

製品データ

# マルチチャンネル錠剤計数ラインマシン

華達ファーマインターナショナル株式会社



**HUADA**  
Pharma





マルチチャンネル錠剤計数ラインマシン

製品データ

## コンテンツ

---

---

統合自動カプセル/錠剤充填ライン

タブレット/カプセル計数ラインのカスタマイズ

錠剤・カプセル計数シール貼付ライン

錠剤・カプセル計数シールライン

自動カプセル瓶詰め・包装/錠剤ライン

カプセル/錠剤自動計数ライン

自動カプセル瓶詰め・包装 / 錠剤ライン

# 統合自動カプセル/錠剤充填ライン



11 台のマシンが完璧に連携

- \* 独自のニーズに基づいて、完全なラインを選択することも、その一部のマシンだけを選択することもできます。
- \* 各機械が順番に完璧に連携するため、効率が大幅に向上するだけでなく、製品の包装の品質とグレードも向上します。

ボトルアンスクランブラー—ボトル洗浄—乾燥剤インサーター—カウンター—キャッパー—誘導シーラー—ラベラー—カートナー—オーバーラッパー

FDA および cGMP 規制に準拠するように設計されています

30BPM から 200BPM までのさまざまな容量範囲

独自のカウントラインをカスタマイズ

## 特長

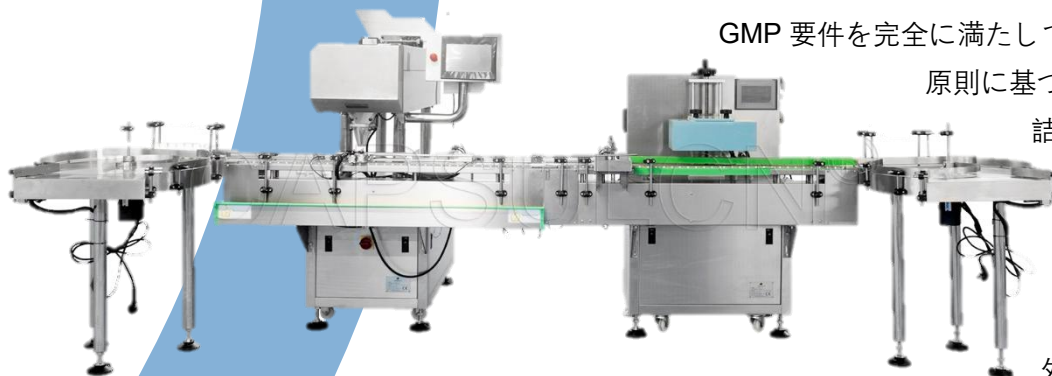
- 人手が必要となり、大幅なコスト削減につながります。
- より実用的—手動ラベルと比較して、ラベリングマシンでボトルにラベルを付けると、製品をより美しく、よりしっかりとしたものにする事ができます。
- 複数の選択肢 - 生産ライン上の各機械を自由に組み合わせることができ、将来いつでも他の機器を追加できます。
- 高精度 - 3 段階の振動設計により、薬剤の重なりを回避し、精度とカウント誤差が 1/10000 未満であることを保証します。



## 技術的パラメータ

モデル	PBDS-8	PBDS-12	PBDS-16	PBDS-24
生産能力	毎分 10~50 本	毎分 20~55 本	毎分 60~100 本の ボトル	毎分 80~150 本のボ トル
容器サイズ	直径:20~ 100mm 高 さ:50~100mm	直径:20~100mm 高さ:40~200mm	直径:20~100mm 高さ:40~220mm	直径:20~100mm 高さ:40~220mm
カプセル/錠剤のサイズ	キャップ:#00-#4 タブレット:Φ 5.5-22mm	キャップ:#00-#4 タブレット:Φ 5.5-22mm	キャップ:#00-#4 タブレット:Φ 5.5-22mm	キャップ:#00-#4 タブレット:Φ 5.5-22mm
主電源	0.4kw	1.5kw	1.5kw	1.7kw
電源	110V 60Hz / 220V 50Hz	110V 60Hz / 220V 50Hz	110V 60Hz / 220V 50Hz	110V 60Hz / 220V 50Hz
重さ	280kg	300kg	360kg	580kg
全体寸法	1600×1500×1600m m	1600×1500×1600m m	2600×1600×1600m m	4200×1800×1600mm

# タブレット/カプセル計数ラインのカスタマイズ



GMP 要件を完全に満たしています。実用性と効率性の原則に基づいて、コストを節約し、瓶詰めと梱包をより正確で美しくします。当社の製品の品質は安定していて信頼性が高く、使いやすく、メンテナンスが便利で、美しい外観です。同時に、各製品ラ

インの完成度も保証します。

要件に応じて生産ライン全体を選択することも、一部のみを選択することもできます。各機械と設備が連携するため、生産効率が大幅に向上するだけでなく、製品の包装品質とグレードも大幅に向上します。

ご要望に応じてラインをカスタマイズできます

オプション1: ターンテーブル—カウンター—ターンテーブル—誘導シーラー—回収テーブル  
 オプション2: ターンテーブル—カウンター—誘導シーラー—回収テーブル

## 機能

- FDA および cGMP 規制に準拠するように設計されています。
- 同社は専門的な技術サポートとアフターサービスを提供し、顧客の企業に技術者を派遣して機械の調整、技術の監督、トレーニングなどを行います。
- 主電源スペアパーツはラジエーターに固定され、誘導加熱ヘッドは循環水を採用して冷却します。この機械は、少しの調整でさまざまなサイズのボトルのシールに適しています。
- 必要なことの全部または一部を行うことができます。さまざまな機械設備の相互協力により、生産効率が大幅に向上し、製品の包装品質とグレードが向上します。



## 技術的パラメータ

モデル	PBL-Z (ボトル配送アンスクランブラー/ボトル回収アンスクランブラー)
適用範囲	丸瓶、角瓶、平角瓶、各種材質の異形瓶
生産能力	毎分 30~200 本
ボトルの直径	20~80mm
電源	AC220V/50Hz
力	0.1kW
全体の寸法 (L*W*H)	900*900*1000mm
機械重量	95kg

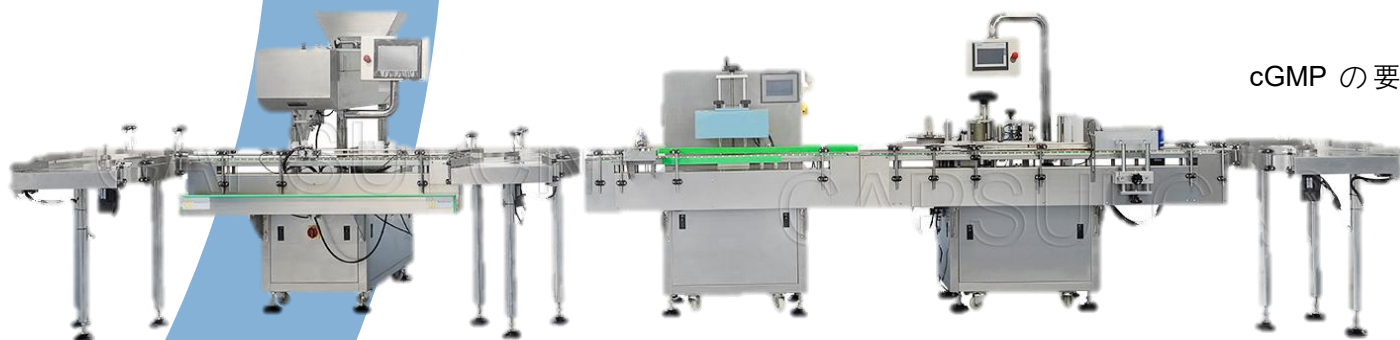
モデル	PBDS-8
容量	最大 50 本/分
ボトルのサイズ	15~500ml
電圧	AC220V 単相 50/60Hz
力	600W

空気消費量	0.8m <sup>3</sup> /時間
空気圧	0.5MPa
全体の寸法(長さ*幅*高さ)	1600*1600*1600mm
重さ	450kg(コンベア付)

モデル	PBFK-260
ボトル本体径	Φ20～Φ100mm
ボトル口径	Φ20mm～Φ50mm
ボトルの高さ	30mm～200mm
容量(最大)	150 本/分
最大。力	4KW
電源	AC220V±10%、50/60Hz
空気の供給	0.1m <sup>3</sup> /h
空気圧	0.4MPa
冷却水	精製水
環境温度	-10℃～40℃
相対湿度	≤ 90%
寸法 (長さ*幅*高さ)	1600*950*1250mm



# 錠剤・カプセル計数シール貼付ライン



cGMP の要

件に従って、その計量および瓶詰めラインは世界中で広く使用されており、多くの製薬会社から高く評価されています。

同社は、ボトルから完成品のボトルシールに至るまで、一連の精緻なデザインを開発し、洗練された機械を製造してきました。

同社の完全な生産設備には、ボトル製造機、錠剤/カプセル計数機、キャッピング機、ラベル貼付機が含まれます。私たちはお客様に最適な総合ソリューションを提供します。

## 特長

●ご要望に応じてラインをカスタマイズできます。このラインには、ターンテーブル - カウンター - ターンテーブル - インダクションシーラー - ラベル貼り - 収集テーブル が含まれます。

●FDA および cGMP 規制に準拠するように設計されています。

●手動ラベルと比較して、機械ラベルはより美しく、しっかりしています。

●薬剤の蓄積を効果的に防止し、精度を確保するために、3段階の振動構造が採用されており、計算誤差は10000分の1を超えません。

●組立ライン上のすべての工作機械は任意にペアリングでき、いつでも他の機器を追加できます。



## 技術的パラメータ

モデル	PBL-Z (ボトル配送アンスクランブラー/ボトル回収アンスクランブラー)
適用範囲	丸瓶、角瓶、平角瓶、各種材質の異形瓶
生産能力	毎分 30~200 本
ボトルの直径	20~80mm
電源	AC220V/50Hz
力	0.1kW
全体の寸法 (L*W*H)	900*900*1000mm
機械重量	95kg

モデル	PBDS-8
容量	最大 50 本/分
ボトルのサイズ	15~500ml
電圧	AC220V 単相 50/60Hz
力	600W

空気消費量	0.8m <sup>3</sup> /時間
空気圧	0.5MPa
全体の寸法(長さ*幅*高さ)	1600*1600*1600mm
重さ	450kg(コンベア付)
モデル	PBFK-260
ボトル本体径	Φ20～Φ100mm
ボトル口径	Φ20mm～Φ50mm
ボトルの高さ	30mm～200mm
容量(最大)	150 本/分
最大。力	4KW
電源	AC220V±10%、50/60Hz
空気の供給	0.1m <sup>3</sup> /h
空気圧	0.4MPa
冷却水	精製水
環境温度	-10℃ ～ 40℃
相対湿度	≤ 90%
寸法 (長さ*幅*高さ)	1600*950*1250mm

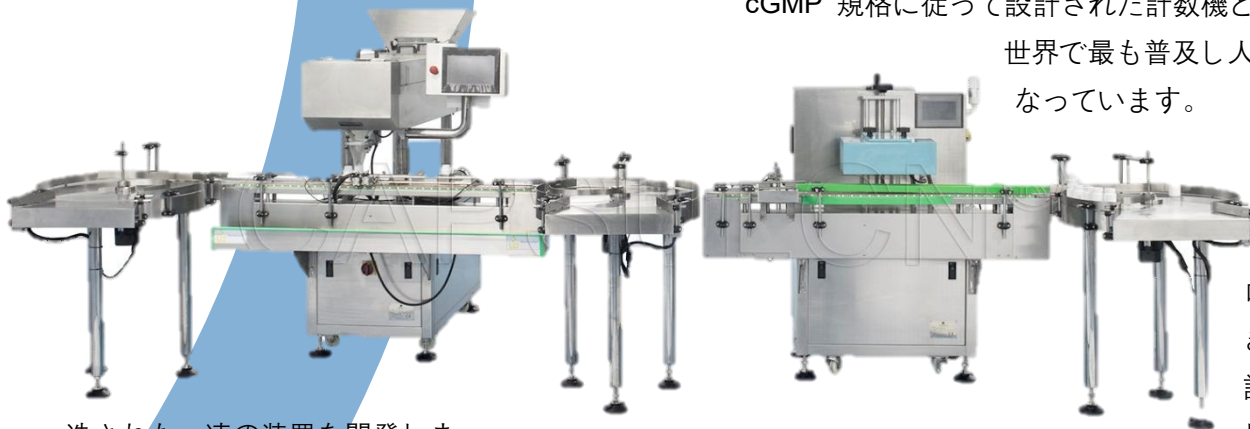
モデル	PBTB-160
最大。容量	120 ボトル/分
容器のサイズ	50～500ML
ラベルのサイズ	長さ 25 ～ 200 mm 幅 25 ～ 90 mm
電圧	AC220V/50HZ
力	2000W
全体の寸法 (L*W*H)	2000×1150×1650(mm)
重さ	300KG



# 錠剤・カプセル計数シールライン

cGMP 規格に従って設計された計数機とボトル充填機は、世界で最も普及し人気のある機器となっています。

当社は、ボトルの開栓から包装までの全プロセスを実現できる、独創的に設計され精巧に製した。



造された一連の装置を開発しま

## 特徴

- 粉塵処理に重点を置いた cGMP 設計: 密閉されたメイン ターン テーブルにより、機械部品への粉塵の侵入を防ぎます。

- ご要望に応じてラインをカスタマイズできます。このラインには、ターンテーブル-カウンター-ターンテーブル-誘導シーラー-回収テーブルが含まれます

- 当社の計量および瓶詰めラインは世界中で有効に使用されています。当社は、生産ラインや精巧に作られた一連の機械に対するお客様のあらゆる要件を満たす、最高の包括的なソリューションを提供しています。実用性と高効率の原則に基づいて、コストを節約し、ボトルの包装をより正確で美しくします。この装置は、高度な自動化、安定性、信頼性、簡単な操作、簡単なメンテナンス、美しい外観という特徴を備えています。

- 主に医薬部外品の各種薬品ボトルの定量充填に使用されますが、顆粒、シロップ、カプセルなどの各種包装材の充填にも使用できます。当社の充填ラインは製薬業界の厳格な基準を満たし、GMP 要件に準拠し、さらに製品の品質を保証するために米国 FDA 規制にも準拠しています。



## 技術的パラメータ

モデル	PBL-Z (ボトル配送アンスクランブラー/ボトル回収アンスクランブラー)
適用範囲	丸瓶、角瓶、平角瓶、各種材質の異形瓶
生産能力	毎分 30~200 本
ボトルの直径	20~80mm
電源	AC220V/50Hz
力	0.1kW
全体の寸法 (L*W*H)	900*900*1000mm
機械重量	95kg

モデル	PBDS-8
容量	最大 50 本/分
ボトルのサイズ	15~500ml
電圧	AC220V 単相 50/60Hz

力	600W
空気消費量	0.8m3/時間
空気圧	0.5MPa
全体の寸法(長さ*幅*高さ)	1600*1600*1600mm
重さ	450kg(コンベア付)

モデル	PBFK-260
ボトル本体径	Φ20～Φ100mm
ボトル口径	Φ20mm～Φ50mm
ボトルの高さ	30mm～200mm
容量(最大)	150 本/分
最大。力	4KW
電源	AC220V±10%、50/60Hz
空気の供給	0.1m3/h
空気圧	0.4MPa
冷却水	精製水
環境温度	-10℃～40℃
相対湿度	≤ 90%
寸法 (長さ*幅*高さ)	1600*950*1250mm

# 自動カプセル瓶詰め・包装 / 錠剤ライン

GMP 基準に準拠した完全自動瓶詰めラインです。実用性と効率性に基づいて、コストを節約し、製品の瓶詰めと包装をより正確かつ美しく完了

するのに役立ちます。ご覧のと

おり、高度な自動化、安定した信頼性の高い製品性能、便利な操作とメンテナンス、絶妙で美しい外観を備えています。さらに、生産ライン内のすべての製品が完璧であることを保証できます。あなたがしなければならないのは、それが生まれるのを見ることだけです。

## 特長

■ 製薬会社などでさまざまな形状や仕様のペットボトルを自動で並べて方向性を持たせて出力するために使用されています。各種ペットボトル生産ラインのサポート装置として最適です。

■ この機械は、さまざまな形状やサイズの錠剤、カプセル、丸薬、その他の医薬品、食品、ヘルスケア製品、その他の材料の迅速な計数と瓶詰めに広く使用できます。計数および瓶詰めと速度と精度率は、国内外の同様の製品の高度なレベルに達しています。

■ この機械は当社のアップグレードされた製品です。シンプルな構造で操作も簡単です。さらに重要なのは、ボトルや乾燥剤小袋の仕様や特性に応じて、生産能力を無段階に調整できることです。ボトルへの適応力が高い機械です。食品、薬品、化粧品などを入れたさまざまな仕様のガラス瓶やペットボトルに対して、乾燥剤小袋の充填効果は良好です。

■ 丸ボトル用粘着ラベル貼付機は当社のアップグレード製品です。シンプルな構造で操作も簡単です。ボトルやラベル用紙の仕様・特性に合わせて生産能力を無段階に調整できます。

■ 横型箱詰め機は当社が開発した新製品で、機械・電気・ガスを一体化した多機能箱詰め機です。小型、軽量、応用範囲が広く、生産効率が高く、1台で多目的に使用できるという利点があります。



## 技術的パラメータ

モデル	高速自動ボトラスクランブラー
ボトル規格 (ML)	50~300
最大。生産能力 (ボトル/分)	60~100
電力(kW)	0.5
電圧(V)	220
全体寸法 (L*W*H) (mm)	2200*1050*1900
重量(kg)	250

モデル	自動カプセル錠剤計数機
生産率	10~30 本/分
1回の瓶詰め容量	2~9999 個/ボトル
共通タイプ	丸剤、錠剤、ソフトカプセルおよびハードカプセル、その他の固体錠

	剤
医薬品規格	φ3～φ20mm 固形顆粒、0～5#ハードカプセル、ソフトカプセル、その他固形顆粒
ボトルの直径	φ20～φ100mm
ボトルの高さ	40～240mm

モデル	乾燥剤自動投入機
乾燥剤小袋の充填速度	50～120 本/分
ボトル外径	Φ20～80mm
ボトルの高さ	35～200mm
乾燥剤小袋の適用範囲	0.5～2g
総電力	500W
電圧	220V 50Hz
搬送方向	左から右へ
全体の寸法 (L*W*H)	1150*800*1900mm
重さ	300kg

モデル	高速キャッピング機
ボトル外径	Φ23～120mm
ボトルの高さ	45～150mm
最大。生産能力	50～120 本/分
ボトルキャップの外径	Φ20～120mm
総電力	1.8KW
電圧	220V
全体寸法(長さ*幅*高さ)	2200*1050*1900mm
重さ	650kg

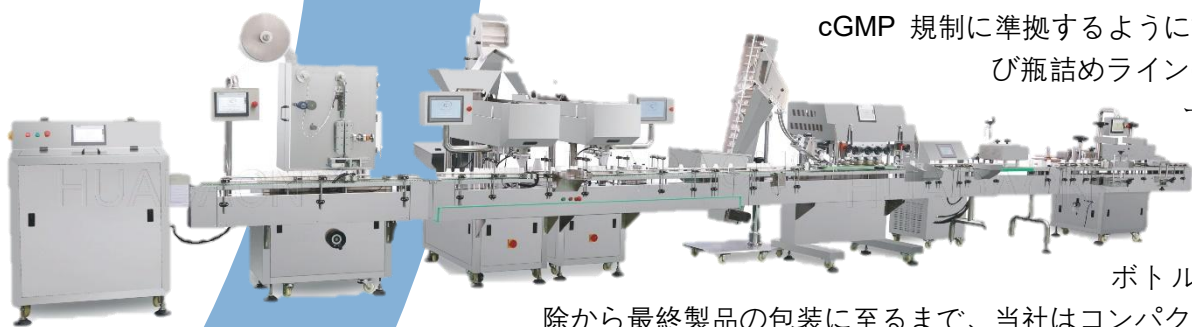
モデル	誘導アルミ箔シール機
シール速度	120～200 本/分
入力電力	～220V±10%、50/60Hz
入力電流	≤ 3.5A (ボトルが通過しない場合) 以下 (ボトル通過時)
出力電力	最大。 2kW (調整可能)
出力波形	60～80KHz (正弦波)
マシンシエルの保護クラス	IP21
加熱ヘッドのシール径	φ20mm～φ60mm

モデル	粘着ラベル貼付機
ラベル貼り付け速度	20～120 本/分
ボトル外径	Φ20～80mm
ボトルの高さ	35～200mm
適用ラベル長さ	23～250mm

適応ラベル高さ	15～125mm
モーターの総出力	150W
電圧	220V、50Hz
搬送方向	左から右へ
全体寸法	2000mm*700mm*1650mm
重さ	280kg

モデル	自動箱詰め機
箱詰め速度	30～120 カートン/分
カートンの品質要件	300～350g/m <sup>2</sup>
カートンの寸法範囲	(60～ 200)mm ×(25～85)mm×(15～65)mm
ユーザーマニュアル展開サイズ範囲	長さ(80-300)×幅(70-210)mm
ユーザーマニュアルの折りたたみサイズ範囲	長さ(70-210)×幅(20-40)mm
空気消費量	15-20m <sup>3</sup> /h
寸法	3150mm×1180mm×1950mm
機械の正味重量	約 1500kg

# カプセル/錠剤自動計数ライン



cGMP 規制に準拠するように設計された計数および瓶詰めラインは、世界中の製薬メーカーによって広く適用され、強く推奨されています。

ボトルのスクランブル解除から最終製品の包装に至るまで、当社はコンパクト設計で精巧に作ら

れた一連の機械を開発してきました。

ボトルアンスクランブラー、錠剤/カプセルカウンター、乾燥剤挿入機、綿挿入機、キャッピング機、ラベリング機、誘導キャップシーラーなどの包括的な機器を備えています。お客様の生産ラインのあらゆる要件を満たす最適な統合ソリューションを提供します。

## 機能

- さまざまなサイズの丸瓶、角瓶、CRC キャップを含むさまざまなキャップ付きの容器に適用できます。
- 丸型、角型、異形などあらゆる種類のボトルや容器に適しています。
- あらゆるサイズの丸型・角型ペットボトル・ボトルに対応します。

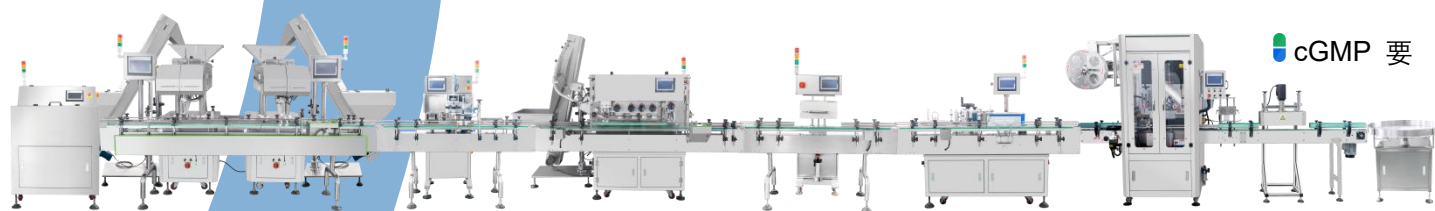


## 技術的パラメータ

モデル	カプセル/錠剤自動計数ライン
ステップ1	ターンテーブル/ボトルアンスクランブラー
ステップ2	乾燥剤ディスペンサー
ステップ3	タブレット & カプセルカウンター
ステップ4	コットンディスペンサー
ステップ5	キャッピングマシン
ステップ6	誘導シール装置
ステップ7	ラベル貼付機
ステップ8	箱詰め機



# 自動カプセル瓶詰め・包装 / 錠剤ライン



件に従って設計

されたカウンター、ボトル充填機、その他の組立ラインは、世界中で広く使用され、高く評価されています。当社は、スクランブル解除から最終包装まで、精巧に設計され、よく作られた機械の完全なセットを開発しました。当社が製造する設備一式には、ボトル解砕機、供給機、錠剤/カプセル計数機、綿糸挿入機、キャッピング機、ラベル貼付機、誘導シール機が含まれます。私たちは、お客様のさまざまなニーズに応える最適な総合ソリューションを提供します。

## 特長

- 製薬業界において、さまざまな形状・仕様のボトルを自動整列・方向搬送するために広く使用されています。さまざまなペットボトル生産ラインに最適なマッチング装置であり、化学工業、軽工業、食品および飲料業界で広く使用されています。

- この機械はホッパー、リフティングコンベア、周波数変換器などで構成されています。密閉されたソフトシリカゲルで輸送され、衛生要件を満たします。底部には可動ローラーが付いており、調整や位置ずれが簡単に行えます。

- この自動誘導シーラーは、高さを調整できる手間のかからない取り付けとシーリング用途のために、コンベア上の単一ユニットとして必要であり、簡単に移動できるモバイルトrolleyを備えています。

- この機械は、製薬分野でさまざまなサイズの丸瓶やさまざまな仕様のプラスチックボトルに広く使用されています。各種ペットボトル生産ラインのサポート装置として最適です。化学工業、軽工業、食品・飲料業界のペットボトル生産ラインでも使用できます。



## 技術的パラメータ

カプセル/錠剤自動計数ライン	
ステップ 1	ボトル供給機
ステップ 2	リフティングフィーダー
ステップ 3	計数機
ステップ 4	コットンディスペンサー
ステップ 5	キャッピングマシン
ステップ 6	誘導シール装置

モデル	BotCN-Cou 270			
ライン。チャンネルの	8	12	16	24
最大。出力	4000 カウント/	6000	8000	12000



	分			
充填数量	1~1000			
製品サイズ(mm)	薄さ: 3~10mm 直径:3~13mm;長さ:3~21mm			
容器サイズ(mm)	直径:20~100mm 高さ:40~240mm			
電源	AC220V 50/60HZ			
消費電力	1.0KW	1.2KW	1.5KW	1.8KW
圧縮空気供給量 (MPa)	0.6MPa			
圧縮空気消費量(L/min)	約 100L/分 きれいな空気	130	200	260
寸法(長さ×幅×高さ) (mm)	1325×1610×1770	1325×1610×1770	1580×1680×1770	1666×1610×1770
ホッパー容量(L)	28	34	50	60
重量(kg)	600	600	700	800

モデル	BotCN-Cap 9
最大出力	150 本/分
適切なサイズ範囲	15~300ml
キャップの直径	15~65mm
ボトル本体の直径	20~100mm
ボトルの高さ	45~220mm
電圧/周波数	AC220V/50Hz
消費電力	1.50Kw
寸法 (長さ×幅×高さ)	2600×1060×1950mm
重さ	613kg

モデル	BotCN-Sel 24
ボトルネック径	20mm-60mm / 50-120mm (カスタマイズ可能)
ボトルの高さ	0mm~450mm
フローパッキングライン速度	0~35 メートル/分
シール速度	0 ~ 400 ボット/分
マックスパワー	4000W
電力	220V、50/60HZ
誘導センサーサイズ	450mm*200mm*90mm
機械サイズ(長さ*幅*高さ)	510mm*750mm*1380mm
機械の正味重量	85kg
梱包サイズ	600mm*560mm*700mm 930mm*830mm*280mm
パッケージの重量	120kg

モデル	BotCN-Lbl 10.8
最大出力	180 ボトル/分
ラベルの長さ	20~250mm

ラベルの幅	20～75mm
適切なボトルの範囲	15～300ml
ボトルの高さ	30～150mm
電圧/周波数	AC220V/50Hz
消費電力	2Kw
寸法(長さ×幅×高さ)	1950×1060×1300mm
重さ	237kg

モジュール	BotCN-Uns 3.6
搬送能力	30～45 本/分
電源	220V 50HZ
総電力	0.5KW
回転プレート寸法	Φ1000×1000(mm)



# HUADA

Pharma

✉ [info@capsulcn.com](mailto:info@capsulcn.com)

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 Rm.1888 Bld 2nd Zhongrui Square Ruian, Zhejiang, CN 325200

🌐 [www.capsulcn.com](http://www.capsulcn.com) [www.ipharmachine.com](http://www.ipharmachine.com) [www.huadapharma.com](http://www.huadapharma.com)