

Данные продукта

Машина для наполнения LiqCN

Хуада Фарма интернэшнл Ко., Лтд.



HUADA
Pharma

Машина для наполнения LiqCN

Данные продукта

Содержание

LiqCN-4	Наполнитель для поршневых бутылок
LiqCN-4A	Наполнитель для поршневых бутылок
LiqCN-8	Наполнитель для поршневых бутылок
LiqCN-8A	Наполнитель для поршневых бутылок
LiqCN-8S	Наполнитель для поршневых бутылок
LiqCN-4MA	Моноблок для наполнения бутылок и крышек
LiqCN-4MB	Моноблок для наполнения бутылок и крышек
LiqCN-8MB	Моноблок для наполнения бутылок и крышек
LiqCN-12MA	Моноблок для наполнения бутылок и крышек
LiqCN-12MB	Моноблок для наполнения бутылок и крышек
LiqCN-50CH	Моноблок для наполнения бутылок и крышек
LiqCN-1S	Порошковый наполнитель
LiqCN-1SA	Порошковый наполнитель
LiqCN-2S	Порошковый наполнитель
LiqCN-2SA	Порошковый наполнитель
LiqCN-10B	Модульный наполнитель
LiqCN-30B	Настольный наполнитель и укупорка туб EP
LiqCN-4V	Наполнитель и укупорка флаконов с сывороткой Монолитные
LiqCN-VMB	Наполнитель для капельницы и назального спрея
LiqCN-VMB	Наполнитель для бутылок-капельниц

Поршневая разливочная машина LiqCN-4



Машина для розлива поршневых бутылок серии LiqCN-4 предназначена для обеспечения гибкой возможности наполнения всех ваших приложений, от легких жидкостей до тяжелых кремов и гелей. Автоматические модели имеют три диапазона распределения: 0-100 мл (до 40 кпм), 100-500 мл (до 30 кпм) и 500-1 000 мл (до 25 кпм), практически без дополнительных деталей для замены. Каждая система розлива поршневых бутылок серии А-4 предназначена для индивидуальных спецификаций

продукции, ограничения пространства и производственной среды для максимального увеличения производства продукции. Это простая в использовании система с простым и интуитивно понятным сенсорным дисплеем. Конструкция оборудования полностью соответствует требованиям CGMP и FDA. Это интеллектуальное устройство для производства лекарств, товаров для здоровья и производства капсул в пищевой промышленности.

характеристика

- 304 гигиеническая конфигурация каркаса из нержавеющей стали соответствует
- Заполнительная головка из нержавеющей стали 316L с 4 портами сопла.
- Поршневая наполнительная машина с сервоприводом.
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для легкой настройки формулы и мониторинга.
- Система автоматизации различных групповых движений.
- Ни бутылки – ни наполнителя.
- Зажим для шеи; Зажмите компоненты контактов вкл/выкл для быстрого преобразования.
- Конструкция всех неметаллических материалов будет совместима с дезинфицирующими средствами заказчика.
- Возможность присваивать группам права пользователя; Доступная матрица доступа пользователя
- Соответствует HMI CFR 21, часть 11; Испытание аудита доступно для просмотра/экспорта
- Включая услуги FAT



Технические параметры

Номер модели:	Серия LiqCN-4
Длина:	95"
Ширина:	60"
Высота:	80"
Вес:	2000 фунтов.
Заправочное сопло:	4
Точность:	± 2%
Коэффициент брака:	Менее 1%
Электрические требования:	380 В/50 Гц
Потребность в воздухе: s	110 фунтов на квадратный дюйм.
Диапазон:	0-100 мл, 100-500 мл, 500-1000 мл
Выход:	До 40 СРМ
Завершение:	нержавеющая сталь

Поршневая разливочная машина LiqCN-4A



ЛикCN-4A серия поршневых бутылок разливочная машина предназначена для обеспечения гибкой возможности наполнения всех ваших приложений, от легких жидкостей до тяжелых кремов и гелей. Автоматические модели имеют три диапазона распределения: 0-100 мл (до 40 кпм), 100-500 мл (до 30 кпм) и 500-1 000 мл (до 25 кпм), практически без дополнительных деталей для замены.

Каждая система розлива поршневых бутылок серии А-4 предназначена для индивидуальных спецификаций продукции, ограничения пространства и производственной среды для

максимального увеличения производства продукции. Это простая в использовании система с простым и интуитивно понятным сенсорным дисплеем.

характеристика

- 304 Санитарный каркас из нержавеющей стали устанавливается
- Заполнительная головка из нержавеющей стали 316L с 8 портами сопла
- поршневая фасовочная машина с сервоприводом
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для удобной настройки формулы и мониторинга
- Система автоматизации различных групповых движений
- Нет бутылки – нет наполнителя
- Зажим для шеи; Зажим контактных деталей вкл/выкл для быстрого преобразования
- Конструкция всех неметаллических материалов будет совместима с дезинфицирующими средствами заказчика.
- Возможность присваивать группам права пользователя; Доступная матрица доступа пользователя
- Соответствует HMI CFR 21, часть 11; Испытание аудита доступно для просмотра/экспорта
- Включая услуги FAT
- опционально pFMEA, SAT и IOQ



Технические параметры

Номер модели:	Серия LiqCN-4A
Длина:	95"
Ширина:	60"
Высота:	80"
Вес:	2000 фунтов.
Заправочное сопло:	4
Точность:	± 2%
Кoeffициент брака:	Менее 1%
Электрические требования:	380 В/50 Гц
Требования к воздуху:	110 фунтов на квадратный дюйм.
Диапазон:	0-100 мл, 100-500 мл, 500-1000 мл
Выход:	До 40 СРМ
Завершение:	нержавеющая сталь

✓: Да; Необязательный

Поршневая разливочная машина LiqCN-8



Машины для розлива поршневых бутылок серии LiqCN-8 предназначены для обеспечения гибкой возможности наполнения всех ваших приложений, от легких жидкостей до тяжелых кремов и гелей. Автоматические модели имеют три диапазона распределения: 30-100 мл (до 80 кпм), 100-500 мл (до 60 кпм) и 500-1 000 мл (до 50 кпм), практически без дополнительных деталей для замены.

Каждая система розлива поршневых бутылок серии LiqCN-8 специально изготовлена с учетом различных спецификаций продукции, ограничений пространства и производственной среды для максимального увеличения выпуска продукции. Это простая в использовании система с простым и интуитивно понятным сенсорным дисплеем.

характеристика

- 304 гигиеническая конфигурация каркаса из нержавеющей стали соответствует
- Заполнительная головка из нержавеющей стали 316L с 4 портами сопла.
- Поршневая наполнительная машина с сервоприводом.
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для легкой настройки формулы и мониторинга.
- Система автоматизации различных групповых движений.
- Ни бутылки – ни наполнителя.
- Зажим для шеи; Зажмите компоненты контактов вкл/выкл для быстрого преобразования.
- Конструкция всех неметаллических материалов будет совместима с дезинфицирующими средствами заказчика.
- Возможность присваивать группам права пользователя; Доступна матрица доступа пользователя.
- Соответствует HMI CFR 21, часть 11; Аудиторские тесты доступны для просмотра/экспорта.
- В том числе жировые услуги.
- Доступны опционально pFMEA, SAT и IOQ.



Технические параметры

Номер модели:	Серия LiqCN-8
Длина:	95"
Ширина:	60"
Высота:	80"
Вес:	2000 фунтов.
Заправочное сопло:	4
Точность:	± 2%
Коэффициент брака:	Менее 1%
Электрические требования:	380 В/50 Гц
Требования к воздуху:	110 фунтов на квадратный дюйм.
Диапазон:	0-100 мл, 100-500 мл, 500-1000 мл
Выход:	До 40 СРМ
Завершение:	нержавеющая сталь

Поршневая разливочная машина LiqCN-8A



Машины для розлива поршневых бутылок серии LiqCN-8 предназначены для обеспечения гибкой возможности наполнения всех ваших приложений, от легких жидкостей до тяжелых кремов и гелей. Автоматические модели имеют три диапазона распределения: 30-100 мл (до 80 кпм), 100-500 мл (до 60 кпм) и 500-1 000 мл (до 50 кпм), практически без дополнительных деталей для замены.

Каждая система розлива поршневых бутылок серии А-8 специально построена с учетом индивидуальных спецификаций продукции, ограничений по пространству и производственной среды для максимального увеличения выпуска продукции. Это простая в использовании система с простым и интуитивно понятным сенсорным дисплеем.

характеристика

- 304 Санитарный каркас из нержавеющей стали устанавливается
- Заполнительная головка из нержавеющей стали 316L с 8 портами сопла
- поршневая фасовочная машина с сервоприводом
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для удобной настройки формулы и мониторинга
- Система автоматизации различных групповых движений
- Нет бутылки – нет наполнителя
- Зажим для шеи; Зажим контактных деталей вкл/выкл для быстрого преобразования
- Конструкция всех неметаллических материалов будет совместима с дезинфицирующими средствами заказчика.
- Возможность присваивать группам права пользователя; Доступная матрица доступа пользователя
- Соответствует HMI CFR 21, часть 11; Испытание аудита доступно для просмотра/экспорта
- Включая услуги FAT
- опционально pFMEA, SAT и IOQ



Технические параметры

Номер модели:	Серия LiqCN-8A
Длина:	120"
Ширина:	60"
Высота:	80"
Вес:	2000 фунтов.
Заправочное сопло:	8
Точность:	± 2%
Коэффициент брака:	Менее 1%
Электрические требования:	380 В/50 Гц
Требования к воздуху:	110 фунтов на квадратный дюйм.
Диапазон:	0-100 мл, 100-500 мл, 500-1000 мл
Выход:	До 80 СРМ
Завершение:	нержавеющая сталь

✓: Да; Необязательный

Поршневая разливочная машина LiqCN-8S



LiqCN-8S объемная машина для розлива бутылок предназначена для обеспечения гибкой возможности наполнения всех ваших приложений, от легких жидкостей до тяжелых кремов и гелей. Автоматические модели имеют три диапазона распределения: 30-100 мл (до 80 кпм), 100-500 мл (до 60 кпм) и 500-1 000 мл (до 50 кпм), практически без дополнительных деталей для замены.

Система розлива бутылок M-8 идеально подходит для индустрии косметики и товаров для здоровья, предлагая конкурентоспособные цены без ущерба для качества и скорости продукции. Каждая машина специально изготавливается в соответствии с индивидуальными спецификациями продукции, ограничениями пространства и производственной средой для максимального увеличения выпуска продукции. Это простая в использовании система с простым и интуитивно понятным сенсорным дисплеем.

характеристика

- 304 Санитарный каркас из нержавеющей стали устанавливается
- Заполнительная головка из нержавеющей стали 316L с 8 портами сопла
- объемный наполнитель с сервоприводом
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для удобной настройки формулы и мониторинга
- Система автоматизации различных групповых движений
- Нет бутылки – нет наполнителя
- Зажим для шеи; Зажим контактных деталей вкл/выкл для быстрого преобразования
- Конструкция всех неметаллических материалов будет совместима с дезинфицирующими средствами клиента
- Возможность присваивать группам права пользователя; Доступная матрица доступа пользователя
- Включая услуги FAT
- опционально pFMEA, SAT и IOQ



Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-8S
Длина:	120"
Ширина:	60"
Высота:	80"
Вес:	2000 фунтов.
Заправочное сопло:	8
Точность:	± 3%
Кoeffициент брака:	Менее 0,1%
Электрические требования:	380 В/50 Гц
Требования к воздуху:	110 фунтов на квадратный дюйм.
Диапазон:	0-100 мл, 100-500 мл, 500-1000 мл
Выход:	До 80 СРМ
Завершение:	нержавеющая сталь

✓: Да; Необязательный

Разливочная машина LiqCN-4MA и крышка бутылки монолитная



Моноблок для розлива и уплотнения бутылок LiqCN-4MA предназначен для розлива и уплотнения пластиковых или стеклянных бутылок до 35 см. Благодаря этой монолитной системе процесс изготовления упрощается за счет синтеза разливочной машины и блока заглушки в одну машину, которая экономит

место. Эта монолитная машина идеально подходит для продуктов фармацевтической или пищевой промышленности. Каждая монолитная система ACCUMOST специально построена с учетом индивидуальных спецификаций продукции, пространственных ограничений и производственной среды для максимального увеличения выпуска продукции. Это простая в использовании система с простым и интуитивно понятным сенсорным дисплеем.

Конфигурация объемного поршня или перистальтического наполнения может быть специально приспособлена для вашего применения. Прочный блок заглушки может вместить резьбовые крышки из различных материалов, диаметров и высот.

характеристика

- 304 Санитарный каркас из нержавеющей стали устанавливается
- Одна бутылка и одна крышка оснастки
- днице из нержавеющей стали 316L с 4 портами сопла
- Вибрационная сортировочная чаша для перехода крышки для размещения на бутылке
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для легкой установки и мониторинга
- Система автоматизации различных групповых движений
- 16-битное звездное колесо с прерывистым движением. Поочередное движение звезд осуществляется прерывистым механическим приводом. Контроль за бутылками в звездах присутствует.

Если не заметить наличие бутылки, машина автоматически останавливается

- Контроль наличия верхней и нижней крышки бутылки/крышки бутылки/крышки крышки. Если результат управления отрицательный, машина останавливается. В качестве альтернативы машина может отклонить неисправный объект

Конструкция всех неметаллических материалов будет совместима с дезинфицирующими средствами клиента

- Включая услуги FAT



Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-4MB
Длина:	95"
Ширина:	65"
Высота:	70"
Вес:	2000 фунтов.
Заправочное сопло:	4
Хиджаб уплотнения:	1
Точность:	± 2%
Коэффициент брака:	Менее 0,1%
Электрические требования:	220 В/50 Гц (опционально 380 В)
Требования к воздуху:	110 фунтов на квадратный дюйм.
Диапазон:	0-100 мл
Выход:	до 35 СРМ
Завершение:	Нержавеющая сталь и пластик

✓ : Да; Необязательный

Разливочная машина LiqCN-4MB и крышка бутылки в целом



Моноблок для розлива и уплотнения бутылок

LiqCN-4MB предназначен для розлива и уплотнения пластиковых или стеклянных бутылок до 35 см. Благодаря этой монолитной системе процесс изготовления упрощается за счет синтеза разливочной машины и блока заглушки в одну машину, которая экономит место. Эта монолитная машина идеально подходит для продуктов фармацевтической или

пищевой промышленности. Каждая монолитная система ACCUMOST специально построена с учетом индивидуальных спецификаций продукции, пространственных ограничений и производственной среды для максимального увеличения выпуска продукции. Это простая в использовании система с простым и интуитивно понятным сенсорным дисплеем.

Конфигурация объемного поршня или перистальтического наполнения может быть специально приспособлена для вашего применения. Прочный блок заглушки может вместить резьбовые крышки из различных материалов, диаметров и высот.

характеристика

- днище из нержавеющей стали 316L с 4 портами сопла
- Система автомобилизации различных групповых движений
- 16-битное звездное колесо с прерывистым движением. Поочередное движение звезд осуществляется прерывистым механическим приводом. Контроль за бутылками в звездах присутствует. Если не заметить наличие бутылки, машина автоматически останавливается
- Контроль наличия верхней и нижней крышки бутылки/крышки бутылки/крышки крышки. Если результат управления отрицательный, машина останавливается. В качестве альтернативы машина может отклонить неисправный объект
- Конструкция всех неметаллических материалов будет совместима с дезинфицирующими средствами клиента
- Соответствует HMI CFR 21, часть 11; Испытание аудита доступно для просмотра/экспорта



Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-4MB
Длина:	95"
Ширина:	65"
Высота:	70"
Вес:	2000 фунтов.
Заправочное сопло:	4
Хиджаб уплотнения:	1
Точность:	± 1.5%
Коэффициент брака:	Менее 0,2%
Электрические требования:	220 В/50 Гц (опционально 380 В)
Требования к воздуху:	110 фунтов на квадратный дюйм.
Диапазон:	0-100 мл
Выход:	до 35 СРМ
Завершение:	Нержавеющая сталь и пластик

✓: Да: Необязательный

Машина для розлива бутылок LIQCN-8 MB и крышка бутылки монолитная



Моноблок для розлива и уплотнения бутылок LiqCN-8MB предназначен для розлива и уплотнения пластиковых или стеклянных бутылок до 80 клм. Благодаря этой монолитной системе процесс изготовления упрощается за счет синтеза разливочной машины и блока заделки в одну машину, которая экономит место. Такие

монолитные машины идеально подходят для продукции фармацевтической и пищевой промышленности. Каждая монолитная система ACCUMOST специально построена с учетом индивидуальных спецификаций продукции, пространственных ограничений и производственной среды для максимального увеличения выпуска продукции. Это простая в использовании система с простым и интуитивно понятным сенсорным дисплеем.

Конфигурация объемного поршня или перистальтического наполнения может быть специально приспособлена для вашего применения. Прочный блок заделки может вместить резьбовые крышки из различных материалов, диаметров и высот.

характеристика

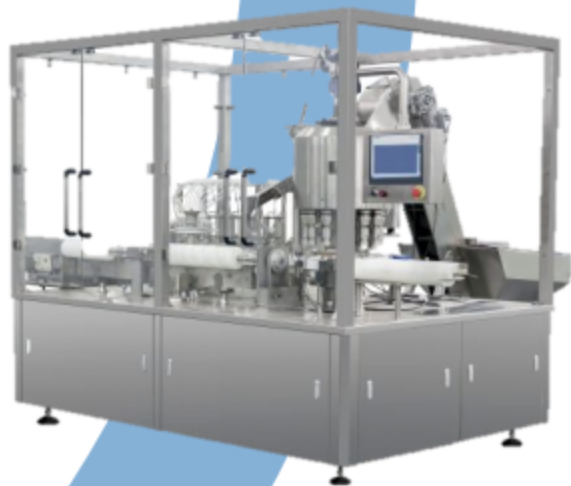
- Вибрационная сортировочная чаша для перехода крышки для размещения на бутылке
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для легкой установки и мониторинга
- Система автоматизации различных групповых движений
- 24-битное звездное колесо с прерывистым движением. Поочередное движение звезд осуществляется прерывистым механическим приводом. Контроль за бутылками в звездах присутствует. Если не заметить наличие бутылки, машина автоматически остановится.
- Контроль наличия верхней и нижней крышки бутылки/крышки бутылки/крышки крышки. Если результат управления отрицательный, машина останавливается. В качестве альтернативы машина может отвергнуть неисправный объект.
- Конструкция всех неметаллических материалов будет совместима с дезинфицирующими средствами заказчика.
- Установка бункера или барабана, эргономичный дизайн, подходит для работы одного человека
- Возможность присваивать группам права пользователя; Доступная матрица доступа пользователя
- Соответствует HMI CFR 21, часть 11; Испытание аудита доступно для просмотра/экспорта



Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-8MB
Длина:	135"
Ширина:	65"
Высота:	70"
Вес:	2600 фунтов.
Заправочное сопло:	8
Хиджаб уплотнения:	2
Точность:	± 1.5%
Коэффициент брака:	Менее 0,2%
Электрические требования:	220 В/50 Гц (опционально 380 В)
Требования к воздуху:	110 фунтов на квадратный дюйм.
Диапазон:	0-100 мл
Выход:	До 80 СРМ
Завершение:	Нержавеющая сталь и пластик

Разливочная машина LiqCN-12MA и крышка бутылки монолитная



Моноблок для розлива и уплотнения бутылок LiqCN-12MA предназначен для розлива и уплотнения пластиковых или стеклянных бутылок объемом 10 мл до 350 с/мин. Благодаря этой монолитной системе процесс изготовления упрощается за счет синтеза разливочной машины и блока заделки в одну машину, которая экономит место. Такие монолитные машины

идеально подходят для продукции фармацевтической и пищевой промышленности.

Каждая монолитная система ACCUMOST специально построена с учетом индивидуальных спецификаций продукции, пространственных ограничений и производственной среды для максимального увеличения выпуска продукции. Это простая в использовании система с простым и интуитивно понятным сенсорным дисплеем.

Конфигурация объемного поршня или перистальтического наполнения может быть специально приспособлена для вашего применения. Прочный блок заделки может вместить резьбовые крышки из различных материалов, диаметров и высот.

характеристика

- 304 Санитарный каркас из нержавеющей стали устанавливается
- Одна бутылка и одна крышка оснастки
- Заполнительная головка из нержавеющей стали 316L с 12 портами сопла и 12 крышками уплотнения
- Проходное боковое монтажное заправочное сопло
- Вибрационная сортировочная чаша для преобразования крышки на бутылке
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для удобной настройки формулы и мониторинга



- Система автоматизации различных групповых движений
- Звездное колесо в 48 положениях прерывисто движется. Поочередное движение звезд осуществляется прерывистым механическим приводом. Контроль за бутылками в звездах присутствует. Если не заметить наличие бутылки, машина автоматически остановится.

■ Контроль наличия крышки на флаконе. Если результат управления отрицательный, машина останавливается. В качестве альтернативы машина может отвергнуть неисправный объект.

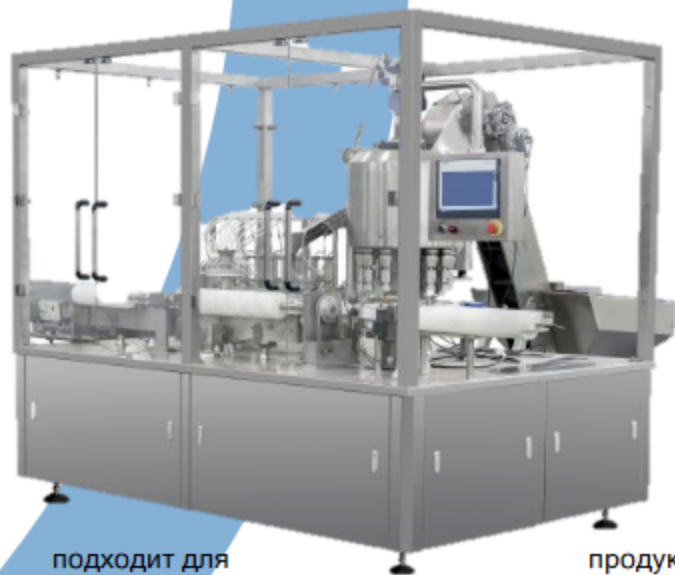
■ Конструкция всех неметаллических материалов будет совместима с дезинфицирующими средствами заказчика.

Установка бункера или барабана, эргономичный дизайн, подходит для работы одного человека

Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-12MA
Длина:	140"
Ширина:	55"
Высота:	60"
Вес:	4400 фунтов.
Заправочное сопло:	12
Хиджаб уплотнения:	12
Точность:	± 1.5%
Коэффициент брака:	Менее 0,2%
Электрические требования:	380 В/60 Гц
Требования к воздуху:	110 фунтов на квадратный дюйм.
Диапазон:	0-10 мл
Выход:	До 350 СРМ
Завершение:	Нержавеющая сталь и пластик

Разливочная машина LiqCN-12MB и крышка бутылки монолитная



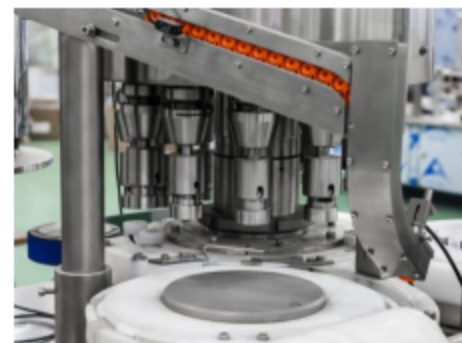
Моноблок для розлива и уплотнения бутылок LiqCN-12MB предназначен для розлива и уплотнения пластиковых или стеклянных бутылок объемом 10 мл до 350 с/мин. Благодаря этой монолитной системе процесс изготовления упрощается за счет синтеза разливочной машины и блока заглушки в одну машину, которая экономит место. Эта монолитная машина идеально

подходит для продуктов пищевой, косметической или химической промышленности, предлагая конкурентоспособные цены без ущерба для качества продукции. Каждая монолитная система ACCUMOST специально построена с учетом индивидуальных спецификаций продукции, пространственных ограничений и производственной среды для максимального увеличения выпуска продукции. Это простая в использовании система с простым и интуитивно понятным сенсорным дисплеем.

Конфигурация объемного поршня или перистальтического наполнения может быть специально приспособлена для вашего применения. Прочный блок заглушки может вместить резьбовые крышки из различных материалов, диаметров и высот.

характеристика

- 304 Санитарный каркас из нержавеющей стали устанавливается
- Одна бутылка и одна крышка оснастки
- Заполнительная головка из нержавеющей стали 316L с 12 портами сопла и 12 крышками уплотнения
- Проходное боковое монтажное заправочное сопло
- Вибрационная сортировочная чаша для преобразования крышки на бутылке
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для удобной настройки формулы и мониторинга
- Система автоматизации различных групповых движений



Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-12MB
Длина:	140"
Ширина:	55"

<i>Высота:</i>	140"
<i>Вес:</i>	55"
<i>Заправочное сопло:</i>	12
<i>Хиджаб уплотнения:</i>	12
<i>Точность:</i>	± 2%
<i>Коэффициент брака:</i>	Менее 0,1%
<i>Электрические требования:</i>	380 В/60 Гц
<i>Требования к воздуху:</i>	110 фунтов на квадратный дюйм.
<i>Диапазон:</i>	0-10 мл
<i>Выход:</i>	До 350 СРМ
<i>Завершение:</i>	Нержавеющая сталь и пластик

Разливочная машина LiqCN-50CH и крышка

бутылки монолитная



Машина для розлива и укупорки LiqCN-50CH представляет собой продукт нового поколения, разработанный нашей компанией на основе многолетнего опыта производства аналогичных продуктов и с учетом потребностей многочисленных клиентов. Эта машина подходит для таких отраслей, как фармацевтика, пищевая и химическая промышленность, и предназначена для материалов с низкой вязкостью. Вся система управления машиной использует программируемую технологию управления и использует для

работы человеко-машинную страницу. Он отличается компактной конструкцией, простотой в эксплуатации и стабильной работой.

Функции

- Разработано на основе многолетнего опыта и отзывов клиентов, что делает его надежным вариантом
- Подходит для таких отраслей, как фармацевтика, пищевая и химическая промышленность, и предназначен для материалов с низкой вязкостью.
- Использует программируемую технологию управления и человеко-машинную страницу для простоты эксплуатации
- Имеет компактную структуру и стабильную работу
- Выполняет автоматическое наполнение, укупорку и укупорку с помощью ПЛК, включая такие функции, как отсутствие бутылки без наполнения и без крышки без укупорки
- Может обнаруживать отсутствующие крышки и отбраковывать дефектные продукты

Работает с помощью простого процесса обнаружения бутылок, наполнения, укупорки, завинчивания и транспортировки по конвейерной ленте.



Технические параметры

Модель:	LiqCN- 50CH
Власть:	1,5 кВт
Производственная мощность:	20-30 стр/мин
Источник питания :	220В 50Гц
Сжатый воздух :	0,5-0,6 МПа
Макс. объем наполнения :	30мл
Точность заполнения :	≤ ±1%
Размеры :	2400*1600*1600
Вес :	500 кг

Порошковая набивка LiqCN-1S

Машина для розлива порошка LiqCN-1S предназначена для розлива сухих продуктов, порошков и гранул до 30 с/мин. Машина поможет в объемном наполнении сухих, свободно текущих продуктов, несущих невязкие частицы, а также позволит легко очищать, легко обслуживать и быстро преобразовывать.

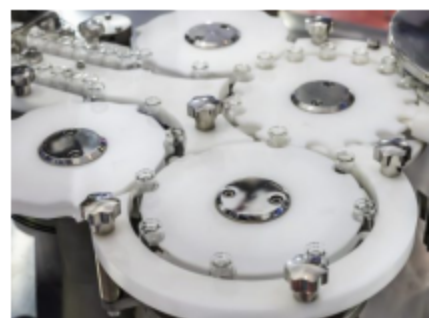
Каждая машина основана на регулируемой сверхпрочной раме из нержавеющей стали, а все контактные детали изготовлены из пищевых материалов.

Сервоуправляемый спиральный переключатель внутри машины распределяет ваш продукт с помощью вращательного движения. Точность разливочной машины (5 процентов) обеспечивается шнековым сверлом с сервоуправлением и сложной системой управления на основе PLC с сенсорным экраном.

Доступны как полуавтоматическая, так и полностью автоматическая комплектации. С помощью конкретного устройства машина может подключаться к дополнительным группам для интерпретации, подачи и закрытия крышек бутылок, определенных в URS клиента.

характеристика

- 304 Санитарный каркас из нержавеющей стали устанавливается
- Заполнительная головка из нержавеющей стали 316 л с 1 портом сопла
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для легкой установки и мониторинга
- Система автоматизации различных групповых движений
- Установка бункера или барабана, эргономичный дизайн, подходит для работы одного человека
- Возможность присвоения пользовательских прав группам. Доступная матрица доступа пользователя



Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-1S
Длина:	95"
Ширина:	65"
Высота:	70"
Вес:	1400 фунтов.
Заправочное сопло:	1
Разместитель крышки:	1
Крышка закрывает головку:	1
Точность:	± 5%
Коэффициент брака:	Менее 0,1%
Электрические требования:	220 В/50 Гц (опционально 380 В)
Требования к воздуху:	85 фунтов на квадратный дюйм. @8 cfm
Диапазон:	0-1 000 граммов
Выход:	До 150 СРМ
Завершение:	Нержавеющая сталь и пластик

Порошковая набивка LiqCN-1SA



стали, а все материалы.

liqCN-1SA порошковая разливочная машина предназначена для розлива сухих продуктов, порошков и гранул до 30 см. Машина поможет в объемном наполнении сухих, свободно текущих продуктов, несущих невязкие частицы, а также позволит легко очищать, легко обслуживать и быстро преобразовывать. Каждая машина основана на регулируемой сверхпрочной раме из нержавеющей стали, а все контактные детали изготовлены из пищевых

Сервоуправляемый спиральный переключатель внутри машины распределяет ваш продукт с помощью вращательного движения. Точность разливочной машины (3%) обеспечивается ее сложной сенсорной системой управления на основе PLC.

Доступны как полуавтоматическая, так и полностью автоматическая комплектации. С помощью конкретного устройства машина может подключаться к дополнительным группам для интерпретации, подачи и закрытия крышек бутылок, определенных в URS клиента.

характеристика

- 304 Санитарный каркас из нержавеющей стали устанавливается
- Заполнительная головка из нержавеющей стали 316L с 1 портом сопла
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для легкой установки и мониторинга
- Система автоматизации различных групповых движений
- C Frame Design. Можно добавить в текущий конвейер
- Контроль наличия бутылки подачи. Если результат управления отрицательный, машина не будет заливаться
- Конструкция всех неметаллических материалов будет совместима с дезинфицирующими средствами клиента
- Установка бункера или барабана, эргономичный дизайн, подходит для работы одного человека
- Возможность присвоения пользовательских прав группам. Доступная матрица доступа пользователя
- Соответствует HMI CFR 21, часть 11. Испытание аудита доступно для просмотра/экспорта
- Включая услуги FAT
- опционально pFMEA, SAT и IOQ



Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-1SA
Длина:	95"
Ширина:	65"
Высота:	70"
Вес:	1400 фунтов.
Заправочное сопло:	1
Разместитель крышки:	1
Крышка закрывает головку:	1
Точность:	± 3%
Коэффициент брака:	Менее 1%
Электрические требования:	220 В/50 Гц (опционально 380 В)
Требования к воздуху:	85 фунтов на квадратный дюйм. @8 cfm
Диапазон:	0-1 000 граммов
Выход:	До 30 СРМ
Завершение:	Нержавеющая сталь и пластик

Порошковая набивка LiqCN-2S



Порошковая разливочная машина CLiqCN-2S предназначена для розлива сухих продуктов, порошков и гранул до 60 кпм. Машина поможет в объемном наполнении сухих, свободно текущих продуктов, несущих невязкие частицы, а также позволит легко очищать, легко обслуживать и быстро преобразовывать. Каждая машина основана на регулируемой сверхпрочной раме из нержавеющей стали, а все контактные детали

изготовлены из пищевых материалов.

Сервоуправляемый спиральный переключатель внутри машины распределяет ваш продукт с помощью вращательного движения. Сервоуправляемый шнек Сложная система управления на основе PLC с сенсорным экраном обеспечивает точность разливочной машины (5%).

Доступны как полуавтоматическая, так и полностью автоматическая комплектации. С помощью конкретного устройства машина может подключаться к дополнительным группам для интерпретации, подачи и закрытия крышек бутылок, определенных в URS клиента.

характеристика

- 304 Санитарный каркас из нержавеющей стали устанавливается
- днище из нержавеющей стали 316L с 2 портами сопла
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для легкой установки и мониторинга
- C Frame Design. Можно добавить в текущий конвейер
- Контроль наличия бутылки подачи. Если результат управления отрицательный, машина не будет заливаться
- Конструкция всех неметаллических материалов будет совместима с дезинфицирующими средствами заказчика.
- Установка бункера или барабана, эргономичный дизайн, подходит для работы одного человека
- Возможность присвоения прав пользователя группе, доступна матрица доступа пользователя
- опционально pFMEA, SAT и IOQ



Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-2S
Длина:	135"

<i>Ширина:</i>	65"
<i>Высота:</i>	70"
<i>Вес:</i>	1750 фунтов.
<i>Заправочное сопло:</i>	2
<i>Разместитель крышки:</i>	2
<i>Крышка закрывает головку:</i>	1
<i>Точность:</i>	± 5%
<i>Коэффициент брака:</i>	Менее 0,1%
<i>Электрические требования:</i>	220 В/50 Гц (опционально 380 В)
<i>Требования к воздуху:</i>	85 фунтов на квадратный дюйм. @8 cfm
<i>Диапазон:</i>	0-1 000 граммов
<i>Выход:</i>	До 60 СРМ
<i>Завершение:</i>	Нержавеющая сталь и пластик

LiqCN-2SA порошковая набивка

Машина для розлива порошка LiqCN-2SA предназначена для розлива сухих продуктов, порошков и гранул до 60 с/мин. Машина поможет в объемном наполнении сухих, свободно текущих продуктов, несущих невязкие частицы, а также позволит

легко очищать, легко обслуживать и быстро преобразовывать. Каждая машина основана на регулируемой сверхпрочной раме из нержавеющей стали, а все контактные детали изготовлены из пищевых

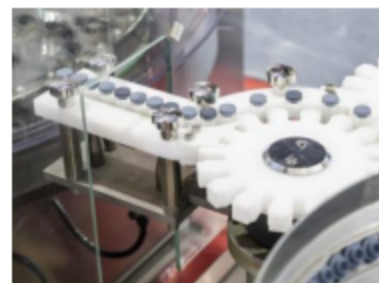
материалов.

Сервоуправляемый спиральный переключатель внутри машины распределяет ваш продукт с помощью вращательного движения. Точность разливочной машины (3%) обеспечивается ее сложной сенсорной системой управления на основе PLC.

Доступны как полуавтоматическая, так и полностью автоматическая комплектации. С помощью конкретного устройства машина может подключаться к дополнительным группам для интерпретации, подачи и закрытия крышек бутылок, определенных в URS клиента.

характеристика

- 304 Санитарный каркас из нержавеющей стали устанавливается
- днище из нержавеющей стали 316L с 2 портами сопла
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для легкой установки и мониторинга
- Система автоматизации различных групповых движений
- C Frame Design. Можно добавить в текущий конвейер
- Контроль наличия бутылки подачи. Если результат управления отрицательный, машина не будет заливаться
- Конструкция всех неметаллических материалов будет совместима с дезинфицирующими средствами заказчика.
- Установка бункера или барабана, эргономичный дизайн, подходит для работы одного человека
- Возможность присвоения прав пользователя группе, доступна матрица доступа пользователя
- Соответствует HMI CFR 21, часть 11. Испытание аудита доступно для просмотра/экспорта
- Включая услуги FAT
- опционально pFMEA, SAT и IOQ



Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-2SA
Длина:	135"
Ширина:	65"
Высота:	70"
Вес:	1750 фунтов.
Заправочное сопло:	2
Разместитель крышки:	2
Крышка закрывает головку:	1
Точность:	± 3%
Коэффициент брака:	Менее 1%
Электрические требования:	220 В/50 Гц (опционально 380 В)
Требования к воздуху:	85 фунтов на квадратный дюйм. @8 cfm
Диапазон:	0-1 000 граммов
Выход:	До 400 СРМ
Завершение:	Нержавеющая сталь и пластик

Модульная разливочная машина LiqCN-10B

Настольная модульная разливочная машина LiqCN-10B подходит для клинических испытаний и мелкосерийного производства, где гибкость, высокая точность и короткие изменения времени имеют решающее значение. Высокоточный роторно-поршневой насос и перистальтическая система наполнения могут быть использованы для одноразового применения. Каждый модуль имеет самую современную систему управления, включая сенсорные экраны HMI и PLC.



характеристика

- Система наполнения предварительно заполненных шприцев, флаконов и патронов.
- Высокая точность дозы поршневого или перистальтического насоса.
- Управление PLC и цветной сенсорный экран HMI для каждого модуля.
- Конструкция из нержавеющей стали.



Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-10B
Длина:	12"
Ширина:	5.5"
Высота:	9"
Электрические требования:	220 В/50 Гц
Заправочное сопло:	1
Точность:	± 1%
Диапазон:	0-10 мл настоящей жидкости
Выход:	До 30 СРМ
Завершение:	Нержавеющая сталь и пластик

LiqCN-30B настольная машина для наполнения труб EP и уплотнения

LiqCN-30B настольная машина для наполнения и заделки труб EP подходит для клинических испытаний и мелкосерийного производства, где гибкость, высокая точность и короткие изменения имеют решающее значение. Проектирование научно-исследовательских институтов и коммерческих лабораторий. Прецизионное количественное наполнение трубки EP для фармацевтической или биотехнологической промышленности.



характеристика

- Система закладки и закладки НКТ EP
- Высокая точность дозирования керамического плунжерного насоса (0,5%)
- Управление PLC и цветной сенсорный экран HMI для каждого модуля
- Возможность сохранения данных о рецептуре и партии



Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-30B
Длина:	540 мм
Ширина:	574 мм
Высота:	432 мм
Электрические требования:	220 вольт/60 Гц
Заправочное сопло:	2
Точность:	± 0.5%
Диапазон:	Максимальное значение 25 мл истинной жидкости
Выход:	До 50 СРМ
Завершение:	нержавеющая сталь

LiqCN-4V сыворотка заполнения и уплотнения один лист



Моноблок LiqCN-4V для розлива и закрытия флаконов

предназначен для розлива и закрытия флаконов до 40 см.

Благодаря этой монолитной системе процесс изготовления упрощается за счет синтеза разливочной машины и блока заглушки в одну машину, которая экономит место.

Разделительный барьер будет работать с ламинарным потоком в чистой среде. Такие монолитные машины идеально подходят для

продукции фармацевтической и пищевой промышленности. Каждая

монолитная система ACCUMOST специально построена с учетом индивидуальных спецификаций продукции, пространственных ограничений и производственной среды для максимального увеличения выпуска продукции. Это простая в использовании система с простым и интуитивно понятным сенсорным дисплеем.

Перистальтическая конфигурация заполнения используется для повышения простоты очистки и высокой точности. Трубы будут протестированы инженерами по проверке и техническому обслуживанию ACCUMOST в соответствии с вашим приложением для обеспечения совместимости..

- 304 Санитарный каркас из нержавеющей стали устанавливается

- днище из нержавеющей стали 316L с 4 портами сопла

- заглушка сервоуправления

- 16-битное звездное колесо с прерывистым движением. Поочередное движение звезд осуществляется прерывистым механическим приводом. Контроль присутствует на флаконе в звездной карте. Если не заметить наличие флакона, машина автоматически остановится.

- Контроль наличия пробки на флаконе. Если результат управления отрицательный, машина останавливается. В качестве альтернативы машина может отвергнуть неисправный объект.

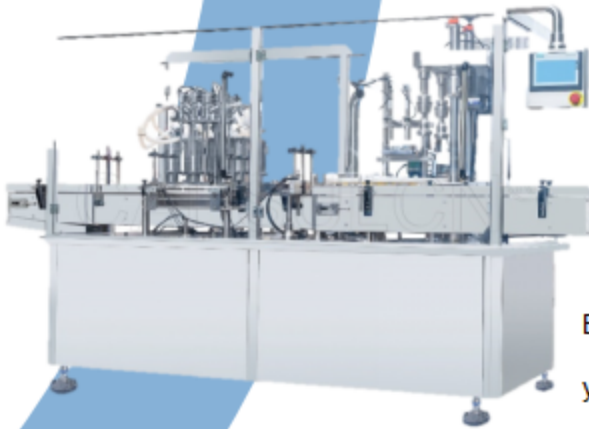


Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-4V
Длина:	80"
Ширина:	45"
Высота:	70"
Вес:	1750 фунтов.
Заправочное сопло:	4
Шлифовальный круг для пробок:	1
Закрытая головка:	1
Точность:	± 1.5%
Коэффициент брака:	Менее 0,2%
Электрические требования:	220 В/50 Гц (опционально 380 В)
Требования к воздуху:	85 фунтов на квадратный дюйм. @8 cfm
Диапазон:	0-100 мл
Выход:	До 40 СРМ
Завершение:	Нержавеющая сталь и пластик

✓: Да: Необязательный

LiqCN-VBM капельницы и носовой спрей бутылки наполнитель



LiqCN-VBM Автоматическая капельница для наполнения бутылок и заглушки предназначена для наполнения настоящего раствора до 5 000 с/мин в маленьких пластиковых или стеклянных бутылках капельниц (10-150 мл).

Благодаря этой монолитной системе процесс изготовления упрощается за счет синтеза разливочной машины и блока заглушки в одну машину, которая экономит место. Разделительный барьер будет работать с ламинарным потоком (LAF) в чистой среде. Эта монолитная машина идеально подходит для продуктов фармацевтической, пищевой, косметической или химической промышленности. Каждая монолитная система ACCUMOST специально построена с учетом индивидуальных спецификаций продукции, пространственных ограничений и производственной среды для максимального увеличения выпуска продукции. Он оснащен панелью управления с цветным сенсорным дисплеем, благодаря чему оператор может управлять машиной через операционную систему ACCUMOST. Машина может быть сопряжена с дополнительными группами для интерпретации и кормления бутылок, определенных в УРС клиента, через определенное устройство.

Перистальтическая конфигурация заполнения используется для повышения простоты очистки и высокой точности. Инженерные свойства НКТ будут проверены инженерами по проверке и технической службе ACCUMOST в соответствии с вашим применением.

характеристика

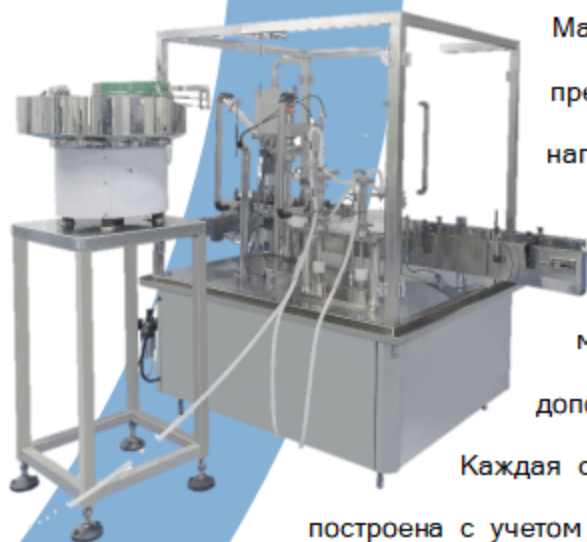
- Контроль наличия наконечника/распылительного насоса на флаконе. Если результат управления отрицательный, машина останавливается. В качестве альтернативы машина может отклонить неисправный объект
- Возможность присваивать группам права пользователя; Доступная матрица доступа пользователя
- Соответствует HMI CFR 21, часть 11; Испытание аудита доступно для просмотра/экспорта



Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-VMB
Длина:	100"
Ширина:	45"
Высота:	70"
Вес:	2200 фунтов.
Заправочное сопло:	4/8
Шлифовальный круг для пробок:	1/2
Закрытая головка:	1/2
Откидная машина и подающий конвейер:	1
Расшифрователь пробок и подающий конвейер:	1
Точность:	± 1.5%
Коэффициент брака:	Менее 0,2%
Электрические требования:	220 В/50 Гц (опционально 380 В)
Требования к воздуху:	110 фунтов на квадратный дюйм.
Диапазон:	0-100 мл
Выход:	До 5000 СРМ
Завершение:	Нержавеющая сталь и пластик

Машина для наполнения капельниц LiqCN-VMB



Машины для розлива поршневых бутылок серии LiqCN-8 предназначены для обеспечения гибкой возможности наполнения всех ваших приложений, от легких жидкостей до тяжелых кремов и гелей. Автоматические модели имеют три диапазона распределения: 30-100 мл (до 80 кпм), 100-500 мл (до 60 кпм) и 500-1 000 мл (до 50 кпм), практически без дополнительных деталей для замены.

Каждая система розлива поршневых бутылок серии A-8 специально построена с учетом индивидуальных спецификаций продукции, ограничений по пространству и производственной среды для максимального увеличения выпуска продукции. Это простая в использовании система с простым и интуитивно понятным сенсорным дисплеем.

характеристика

- 304 Санитарный каркас из нержавеющей стали устанавливается
- Одна бутылка и одна крышка оснастки
- Днище из нержавеющей стали 316L с 2/4/8 портом сопла
- Проходное боковое монтажное заправочное сопло
- Сенсорный экран PLC с интерфейсом HMI для легкой установки и мониторинга
- Система автоматизации различных групповых движений
- Контроль наличия наконечника/распылительного насоса на флаконе. Если результат управления отрицательный, машина останавливается. В качестве альтернативы машина может отклонить неисправный объект
- Конструкция всех неметаллических материалов будет совместима с дезинфицирующими средствами клиента
- Установка бункера или барабана, эргономичный дизайн, подходит для работы одного человека
- опционально pFMEA, SAT и IOQ



Технические параметры

Номер модели:	LiqCN-VMB
Длина:	100"

<i>Ширина:</i>	45"
<i>Высота:</i>	70"
<i>Вес:</i>	2200 фунтов.
<i>Заправочное сопло:</i>	8
<i>Шлифовальный круг для пробок:</i>	2
<i>Закрытая головка:</i>	2
<i>Откидная машина и подающий конвейер:</i>	1
<i>Расшифрователь пробок и подающий конвейер:</i>	1
<i>Точность:</i>	± 2%
<i>Коэффициент брака:</i>	Менее 0,1%
<i>Электрические требования:</i>	220 В/50 Гц (опционально 380 В)
<i>Требования к воздуху:</i>	110 фунтов на квадратный дюйм.
<i>Диапазон:</i>	0-100 мл
<i>Выход:</i>	До 5000 СРМ
<i>Завершение:</i>	Нержавеющая сталь и пластик



HUADA
Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-15967727111

📍 Rm. 1888 Bld 2nd Zhongrun Square, Ruian, Zhejiang, CN 325200

🌐 www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com