

بيانات المنتج

آلة تعبئة الكبسولة الصلبة

CapCN

شركة هودا فارما الدولية المحدودة



HUADA
Pharma



آلة تعبئة الكبسولة الصلبة ذات الغطاء CN

بيانات المتجر

محتويات

CapCN-42 Pro	حشو الكبسولة
CapCN-90/150/180 Pro	حشو الكبسولة
CapCN-24/42 OEB Pro	كبسولة حشو 4 OEB
CapCN-24/48C	حشو الكبسولة
CapCN-72/210C	حشو الكبسولة
CapCN-450C	حشو الكبسولة
CapCN-72/240	حشو الكبسولة
JTJ-V	ملء كبسولة شبه أوتوماتيكي
CapCN-Semi Pro	تعبئه الكبسولة شبه الآلية
CapCN-Semi	حشو الكبسولة شبه الأوتوماتيكي
CapCN-Semi II Pro	حشو الكبسولة شبه الأوتوماتيكي
CapCN-Liquid 16/18	حشو الكبسولة السائلة
LSV-C100	جهاز تلميع الكبسولة وفرزها
CapCN-Polisher II Pro	ملمع الكبسولة
SAYP-700S	فاصل معدني

كبسولة حشو CapCN-42 Pro

تُتيّبى منظوم التصميم المتقدم الدولي . من خلال Cap CN - 42 Pro

عملية التخلص ، يتم إكمال آلية تجفنة الكبسولات الصلبة الأوتوماتيكية بالكامل بنوع الضغط لتحسين تجفنة قرص القلس عالي الدقة .
تصميم أجزاء المعدات ذكي ، والمظهر جميل وعملي ، والتشغيل سلس ، ويمكن استبدال قالب ببساطة وسرعة ، وفرز الكبسولة ، والنصل ، والتتجفنة ، والإزالة ، والنقل ، والظهور ، والتنظيف وغيرها الكثير بسهولة .

المعدات تماًماً مع متطلبات مواصفات CGMP و FDA .
إنتاج الأدوية ومنتجات الرعاية الصحية وإنتاج الكبسولات في صناعة



المكونات الكهربائية الدولية عالية
عمر الخدمة للأجزاء الكهربائية
استقراراً.

تصميم أسطوانة متجلسة ، حيث
أجزاء الحركة لتجنب احتراق الممحوق
أجزاء الحركة لتجنب احتراق الممحوق



المعايير الفنية

نموذج	CapCN-42 Pro
السعة القصوى	42000 كبسولة / ساعة
تناسب حجم الكبسولة	00 # ~ 5 #
عدد التجويفات المقطعة	5
أبعاد الآلة	951x1551x2155 ملم
قوية	3 كيلو واط
ملء إجراء التخزين المؤقت	✓
قفل التخزين المؤقت	✓
FDAوCGMP	✓
تنظيف سريع	✓
قالب بارز	✓
قرص الجرعات القابل للتعديل	

اختياري :نعم :

حشو الكبسولة CapCN-90/150/180 Pro

Cap CN -180 Pro هي مهندس التصميم المتقدم الدولي . من خلال عملية التخلص ، يتم إكمال آلة تعبئة الكبسولات الصلبة الأوتوماتيكية بالكامل بنوع الضغط لضييق تعبئة قرص القيلس على الدقة .

تصميم أجزاء المعدات بسيط ، والمظهر جميل وعملي ، والتشغيل سلس ، ويمكن استبدال القالب ببساطة وبسرعة ، وفرز الكبسولة ، والفصل ، والتقطة ، والإزالة ، والنقل ، والظهور ، والتنظيف وغيرها الكثير يمكن إتمام العمليات بسهولة .

يتوافق تصميم المعدات تماماً مع متطلبات مواصفات FDA و CGMP . إنه جهاز ذكي لإنتاج الأدوية ومنتجات الرعاية الصحية وإنتاج الكبسولات في صناعة الأغذية .



سمات

مسحوق مختلف له جانبية نوعية مختلفة . مع قرص الجرعات القابل للتعديل ، ليست هناك حاجة لتغيير أفراس الجرعات بشكل متكرر ، مما يوفر الوقت

والعمل . تعتمد المعدات على المكونات الكهربائية الدولية عالية الجودة ، بحيث

يكون عمر الخدمة للأجزاء الكهربائية للمعدات أطول وأكثر استقراراً .

تعتمد المعدات على تصميم أسطوانة متجاسة ، حيث يتم إغلاق كل جزء من أجزاء الحركة لتجنب احتراق المسحوق إلى الغرفة أو الخروج منها قدر الإمكان لضمان نظافة ورشة العمل . جميع المحركات التي تخدمها المعدات ذات استهلاك منخفض للطاقة ، مما يحقق توفير الطاقة بشكل كامل .

تعتمد المعدات على نظام SIEMENS الألماني ، محرك العاكس ، SIEMENS PLC تنظيم السرعة بدون خطوات ، التحكم في برنامج ، SIEMENS PLC التشغيل المستقر ، الأمان والموثوق .

المعايير الفنية

نموذج	CapCN-180 Pro
قدرة فأس M.	176400 كبسولة / ساعة
تناسب حجم الكبسولة	00 # ~ 5 #
عدد التجويفات المقطعيّة	21
أبعاد الآلة	2020x1276x2343 ملم
قوية	10 كيلو واط
معدل ملء الكبسولة	✓
قفل التخزين المؤقت	✓
FDA و cGMP	✓
يميل سريع	✓
بارزة من العمر	✓
قرص الجرعات القابل للتعديل	نعم اختياري ✓

CapCN-24/42 OEB Pro

Capsule Filler OEB 4

عبارة عن آلة تعبئة كبسولات صلبة أوتوماتيكية . تقدم سلسلة CapCN -42 OEB Pro الخاصة بنا مفهوم التصميم الدولي المتقدم وتحتاج قرص الجرعات عالي الدقة وبيانات ذلك لتلبية ملء الكبسولة يمكنه إكمال عملية العمل المتعدد تلقائياً ، من فرز الكبسولة ، والفصل ، والتجفف ، والرفض ، والإعلان ، والإخراج إلى التخطيط . مع أجزاء المعدات المصممة بدقة ، والمظهر الجميل والعملى ، والتشغيل المستقر ، واستبدال قالب البسيط وال سريع ، وفي الامتثال الكامل لمعايير CGMP و FDA . فهي معدات تكية لإنتاج الكبسولات في صناعة الأدوية والمنتجات الصحية والصناعات الغذائية .



سمات

مسحوق مختلف له جاذبية نوعية مختلفة . مع قرص الجرعات القابل للتعدل ، ليس هناك حاجة لتغيير أفراد الجرعات بشكل متكرر ، مما يوفر الوقت والعمل .

إليها تطبق مكونات أوليك كهربائية دولية عالية الجودة

والتي تتمتع بعمر خدمة أطول وأداء أكثر موثوقية .

الها سطح عمل متكامل . يتم إغلاق كل جزء متحرك ، وذلك لمنع دخول المسحوق إلى الأجزاء المغلقة أو الهروب منها كدر الإمكان ، مما يضمن نظافة موقع العمل .

استهلاك الطاقة لجميع المحركات متخصص للغاية ، مما يحقق توفير الطاقة .

إليها تطبق نظام Siemens الألماني ، متوفرًا بمحل التردد Siemens مع تنظيم السرعة غير المترادج ، ويتم التحكم فيه بواسطة برنامج ، Siemens PLC مما يجعل التشغيل المستقر والأمن والموثوق .

المعايير الفنية

نموذج	CapCN-42 OEB Pro
الدوران الدوران	140 دورات في الدقيقة
نحو حجم الكبسولة	00 # ~ 5 #
M.Fas. قدرة	42000 كبسولة / ساعة
معدل ملء الكبسولة	99.97٪
ملء_الدقة	3.0٪
نظام	سيمنز
عمر خدمة أطول	✓
نظام سيممنز الألماني	✓
FDA و GMP	✓
نعم اختياري	نعم اختياري ✓



حشو الكبسولة CapCN-24/48C

بمعالجة الملاجات للحصول على إنتاجية متالية تصل إلى 400/800 كبسولة في الدقيقة ، وتميز بعمليات صيانة ملخصة ، وأقل وقت تعطل ، وإنتاج يمكن الاعتماد عليه بشكل عام . يستخدم جرعات المسحوق تقنية الذك ذات المرحلة 3/6 للحصول على دقة معززة ملء الكريات متاح . ثم يتم نقلهم إلى خلايا خاصة على الدوار . هنا يتم فصل الكبسولة ، بعد ما يأتي الجزء السفلي إلى موضع التجفف .

بعد ملء الجزء السفلي بالمادة ، في المواقع التالية ، يتم رفض الكبسولات غير المنفصلة ، ويتم ربط الأجزاء السفلية المملوكة بالأجزاء العلوية ، ويتم عدها وإزالتها في صندوق الاستلام .

سمات

- تصميم cGMP مع التركيز على معالجة عبار المسحوق (طاولة الدوران الرئيسية المغلقة لمنع الغبار من الدخول إلى الأجزاء الميكانيكية).

- التحكم الآلي في الكبسولة والمسحوق.

- تحكم PLC لعملية متوقفة بشاشة HMI تعمل باللمس ، يتميز بأدوات تحكم سهلة الاستخدام (عداد الإنتاج ، أو ضغط إعداد يدوية / أوتوماتيكية / معلمة ، أجهزة الإنذار).

- تقلل مقاطع الكبسولة الدقيقة وفرض الجرعات من تغيير الأجزاء.

- إطار من الفولاذ المقاوم للصدأ SS 304 وحراس أمان شفاف.



التعديلات بعد

المعايير الفنية

نموذج	CapCN-24C	
السعة القصوى	24000 كبسولة / ساعة	48000 كبسولة / ساعة
عدد خامات الجزء بـ	3	6
مناسبة للكبسولة	00 # ~ 5 #	
ضوابط	>75 درجسيں	
قدرة	380/220 فولت 50/60 ، هرتز 5 ، كيلو واط	380/220 فولت 50/60 ، هرتز 6 ، كيلو واط
أبعاد الآلة	1080 × 1240 × 1930 ملم	750 × 700 × 1700 ملم
Net وزن	800 كجم	700 كجم
cGMP	✓	✓
PLC تحكم	✓	✓

✓:نعم اختياري



حشو الكبسولة CapCN-72 / 210C

حشو الكبسولات الأوتوماتيكي المنتج للحصول على إنتاجية مثالية تصل إلى 3500 كبسولة في الدقيقة ، ويتميز بعملية صيانة منخفضة ، وأقل فتره توقف لإنتاج يمكن الاعتماد عليه بشكل عام .
تستخدم جرعات المسحوق تدريجياً الذي ذات الخمس مراحل من أجل دقة معززة بملء الكريات متاح .

يتم تغذية الكبسولات من القبو في جهاز التوجيه على طول النيل الرأسى .
ثم يتم نقلهم إلى خلايا خاصة على الدوار . هنا يتم فصل الكبسولة ، بعد ما يأتي الجزء السفلي إلى موضع التعبئة .

بعد ملء الجزء السفلي بالمادة ، في المواقع التالية ، يتم رفض الكبسولات غير المنفصلة ، ويتم ربط الأجزاء السفلية المعلوقة بالأجزاء العلوية ، ويتم عدتها وإزالتها في صندوق الأسلام .

سمات



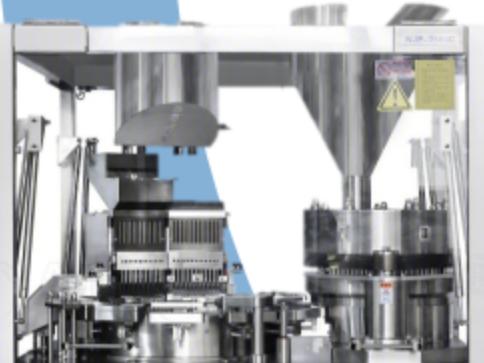
- تصميم cGMP مع التركيز على معالجة عبار المسحوق : طاولة الدوران الرئيسية المغلقة تمنع الغبار من الدخول إلى الأجزاء الميكانيكية .

- التحكم الآلي في الكبسولة والمسحوق .

- تحكم PLC لعملية موثوقة . شاشة HMI تعمل باللمس ، يتميز بأدوات تحكم سهلة الاستخدام : عداد الإنتاج ، أوضاع الإعداد اليدوية / التقافية / المعلمة ، وأجهزة الإنذار .

- نقل مقاطع الكبسولة الدقيقة وفرض الجرعات من التعديلات بعد تغيير الأجزاء .

- إطارات من الفولاذ المقاوم للصدأ SS 304 وحراس آمن شفاف .



المعايير الفنية

نوع	CapCN-72C	
السعة القصوى	72000 كبسولة / ساعة	180.000 كبسولة / ساعة
تناسب حجم الكبسولة	00 # ~ 5 #	00 # ~ 5 #
عدد فتحات العفن	9	26
أبعاد الآلة	1386x1156x2100 مم	1180x1340x1980 مم
الوزن الصافي	1.000 كجم	2.500 كجم
قوة	380/220 فولت 50/60 هرتز ، 12 كيلو واط	380/220 فولت 50/60 هرتز ، 220 كيلو واط
أوضاع	>75 ديسيل	>75 ديسيل
cGMP	✓	✓
تحكم PLC	✓	✓

نعم [اختياري] ✓

حشو الكبسولة CapCN-450C

يقوم عطاء حشو الكبسولات الأوتوماتيكي CN-450C بمعالجة المنتجات للحصول على إنتاجية مثالية تصل إلى 7500 كبسولة في الدقيقة ، وتتميز بعملية صيانة منخفضة ، وأقل قرارة توقف ، وإنتاج يمكن الاعتماد عليه بشكل عام .
تستخدم جرارات المسحوق لفتحة التك ذات الخمس مراحل من أجل دقة معززة ، ملء الكريات متاح .
يتم تخفيذ الكبسولات من القبو في جهاز التوجيه على طول النطيل الرأسى .

ثم يتم نقلهم إلى خلايا خاصة على الدوار . هنا يتم فصل الكبسولة ، بعد ما يأتي الجزء السفلي إلى موضع العينة .

بعد ملء الجزء السفلي بالمادة ، في المواقع الدالية ، يتم رفض الكبسولات غير المنفصلة ، ويتم ربط الأجزاء السفلية المعلوقة بالأجزاء الطوبية ، ويتم عدتها وإزالتها في صندوق الاستلام .

سمات

- تصميم cGMP مع التركيز على معالجة عبار المسحوق : طاولة الدوران الرئيسية المغلقة تمنع الغبار من الدخول إلى الأجزاء الميكانيكية .

- التحكم الآلي في الكبسولة والمسحوق .

- تحكم PLC لعملية موثوقة . شاشة HMI تحمل باللمس ، تتيح بآلات تحكم سهلة الاستخدام : عدد الإنتاج ، أوضاع الإعداد السوية / التقافية / المعلمة ، وأجهزة الإنذار .

- تقليل مقاطع الكبسولة الدقيقة وفرض الجرعات من التعديلات بعد تغيير الأجزاء .
- إطارات من الفولاذ المقاوم للصدأ SS 304 وحراس أمان شفاف .



المعايير الفنية

نموذج	CapCN-450C
قدرة فأس.	450.000 كبسولة / ساعة
تناسب حجم الكبسولة	00 # ~ 5 #
عدد فتحات العفن	54
أبعاد الآلة	1700 × 2150 × 1220 ملم
الوزن الصافي	3800 كجم
قوه	380 فولت / 50/60 هرتز ، 13.5 كيلو واط
ضوابط	75 درجسي
cGMP	✓
تحكم PLC	✓
حراس أمان التعشيق	✓

✓ =نعم ، اختياري

حشو الكبسولة CapCN-72/240

حشو الكبسولات الآوتوماتيكي CN-72/240 بمعالجة المنتجات للحصول على إنتاجية مثالية تصل إلى 1200/4000 كبسولة في الدقيقة ، ويتميز بعملية صيانة منخفضة ، وأقل فتره توقف ، وإنتاج يمكن الاعتماد عليه بشكل عام. تستخدم جرارات المسحوق لتجفيف النك ذات الخمس مراحل من أجل دقة معززة. ملء الكريات متاح.

يتم تخذية الكبسولات من القبو في جهاز التوجيه على طول النطيل الرأسي. ثم يتم نقلهم إلى خلايا خاصة على الدوار. هنا يتم فصل الكبسولة ، بعد ما يأتي الجزء السفلي إلى موضع التجفف.

بعد ملء الجزء السفلي بالمادة ، في الموضع التالي ، يتم رفض الكبسولات غير المنفصلة ، و يتم ربط الأجزاء السفلية المعلوقة بالأجزاء العلوية ، ويتم عدتها وإزالتها في صندوق الاستلام.

سمات

نظام تجفف المسحوق يتميز بدقة

جداً

تجففة عالية

يمنع التصميم المغلق بالكامل لنظام التخذية المقسمة وال kapsule الكبسولة التي تسقط في حجرة نقل الكبسولة بشكل غير مدروس ويضمن التغذية السلس للكبسولة.

الحقن من نوع الكبسولة بشكل فعال الكبسولات المعلوقة من الانكسار بواسطة الآلة.

والطاولة الدواره المكاملة فلقة الدقة لها حجم صغير ممتاز ، وحمل خفيف الوزن ، و عمر طويل ، وثلاث سقوط من صيانة الزير المجانية وما إلى ذلك.

المعايير الفنية



نموذج	CapCN-72	
السعة القصوى	72000 كبسولة / ساعة	240.000 كبسولة / ساعة
تناسب حجم الكبسولة	00 # ~ 5 #	
عدد فتحات العفن	9	29
أبعاد الآلة	980 × 2100 ملم	1950x260x380 ملم
الوزن الصافي	1,000 كجم	2800 كجم
قوة	380/220 فولت 50/60 هرتز ، كيلو واط	380/220 فولت 50/60 هرتز ، كيلو واط
ضوابط	70 درجة	
نظام تعبئة المسحوق	✓	✓
نظام الحقن من نوع الكبسولة	✓	✓
حملة خفيفة الوزن	✓	✓

✓:نعم | اختياري

JTJ-V ملء الكبسولة شبه الأوتوماتيكي

يلج عن آلة تعبئة الكبسولة شبه الأوتوماتيكية المحدثة JTJ-V إنتاج أسرع ، ونطية متطلبات ، GMP وملء أكثر دقة ، وعملية أكثر أماناً ، وصيانة بسيطة تعمل بدون ضوضاء والتظيف بسيط.



تشمل وظائف المحطة الأولى تغذية الكبسولة والمحاذنة والإدخال في تجاويف حلقة التثبيت . أيضًا ، يتم استخدام الفراغ لفصل عطاء الكبسولة والجسم في المحطة الأولى . بعد توجيه الكبسولة ، يمكن أن يظل عطاء الكبسولة في حلقة التثبيت الطوية ويمكن أن يظل جسم الكبسولة في حلقة التثبيت المسطحة .
يسمح التصميم الخاص بتغيير القالب للكبسولات ذات أحجام مختلفة في غضون 10 دقائق بسهولة وبساطة ودقة .

سمات



● جمع الأصداف غير القابلة للصدأ ، الفواديس ، طاولة الماكينة ... ظبي متطلبات GMP.

● سرعة متغيرة لملء الكبسولات بقوة مستقلة وحشو نقطة ثابتة يلتج عنده جرعة دقيقة . سطح الماكينة لتجنب التجريد والظروف .

● لا يوجد طلاء نهائي على

● هيكل بسيط وعمل منخفض ، سهل الصيانة والتظيف . عملية بسيطة ، مطلوب مشغل واحد فقط .

المعايير الفنية

نموذج	
JTJ-V	حجم الكبسولة
000 # ، 00L # ، 00 # ، 0L # ، 0 # ، 1 # ، 2 # ، 3 # ، 4 #	سرعة
10000 إلى 15000 في الساعة	التوريد الكهربائي
نظرًا لاختلاف المرافق الكهربائية من بلد إلى آخر ، يرجى تقديم المواصفات الخاصة بك في وقت الطلب حتى يتم توفير المحركات الصحيحة مع جهازك	مضخة فراغ
3 / 40 متر مكعب / دقيقة	هواء مضغوط
0.03 متر مكعب / دقيقة ، ميجا باركال	الابعاد الكلية
الطول 1140 ملم العرض 700 مم الارتفاع 1630 ملم الوزن 380 كجم	حجم العبوة
الطول 1650 ملم العرض 800 مم الارتفاع 1750 ملم الوزن 500 كجم	

ملء الكبسولة شبه الآلية CapCN-Semi Pro

تحمّل هذه الآلة على نظام التحكم في البرمجة وتشغيل لوحة اللمس وتنظيم سرعة تحويل التردد بدون خطوات والتحكم في المفصل الهوائي وجهاز العد الأوتوماتيكي الإلكتروني ، والذي يمكنه إكمال وضع الكبسولة والفصل والتعبئة والنقل وغيرها من الإجراءات تلقائياً.

جريدة العينة دقيقة والعملية مريحة . الجسم وسطح العمل مصنوعان من الفولاذ المقاوم للصدأ ، والمنتج يلي متطلبات GMP وهي مناسبة لملء كبسولات الأدوية المسحوقة والجسيمية .

سمات

- استخدم مسامير خارجية سادسية الشكل : أكثر ملاءمة للتظيف ، ويحل الطوت المتبادل للمواد.

- استخدم فرسن الطحن المؤكسد يضاف قيلم وافي إلى السطح لتعزيز مقاومة التأكل ، وصلابة السطح ومقاومة التأكل للطبقة السطحية ، وإطالة عمر خدمة فرسن الطحن ، وسهل التظيف.



- يمكن أن يؤدي تركيب مفتاح الطاقة الرئيسي إلى قطع جميع الأعمال مبكرة ، دون انقطاع التيار الكهربائي لفتح الصندوق الكهربائي ثم إيقاف تشغيل الطاقة.

- تم تغيير موضع زر التوقف في حالات الطوارئ ، يمكنك الوصول إليه ولمسه من الأسهل التعامل معها في حالة الطوارئ.

- تم تصميم مفتاح التفريغ ليكون قابلاً للفصل ، مما يحل مشكلة التظيف الصعب لبقاء المواد في مفتاح التفريغ ؛ تم تركيب رف قابل جيد لجعل تشغيل الصواني المتعددة أكثر ملاءمة.

المعايير الفنية

نموذج	CapCN-Semi Pro
انتاج	25000 قطعة / ساعة
كبسولات قابلة للتطبيق	0 #، 1 #، 2 #، 3 #، 4 #، 5 #
احتياطي الطاقة	4 كيلو واط
مضخة تفريغ) معدل الإخلاء(30 م / 3 ساعة
ضغط جوي	0.03 متر مكعب / دقيقة 0.7 ، ميجا باسكال
(الأبعاد(LxWxH))	1140 * 700 * 1630 (مم) الطول * العرض * الارتفاع)
الوزن الكامل	330 كجم



شبكة حشو الكبسولة شبه الآوتوماتيكي CapCN -Semi

يلج نوع Cap CN -Semi الرأسي عن إنتاج أسرع ، وتبيبة متطلبات ، GMP وملء أكثر دقة ، وتشغل أكثر أناشًا ، وصيانة بسيطة بعمل بدون ضوضاء والتظيف بسيط .

تتمل وظائف المحطة الأولى تغذية الكبسولة والمحاذاة والإدخال في تجاويف حلقة التثبيت .

أيضًا ، يتم استخدام القراع لفصل عطاء الكبسولة والجسم في المحطة الأولى . بعد

توجيه الكبسولة ، يمكن أن يظل عطاء الكبسولة في حلقة التثبيت الطوية ويمكن أن

يظل جسم الكبسولة في حلقة التثبيت السفلية .

يسعد التصميم الخاص بتغيير قالب الكبسولات ذات أحجام مختلفة في غضون 10 دقائق بسهولة وبساطة ودقة.



سمات

جميع الأصداف غير القابلة للصدأ ، الفوادي ،

طاولة الماكينة ، إلخ ... تلبى متطلبات GMP.

سرعة متغيرة لملاع الكبسولات بقوة مستقلة وحشو نقطة ثابتة ينبعج عنه جرعة دقيقة .

لا يوجد طلاء نهائى على سطح الماكينة لتجنب التبريد والتلوث.

متخصص ، سهل الصيانة والتظيف . عملية بسيطة ، مطلوب

هيكل بسيط وعطل مشغل واحد فقط

المعايير الفنية



نموذج	CapCN- شبـه
الطاقة الانتاجية القصوى	12000-25200 / ساعة
الجهد الكهربـى	(فولت 50/60 ~ 380/220 فولت ، هرتز) قابل للتخصيص
إجمالي الطاقة	4KW
البعد	م1130 * م700 * م1600
وزن	كجم 400
درجة الحرارة المحيطة	21 ± 3 درجة مئوية
الرطوبة النسبية	45 - 50٪
مواصفات الفراغ	0.04 - 0.08 ميجا باسكال
المكبس الهوائي	NLT 5 كيلو باسكال
تحكم PLC	✓
نظام الإغلاق الأفقي	✓
نظام الفصل التلقائي	
عليـة كبسولات متـينة	نعم اختيارـي ✓

CapCN-Semi II Pro حشو الكبسولة شبه الآوتوماتيكي

بعد خبرات إنتاج CapsulCN المتراكمة في تصنيع عدد آلاف من آلات تعجّلة ، طورت Cap CN -Semi Capsule CapsulCN أحدث Cap CN -Semi II Pro الذي يمكن أن يعمل بكفاءة وسلامة أكبر .

العديد من ميزات التشغيل والسلامة المبكرة التي تبسيط عملية الإنتاج وتتوفر سرعات معالجة تصل إلى 50000 كبسولة في الساعة .

يمكن لـ CapsulCN تعبئة الكبسولة العامل مع جميع أحجام الكبسولات من 000 إلى 5.

تصميم خاص يسمح بتبديل القالب لكبسولات ذات أحجام مختلفة في غضون 15 دقيقة بسهولة وسرعة .

يمكن تعجّل المواد في شكل مسحوق ، أو حبيبات ، أو حبيبات تم اختبارها بواسطة مختبر CapsulCN ، وخلاله من الأخطاء في 10000 ساعة من التشغيل .



سمات

● مسحوق مختلف له جانبية نوعية مختلفة مع فراغات
الجرعات القابل للتعديل ، ليست هناك حاجة لتغيير
أفراد الجرعات بشكل متكرر ، مما يوفر الوقت
والعمل 1. نظام تحمل متزوج ، حتى 50000 جهاز
كمبيوتر / ساعة ، يقرب من إخراج آلة تعجّلة
أوتوماتيكية بالكامل CapCN-48C.

للكبسولة مطلية بنيكيد صلب ويتم تعيين عمر الخدمة بمقاييس

جميع صواني
4 سنوات.

دقيقة

لديها سرعة متغيرة لا نهاية لجدول التعجّلة مع قوه مستقلة ونقطة تعجّلة ثابته ينتج عنها جرعة

دقيقة

نظام الإغلاق الأفقي أكثر كفاءة وأماناً ويغلق بسلامة دون إثلاف الكبسولات ؛
صندوق محرك مستقل من ماركة BECKER الألمانية ، مما يحسن من موثاقه وجوده النظام.



المعايير الفنية

نموذج	CapCN-Semi II Pro
لوحة التحكم	سيمنز
تناسب حجم الكبسولة	000 # ، 00L # ، 00 # ، 0L # ، 0 # ، 1 # ، 2 # ، 3 # ، 4 #
قدرة فاس.M.	30.000 ~ 50000 كبسولة / ساعة
هواء مضغوط	40 م³ / ساعة
أبعاد الآلة	1140 × 700 × 1630 مم
الوزن الصافي	380 كجم
تحكم PLC	✓
نظام الإغلاق الأفقي	✓
نظام الفصل الثنائي	✓
علبة كبسولات متينة	✓
حارس أمن	✓
الجدول المؤكسد	✓

نعم : اختياري ✓

حشو الكبسولة السائلة CapCN-Liquid 16/18

يصنفنا شركة رائدة في السوق في مجال تكنولوجيا تعبئة السوائل ، فقد حرصنا على ضمان الملاء المناسب للسوائل آلة ختم كبسولة NSF تخلق عطاء وجسم الكبسولة بسرعة عالية .

نحن الشركة الرائدة عالمياً في مجال معدات تعبئة الكبسولات المكونة من قطعين والمتخصصة في حلول التعبئة المخصصة . لقد اكسبت آلة تعبئة الكبسولات عالية السرعة الأوتوماتيكية سمعة عالية محلياً ودولياً . سمات

**مسحوق مختلف له جاذبية نوعية مختلفة مع فرض
الجرعات القابل للتتعديل ، ليست هناك حاجة**

لتعديل أفراد الجرعات بشكل متكرر ، مما يوفر الوقت والعمل . تتيح آلة التعبئة هذه تعبئة الكبسولات من كل شكل جرعة .

لقد حقق هذا الحشو سهولة التنظيف وتبادل الحجم .

تتيح آلة التعبئة هذه تعبئة عالية الدقة حتى عندما يتم ملء كمية قليلة من المواد الخام .

بالإضافة إلى عزل المحتويات داخل الكبسولة ، فإن ربط الكبسولة له عدد فوائد تهائية : (1) يضيف قوة ميكانيكية إلى الكبسولة ؛ (2) الأختام الملونة تخلق تميزاً للعلامة التجارية ؛ (3) يمنع بشكل فعال التسرب في الكبسولات المعلوقة بالسائل ؛ (4) انخفاض كبير في انتشار الأكسجين .



المعايير الفنية

نموذج	تناسب حجم الكبسولة	CapCN-Liquid 16	CapCN-Liquid 18
00 # ~ 4 #		تناسب حجم الكبسولة	
مواد التعبئة		سائل زيتى أو مخلوط أو معلق أو معجون	
قدرة فأس.M		18000 كبسولة / ساعة	
أبعاد الآلة		1020x860x1970 ملم	
الوزن الصافي		900 كجم	
تعبئة عالية الدقة		✓	
سهولة التنظيف		✓	
من السهل تغيير الحجم		✓	

✓:نعم [ال اختياري]

كبسولة ملء وفرز LSV-C100

آلة تطعيم الكبسولات LSV-C100 حقن وظائف مزدوجة لتطعيم الكبسولة والرفع يمكن توصيل مدخل الآلة بأي موديل من آلة تعبئة الكبسولة ، وخرج مع فارز الكبسولة وكشف المعان ، وذلك لتحقيق خط إنتاج الكبسولة لتطعيم ، ورفع ، وفرز ، وكشف.

سمات

- وظائف مزدوجة لتطعيم الكبسولة والرفع لترك مرؤنة عالية لخط معدات المتابعة ؛
- ضبط الدائرة بزاوية 360 درجة للمدخل والمخرج لجعل الإنتاج أكثر ملاءمة وحفظ غرفة المصنع ؛
- فرز كبسولات أقل جرعة ، فلرغة ، مكسورة ومفصولة عن جسم الخطاء تقليدياً ؛
- نظام سريع التوصيل لضمان التفكيك والتجميع الآمن والรวด ؛
- جميع الأجزاء الملمسة للأدوية مصنوعة من الفولاذ مقاوم للصدأ 316L أو مواد أخرى مطابقة لمعايير سلامة الأدوية الحديثة ؛
- يمكن توظيف الفرشاة القابلة للفصل الموجودة على العمود الرئيسي جيداً لا توجد بقعة عمياء أثناء توظيف الجهاز بالكامل بطيبة متطلبات CGMP.

المعايير الفنية

نموذج	LSV-C100
طلب	مداسب للتطعيم والتحسين ورفض الكبسولات الخاطئة لجميع أنواع الكبسولات.
حجم الكبسولة المطبق	00# ، 0# ، 1# ، 2# ، 3# ، 4#
قدرة الآلة	304 من الفولاذ مقاوم للصدأ ، مع معالجة سطح المرأة
الأجزاء الملمسة للكبسولات	الفولاذ مقاوم للصدأ ، 316L مع معالجة سطح المرأة
تدفق الهواء المضغوط	0.3 متر مكعب / دقيقة
ضغط الهواء المضغوط	0.3 بارجا بascal
التنظيف بالمكنسة الكهربائية	3.0 متر مكعب / دقيقة
ضغط تنظيف الفراغ	0.02 بارجا بascal
طاقة كهربائية شغالة	220 فولت 110 / فولت 50/60 ، هرتز
المدخلات الحالية	حوالي 160 ملي أمبير 110 فولت ؛ حوالي 220 80mA فولت
القوة المصنفة	200 واط
سلك الطاقة	1.8 م مع قابس
ارتفاع وأبعاد المدخل	ارتفاع 800 بـم الأبعاد 250 * 300 بـم
ارتفاع وأبعاد المخرج	ارتفاع 1040 بـم الأبعاد 50 * 65 بـم
العد (L * W * H)	500 * 841 * 1458 ملم
الأعلى . انتاج	600000 قطعة / ساعة
وزن	80 كجم
درجة الحرارة المحيطة	18 - 26 °C
متطلبات بيئية	التيار ومضاد التآكل



CapCN-Polisher II Pro Capsule Polisher

وظائف مزدوجة لطميع الكبسولة والرفع Cap CN -Polisher II Pro Capsule Polisher

يمكن توصيل مدخل الآلة بأي موديل من آلة تجفنة الكبسولة ، ومخرج مع فارز الكبسولة وكشف المعان ، وذلك لتحقيق خط إنتاج الكبسولة لطميع ، ورفع ، وفرز ، وكشف.

سمات

- مسحوق مختلف له جانبية نوعية مختلفة . مع قرص الجرعات القابل للتعديل ، ليست هناك حاجة للتغيير أفراد الجرعات بشكل متكرر ، مما يوفر الوقت والعمل . وظائف مزدوجة لطميع الكبسولة والرفع لترك مرحلة عالية لخط معدات المتابعة ؛

- ضبط الداورة بزاوية 360 درجة للمدخل والمخرج لجعل الإنتاج أكثر ملاءمة وحفظ عرقه المصطنع ؛



- فرز كبسولات أقل جرعة ، فلترة ، مكسرة وفصولة عن جسم الغطاء تلقائياً ؛

- نظام سريع التوصيل لضمان التفكيك والتجميع الآمن وال سريع ؛

- جميع الأجزاء الملمسة للأدوية مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ 316L أو مواد أخرى مطابقة لمعايير سلامة الأدوية الحديثة ؛

- يمكن تنظيف الفرشاة القابلة للفصل الموجودة على العمود الرئيسي جيداً . لا توجد بقعة عمياء أثناء تنظيف الجهاز بالكامل . طيبة متطلبات cGMP.



المعايير الفنية

نموذج	CapCN-Polisher	CapCN-Polisher Pro	CapCN-Polisher II Pro
تناسب حجم الكبسولة			
قدرة فاس.M	420-000 جهاز كمبيوتر/ساعة	600000 قطعة / ساعة	600000 قطعة / ساعة
قوه			
هواء مضغوط	0.25 م / 3 دقيقه 0.3 ميجا بسكال	0.3 م / 3 دقيقه 0.3 ميجا بسكال	0.3 م / 3 دقيقه 0.3 ميجا بسكال
أبعاد الآلة	950x600x1000mm	500x840x1458 ملم	1229x709x1489 ملم
وزن	65 كجم	80 كجم	
GMP	✓	✓	✓
سهولة الحركة	✓	✓	✓
تنظيم السرعة ستيليس	✓	✓	✓
نظام الفرز	✓	✓	✓
نظام سهل التنظيف	✓	✓	✓
نظام الرفع		✓	✓

نعم اختياري ✓

فاصل رقمي معدني SAYP-700S

استخدام جهاز الفصل المعدني بشكل أساسى للكشف عن الشوائب المعدنية وفصلها في المواد الجبيرة لتجزئة الجانبية في صناعة الكيماريات البلاستيكية وكذلك الصناعات الأخرى المماثلة. يمكنه الكشف عن جميع الشوائب المعدنية المخاطيسية وغير المخاطيسية على سبيل المثال : الفولاذ والفولاذ المقاوم للصدأ والألمونيوم ، إلخ . (حتى لو تم تغليفها ، لا يزال من الممكن اكتشاف هذه الشوائب المعدنية ثم فصلها بواسطة وحدة الرفض.

سمات

يمكن أن يساعد التصميم البركلي الخاص بشكل فعال في تجنب تداخل العوامل الخارجية مثل الاهتزاز والصدمات وتأثير المنتج.

مع التكنولوجيا الألمانية ودقة الكشف الثلاثة ، فهي عبارة عن فاصل معدني مصمم خصيصاً للأدوية وصناعات المنتجات الصحية.

وحدة الإخراج مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ ، 316

لذلك من السهل تفكيكها وتغليفها . يمكن أن يفي بمتطلبات

شهادة FDA و USDA.

يمكن أن تعمل جنباً إلى جنب مع المعدات الأخرى لضمان التغذيل الطبيعي لخط الإنتاج يمكن تعديل زاوية ارتفاع وإمالة الحامل يدوياً ، مما يجعل من السهل تحريكه وتغليفه.

يمكن للدقة الفريدة اكتشاف الأجسام المعدنية الصغيرة في الأدوية ، ويمكن أن تصل سرعة المعالجة إلى حوالي 15000 قطعة / دقيقة.

المعايير الفنية

SAYP-700S	نموذج
عيار مدخل التغذية $\Phi 35$ ملم	عيار مدخل التغذية
دقة الكشف $\Phi 0.3$ مم	دقة الكشف
سعة 10000-15000 جهاز كمبيوتر شخصي / دقيقة	سعة
طاقة كهربائية شغالة AC110V / AC380V (AC220V $\pm 10\%$ ، 50-60Hz)	طاقة كهربائية شغالة
درجة الحرارة المحيطة مئوية درجة 80 + - مئوية درجة 10 -	درجة الحرارة المحيطة
وقت التفريغ 0.3 ~ 5s (وقت التفريغ
هواء مضغوط 4 ~ 7 بار	هواء مضغوط





info@capsulcn.com

0086-577-65155520 0086-15967727111

325200 الصين No.51 Kaifa 1st Rd. Ruian. Zhejiang.

www.huadapharma.com www.ipharma machine.com www.capsulcn.com