

Produktdaten

Mehrkanalige Pillenzählmaschine

HUADA Pharma International Co., Ltd



HUADA
Pharma



Mehrkanalige Pillenzählmaschine

Produkt Daten

Inhalt

Integrierte automatische Kapsel-/Tabletten-Abfülllinie

Anpassung der Tabletten-/Kapselzähllinie

Tabletten-/Kapsel-Zählsiegel-Etikettierlinie

Tabletten-/Kapselzähl-Versiegelungslinien

Automatische Abfüllung und Verpackung von Kapseln / Pillenlinie

Automatische Kapsel-/Tablettenzähllinie

Automatische Produktionslinie zum Zählen und Versiegeln von

Tablettenkapseln

Integrierte automatische Kapsel-/Tabletten-Abfülllinie



Elf Maschinen arbeiten perfekt zusammen

* Sie können die komplette Linie oder nur mehrere Maschinen davon wählen, je nach Ihren eigenen Bedürfnissen.

* Da jede Maschine perfekt zusammenarbeitet, verbessert sich nicht nur die Effizienz, sondern auch die Qualität und Qualität der Produktverpackung erheblich.

Flaschenentschlüsseler – Flaschenreinigung – Trockenmitteleinleger – Theke – Verschließer –


Induktionsverschließer – Etikettierer – Kartonierer – Umverpackung


Entwickelt, um den FDA- und cGMP-Vorschriften zu entsprechen


Die unterschiedliche Kapazität reicht von 30 BPM bis 200 BPM


Passen Sie Ihre eigene Zähllinie an

Funktionen

 Kosteneinsparung – Elf Maschinen in einer Linie ersetzen elf Arbeitskräfte, was erheblich zur Kostensenkung beiträgt.

 Praktischer – Im Vergleich zur manuellen Etikettierung kann das Etikettieren von Flaschen mit der Etikettiermaschine das Produkt schöner und fester machen.

 Multiple-Choice – Jede Maschine in der Produktionslinie kann nach Belieben angepasst werden, und weitere Geräte können jederzeit in der Zukunft hinzugefügt werden.

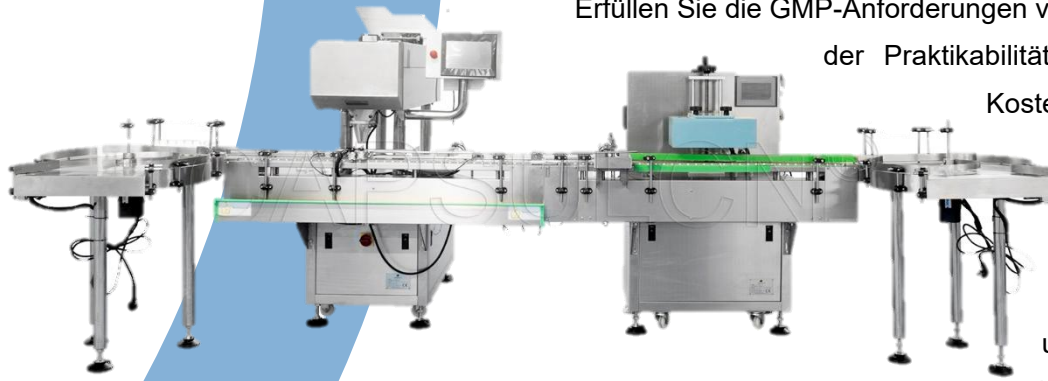
 Hohe Präzision – Das Design der dreistufigen Vibration kann dazu beitragen, Medikamentenstapelungen zu vermeiden und sicherzustellen, dass die Genauigkeit und der Zählfehler unter 1/10.000 liegen.



Technische Parameter

Modell	PBDS-8	PBDS-12	PBDS-16	PBDS-24
Produktionskapazität	10~50 Flaschen pro Minute	20~55 Flaschen pro Minute	60-100 Flaschen pro Minute	80-150 Flaschen pro Minute
Behältergröße	Durchmesser:20–100 mm Höhe: 50–100 mm	Durchmesser: 20–100 mm Höhe: 40–200 mm	Durchmesser: 20–100 mm Höhe: 40–220 mm	Durchmesser:20–100 mm Höhe: 40–220 mm
Größe der Kapsel/Tablette	Kappen: Nr.00–Nr. 4. Tabletten:5,5–22 mm	Kappen: Nr.00–Nr. 4. Tabletten:5,5–22 mm	Kappen:Nr.00–Nr. 4. Tabletten:5,5–22 mm	Kappen: Nr.00–Nr. 4. Tabletten: 5,5–22 mm
Hauptstrom	0,4 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,7 kW
Stromversorgung	110V 60Hz / 220V 50Hz	110V 60Hz / 220V 50Hz	110V 60Hz / 220V 50Hz	110V 60Hz / 220V 50Hz
Gewicht	280kg	300kg	360kg	580kg
Gesamtabmessungen	1600x1500x1600mm	1600x1500x1600mm	2600x1600x1600mm	4200x1800x1600mm

Anpassung der Tabletten-/Kapselzähllinie



Erfüllen Sie die GMP-Anforderungen vollständig. Nach dem Prinzip der Praktikabilität und Effizienz sparen wir

Kosten für Sie und machen Ihre Abfüllung und Verpackung präziser und schöner. Unsere Produktqualität ist stabil und zuverlässig, einfach zu bedienen, bequeme Wartung,

schönes Aussehen. Gleichzeitig sorgt es auch für die Perfektion jeder Produktlinie.

Sie können die gesamte Produktionslinie entsprechend Ihren Anforderungen oder nur einige wenige auswählen. Aufgrund der Koordination zwischen den einzelnen Maschinen und Geräten wurde die Produktionseffizienz erheblich verbessert, aber auch die Qualität und Qualität der Produktverpackung wurde erheblich verbessert. Sie können die Linie nach Ihren Wünschen anpassen.

Option 1: Drehtisch – Theke – Drehtisch – Induktionssiegelgerät – Sammeltisch. Option 2: Drehtisch – Theke – Induktionssiegelgerät – Sammeltisch

Features

- Entwickelt, um den FDA- und cGMP-Vorschriften zu entsprechen.
- Das Unternehmen bietet professionellen technischen Support und Kundendienst, schickt außerdem Techniker zum Unternehmen des Kunden, um die Maschine einzustellen, Technik und Schulung zu überwachen usw.
- Die wichtigsten Ersatzteile für die Stromversorgung werden am Kühler befestigt und der Induktionsheizkopf nutzt das zirkulierende Wasser zum Kühlen. Diese Maschine eignet sich mit einer kleinen Anpassung zum Verschließen von Flaschen unterschiedlicher Größe.
- Sie können alles oder einen Teil davon tun, was Sie brauchen. Durch die gegenseitige Zusammenarbeit verschiedener mechanischer Geräte wird die Produktionseffizienz erheblich verbessert und die Qualität und Qualität der Produktverpackung verbessert.



Technische Parameter

Modell	PBL-Z (Flaschenausgabe-Entschlüsseler/Flaschensammel-Entschlüsseler)
Geltungsbereich	Runde Flaschen, quadratische Flaschen, flache quadratische Flaschen und speziell geformte Flaschen aus verschiedenen Materialien
Produktionskapazität	30~200 Flaschen pro Minute
Durchmesser der Flaschen	20~80mm
Stromversorgung	AC220V/50Hz
Leistung	0,1 kW
Gesamtabmessungen (L*B*H)	900*900*1000mm
Maschinengewicht	95kg

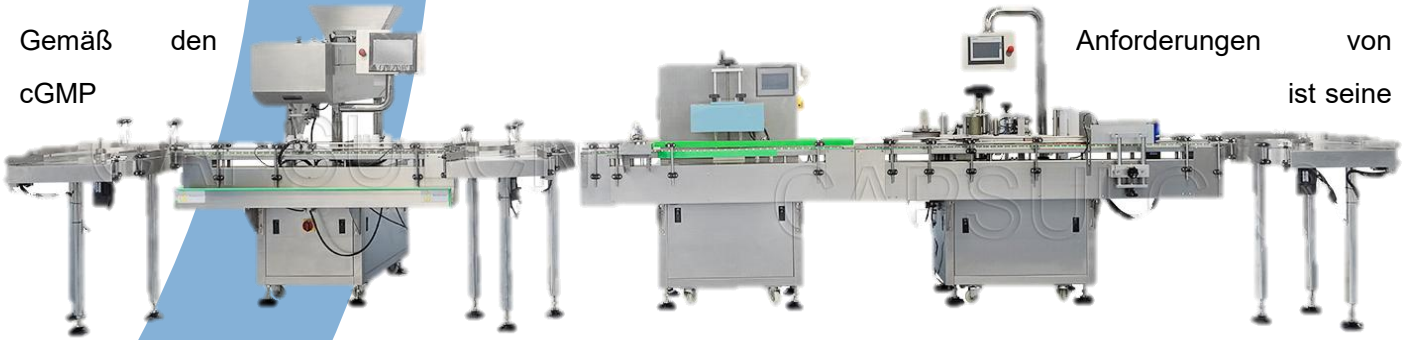
Modell	PBDS-8
Kapazität	Max. 50 Flaschen/Min
Größe der Flasche	15-500 ml
Stromspannung	AC220V, einphasig, 50/60 Hz
Leistung	600W
Luftverbrauch	0,8 m ³ /Stunde
Luftdruck	0,5 MPa
Gesamtabmessungen (L*B*H)	1600 * 1600 * 1600 mm
Gewicht	450kg (mit Förderband)

Modell	PBFK-260
Durchmesser des Flaschenkörpers:	Φ20~Φ100 mm
Flaschenmunddurchmesser.	Φ20mm~Φ50 mm
Flaschenhöhe	30 mm bis 200 mm
Kapazität (max.)	150 Flaschen/Min
Max. Leistung	4KW
Stromversorgung	Wechselstrom 220 V ±10 %, 50/60 Hz
Luftversorgung	0,1 m ³ /h
Luftdruck	0,4 MPa
Kühlendes Wasser	Gereinigtes Wasser
Umgebungstemperatur	-10°C~40°C
Relative Luftfeuchtigkeit	≤ 90 %
Abmessungen (L*B*H)	1600*950*1250 mm

Tabletten-/Kapsel-Zählsiegel-Etikettierlinie

Gemäß den
cGMP

Anforderungen von
ist seine



Dosier- und Abfülllinie weltweit weit verbreitet und wird von vielen Pharmaunternehmen hoch gelobt.

Das Unternehmen hat eine Reihe exquisiter Design- und Herstellungsmaschinen entwickelt, von der Flasche bis zum fertigen Flaschenverschluss.

Die komplette Produktionsausrüstung des Unternehmens umfasst eine Flaschenmaschine, eine Tabletten-/Kapselzählmaschine, eine Verschleißmaschine und eine Etikettiermaschine. Wir bieten unseren Kunden die besten umfassenden Lösungen.



Funktionen

■ Sie können die Linie nach Ihren Wünschen anpassen. Die Linie umfasst Drehtisch – Theke – Drehtisch – Induktionssiegelgerät – Etikettierung – Sammeltisch .

■ Entwickelt, um den FDA- und cGMP-Vorschriften zu entsprechen.

■ Im Vergleich zur manuellen Etikettierung ist die maschinelle Etikettierung schöner und fester.

■ Die dreistufige Vibrationsstruktur verhindert wirksam die Ansammlung von Medikamenten und gewährleistet die Genauigkeitsrate. Der Berechnungsfehler überschreitet nicht einen Teil von 10.000.

■ Alle Werkzeugmaschinen am Fließband können beliebig gekoppelt werden, weitere Geräte können jederzeit hinzugefügt werden.

Technische Parameter

Modell	PBL-Z (Flaschenausgabe-Entschlüsseler/Flaschensammel-Entschlüsseler)
Geltungsbereich	Runde Flaschen, quadratische Flaschen, flache quadratische Flaschen und speziell geformte Flaschen aus verschiedenen Materialien
Produktionskapazität	30~200 Flaschen pro Minute
Durchmesser der Flaschen	20~80mm
Stromversorgung	AC220V/50Hz
Leistung	0,1 kW
Gesamtabmessungen (L*B*H)	900*900*1000mm
Maschinengewicht	95kg

Modell	PBDS-8
Kapazität	Max. 50 Flaschen/Min
Größe der Flasche	15-500 ml

<i>Stromspannung</i>	AC220V, einphasig, 50/60 Hz
<i>Leistung</i>	600W
<i>Luftverbrauch</i>	0,8 m ³ /Stunde
<i>Luftdruck</i>	0,5 MPa
<i>Gesamtabmessungen (L*B*H)</i>	1600 * 1600 * 1600 mm
<i>Gewicht</i>	450kg (mit Förderband)
<i>Modell</i>	PBFK-260
<i>Durchmesser des Flaschenkörpers:</i>	Φ20~Φ100 mm
<i>Flaschenmunddurchmesser.</i>	Φ20mm~Φ50 mm
<i>Flaschenhöhe</i>	30 mm bis 200 mm
<i>Kapazität (max.)</i>	150 Flaschen/Min
<i>Max. Leistung</i>	4KW
<i>Stromversorgung</i>	Wechselstrom 220 V ±10 %, 50/60 Hz
<i>Luftversorgung</i>	0,1 m ³ /h
<i>Luftdruck</i>	0,4 MPa
<i>Kühlendes Wasser</i>	Gereinigtes Wasser
<i>Umgebungstemperatur</i>	-10 °C bis 40 °C
<i>Relative Luftfeuchtigkeit</i>	≤ 90 %
<i>Abmessungen (L*B*H)</i>	1600*950*1250 mm

<i>Modell</i>	PBTB-160
<i>Max. Kapazität</i>	120 Flaschen/Min
<i>Größe des Behälters</i>	50-500 ml
<i>Größe des Etiketts</i>	Länge 25–200 mm Breite 25–90 mm
<i>Stromspannung</i>	AC220V / 50HZ
<i>Leistung</i>	2000W
<i>Gesamtabmessungen (L*B*H)</i>	2000 × 1150 × 1650 (mm)
<i>Gewicht</i>	300 kg

Tabletten-/Kapselzähl-Versiegelungslinien

Zählmaschinen und Flaschenfüllmaschinen, die nach cGMP-Standards entwickelt wurden, sind zu den beliebtesten und beliebtesten



Geräten der Welt geworden. Wir haben eine Reihe raffiniert gestalteter und die den

sorgfältig gefertigter Geräte entwickelt, gesamten Prozess vom Flaschenöffnen bis zum Verpacken realisieren können.

Merkmale

- cGMP-Design mit Schwerpunkt auf Pulverstaubhandhabung: Geschlossener Hauptdrehtisch verhindert, dass Staub in mechanische Teile gelangt.

- Sie können die Linie nach Ihren Wünschen anpassen. Die Linie umfasst Drehteller – Theke – Drehtisch – Induktionsversiegelungsgerät – Sammeltisch

- Unsere Dosier- und Abfüllanlagen sind weltweit im Einsatz. Wir bieten die besten Gesamtlösungen, um alle Ihre Anforderungen an Produktionslinien und gut gefertigte Serienmaschinen zu erfüllen. Basierend auf den Prinzipien der Praktikabilität und hohen Effizienz sparen Sie Kosten und machen Ihre Flaschenverpackung präziser und schöner. Die Ausrüstung zeichnet sich durch hohe Automatisierung, Stabilität, Zuverlässigkeit, einfache Bedienung, einfache Wartung und ein schönes Erscheinungsbild aus.



- Es wird hauptsächlich zum quantitativen Abfüllen verschiedener nicht-pharmazeutischer Arzneimittelflaschen verwendet und kann auch zum Abfüllen verschiedener Verpackungsmaterialien wie Granulat, Sirup und Kapseln verwendet werden. Unsere Abfülllinien erfüllen die strengen Standards der Pharmaindustrie, erfüllen die GMP-Anforderungen und entsprechen auch den US-amerikanischen FDA-Vorschriften, um die Qualität der Produkte sicherzustellen.

Technische Parameter

Modell	PBL-Z (Flaschenausgabe-Entschlüsseler/Flaschensammel-Entschlüsseler)
Geltungsbereich	Runde Flaschen, quadratische Flaschen, flache quadratische Flaschen und speziell geformte Flaschen aus verschiedenen Materialien
Produktionskapazität	30~200 Flaschen pro Minute
Durchmesser der Flaschen	20~80mm
Stromversorgung	AC220V/50Hz
Leistung	0,1 kW
Gesamtabmessungen (L*B*H)	900*900*1000mm
Maschinengewicht	95kg

Modell	PBDS-8
Kapazität	Max. 50 Flaschen/Min
Größe der Flasche	15-500 ml
Stromspannung	AC220V, einphasig, 50/60 Hz
Leistung	600W
Luftverbrauch	0,8 m ³ /Stunde
Luftdruck	0,5 MPa
Gesamtabmessungen (L*B*H)	1600 * 1600 * 1600 mm
Gewicht	450kg (mit Förderband)

Modell	PBFK-260
Durchmesser des Flaschenkörpers:	Φ20~Φ100 mm
Flaschenmunddurchmesser.	Φ20mm~Φ50 mm
Flaschenhöhe	30 mm bis 200 mm
Kapazität (max.)	150 Flaschen/Min
Max. Leistung	4KW
Stromversorgung	Wechselstrom 220 V ±10 %, 50/60 Hz
Luftversorgung	0,1 m ³ /h
Luftdruck	0,4 MPa
Kühlendes Wasser	Gereinigtes Wasser
Umgebungstemperatur	-10°C~40°C
Relative Luftfeuchtigkeit	≤ 90 %
Abmessungen (L*B*H)	1600*950*1250 mm

Automatische Abfüllung und Verpackung von Kapseln / Pillenlinie



Diese komplette automatische Abfülllinie entspricht dem GMP-Standard.

Aufgrund der

Praktikabilität und Effizienz können Sie damit Kosten sparen und die Abfüllung und Verpackung von Produkten präziser und schöner gestalten. Wie Sie sehen können, zeichnet es sich durch einen hohen Automatisierungsgrad, eine stabile und zuverlässige Produktleistung, eine bequeme Bedienung und Wartung sowie ein exquisites und schönes Erscheinungsbild aus. Darüber hinaus kann sichergestellt werden, dass jedes Produkt in der Produktionslinie einwandfrei ist. Sie müssen nur zusehen, wie es entsteht!

Funktionen

Wird in vielen verschiedenen Formen und Spezifikationen von Kunststoffflaschen in Pharmaunternehmen verwendet, um sie automatisch anzuordnen und direktional auszugeben. Es ist eine ideale unterstützende Ausrüstung für verschiedene Produktionslinien für Kunststoffflaschen .

Diese Maschine kann häufig zum schnellen Zählen und Abfüllen verschiedener Formen und Größen von Tabletten, Kapseln, Pillen und anderen Medikamenten oder Lebensmitteln, Gesundheitsprodukten und anderen Materialien verwendet werden. Die Zähl- und Abfüllgeschwindigkeit und -genauigkeit haben das fortgeschrittene Niveau ähnlicher Produkte im In- und Ausland erreicht.

Diese Maschine ist ein verbessertes Produkt unseres Unternehmens. Es hat eine einfache Struktur und eine einfache Bedienung. Noch wichtiger ist, dass die Produktionskapazität stufenlos an die Spezifikationen und Eigenschaften von Flaschen und Trockenmittelbeuteln angepasst werden kann. Diese Maschine verfügt über eine starke Anpassungsfähigkeit an Flaschen. Für Glasflaschen und Kunststoffflaschen verschiedener Spezifikationen, die Lebensmittel, Medikamente oder Kosmetika enthalten, ist die Füllwirkung von Trockenmittelbeuteln zufriedenstellend.

Die selbstklebende Etikettiermaschine für runde Flaschen ist ein verbessertes Produkt unseres Unternehmens. Es hat eine einfache Struktur und eine einfache Bedienung. Die Produktionskapazität kann stufenlos an die Spezifikationen und Eigenschaften von Flaschen und Etikettenpapier angepasst werden.

horizontale Kartonniermaschine ist ein neues von unserem Unternehmen entwickeltes Produkt, eine multifunktionale Kartonniermaschine mit integrierter Maschine, Strom und Gas. Es bietet die Vorteile einer geringen Größe, eines geringen Gewichts, eines breiten Anwendungsbereichs, einer hohen Produktionseffizienz und kann für mehrere Zwecke in einer Maschine verwendet werden.



Technische Parameter

Modell	Hochgeschwindigkeitsautomatischer Flaschenentschlüsseler	
Flaschenspezifikation (ML)		50~300
Max. Produktionskapazität		60~100

<i>(Flasche/Min.)</i>	
<i>Leistung (kW)</i>	0,5
<i>Spannung (V)</i>	220
<i>Gesamtabmessungen (L*B*H) (mm)</i>	2200*1050*1900
<i>Gewicht (kg)</i>	250

Modell	Automatische Kapseltablettenzählmaschine
<i>Produktionsrate</i>	10~30 Flaschen/Min
<i>Einzelabfüllkapazität</i>	2-9999 Stück/Flasche
<i>Häufigste Art</i>	Pillen, Tabletten, Weich- und Hartkapseln und andere feste Tabletten
<i>Pharmazeutische Spezifikationen</i>	φ3~φ20mm festes Granulat, 0~5# Hartkapseln, Weichkapseln, anderes festes Granulat
<i>Flaschendurchmesser</i>	φ20~φ100mm
<i>Flaschenhöhe</i>	40~240mm

Modell	Automatische Trockenmitteleinfüllmaschine
<i>Füllgeschwindigkeit von Trockenmittelbeuteln</i>	50~120 Flaschen/Min
<i>Außendurchmesser der Flasche</i>	Φ20~80 mm
<i>Flaschenhöhe</i>	35~200 mm
<i>Anwendbares Sortiment an Trockenmittelbeuteln</i>	0,5–2 g
<i>Totale Kraft</i>	500 W
<i>Stromspannung</i>	220V 50Hz
<i>Förderrichtung</i>	Links nach rechts
<i>Gesamtabmessungen (L*B*H)</i>	1150*800*1900 mm
<i>Gewicht</i>	300 kg

Modell	Hochgeschwindigkeits-Verschleißmaschine
<i>Außendurchmesser der Flasche</i>	Φ23~120 mm
<i>Flaschenhöhe</i>	45~150 mm
<i>Max. Produktionskapazität</i>	50~120 Flaschen/Min
<i>Außendurchmesser des Flaschenverschlusses</i>	Φ20~120 mm
<i>Totale Kraft</i>	1,8 KW
<i>Stromspannung</i>	220 V
<i>Gesamtabmessungen (L*B*H)</i>	2200*1050*1900mm
<i>Gewicht</i>	650 KG

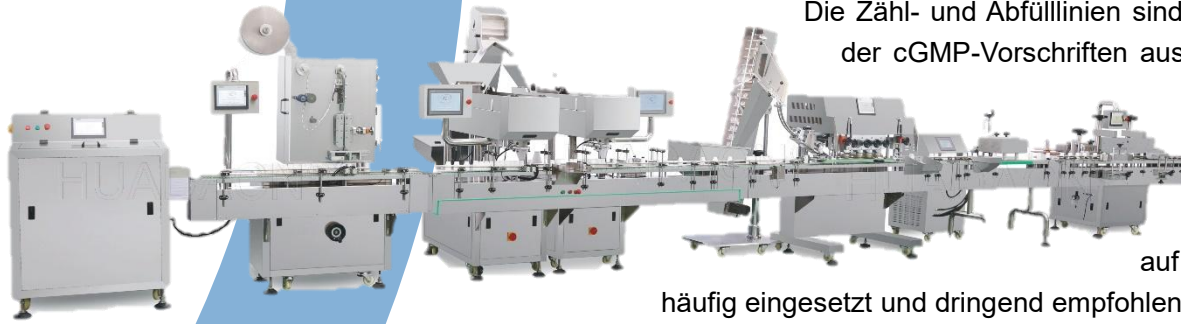
Modell	Induktions-Aluminiumfolien-Versiegelungsmaschine
<i>Siegelgeschwindigkeit</i>	120~200 Flaschen/Min
<i>Eingangsleistung</i>	~220V±10%, 50/60Hz

<i>Eingangsstrom</i>	≤ 3,5 A (wenn keine Flaschen passieren)
	≤ 10A (bei Flaschendurchlauf)
<i>Ausgangsleistung</i>	Max. 2 kW (einstellbar)
<i>Ausgangswellenform</i>	60~80KHz (Sinuswelle)
<i>Schutzart des Maschinengehäuses</i>	IP21
<i>Dichtungsdurchmesser des Heizkopfes</i>	ø20mm~ø60mm

Modell	Selbstklebende Etikettiermaschine
<i>Etikettiergeschwindigkeit</i>	20~120 Flaschen/Min
<i>Außendurchmesser der Flasche</i>	Φ20~80 mm
<i>Flaschenhöhe</i>	35~200 mm
<i>Anwendbare Etikettenlänge</i>	23~250 mm
<i>Anwendbare Etikettenhöhe</i>	15~125 mm
<i>Gesamtmotorleistung</i>	150 W
<i>Stromspannung</i>	220V, 50Hz
<i>Förderrichtung</i>	Links nach rechts
<i>Gesamtabmessungen</i>	2000 mm * 700 mm * 1650 mm
<i>Gewicht</i>	280 kg

Modell	Automatische Kartoniermaschine
<i>Kartoniergeschwindigkeit</i>	30-120 Kartons/Min
<i>Anforderungen an die Kartonqualität</i>	300–350 g/m ²
<i>Abmessungsbereich des Kartons</i>	(60–200) mm × (25–85) mm × (15–65) mm
<i>Bedienungsanleitung entfaltete Größenbereich</i>	L(80-300)× B(70-210)mm
<i>Benutzerhandbuch gefalteter Größenbereich</i>	L(70-210)× B(20-40)mm
<i>Luftverbrauch</i>	15-20m ³ /h
<i>Maße</i>	3150 mm × 1180 mm × 1950 mm
<i>Nettogewicht der Maschine</i>	ca. 1500kg

Automatische Kapsel-/Tablettenzähllinie



Die Zähl- und Abfülllinien sind auf die Einhaltung der cGMP-Vorschriften ausgelegt und werden von

Pharmaherstellern auf der ganzen Welt

häufig eingesetzt und dringend empfohlen.

Von der Flaschenentmischung bis hin zur Endverpackung haben wir eine Reihe kompakt gestalteter und exquisit gefertigter Maschinen entwickelt.

Zur umfassenden Ausstattung gehören Flaschenentschlüsseler, Tabletten-/Kapselzähler, Trockenmitteleinsetzer, Baumwollinsetzer, Verschleißmaschine, Etikettiermaschine und Induktionskappenverschleißer. Wir bieten die besten integrierten Lösungen, um alle Ihre Anforderungen an die Produktionslinie zu erfüllen.

Feature s

- Anwendbar für runde und quadratische Flaschen und Behälter unterschiedlicher Größe mit unterschiedlichen Verschlüssen, einschließlich CRC-Verschluss.

- Geeignet für alle Arten von runden, quadratischen und unregelmäßigen Flaschen und Behältern.

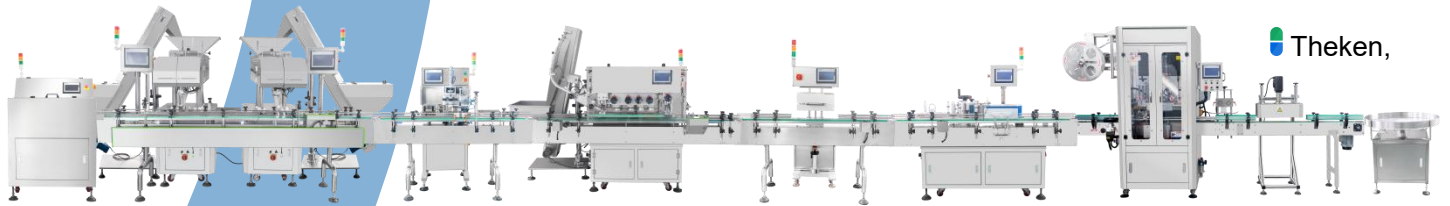
- Anwendbar auf alle Größen von runden oder quadratischen Plastikflaschen und Flaschen.



Technische Parameter

Modell	Automatische Kapsel-/Tablettenzähllinie
<i>Schritt 1</i>	Drehteller/Flaschenentschlüsseler
<i>Schritt 2</i>	Trockenmittelspender
<i>Schritt 3</i>	Tabletten- und Kapselzähler
<i>Schritt 4</i>	Baumwollspender
<i>Schritt 5</i>	Verschleißmaschine
<i>Schritt 6</i>	Induktionsiegelgerät
<i>Schritt 7</i>	Beschriftungsmaschine
<i>Schritt 8</i>	Kartoniermaschine

Automatische Abfüllung und Verpackung von Kapseln / Pillenlinie



Flaschenfüller und andere Montagelinien, die gemäß den cGMP-Anforderungen konzipiert sind, sind weltweit weit verbreitet und genießen hohes Ansehen. Wir haben einen kompletten Satz exquisit gestalteter und gut gefertigter Maschinen entwickelt, von der Entmischung bis zur Endverpackung. Zu den von unserem Unternehmen hergestellten kompletten Ausrüstungssätzen gehören: Flaschenentschlüsseler, Zuführmaschine, Tabletten-/Kapselzählmaschine, Baumwollgarneinführmaschine, Verschleißmaschine, Etikettiermaschine, Induktionsversiegelungsmaschine. Wir bieten unseren Kunden die besten Gesamtlösungen für ihre unterschiedlichen Bedürfnisse.

Funktionen

Es wird häufig für die automatische Anordnung und Richtungsförderung von Flaschen verschiedener Formen und Spezifikationen in der Pharmaindustrie eingesetzt. Es ist eine ideale passende Ausrüstung für verschiedene Produktionslinien für Kunststoffflaschen und wird häufig in der chemischen Industrie, der Leichtindustrie sowie der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt.

Die Maschine besteht aus Trichter, Hubförderer, Frequenzumrichter usw. Die Übertragung erfolgt durch geschlossenes weiches Kieselgel, das den hygienischen Anforderungen entspricht. Der Boden ist mit beweglichen Rollen ausgestattet, die eine einfache Einstellung und Verschiebung ermöglichen.

Dieses automatische Induktionssiegelgerät wird als einzelne Einheit über einem Förderband für problemlose Montage- und Versiegelungsanwendungen mit einstellbarer Höhe benötigt und verfügt über einen mobilen Wagen für eine einfache Bewegung.

Die Maschine wird häufig für Rundflaschen unterschiedlicher Größe und Kunststoffflaschen unterschiedlicher Spezifikationen im Pharmasektor eingesetzt. Es ist eine ideale unterstützende Ausrüstung für verschiedene Produktionslinien für Kunststoffflaschen. Es kann auch in Produktionslinien für Kunststoffflaschen in der chemischen Industrie, der Leichtindustrie sowie der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt werden.



Technische Parameter

Automatische Kapsel-/Tablettenzähllinie	
Schritt 1	Flaschenversorgungsmaschine
Schritt 2	Hebeförderer
Schritt 3	Zählmaschine

Schritt 4	Baumwollspender
Schritt 5	Verschließmaschine
Schritt 6	Induktionssiegelgerät

Modell	BotCN-Cou 270			
<i>Num. des Kanals</i>	8	12	16	24
<i>Max. Ausgang</i>	4000 Impulse/Min	6000	8000	12000
<i>Füllmenge</i>	1~1000			
<i>Produktgröße (mm)</i>	Dicke: 3–10 mm; Durchmesser: 3 ~ 13 mm; Länge: 3 ~ 21 mm			
<i>Behältergröße (mm)</i>	Durchmesser: 20–100 mm, Höhe: 40–240 mm			
<i>Stromversorgung</i>	AC220V 50/60HZ			
<i>Energieverbrauch</i>	1,0 kW	1,2 kW	1,5 kW	1,8 kW
<i>Druckluftversorgung (MPa)</i>	0,6 MPa			
<i>Druckluftverbrauch (L/min)</i>	Ungefähr 100 l/min Saubere Luft	130	200	260
<i>Maße (L×B×H) (mm)</i>	1325×1610×1770	1325×1610×1770	1580×1680×1770	1666×1610×1770
<i>Trichterkapazität (L)</i>	28	34	50	60
<i>Gewicht (kg)</i>	600	600	700	800

Modell	BotCN-Cap 9
Maximale Leistung	150 Flaschen/Min
Geeigneter Größenbereich	15~300 ml
Durchmesser von Cap	15~65mm
Durchmesser des Flaschenkörpers	20~100mm
Flaschenhöhe	45~220mm
Spannung/Frequenz	AC220V/50Hz
Energieverbrauch	1,50 kW
Abmessungen (LxBxH)	2600x1060x1950mm
Gewicht	613 kg

Modell	BotCN-Sel 24
Flaschenhalsdurchmesser	20mm-60mm / 50-120mm (anpassbar)
Flaschenhöhe	0mm-450mm
Geschwindigkeit der Fließverpackungslinie	0-35 Meter/Min
Siegelgeschwindigkeit	0–400 Bots/Min
maximale Kraft	4000W
Elektrische Energie	220 V, 50/60 Hz
Größe des Induktionssensors	450 mm * 200 mm * 90 mm

Maschinengröße (L*B*H)	510 mm * 750 mm * 1380 mm
Nettogewicht der Maschine	85kg
Verpackungsgröße	600 mm * 560 mm * 700 mm 930 mm * 830 mm * 280 mm
Paketgewicht	120 kg

Modell	BotCN-Lbl 10.8
Maximale Leistung	180 FLASCHEN / MIN
Länge der Etiketten	20~250mm
Breite der Etiketten	20~75mm
Passendes Flaschensortiment	15~300 ml
Höhe der Flaschen	30~150mm
Spannung/Frequenz	AC220V/50Hz
Energieverbrauch	2 kW
Abmessungen (LxBxH)	1950x1060x1300mm
Gewicht	237 kg

Modell	BotCN-Uns 3.6
Förderleistung	30-45 Flaschen/Min
Stromversorgung	220V 50HZ
Totale Kraft	0,5 kW
Abmessungen der Drehplatte	Φ1000 ×1000 (mm)



HUADA

Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-577- 65155520 0086 -15967727111

📍 R m .1888 Geb. 2. Z hong rui Square Ruian , Zhejiang, CN 325200

🌐 www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com