

产品数据

多通道数粒线机

华大医药国际有限公司



HUADA
Pharma



多通道数粒线机

产品数据

目录

一体化自动胶囊/片剂灌装线

片剂/胶囊计数线定制

片剂/胶囊计数密封贴标线

片剂/胶囊计数封口线

自动胶囊装瓶和包装/药丸线

自动胶囊/片剂计数线

自动胶囊装瓶和包装/药丸生产线

一体化自动胶囊/片剂灌装线



十一台机器完美配合

* 您可以根据自己的需要选择整条线或几台机器。

* 由于每台机器都井井有条地完美配合，不仅大大提高了效率，还大大提高了产品包装的质量和档次。

理瓶机—清瓶机—干燥剂插入机—计数器—旋盖机—感应封口机—贴标机—装盒机—外包装机

设计符合 FDA 和 cGMP 法规

不同的容量范围从 30BPM 到 200BPM

自定义您自己的计数线

特点

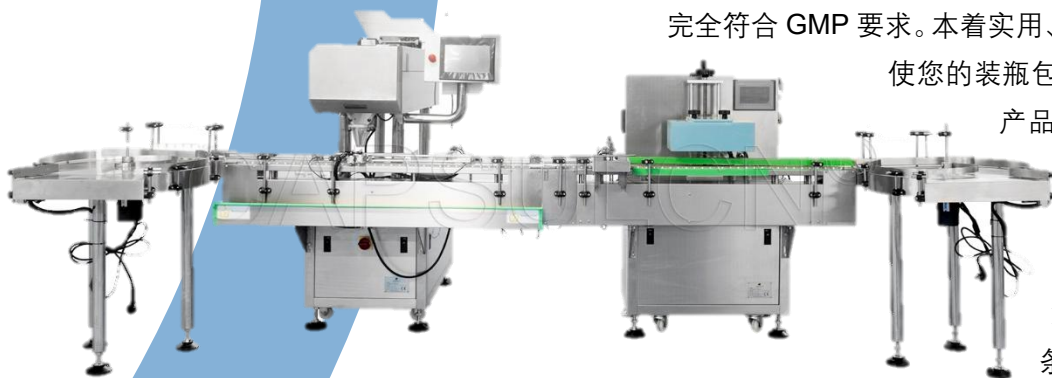
- 节约成本——11 台机器一条线，11 个人工，大大降低了成本。
- 更实用——与人工贴标相比，贴标机给瓶子贴标可以使产品更美观、更牢固。
- 多选——生产线上的每台机器都可以随意搭配，以后可以随时添加其他设备。
- 高精度——三级振动设计，避免药物堆积，保证准确度和计数误差低于 1/10000

技术参数



型号	PBDS-8	PBDS-12	PBDS-16	PBDS-24
生产能力	10~50 瓶/分钟	20~55 瓶/分钟	60-100 瓶/分钟	80-150 瓶/分钟
集装箱尺寸	直径: 20~100mm 高度: 50-100mm	直径: 20~100mm 高度: 40~200mm	直径: 20~100mm 高度: 40~220mm	直径: 20~100mm 高度: 40~220mm
胶囊/片剂的大小	瓶盖: #00-#4 片剂: Φ 5.5-22mm	瓶盖: #00-#4 片剂: Φ 5.5-22mm	瓶盖: #00-#4 片剂: Φ 5.5-22mm	瓶盖: #00-#4 片剂: Φ 5.5-22mm
主电源	0.4kw	1.5kw	1.5kw	1.7kw
电源	110V 60Hz / 220V 50Hz	110V 60Hz / 220V 50Hz	110V 60Hz / 220V 50Hz	110V 60Hz / 220V 50Hz
重量	280 公斤	300 公斤	360 公斤	580 公斤
外形尺寸	1600x1500x1600m m	1600x1500x1600m m	2600x1600x1600m m	4200x1800x1600mm

片剂/胶囊计数线定制



完全符合 GMP 要求。本着实用、高效的原则，为您节约成本，使您的装瓶包装更准确、更美观。我们的产品质量稳定可靠，使用方便，维修方便，外形美观。同时也保证了每条产品线的完善。

您可以根据您的要求选择整条生产线，也可以只选择几条。

由于各个机器设备之间的协调，使生产效率得到了很大的提高，同时也使产品的包装质量和档次得到了很大的提高。

您可以根据您的要求定制生产线

选项 1：转盘—计数器—转盘—感应封口机—收集台

选项 2：转盘—计数器—感应封口机—收集台

特点

- 设计符合 FDA 和 cGMP 法规。
- 公司提供专业的技术支持和售后服务，并派技术人员到客户企业调试机器、监督技术和培训等。
- 主要动力部件固定在散热器上，感应加热头采用循环水冷却。本机只需稍作调整即可适用于不同尺寸的瓶子封口。
- 您可以完成全部或部分所需的工作。通过各种机械设备的相互配合，大大提高生产效率，提升产品包装质量和档次。



技术参数

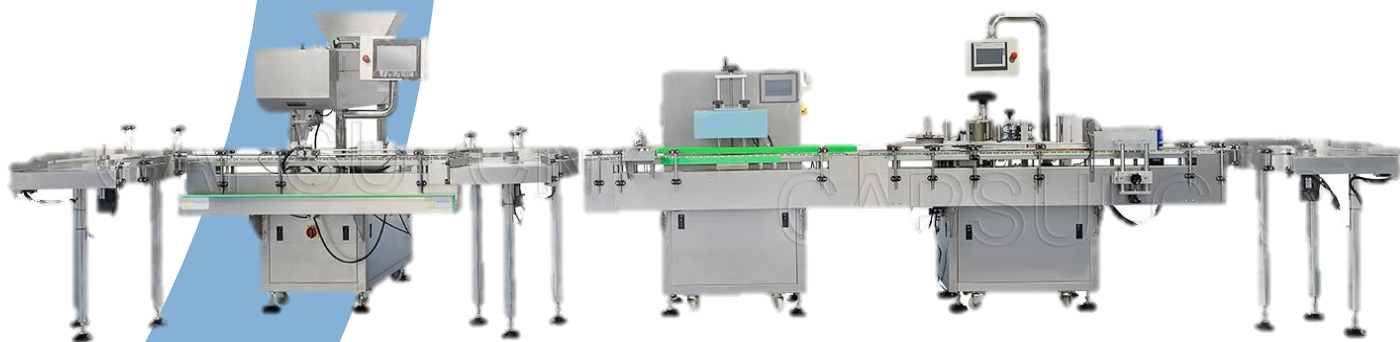
型号	PBL-Z（送瓶理瓶机/收瓶理瓶机）
适用范围	各种材质的圆瓶、方瓶、扁方瓶、异型瓶
生产能力	30~200 瓶/分钟
瓶子直径	20~80mm
电源	AC220V/50Hz
力量	0.1kw
外形尺寸（长*宽*高）	900*900*1000mm
机器重量	95 公斤

型号	PBDS-8
容量	最多 50 瓶/分钟
瓶子尺寸	15-500ml
电压	AC220V，单相，50/60 赫兹
力量	600W
耗气量	0.8 立方米/小时
空气压力	0.5Mpa

外形尺寸(L*W*H)	1600 *1600 * 1600 毫米
重量	450kg (带传送带)

型号	PBFK-260
瓶身直径	Φ20~Φ100mm
瓶口直径	Φ20mm~Φ50mm
瓶子高度	30mm~200mm
容量 (最大)	150 瓶/分钟
最大限度。力量	4kw
电源	交流 220V ±10%, 50/60 赫兹
气源	0.1 立方米/小时
空气压力	0.4Mpa
冷却水	净化水
环境温度	-10℃~40℃
相对湿度	≤ 90%
尺寸 (长*宽*高)	1600*950*1250 毫米

片剂/胶囊计数密封贴标线



根据 cGMP 的要求，其计量装瓶线已在全球范围内得到广泛应用，受到众多制药企业的高度评价。

公司开发了一系列设计精巧、制造精良的机械，从装瓶到成品瓶封。

公司成套生产设备有理瓶机、片剂/胶囊数粒机、旋盖机、贴标机。我们将为客户提供最好的综合解决方案。

特点

- 您可以根据您的要求自定义线路。该生产线包括转盘—计数器—转盘—感应封口机—贴标—收料台。
- 设计符合 FDA 和 cGMP 法规。
- 与人工贴标相比，机器贴标更美观、更牢固。
- 采用三级振动结构，有效防止药物堆积，保证准确率，计算误差不超过万分之一。
- 流水线上的所有机床均可任意配对，并可随时添加其他设备。



技术参数

型号	PBL-Z (送瓶理瓶机/收瓶理瓶机)
适用范围	各种材质的圆瓶、方瓶、扁方瓶、异型瓶
生产能力	30~200 瓶/分钟
瓶子直径	20~80mm
电源	AC220V/50Hz
力量	0.1kw
外形尺寸 (长*宽*高)	900*900*1000mm
机器重量	95 公斤

型号	PBDS-8
容量	最多 50 瓶/分钟
瓶子尺寸	15-500ml
电压	AC220V, 单相, 50/60 赫兹
力量	600W
耗气量	0.8 立方米/小时
空气压力	0.5Mpa
外形尺寸(L*W*H)	1600 *1600 * 1600 毫米

重量	450kg (带传送带)
型号	PBFK-260
瓶身直径	Φ20~Φ100mm
瓶口直径	Φ20mm~Φ50mm
瓶子高度	30mm~200mm
容量 (最大)	150 瓶/分钟
最大限度。力量	4kw
电源	交流 220V ±10%, 50/60 赫兹
气源	0.1 立方米/小时
空气压力	0.4Mpa
冷却水	净化水
环境温度	-10℃ ~ 40℃
相对湿度	≤ 90%
尺寸 (长*宽*高)	1600*950*1250 毫米

型号	PBTB-160
最大限度。容量	120 瓶/分
集装箱尺寸	50-500 毫升
标签尺寸	长度 25-200 毫米 宽度 25-90 毫米
电压	AC220V / 50HZ
力量	2000W
外形尺寸 (长*宽*高)	2000×1150×1650(mm)
重量	300KG

片剂/胶囊计数封口线




按照 cGMP 标准设计的计数机和灌装机已成为世界上最流行和流行的设备。


我们开发了一套设计巧妙、制造精良的设备，可以实现从开瓶到包装的全过程。


特征

 cGMP 设计着

重于粉尘处理：封闭式主转台避免灰尘进入机械部件。

 您可以根据您的要求自定义线路。该生产线包括转盘—计数器—转盘—感应封口机—收料台

 我们的计量和装瓶生产线在世界各地都得到了很好的使用。我们正在提供最好的综合解决方案，以满足您对生产线和精心制作的系列机械的所有要求。本着实用高效的原则，为您节约成本，使您的瓶子包装更加准确美观。该设备具有自动化程度高、稳定可靠、操作简单、维护简单、外形美观等特点。

 主要用于各种非药品药瓶的定量灌装，也可用于颗粒剂、糖浆剂、胶囊剂等各种包装材料的灌装。我们的灌装线符合制药行业的严格标准，符合 GMP 要求，同时也符合美国 FDA 的规定，确保产品的质量。



技术参数

型号	PBL-Z (送瓶理瓶机/收瓶理瓶机)
适用范围	各种材质的圆瓶、方瓶、扁方瓶、异型瓶
生产能力	30~200 瓶/分钟
瓶子直径	20~80mm
电源	AC220V/50Hz
力量	0.1kw
外形尺寸 (长*宽*高)	900*900*1000mm
机器重量	95 公斤

型号	PBDS-8
容量	最多 50 瓶/分钟
瓶子尺寸	15-500ml
电压	AC220V, 单相, 50/60 赫兹
力量	600W
耗气量	0.8 立方米/小时
空气压力	0.5Mpa
外形尺寸(L*W*H)	1600 *1600 * 1600 毫米
重量	450kg (带传送带)

型号	PBFK-260
瓶身直径	Φ20~Φ100mm
瓶口直径	Φ20mm~Φ50mm
瓶子高度	30mm~200mm
容量 (最大)	150 瓶/分钟
最大限度。力量	4kw
电源	交流 220V ±10%, 50/60 赫兹
气源	0.1 立方米/小时
空气压力	0.4Mpa
冷却水	净化水
环境温度	-10℃~40℃
相对湿度	≤ 90%
尺寸 (长*宽*高)	1600*950*1250 毫米

自动胶囊装瓶和包装/药丸线

这条完整的自动装瓶线符合 GMP 标准。在实用、高效的基础上，帮助您节约成本，更准确、更美观地完成产品的装瓶和包装。

如您所见，它自动化程度高，产品性能稳定可靠，操作

维护方便，外观精致美观。更重要的是，它可以确保生产线下的每一件产品都完美无缺。您所要做的就是看着它产生！

特点

应用于制药企业多种不同形状、规格的塑料瓶，自动定向排列输出。是各种塑料瓶生产线的理想配套设备。

本机可广泛用于各种形状、大小的片剂、胶囊、丸剂等药品或食品、保健品等物料的快速计数和装瓶。计数装瓶速度和准确率达到国内外同类产品先进水平。

该机是我公司的升级换代产品。它结构简单，操作方便。更重要的是，可以根据瓶子和干燥剂袋的规格和特性对生产能力进行无级调整。本机对瓶子适应性强。对于盛装食品、药品或化妆品的各种规格的玻璃瓶和塑料瓶，干燥剂袋的灌装效果令人满意。

圆瓶不干胶贴标机是我公司的升级换代产品。它结构简单，操作方便。可根据瓶子和标签纸的规格和特性对生产能力进行无级调整。

卧式装盒机是我公司研制开发的新产品，是集机、电、气于一体的多功能装盒机。具有体积小、重量轻、适用范围广、生产效率高、一机多用等优点。



技术参数

型号	高速自动理瓶机
瓶子规格 (ML)	50~300
最大限度。生产能力 (瓶/分钟)	60~100
功率 (kw)	0.5
电压 (V)	220
外形尺寸 (长*宽*高) (毫米)	2200*1050*1900
重量 (公斤)	250

型号	胶囊片剂自动计数机
生产率	10~30 瓶/分钟
单瓶装容量	2-9999 个/瓶
普通型	丸剂、片剂、软硬胶囊及其他固体片剂
药品规格	φ3~φ20mm 固体颗粒、0~5#硬胶囊、软胶囊、其他固体颗粒
瓶子直径	φ20~φ100mm
瓶子高度	40~240mm

型号	自动干燥剂插入机
干燥剂袋装填速度	50~120 瓶/分钟
瓶子外径	Φ20~80 毫米
瓶子的高度	35~200 毫米
干燥剂袋适用范围	0.5~2 克
总功率	500 瓦
电压	220V 50Hz
输送方向	左到右
外形尺寸 (长*宽*高)	1150*800*1900 毫米
重量	300 公斤

型号	高速旋盖机
瓶子外径	Φ23~120 毫米
瓶子的高度	45~150 毫米
最大限度。生产能力	50~120 瓶/分钟
瓶盖外径	Φ20~120 毫米
总功率	1.8kw
电压	220 伏
外形尺寸(L*W*H)	2200*1050*1900mm
重量	650 公斤

型号	感应铝箔封口机
封口速度	120~200 瓶/分
输入功率	~220V±10%, 50/60Hz
输入电流	≤ 3.5A (无瓶通过时)
	≤ 10A (瓶子通过时)
输出功率	最大限度。 2kw (可调)
输出波形	60~80KHz (正弦波)
机壳防护等级	IP21
加热头封口直径	ø20mm~ø60mm

型号	不干胶贴标机
贴标速度	20~120 瓶/分钟
瓶子外径	Φ20~80 毫米
瓶子的高度	35~200 毫米
适用标签长度	23~250 毫米
适用标签高度	15~125 毫米
电机总功率	150 瓦
电压	220V, 50Hz
输送方向	左到右
外形尺寸	2000mm*700mm*1650mm

重量	280 公斤
型号	自动装盒机
装盒速度	30-120 箱/分钟
纸箱质量要求	300-350 克/平方米
纸箱尺寸范围	(60-200)mm×(25-85)mm×(15-65)mm
用户手册展开尺寸范围	长(80-300)×宽(70-210)mm
用户手册折叠尺寸范围	长(70-210)×宽(20-40)mm
耗气量	15-20 立方米/小时
方面	3150mm×1180mm×1950mm
机器净重	约 1500kg

自动胶囊/片剂计数线



设计符合 cGMP 法规，计数和装瓶线被广泛应用，并受到世界各地制药商的强烈推荐。

从理瓶到生产线末端包装，我们开发了一系列设计紧凑、制造精良的机器。

良的机器。

综合设备包括理瓶机、片剂/胶囊计数器、干燥剂插入器、棉花插入器、旋盖机、贴标机、感应封盖机。我们正在提供最佳的集成解决方案，以满足您对生产线的要求。

特点

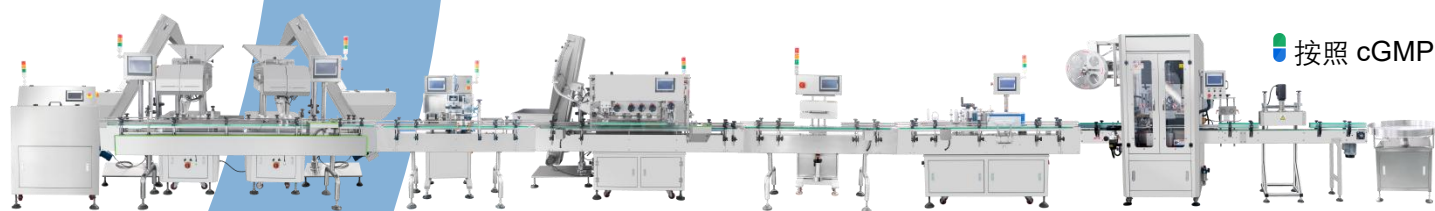
- 适用于不同尺寸的圆瓶、方瓶和不同瓶盖的容器，包括 CRC 瓶盖。
- 适用于各种圆形、方形和不规则形状的瓶子和容器。
- 适用于各种尺寸的圆形或方形塑料瓶和瓶子。



技术参数

型号	自动胶囊/片剂计数线
步骤 1	转盘/理瓶机
步骤 2	除湿器
步骤 3	药片和胶囊柜台
步骤 4	棉花分配器
步骤 5	旋盖机
步骤 6	感应封口装置
步骤 7	贴标机
步骤 8	装盒机

自动胶囊装瓶和包装/药丸生产线



按照 cGMP

要求设计的计数

器、灌装机等流水线已在全球范围内得到广泛应用并备受推崇。我们开发了从理码到最终包装的一整套设计精美、制造精良的机器。我公司生产的成套设备有：理瓶机、喂料机、片剂/胶囊计数机、插棉纱机、旋盖机、贴标机、感应封口机。我们为客户提供最佳的综合解决方案，以满足他们的各种需求。

特点

广泛应用于制药行业各种形状、规格瓶子的自动排列和定向输送。是各种塑料瓶生产线的理想配套设备，广泛应用于化工、轻工、食品饮料等行业。

该机由料斗、提升输送机、变频器等组成。采用封闭式软硅胶输送，符合卫生要求。底部装有活动滚轮，方便调节和位移。

这种自动感应封口机需要作为传送带上的单个单元，以实现无障碍安装和密封应用，高度可调，并提供移动手推车，方便移动。

该机广泛适用于制药行业不同规格的圆瓶和不同规格的塑料瓶。是各种塑料瓶生产线的理想配套设备。也可用于化工、轻工、食品饮料等行业的塑料瓶生产线。



技术参数

自动胶囊/片剂计数线	
步骤 1	供瓶机
步骤 2	提升式给料机
步骤 3	点钞机
步骤 4	棉花机
步骤 5	旋盖机
步骤 6	感应封口装置

型号	BotCN-Cou 270			
编号。频道的	8	12	16	24
最大限度。输出	4000 次/分钟	6000	8000	12000
填充数量	1~1000			
产品尺寸 (毫米)	厚度: 3~10mm; 直径: 3~13mm; 长度: 3~21mm			
容器尺寸(mm)	直径: 20~100mm 高度: 40~240mm			
电源	AC220V 50/60HZ			
能量消耗	1.0 千瓦	1.2KW	1.5KW	1.8KW

压缩空气供给量 (MPa)	0.6Mpa			
压缩空气消耗量 (L/min)	约 100 升/分钟 清新的空气	130	200	260
尺寸 (长×宽×高) (毫米)	1325×1610×1770	1325×1610×1770	1580×1680×1770	1666×1610×1770
料斗容量(L)	28	34	50	60
重量 (公斤)	600	600	700	800

型号	BotCN-Cap 9
最大输出	150 瓶/分钟
适用尺寸范围	15~300 毫升
帽径	15~65 毫米
瓶体直径	20~100 毫米
瓶子高度	45~220 毫米
电压/频率	交流 220V/50Hz
能量消耗	1.50 千瓦
尺寸 (长 x 宽 x 高)	2600x1060x1950 毫米
重量	613 公斤

型号	BotCN-Sel 24
瓶颈直径	20mm-60mm / 50-120mm (可定制)
瓶子高度	0mm-450mm
流动包装线速度	0-35 米/分钟
封口速度	0-400 机器人/分钟
最大功率	4000W
电力	220V, 50/60HZ
感应传感器尺寸	450 毫米*200 毫米*90 毫米
机器尺寸 (长*宽*高)	510 毫米*750 毫米*1380 毫米
机器净重	85 公斤
包装尺寸	600mm*560mm*700mm 930mm*830mm*280mm
包裹重量	120 公斤

型号	BotCN-Lbl 10.8
最大输出	180 瓶/分钟
标签长度	20~250 毫米
标签宽度	20~75 毫米
适用瓶型范围	15~300 毫升
瓶子高度	30~150 毫米
电压/频率	交流 220V/50Hz
能量消耗	2 千瓦
尺寸 (长 x 宽 x 高)	1950x1060x1300 毫米

重量	237 公斤
型号	BotCN-Uns 3.6
输送能力	30-45 瓶/分钟
电源	220V 50 赫兹
总功率	0.5KW
转盘尺寸	Φ1000×1000 (毫米)



HUADA Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 R m .1888 Bld 2 nd Zhong rui Square Ruian, Zhejiang, CN 325200

🌐 胶囊网 www.ipharmachine.com www.huadapharma.com