافي

BlICN - 140 آلة تعبئة الفقاعة

تم تصميم المنتج خصيصًا لغرفة جرعة المستشفى ، ومعهد المختبر ، ومنتجات الرعاية الصحية ، ومصنع الصيدلة المتوسطة والصغيرة ، ويتميز بهيكل آلة مدمج ، وتشغيل سهل ، ومتعدد الوظائف ، وقابل للتعديل ، ومتانة طويلة ، وما إلى ذلك ، وهو مناسب لـ- Alu حزمة PVC من الأدوية والغذاء والأجزاء الكهربائية وما إلى ذلك.

سمات

- إنها تستخدم لوحة تسخين من نوع اللوحة للتسخين .
- يمكن تشكيل صفائح PVC بالضغط الإيجابي عن طريق التسخين إلى حوالي 105 . إنها تكمل جميع إجراءات الختم الحراري ، وطباعة رقم الدفعة ، وضغط خط المسافة البادئة ، والنقل التلقائي ، وقطع الألواح ، والإيقاف التلقائي والإنذار ، إلخ.



- إنها تستخدم تنظيم السرعة غير المتدرج لتحويل التردد ، مع تردد تقطيع 55 ~ 10 مرة / دقيقة.
- إنها تتبنى جهاز محرك قضيب اللولب . يمكن ضبط حجم التعبئة والتغليف للصفائح المختلفة على سكة التوجيه لقاعدة الماكينة حسب الرغبة.
- يتم التحكم بجهاز الجر الأسطواناني الهوائي بواسطة PLC بهيكل بسيط وتشغيل دقيق . يمكن ضبط شوط الجر في نطاق من 10 إلى 500 مم ، مما يوسع نطاق تطبيق الماكينة.
- قوالب تشكيل الغاز الإيجابي ، الختم الحراري والمسافة البادئة يتم إصلاحها عن طريق الضغط على اللوح ، مع تحديد المواقع الموثوق به والاستبدال المريح.
- إذا كان مجهزًا بمغذي شامل ، يمكن أن يصل معدل التعبئة إلى أكثر من 99.5% . يمكن تركيب واجهة شطف الغبار لتنظيف الغبار الناتج عن عملية تغذية الأقراص.
- قاعدة الآلة وجسم الآلة قابلان للفصل . الآلة بأكملها صغيرة الحجم ولها مزايا الوزن الخفيف والهيكلي المدمج والتشغيل البسيط والنقل المريح والصيانة.

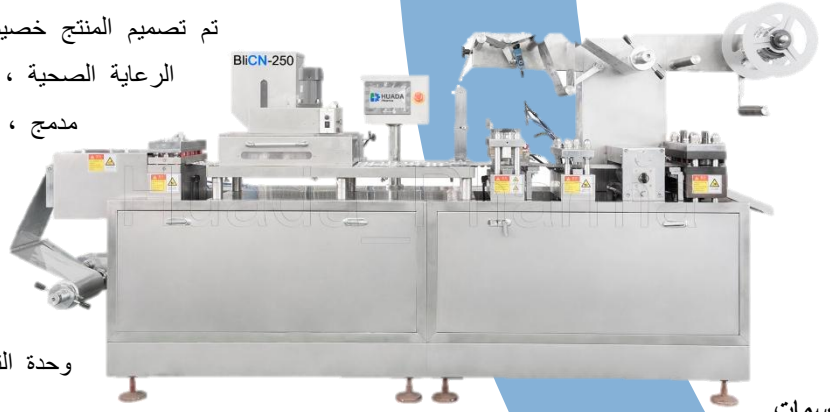


المعايير الفنية

BlICN - 140	نموذج
10-50 مرة / دقيقة	تردد القطع
7200 شريط / ساعة	سعة
12 × 28 × 4 مم	أقصى عمق ومناطق التشكيل
0.4-0.6 ميجا باسكال	ضغط جوي
380 فولت / 220 فولت 50 هرتز	مزود الطاقة
1.1 كيلو واط	قوة المحرك الرئيسية
0.15-0.5 * 140 ملم	قطع صلابة PVC
0.02-0.035 * 140 ملم	رقائق الألومنيوم PTP
50-100 جم * 140 ملم	ورق غسيل الكلى
ماء الصنبور أو الماء الخلفي	تبريد قالب
2700 × 640 × 1450 مم	أبعاد الآلة
960 كجم	الوزن الصافي

آلة تغليف نفطة BliCN - 250

تم تصميم المنتج خصيصًا لغرفة جرعة المستشفى ، ومعهد المختبر ، ومنتجات الرعاية الصحية ، ومصنع الصيدلة المتوسطة والصغيرة ، ويتميز بهيكل آلة مدمج ، وتشغيل سهل ، ومتعدد الوظائف ، وقابل للتعديل ، ومتانة طويلة ، وما إلى ذلك ، وهو مناسب لـ Alu - عبوات PVC للأدوية والمواد الغذائية والأجزاء الكهربائية وما إلى ذلك. تساعد في تشكيل التفقيش المسبق ورفض أنظمة التحكم. طباعة علامة تسجيل وحدة التغذية التلقائية.



سمات

- يمكن تفكيك آلة التعبئة والتغليف المصنوعة من الألمنيوم والبلاستيك من سلسلة BliCN للنقل ، ومن السهل تجميعها عن طريق تطبيق دبوس أسطواني لتحديد الموضع وبراغي للثبيت.
- يتم ضغط القوالب وتثبيتها بواسطة لوحة الضغط ، مما يجعل التجميع والتفكيك مريحًا للغاية.
- لوح تسخين التشكيل يغلق ويفتح تلقائيًا. يمكن تأخير وقت البدء بعد إخماد لوحة التسخين ، لذلك لن يتم إهدار أكثر من ورقة واحدة من المواد.
- إنها مجهزة بأسطوانة ولوحة مربعة في محطة الختم الحراري. عندما يتم إيقاف الآلة ، تقوم الأسطوانة برفع اللوح المربع تلقائيًا ، مما يساعد على تجنب تشوه البثور الناتج عن الإشعاع الحراري ويسهل أيضًا تنظيف اللوح المربع. في نفس الوقت ، تلعب دور المخزن المؤقت في الضغط الزائد ، مما يساهم في إطالة عمر خدمة الماكينة.
- تتعاون الشرائط العلوية والسفلية ذات النقاط المحبوكة لإغلاق الحرارة. نظرًا لوجود ضغط متساوٍ على كلا الجانبين ، تكون الألواح أكثر نعومة ويتم تحسين أداء الختم.
- في حالة نفاد PVC أو تعطله ، يرن الإنذار تلقائيًا ويتم إيقاف تشغيل الجهاز على الفور. إلى جانب ذلك ، تم تجهيز الآلة بجهاز التوقف في حالات الطوارئ ، مما يحسن من سلامة المشغلين أثناء عملية تصحيح الأخطاء واستبدال القوالب.
- قادوس التغذية وجميع الأجزاء الأخرى الملامسة للمواد مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ والمواد غير السامة ، مما يلبي متطلبات GMP.

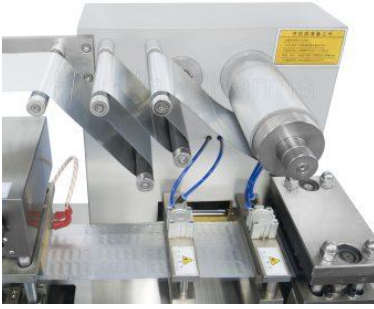
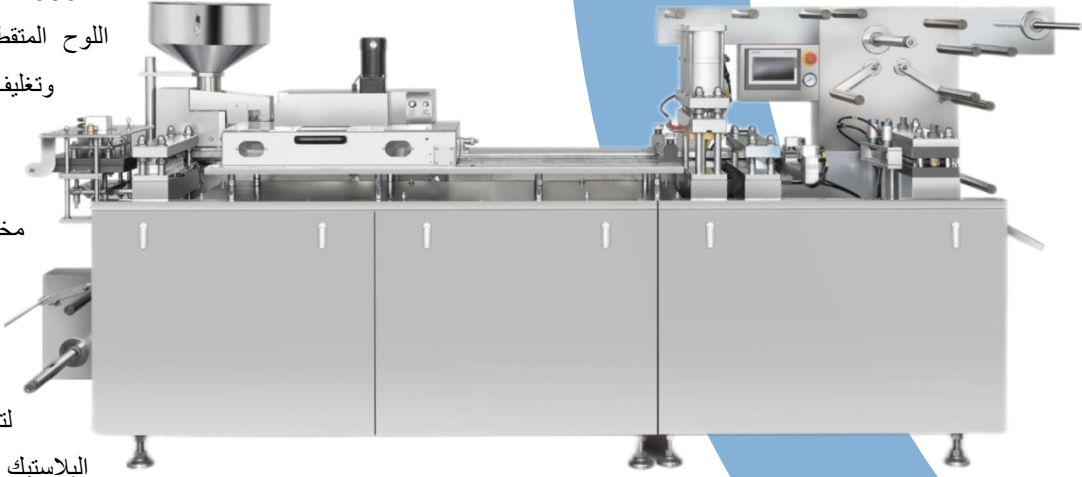


المعايير الفنية

نموذج	BliCN-250
تردد القطع	0-10 مرة / دقيقة
سعة	9600 شريط / ساعة
أقصى عمق ومناطق التشكيل	28 × 150 × 270 ملم
ضغط جوي	0.4-0.6 ميجا باسكال
مزود الطاقة	380 فولت / 220 فولت 50 هرتز
قوة المحرك الرئيسية	1.5 كيلو واط
قطع صلبة PVC	250 * 0.5-0.15 مم
رقائق الألومنيوم PTP	250 * 0.035-0.02 مم
ورق غسيل الكلى	100-50 جم 250 * مم
تبريد قالب	ماء الصنبور أو الماء الخلفي
أبعاد الآلة	1670 × 610 × 3360 ملم
الوزن الصافي	1500 كجم

آلة تعبئة الفقاعة BliCN - 350F

BliCN-350F عبارة عن آلة نفطة في مبدأ إحكام اللوح المتقطع ، والتي تستخدم في تعبئة الأدوية ، وتغليف المواد الغذائية ، وتعبئة مستحضرات التجميل ، وتعبئة الأجهزة الطبية ، وما إلى ذلك ، ويتم تطبيقها على أنواع مختلفة من المنتجات مثل الأدوية (أقراص ، كبسولات ، أمبولات) والأغذية ومستحضرات التجميل وما إلى ذلك. آلة نفطة هي عبارة عن معدات خاصة لتعبئة وتغليف مركب من الألومنيوم / البلاستيك ، الألومنيوم / الألومنيوم (PTP) للأدوية (أقراص ، كبسولات ، أمبولات ، أجهزة طبية ومواد مماثلة ، والتي تتبنى تشكيل الضغط الإيجابي وختم الحرارة بالضغط المسطح ، لذلك فهي تتمتع بخصائص البثرة القاسية والمسطحة ، وتحظى بشعبية بين المتخصصين في الصناعة.



سمات

- السعة القصوى 175 بثور / دقيقة لوحة متقطعة
- تعتمد طرق التغذية المختلفة على احتياجات العملاء
- نظام التحكم PLC وشاشة سيمنز سمارت (7) 700 بوصات HMI)
- الرسم الميكانيكي ، التشغيل المستقر ، السكتة الدماغية القابلة للتعديل) رسم مؤازر اختياري)
- مناسب لتغيير القالب
- جمع المواد الخردة
- تصميم يتماشى مع متطلبات GMP

المعايير الفنية

نموذج	BliCN -350F
أقصى إنتاج	Ότκκ / ΗΥΰă60-105
نطاق السكتة الدماغية	βP230-220
ماكس.منطقة التشكيل	βP2350 * 115
أقصى عمق التشكيل	βP218
قوة المحرك	ΒÿΥ ΥΡΞN2.2
قوة	ΒÿΥ ΥΡΞN10
باور ثلاث مراحل بخمسة اسلاك	γÿΗÛ / 50 ðηΥη380

BlICN - 260H آلة تعبئة الفقاعة

آلة نفطة BlICN-260H عبارة عن آلة تعبئة نفطة في مبدأ ختم

الأسطوانة المستمر ، والتي تستخدم للتغليف الدوائي ،

وتغليف المواد الغذائية ، وتعبئة مستحضرات التجميل ،

وتعبئة الأجهزة الطبية ، وما إلى ذلك ، ويتم تطبيقها

على أنواع مختلفة من المنتجات مثل الأدوية

(أقراص ، كبسولات ، أمبولات ،)

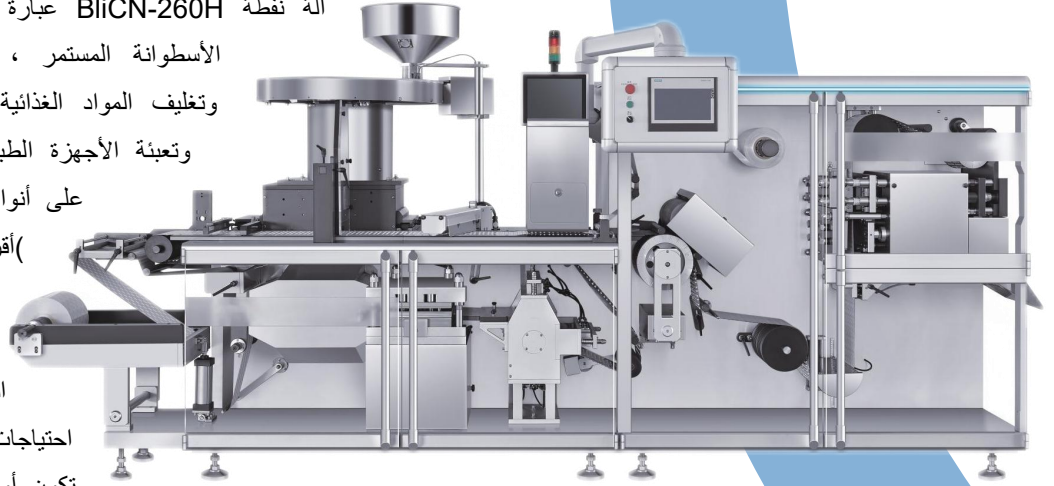
طعام ، مستحضرات تجميل ، إلخ.

إن BlICN-260H هو منتج من

الجيل الجديد طورته شركتنا لتلبية

احتياجات الإنتاجية العالية لعملائنا. يمكن أن

تكون أوقات التنقيب 200 مرة في الدقيقة ،



وهو ما يقرب من أربع مرات أعلى من آلات نفطة عادية. هذه الآلة ذات السرعة العالية مجهزة بمغذي خاص للحبوب المشكل واللحم بدون

حواف ، مما يحسن بشكل كبير من كفاءة الإنتاج. تتميز آلة الفقاعة عالية السرعة هذه أيضاً بخصائص تردد التنقيب العالي ، واستهلاك الطاقة

المنخفض ، والعمل الدقيق والمستقر ، وتغيير قالب السهل.

مميزات

السعة القصوى 600 بثور / دقيقة

الختم المستمر للأسطوانة

تعتمد طرق التغذية المختلفة على احتياجات العملاء

نظام التحكم PLC وشاشة سيمنز سمارت (10) 1000 بوصات HMI)

رسم مؤازر مزدوج ، عملية مستقرة ودقيقة

مناسب لتغيير القالب

محطة لصق ، تغيير المواد المريحة

نفطة Stagger لقطع النفايات غير المخططة) حفظ النفايات)

تصميم يتماشى مع متطلبات GMP

المعايير الفنية

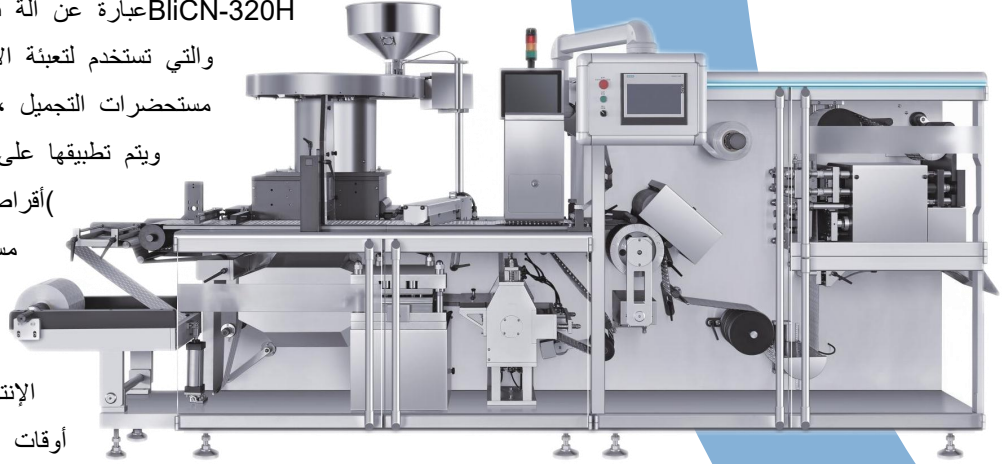


نموذج	BlICN -260H
أقصى إنتاج	Ότρκκ / ηΥύă180-600
نطاق السكته الدماغية	βP2100-280
ماكس.منطقة التشكيل	βP2260x280
أقصى عمق التشكيل	βP212
قوة المحرك	ΒÿΥ ΥΡΕN2.2
قوة	ΒÿΥ ΥΡΕN18.85
قوة خمسة أسلاك ثلاثية الطور	γÿηϮ / 50 öqYh380

BliCN - 320H آلة تعبئة الفقاعة

BliCN-320H عبارة عن آلة نفطة في مبدأ ختم الأسطوانة المستمر ، والتي تستخدم لتعبئة الأدوية ، وتغليف المواد الغذائية ، وتعبئة مستحضرات التجميل ، وتعبئة الأجهزة الطبية ، وما إلى ذلك ، ويتم تطبيقها على أنواع مختلفة من المنتجات مثل الأدوية (أقراص ، كبسولات ، أمبولات ، طعام ، مستحضرات تجميل ، إلخ.

BliCN-320H هو منتج من الجيل الجديد طورته شركتنا لتلبية احتياجات الإنتاجية العالية لعملائنا. يمكن أن تكون أوقات التثقيب 200 مرة في الدقيقة ، وهو



حوالي أربعة أضعاف أعلى من آلات البثرة العادية.

تم تجهيز آلة الفقاعة عالية السرعة هذه بمغذي خاص للأقراص المشكلة والتثقيب بدون حواف ، مما يحسن بشكل كبير من كفاءة الإنتاج . تتميز آلة الفقاعة عالية السرعة هذه أيضًا بخصائص تردد التثقيب العالي ، واستهلاك الطاقة المنخفض ، والعمل الدقيق والمستقر ، وتغيير القالب السهل.

مميزات

- السعة القصوى 600 بثور / دقيقة
- الختم المستمر للأسطوانة
- تعتمد طرق التغذية المختلفة على احتياجات العملاء
- نظام التحكم PLC وشاشة سيمنز سمارت (10) 1000 بوصات HMI)
- رسم مؤازر مزدوج ، عملية مستقرة ودقيقة
- مناسب لتغيير القالب
- محطة لصق ، تغيير المواد المريحة
- نفطة Stagger لقطع النفايات غير المخططة) حفظ النفايات)
- تصميم يتماشى مع متطلبات GMP

المعايير الفنية

نموذج	BliCN -320H
أقصى إنتاج	Ότєκκ / ηΥύä180-600
نطاق السكنة الدماغية	βP2100-280
ماكس.منطقة التشكيل	βP2320x280
أقصى عمق التشكيل	βP212
قوة المحرك	BÿY YPεN3
قوة	BÿY YPεN19.65
قوة خمسة أسلاك ثلاثية الطور	γÿηÛ / 50 ðαYΓ380



|| BliCN-320H آلة تعبئة الفقاعة

|| عبارة عن آلة نفطة مؤازرة كاملة في مبدأ ختم

الأسطوانة المستمر ، والتي تستخدم في
التعبئة الدوائية ، وتغليف المواد الغذائية ،

وتعبئة مستحضرات التجميل ، وتعبئة

الأجهزة الطبية ، وما إلى

ذلك ، ويتم تطبيقها على

مختلفة من المنتجات مثل

(أقراص ، كبسولات ، أمبولات ،)



أنواع
الأدوية

طعام ، مستحضرات تجميل ، إلخ.

آلة النفطة هذه لها تكوينان :جهاز التحكم بالحركة Siemens و Siemens TP900 (9 بوصات ، وحدة التحكم بالحركة Beckhoff

وشاشة Beckhoff CP3915 HMI. يمكن للعملاء اختبار التكوين المناسب وفقاً للحالة الفعلية

. تم تجهيز آلة الفقاعة عالية السرعة هذه بمغذي خاص للأقراص المشكلة والتثقيب بدون حواف ، مما يحسن بشكل كبير من كفاءة الإنتاج .

تتميز آلة الفقاعة عالية السرعة هذه أيضاً بخصائص تردد التثقيب العالي ، واستهلاك الطاقة المنخفض ، والعمل الدقيق والمستقر ، وتغيير

القالب السهل.

مميزات

■ السعة القصوى 900 بثور / دقيقة

■ الختم المستمر للأسطوانة

■ تعتمد طرق التغذية المختلفة على احتياجات العملاء

■ متحكم الحركة وشاشة HMI

■ نظام تسجيل Eyemark

■ 10محطات تحكم تشغيل متزامن مؤازر كامل

■ مناسب لتغيير القالب

■ محطة لصق ، تغيير المواد المريحة

■ نفطة Stagger لقطع النفايات غير المخططة) حفظ النفايات)

■ تصميم يتماشى مع متطلبات GMP

المعايير الفنية



نموذج	Bli CN -320H II
أقصى إنتاج	Ötçkk / ΗΥÜä180-900
نطاق السكنة الدماغية	βP2100-280
ماكس.منطقة التشكيل	βP2320x280
أقصى عمق التشكيل	βP212
قوة المحرك	BÿY YPεN3
قوة	BÿY YPεN30.9
باور ثلاث مراحل بخمسة اسلاك	ÿñHÜ / 50 öqYhu380



HUADA

Pharma



info@capsulcn.com

0086-577-65155520 0086-15967727111

2 nd Z hong run Square Ruian, Zhejiang, CN 325200 R m .1888

www.huadapharma.com www.ipharmachine.com www.capsulcn.com