

Produktdaten

LiqCN-Flaschenfüllmaschine

HUADA Pharma International Co., Ltd

LiqCN-Füllmaschine

Produkt Daten

Inhalt

LiqCN-4	Kolbenflaschenfüller
LiqCN-4A	Kolbenflaschenfüller
LiqCN-8	Kolbenflaschenfüller
LiqCN-8A	Kolbenflaschenfüller
LiqCN-8S	Kolbenflaschenfüller
LiqCN-4MA	Monoblock-Flaschenfüller und -Verschlüsse
LiqCN-4MB	Monoblock-Flaschenfüller und -Verschlüsse
LiqCN-8MB	Monoblock-Flaschenfüller und -Verschlüsse
LiqCN-12MA	Monoblock-Flaschenfüller und -Verschlüsse
LiqCN-12MB	Monoblock-Flaschenfüller und -Verschlüsse
LiqCN-50CH	Monoblock-Flaschenfüller und -Verschlüsse
LiqCN-1S	Pulverfüller
LiqCN-1SA	Pulverfüller
LiqCN-2S	Pulverfüller
LiqCN-2SA	Pulverfüller
LiqCN-10B	Modularer Füller
LiqCN-30B	Tisch-EP-Rohrfüller und -Verschluss
LiqCN-4V	Serumflaschenfüller und monolithischer Verschluss
LiqCN-VMB	Tropf- und Nasensprayflaschenfüller
LiqCN-VMB	Tropfflaschenfüller

LiqCN-4 Kolbenflaschenfüller



Die Kolbenflaschenfüllmaschine der LiqCN-4-Serie ist so konzipiert, dass sie flexible Abfüllmöglichkeiten für alle Ihre Anwendungen bietet, von leichten Flüssigkeiten bis hin zu schweren Cremes und Gelen. Automatische Modelle sind in drei Ausgabebereichen erhältlich: 0–100 ml (bis zu 40 cpm), 100–500 ml (bis zu 30 cpm) und 500–1.000 ml (bis zu 25 cpm) mit wenigen zusätzlichen Wechselteilen.

Jedes Kolbenflaschenfüllsystem der A-4-Serie ist speziell auf die individuellen Produktspezifikationen, Platzbeschränkungen und Produktionsumgebungen

abgestimmt, um die Produktleistung zu maximieren. Es handelt sich um ein benutzerfreundliches System mit einem einfachen und intuitiven Touchscreen-Display.

Das Gerätedesign entspricht vollständig den Anforderungen der CGMP- und FDA-Spezifikation.

Es handelt sich um ein intelligentes Gerät für die pharmazeutische Produktion, Gesundheitsprodukte und Kapselproduktion in der Lebensmittelindustrie.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen.
- 316L-Edelstahl-Kopffüllung mit 4 Düsenanschlüssen.
- Servobetriebener Kolbenfüller.
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Rezepteinrichtung und -überwachung.
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen.
- Keine Flasche, kein Füllen.
- Halsklemme; Klemmen Sie Ein-/Aus-Kontaktteile für einen schnellen Wechsel.
- Alle nichtmetallischen Materialien werden so konzipiert, dass sie mit den Desinfektionsmitteln des Kunden kompatibel sind.
- Kann einer Gruppe Benutzerrechte zuweisen; Benutzerzugriffsmatrix verfügbar
- HMI CFR 21, Teil 11 konform; Der Audit-Test kann angezeigt/exportiert werden
- FAT-Service inklusive
- Optional pFMEA, SAT und IOQ verfügbar



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-4 Series
Länge:	95"
Breite:	60"
Höhe:	80"
Gewicht:	2,000 lb.
Fülldüsen:	4
Genauigkeit:	± 2%
Ablehnungsrate:	Weniger als: 1%
Elektrische Anforderungen:	380V/50Hz
Luftbedarf:	110 psi.
Bereich:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Ausgang:	bis zu 40 CPM
Beenden:	Edelstahl

LiqCN-4A Kolbenflaschenfüller



Die Kolbenflaschenfüllmaschine der liqCN-4A-Serie ist so konzipiert, dass sie flexible Abfüllmöglichkeiten für alle Ihre Anwendungen bietet, von leichten Flüssigkeiten bis hin zu schweren Cremes und Gelen. Automatische Modelle sind in drei Ausgabebereichen erhältlich: 0–100 ml (bis zu 40 cpm), 100–500 ml (bis zu 30 cpm) und 500–1.000 ml (bis zu 25 cpm) mit wenigen zusätzlichen Wechselteilen.

Jedes Kolbenflaschenfüllsystem der A-4-Serie ist speziell auf die individuellen Produktspezifikationen, Platzbeschränkungen und Produktionsumgebungen abgestimmt, um die Produktleistung zu maximieren. Es handelt sich um ein benutzerfreundliches System mit einem

einfachen und intuitiven Touchscreen-Display.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen
- 316L-Edelstahl-Kopffüllung mit 8 Düsenanschlüssen
- Servobetriebener Kolbenfüller
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Rezepteinrichtung und -überwachung
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen
- Keine Flasche, kein Füllen
- Halsklemme; Klemmen Sie Ein-/Aus-Kontaktteile für einen schnellen Wechsel
- Alle nichtmetallischen Materialien werden so konzipiert, dass sie mit den Desinfektionsmitteln des Kunden kompatibel sind.
- Kann einer Gruppe Benutzerrechte zuweisen; Benutzerzugriffsmatrix verfügbar
- HMI CFR 21, Teil 11 konform; Der Audit-Test kann angezeigt/exportiert werden
- FAT-Service inklusive
- Optional pFMEA, SAT und IOQ verfügbar



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-4A Series
Länge:	95"
Breite:	60"
Höhe:	80"
Gewicht:	2,000 lb.
Fülldüsen:	4
Genauigkeit:	± 2%
Ablehnungsrate:	Weniger als: 1%
Elektrische Anforderungen:	380V/50Hz
Luftbedarf:	110 psi.
Bereich:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Ausgang:	bis zu 40 CPM
Beenden:	Edelstahl

LiqCN-8 Kolbenflaschenfüller



Die Kolbenflaschenfüllmaschine der LiqCN-8-Serie ist so konzipiert, dass sie flexible Abfüllmöglichkeiten für alle Ihre Anwendungen bietet, von leichten Flüssigkeiten bis hin zu schweren Cremes und Gelen. Automatische Modelle sind in drei Ausgabebereichen erhältlich: 30–100 ml (bis zu 80 cpm), 100–500 ml (bis zu 60 cpm) und 500–1.000 ml (bis zu 50 cpm) mit wenigen zusätzlichen Wechselteilen. Jedes Kolbenflaschenfüllsystem der LiqCN-8-Serie ist speziell auf die individuellen Produktspezifikationen, Platzbeschränkungen und Produktionsumgebungen abgestimmt, um die Produktleistung zu maximieren.

Es handelt sich um ein benutzerfreundliches System mit einem einfachen und intuitiven Touchscreen-Display.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen.
- 316L-Edelstahl-Kopffüllung mit 4 Düsenanschlüssen.
- Servobetriebener Kolbenfüller.
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Rezepteinrichtung und -überwachung.
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen.
- Keine Flasche, kein Füllen.
- Halsklemme; Klemmen Sie Ein-/Aus-Kontaktteile für einen schnellen Wechsel.
- Alle nichtmetallischen Materialien werden so konzipiert, dass sie mit den Desinfektionsmitteln des Kunden kompatibel sind.
- Kann einer Gruppe Benutzerrechte zuweisen; Benutzerzugriffsmatrix verfügbar.
- HMI CFR 21, Teil 11 konform; Der Audit-Test kann angezeigt/exportiert werden.
- FAT-Service inklusive.
- Optional pFMEA, SAT und IOQ verfügbar.



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-8 Series
Länge:	95"
Breite:	60"
Höhe:	80"
Gewicht:	2,000 lb.
Fülldüsen:	4
Genauigkeit:	± 2%
Ablehnungsrate:	Weniger als: 1%
Elektrische Anforderungen:	380V/50Hz
Luftbedarf:	110 psi.
Bereich:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Ausgang:	bis zu 40 CPM
Beenden:	Edelstahl

LiqCN-8A Kolbenflaschenfüller



Die Kolbenflaschenfüllmaschine der LiqCN-8A-Serie ist so konzipiert, dass sie flexible Abfüllmöglichkeiten für alle Ihre Anwendungen bietet, von leichten Flüssigkeiten bis hin zu schweren Cremes und Gelen. Automatische Modelle sind in drei Ausgabebereichen erhältlich: 30–100 ml (bis zu 80 cpm), 100–500 ml (bis zu 60 cpm) und 500–1.000 ml (bis zu 50 cpm) mit wenigen zusätzlichen Wechselteilen.

Jedes Kolbenflaschenfüllsystem der A-8-Serie ist speziell auf die individuellen Produktspezifikationen, Platzbeschränkungen und Produktionsumgebungen abgestimmt, um die Produktleistung zu maximieren. Es handelt sich um ein benutzerfreundliches System mit

einem einfachen und intuitiven Touchscreen-Display.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen
- 316L-Edelstahl-Kopffüllung mit 8 Düsenanschlüssen
- Servobetriebener Kolbenfüller
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Rezepteinrichtung und -überwachung
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen
- Keine Flasche, kein Füllen
- Halsklemme; Klemmen Sie Ein-/Aus-Kontaktteile für einen schnellen Wechsel
- Alle nichtmetallischen Materialien werden so konzipiert, dass sie mit den Desinfektionsmitteln des Kunden kompatibel sind.
- Kann einer Gruppe Benutzerrechte zuweisen; Benutzerzugriffsmatrix verfügbar
- HMI CFR 21, Teil 11 konform; Der Audit-Test kann angezeigt/exportiert werden
- FAT-Service inklusive
- Optional pFMEA, SAT und IOQ verfügbar



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-8A Series
Länge:	120"
Breite:	60"
Höhe:	80"
Gewicht:	2,000 lb.
Fülldüsen:	8
Genauigkeit:	± 2%
Ablehnungsrate:	Weniger als: 1%
Elektrische Anforderungen:	380V/50Hz
Luftbedarf:	110 psi.
Bereich:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Ausgang:	bis zu 80 CPM
Beenden:	Edelstahl

LiqCN-8S Kolbenflaschenfüller



Die LiqCN-8S Flaschenfüllmaschine mit positiver Verdrängung ist so konzipiert, dass sie flexible Abfüllmöglichkeiten für alle Ihre Anwendungen bietet, von leichten Flüssigkeiten bis hin zu schweren Cremes und Gelen. Automatische Modelle sind in drei Ausgabebereichen erhältlich: 30–100 ml (bis zu 80 cpm), 100–500 ml (bis zu 60 cpm) und 500–1.000 ml (bis zu 50 cpm) mit wenigen zusätzlichen Wechselteilen.

Das M-8-Flaschenfüllsystem eignet sich hervorragend für die Kosmetik- und Nutraceutical-Industrie, da es wettbewerbsfähige Preise bietet, ohne Kompromisse bei der Produktqualität und -geschwindigkeit

einzugehen. Jede Maschine ist speziell auf die individuellen Produktspezifikationen, Platzbeschränkungen und Produktionsumgebungen abgestimmt, um die Produktleistung zu maximieren. Es handelt sich um ein benutzerfreundliches System mit einem einfachen und intuitiven Touchscreen-Display.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen
- 316L-Edelstahl-Kopffüllung mit 8 Düsenanschlüssen
- Servobetriebener Füller mit positiver Verdrängung
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Rezepteinrichtung und -überwachung
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen
- Keine Flasche, kein Füllen
- Halsklemme; Klemmen Sie Ein-/Aus-Kontaktteile für einen schnellen Wechsel
- Alle nichtmetallischen Materialien werden so konzipiert, dass sie mit den Desinfektionsmitteln des Kunden kompatibel sind
- Kann einer Gruppe Benutzerrechte zuweisen; Benutzerzugriffsmatrix verfügbar
- FAT-Service inklusive
- Optional pFMEA, SAT und IOQ verfügbar



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-8S
Länge:	120"
Breite:	60"
Höhe:	80"
Gewicht:	2,000 lb.
Fülldüsen:	8
Genauigkeit:	± 3%
Ablehnungsrate:	Weniger als: 0.1%
Elektrische Anforderungen:	380V/50Hz
Luftbedarf:	110 psi.
Bereich:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Ausgang:	bis zu 80 CPM
Beenden:	Edelstahl

-Verschlüsse



Der LiqCN-4MA Monoblock zum Befüllen und Verschließen von Flaschen ist für das Befüllen und Verschließen von Kunststoff- oder Glasflaschen mit bis zu 35 cpm konzipiert. Mit diesem Monoblock-System wird der Herstellungsprozess vereinfacht, indem Flaschenfüller und Verschließer in einer einzigen platzsparenden Maschine kombiniert werden. Diese Monoblock-Maschine eignet sich hervorragend für Produkte in der Pharma- oder Lebensmittelindustrie. Jedes ACCUMOST Monoblock-System ist speziell auf

die individuellen Produktspezifikationen, Platzbeschränkungen und Produktionsumgebungen abgestimmt, um die Produktleistung zu maximieren. Es handelt sich um ein benutzerfreundliches System mit einem einfachen und intuitiven Touchscreen-Display. Es stehen volumetrische Kolben- oder peristaltische Füllkonfigurationen zur Verfügung, die speziell auf Ihre Anwendung zugeschnitten sind. Die robuste Verschließeinheit kann Gewindekappen verschiedener Materialien, Durchmesser und Höhen aufnehmen.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen
- Werkzeug für eine Flasche und einen Verschluss
- 316L-Edelstahl-Kopffüllung mit 4 Düsenanschlüssen
- Vibratorische Sortierschüssel für den Übergang der Verschlüsse zum Aufsetzen auf die Flasche
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Einrichtung und Überwachung
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen
- Sternrad mit 16 Positionen und intermittierender Bewegung. Die alternative Bewegung des Sterns erfolgt durch eine intermittierende mechanische Übertragung. Kontrolle der Flaschenanwesenheit im Stern. Wird die Anwesenheit der Flasche nicht bemerkt, stoppt die Maschine automatisch
- Anwesenheitskontrolle von Unterdeckeln/Kappen/Abdeckkappen auf der Flasche. Fällt die Kontrolle negativ aus, stoppt die Maschine. Alternativ kann die Maschine das fehlerhafte Objekt aussortieren
- Alle nichtmetallischen Materialien werden so konzipiert, dass sie mit den Desinfektionsmitteln des Kunden kompatibel sind. FAT-Service inklusive. Optional pFMEA, SAT und IOQ verfügbar



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-4MB
Länge:	95"
Breite:	65"
Höhe:	70"
Gewicht:	2,000 lb.
Fülldüsen:	4
Verschließkopf:	1
Genauigkeit:	± 2%
Ablehnungsrate:	Weniger als: 0.1%
Elektrische Anforderungen:	220V/50Hz (opt. 380V)
Luftbedarf:	110 psi.
Bereich:	0-100mL
Ausgang:	bis zu 35 CPM
Beenden:	Edelstahl und Kunststoffe

LiqCN-4MB

Monoblock-Flaschenfüller und -Verschlüsse



Der LiqCN-4MB Monoblock zum Befüllen und Verschließen von Flaschen ist für das Befüllen und Verschließen von Kunststoff- oder Glasflaschen mit bis zu 35 cpm konzipiert. Mit diesem Monoblock-System wird der Herstellungsprozess vereinfacht, indem Flaschenfüller und Verschließer in einer einzigen platzsparenden Maschine kombiniert werden. Diese Monoblock-Maschine eignet sich hervorragend für Produkte in der Pharma- oder Lebensmittelindustrie. Jedes ACCUMOST

Monoblock-System ist speziell auf die individuellen Produktspezifikationen,

Platzbeschränkungen und Produktionsumgebungen abgestimmt, um die Produktleistung zu maximieren. Es handelt sich um ein benutzerfreundliches System mit einem einfachen und intuitiven Touchscreen-Display. Es stehen volumetrische Kolben- oder peristaltische Füllkonfigurationen zur Verfügung, die speziell auf Ihre Anwendung zugeschnitten sind. Die robuste Verschleißeinheit kann Gewindekappen verschiedener Materialien, Durchmesser und Höhen aufnehmen.

Merkmale

- 316L-Edelstahl-Kopffüllung mit 4 Düsenanschlüssen
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen
- Sternrad mit 16 Positionen und intermittierender Bewegung. Die alternative Bewegung des Sterns erfolgt durch eine intermittierende mechanische Übertragung. Kontrolle der Flaschenanwesenheit im Stern. Wird die Anwesenheit der Flasche nicht bemerkt, stoppt die Maschine automatisch
- Anwesenheitskontrolle von Unterdeckeln/Kappen/Abdeckkappen auf der Flasche. Fällt die Kontrolle negativ aus, stoppt die Maschine. Alternativ kann die Maschine das fehlerhafte Objekt aussortieren
- Alle nichtmetallischen Materialien werden so konzipiert, dass sie mit den Desinfektionsmitteln des Kunden kompatibel sind. HMI CFR 21, Teil 11 konform; Der Audit-Test kann angezeigt/exportiert werden



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-4MB
Länge:	95"
Breite:	65"
Höhe:	70"
Gewicht:	2,000 lb.
Fülldüsen:	4
Verschließkopf:	1
Genauigkeit:	± 1.5%
Ablehnungsrate:	Weniger als: 0.2%
Elektrische Anforderungen:	220V/50Hz (opt. 380V)
Luftbedarf:	110 psi.
Bereich:	0-100mL
Ausgang:	bis zu 35 CPM
Beenden:	Edelstahl und Kunststoffe

LiqCN-8MB

Monoblock-Flaschenfüller und -Verschlüsse



Der LiqCN-8MB Monoblock zum Befüllen und Verschließen von Flaschen ist zum Befüllen und Verschließen von Kunststoff- oder Glasflaschen mit bis zu 80 cpm konzipiert. Mit diesem Monoblock-System wird der Herstellungsprozess vereinfacht, indem Flaschenfüller und Verschlößer in einer einzigen platzsparenden Maschine kombiniert werden. Diese Monoblock-Maschine eignet

sich hervorragend für Produkte in der Pharma- und Lebensmittelindustrie. Jedes ACCUMOST Monoblock-System ist speziell auf die individuellen Produktspezifikationen, Platzbeschränkungen und Produktionsumgebungen abgestimmt, um die Produktleistung zu maximieren. Es handelt sich um ein benutzerfreundliches System mit einem einfachen und intuitiven Touchscreen-Display. Es stehen volumetrische Kolben- oder peristaltische Füllkonfigurationen zur Verfügung, die speziell auf Ihre Anwendung zugeschnitten sind. Die robuste Verschlößeinheit kann Gewindekappen verschiedener Materialien, Durchmesser und Höhen aufnehmen.

Merkmale

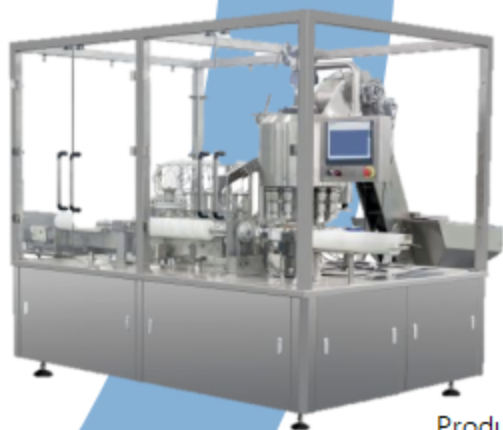
- Vibratorische Sortierschüssel für den Übergang der Verschlüsse zum Aufsetzen auf die Flasche
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Einrichtung und Überwachung
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen
- Sternrad mit 24 Positionen und intermittierender Bewegung. Die alternative Bewegung des Stems erfolgt durch eine intermittierende mechanische Übertragung. Kontrolle der Flaschenanwesenheit im Stern. Wird die Anwesenheit der Flasche nicht bemerkt, stoppt die Maschine automatisch.
- Anwesenheitskontrolle von Unterdeckeln/Kappen/Abdeckkappen auf der Flasche. Fällt die Kontrolle negativ aus, stoppt die Maschine. Alternativ kann die Maschine das fehlerhafte Objekt aussortieren.
- Alle nichtmetallischen Materialien werden so konzipiert, dass sie mit den Desinfektionsmitteln des Kunden kompatibel sind. Trichter- oder Schüsselmontage mit ergonomischem Design für die Bedienung durch eine Person. Kann einer Gruppe Benutzerrechte zuweisen; Benutzerzugriffsmatrix verfügbar
- HMI CFR 21, Teil 11 konform; Der Audit-Test kann angezeigt/exportiert werden



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-8MB
Länge:	135"
Breite:	65"
Höhe:	70"
Gewicht:	2,600 lb.
Fülldüsen:	8
Verschließkopf:	2
Genauigkeit:	± 1.5%
Ablehnungsrate:	Weniger als: 0.2%
Elektrische Anforderungen:	220V/50Hz (opt. 380V)
Luftbedarf:	110 psi.
Bereich:	0-100mL
Ausgang:	bis zu 80 CPM
Beenden:	Edelstahl und Kunststoffe

LiqCN-12MA Monoblock-Flaschenfüller und -Verschlüsse



Der LiqCN-12MA Monoblock zum Befüllen und Verschließen von Flaschen ist zum Befüllen und Verschließen von 10-ml-Kunststoff- oder Glasflaschen mit bis zu 350 cpm konzipiert. Mit diesem Monoblock-System wird der Herstellungsprozess vereinfacht, indem Flaschenfüller und Verschließer in einer einzigen platzsparenden Maschine kombiniert werden. Diese Monoblock-Maschine eignet sich hervorragend für Produkte in der Pharma- und Lebensmittelindustrie. Jedes ACCUMOST Monoblock-System ist speziell auf die individuellen Produktspezifikationen, Platzbeschränkungen und Produktionsumgebungen abgestimmt, um die Produktleistung zu maximieren. Es

handelt sich um ein benutzerfreundliches System mit einem einfachen und intuitiven Touchscreen-Display.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen
- Werkzeug für eine Flasche und einen Verschluss
- 316L-Edelstahl-Kopfbefüllung mit 12 Düsenanschlüssen und 12 Verschlussköpfen
- Gerade, seitlich montierte Fülldüse
- Vibratorische Sortierschüssel für den Übergang von Verschlüssen zum Aufsetzen auf Flaschen
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Rezepteinrichtung und -überwachung
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen
- Sternrad mit 48 Positionen und intermittierender Bewegung. Die alternative Bewegung des Sterns erfolgt durch eine intermittierende mechanische Übertragung. Kontrolle der Flaschenanwesenheit im Stern. Wird die Anwesenheit der Flasche nicht bemerkt, stoppt die Maschine automatisch.
- Anwesenheitskontrolle der Verschlüsse auf dem Fläschchen. Fällt die Kontrolle negativ aus, stoppt die Maschine. Alternativ kann die Maschine das fehlerhafte Objekt aussortieren.
- Alle nichtmetallischen Materialien werden so konzipiert, dass sie mit den Desinfektionsmitteln des Kunden kompatibel sind.
- Trichter- oder Schüsselmontage mit ergonomischem Design für die Bedienung durch eine Person

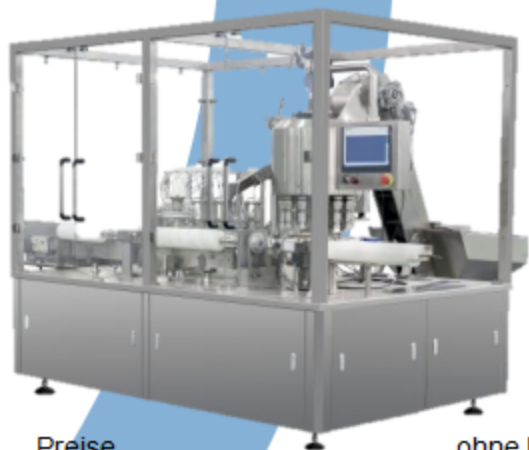


Technische Parameter

Modell:	LiqCN-12MA
Länge:	140"
Breite:	55"
Höhe:	60"
Gewicht:	4,400 lb.
Fülldüsen:	12
Verschließkopf:	12
Genauigkeit:	± 1.5%
Ablehnungsrate:	Weniger als: 0.2%
Elektrische Anforderungen:	380V/60Hz
Luftbedarf:	110 psi.
Bereich:	0-10mL
Ausgang:	bis zu 350 CPM
Beenden:	Edelstahl und Kunststoffe

LiqCN-12MB Monoblock-Flaschenfüller und

-Verschlüsse



Der LiqCN-12MB Monoblock zum Befüllen und Verschließen von Flaschen ist zum Befüllen und Verschließen von 10-ml-Kunststoff- oder Glasflaschen mit bis zu 350 cpm konzipiert. Mit diesem Monoblock-System wird der Herstellungsprozess vereinfacht, indem Flaschenfüller und Verschließer in einer einzigen platzsparenden Maschine kombiniert werden. Diese Monoblock-Maschine eignet sich hervorragend für Produkte in der Lebensmittel-, Kosmetik- oder Chemieindustrie, da sie wettbewerbsfähige

Preise ohne Kompromisse bei der Produktqualität bietet. Jedes ACCUMOST Monoblock-System ist speziell auf die individuellen Produktspezifikationen, Platzbeschränkungen und Produktionsumgebungen abgestimmt, um die Produktleistung zu maximieren. Es handelt sich um ein benutzerfreundliches System mit einem einfachen und intuitiven Touchscreen-Display.

Es stehen volumetrische Kolben- oder peristaltische Füllkonfigurationen zur Verfügung, die speziell auf Ihre Anwendung zugeschnitten sind. Die robuste Verschließeinheit kann Gewindekappen verschiedener Materialien, Durchmesser und Höhen aufnehmen.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen
- Werkzeug für eine Flasche und einen Verschluss
- 316L-Edelstahl-Kopfbefüllung mit 12 Düsenanschlüssen und 12 Verschlussköpfen
- Gerade, seitlich montierte Fülldüse
- Vibratorische Sortierschüssel für den Übergang von Verschlüssen zum Aufsetzen auf Flaschen
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Rezepteinrichtung und -überwachung
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-12MB
Länge:	140"
Breite:	55"
Höhe:	140"
Gewicht:	55"
Fülldüsen:	12
Verschließkopf:	12
Genauigkeit:	± 2%
Ablehnungsrate:	Weniger als: 0.1%
Elektrische Anforderungen:	380V/60Hz
Luftbedarf:	110 psi.
Bereich:	0-10mL
Ausgang:	bis zu 350 CPM
Beenden:	Edelstahl und Kunststoffe

LiqCN-50CH Monoblock-Flaschenfüller und

-Verschlüsse



Die Abfüll- und Verschließmaschine LiqCN-50CH ist ein Produkt der neuen Generation, das von unserem Unternehmen auf der Grundlage jahrelanger Erfahrung in der Herstellung ähnlicher Produkte und unter Einbeziehung des Feedbacks zahlreicher Kundenbedürfnisse entwickelt wurde. Diese Maschine eignet sich für Branchen wie Pharma, Lebensmittel und Chemie und ist für Materialien mit niedriger Viskosität ausgelegt. Das gesamte Steuerungssystem der Maschine programmierbare Steuerungstechnologie und nutzt eine Mensch-Maschine-Seite für den Betrieb. Es zeichnet sich durch eine Struktur, einfache Bedienung und stabile Leistung aus .

nutzt

kompakte

Merkmale

- Basierend auf jahrelanger Erfahrung und Kundenfeedback entwickelt, ist es eine zuverlässige Option
 - Geeignet für Branchen wie Pharma, Lebensmittel und Chemie sowie für Materialien mit niedriger Viskosität
 - Nutzt programmierbare Steuerungstechnologie und eine Mensch-Maschine-Seite für eine einfache Bedienung
 - Verfügt über eine kompakte Struktur und stabile Leistung
 - Führt automatisches Befüllen, Verschließen und Schraubverschließen mit SPS-Steuerung durch, einschließlich Funktionen wie „Keine Flasche, kein Befüllen“ und „Kein Verschluss, kein Verschließen“.
 - Kann fehlende Verschlüsse erkennen und fehlerhafte Produkte aussortieren
- Funktioniert durch einen einfachen Prozess der Flaschenerkennung, des Befüllens, des Verschließens, des Schraubverschlusses und des Transports per Förderband.



Technische Parameter

Modell:	LiqCN- 50CH
Leistung:	1,5 kW
Produktionskapazität:	20-30 Personen pro Minute
Stromversorgung :	220V 50Hz
Druckluft :	0,5-0,6 MPa
Max. Füllvolumen :	30 ml
Füllgenauigkeit :	≤ ±1 %
Abmessungen :	2400*1600*1600
Gewicht :	500kg

LiqCN-1S Pulverfüller

Die Pulverfüllmaschine LiqCN-1S ist zum Abfüllen von trockenen Produkten, Pulvern und Granulaten mit bis zu 30 cpm konzipiert. Diese Maschine erleichtert das volumetrische Abfüllen von trockenen, frei fließenden Produkten, die nicht kohäsive Partikel enthalten, und ermöglicht eine einfache Reinigung, einfache Wartung und einen schnellen Wechsel.

Jede Maschine basiert auf einem verstellbaren, robusten Edelstahlrahmen, wobei alle Kontaktteile aus lebensmittelechten Materialien bestehen.

Ein servogesteuerter Schneckenschalter im Inneren der verteilt Ihre Produkte mit einer Drehbewegung. Die

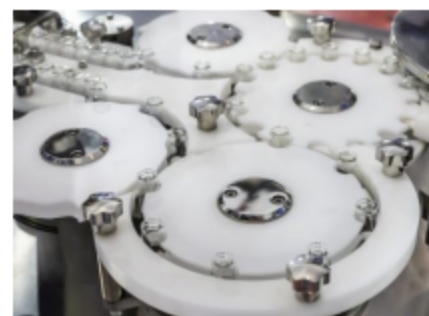
12
Maschine

Füllgenauigkeit ($\pm 5\%$) wird durch die servogesteuerte Schnecke und das hochentwickelte SPS-basierte Touchscreen-Steuerungssystem gewährleistet.

Erhältlich sowohl in halbautomatischer als auch in vollautomatischer Konfiguration. Die Maschine kann durch spezifische Ausstattung mit zusätzlichen Gruppen verbunden werden, die zum Entschlüsseln, Zuführen und Verschließen der im URS des Kunden definierten Kappen dienen.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen
- 316L-Edelstahl-Kopffüllung mit 1 Düsenanschluss
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Einrichtung und Überwachung
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen
- Trichter- oder Schüsselmontage mit ergonomischem Design für die Bedienung durch eine Person
- Kann einer Gruppe Benutzerrechte zuweisen. Benutzerzugriffsmatrix verfügbar
- FAT-Service inklusive



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-1S
Länge:	95"
Breite:	65"
Höhe:	70"
Gewicht:	1,400 lb.
Fülldüsen:	1
Kappenplatzierer:	1
Kappenschließkopf:	1
Genauigkeit:	$\pm 5\%$
Ablehnungsrate:	Weniger als: 0.1%
Elektrische Anforderungen:	220V/50Hz (opt. 380V)
Luftbedarf:	85 psi. @8 cfm
Bereich:	0-1,000g
Ausgang:	bis zu 150 CPM
Beenden:	Edelstahl und Kunststoffe

LiqCN-1SA Pulverfüller

Die Pulverfüllmaschine liqCN-1SA ist zum Abfüllen von trockenen Produkten, Pulvern und Granulaten mit einer Kapazität von bis zu 30 cpm konzipiert. Diese Maschine erleichtert das volumetrische Abfüllen von trockenen, frei fließenden Produkten, die nicht kohäsive Partikel enthalten, und ermöglicht eine einfache Reinigung, einfache Wartung und einen schnellen Wechsel. Jede Maschine basiert auf einem verstellbaren, robusten Edelstahlrahmen, wobei alle Kontaktteile aus lebensmittelechten Materialien bestehen.

Ein servogesteuerter Schneckenschalter im Inneren der Maschine verteilt Ihre Produkte mit einer Drehbewegung. Die Genauigkeit der Füller ($\pm 3\%$) wird durch ihr hochentwickeltes SPS-basiertes Touchscreen-Steuerungssystem gewährleistet.

Touchscreen-Steuerungssystem

gewährleistet.

Erhältlich sowohl in halbautomatischer als auch in vollautomatischer Konfiguration. Die Maschine kann durch spezifische Ausstattung mit zusätzlichen Gruppen verbunden werden, die zum Entschlüsseln, Zuführen und Verschließen der im URS des Kunden definierten Kappen dienen.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen
- 316L-Edelstahl-Kopffüllung mit 1 Düsenanschluss
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Einrichtung und Überwachung
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen
- C-Rahmendesign. Kann zu Ihrem aktuellen Förderband hinzugefügt werden
- Anwesenheitskontrolle der Einfüllflasche. Fällt die Kontrolle negativ aus, füllt die Maschine nicht
- Alle nichtmetallischen Materialien werden so konzipiert, dass sie mit den Desinfektionsmitteln des Kunden kompatibel sind
- Trichter- oder Schüsselmontage mit ergonomischem Design für die Bedienung durch eine Person
- Kann einer Gruppe Benutzerrechte zuweisen. Benutzerzugriffsmatrix verfügbar
- HMI CFR 21, Teil 11 konform. Der Audit-Test kann angezeigt/exportiert werden
- FAT-Service inklusive. Optional pFMEA, SAT und IOQ verfügbar



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-1SA
Länge:	95"
Breite:	65"
Höhe:	70"
Gewicht:	1,400 lb.
Fülldüsen:	1
Kappenplatzierer:	1
Kappenschließkopf:	1
Genauigkeit:	$\pm 3\%$
Ablehnungsrate:	Weniger als: 1%
Elektrische Anforderungen:	220V/50Hz (opt. 380V)
Luftbedarf:	85 psi. @8 cfm
Bereich:	0-1,000g
Ausgang:	bis zu 30 CPM
Beenden:	Edelstahl und Kunststoffe

LiqCN-2S Pulverfüller

Die Pulverfüllmaschine CLiqCN-2S ist zum Abfüllen von trockenen Produkten, Pulvern und Granulaten mit einer Kapazität von bis zu 60 cpm konzipiert. Diese Maschine erleichtert das volumetrische Abfüllen von trockenen, frei fließenden Produkten, die nicht kohäsive Partikel enthalten, und ermöglicht eine einfache Reinigung, einfache Wartung und einen schnellen Wechsel.

Jede Maschine basiert auf einem verstellbaren, robusten Edelstahlrahmen, wobei alle Kontaktteile aus lebensmittelechten Materialien bestehen. Ein servogesteuerter Schneckenschalter im Inneren der Maschine verteilt Ihre Produkte mit einer Drehbewegung. Die Füllgenauigkeit ($\pm 5\%$) wird durch das hochentwickelte

SPS-basierte Touchscreen-Steuerungssystem der servogesteuerten Schnecke gewährleistet. Erhältlich sowohl in halbautomatischer als auch in vollautomatischer Konfiguration. Die Maschine kann durch spezifische Ausstattung mit zusätzlichen Gruppen verbunden werden, die zum Entschlüsseln, Zuführen und Verschließen der im URS des Kunden definierten Kappen dienen.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen
- 316L-Edelstahl-Kopffüllung mit 2 Düsenanschlüssen
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Einrichtung und Überwachung
- C-Rahmendesign. Kann zu Ihrem aktuellen Förderband hinzugefügt werden
- Anwesenheitskontrolle der Einfüllflasche. Fällt die Kontrolle negativ aus, füllt die Maschine nicht
- Alle nichtmetallischen Materialien werden so konzipiert, dass sie mit den Desinfektionsmitteln des Kunden kompatibel sind.
- Trichter- oder Schüsselmontage mit ergonomischem Design für die Bedienung durch eine Person
- Möglichkeit, einer Gruppe Benutzerrechte zuzuweisen, Benutzerzugriffsmatrix verfügbar. Optional pFMEA, SAT und IOQ verfügbar



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-2S
Länge:	135"
Breite:	65"
Höhe:	70"
Gewicht:	1,750 lb.
Fülldüsen:	2
Kappenplatzierer:	2
Kappenschließkopf:	1
Genauigkeit:	$\pm 5\%$
Ablehnungsrate:	Weniger als: 0.1%
Elektrische Anforderungen:	220V/50Hz (opt. 380V)
Luftbedarf:	85 psi. @8 cfm
Bereich:	0-1,000g
Ausgang:	bis zu 60 CPM
Beenden:	Edelstahl und Kunststoffe

LiqCN-2SA Pulverfüller

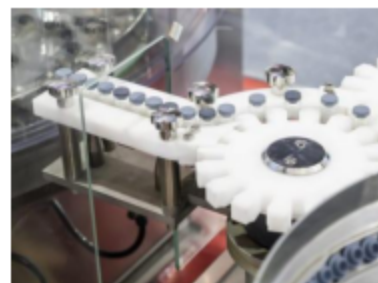
Die Pulverfüllmaschine LiqCN-2SA ist zum Abfüllen von trockenen Produkten, Pulvern und Granulaten mit bis zu 60 cpm konzipiert. Diese Maschine erleichtert das volumetrische Abfüllen von trockenen, frei fließenden Produkten, die nicht kohäsive Partikel enthalten, und ermöglicht eine einfache Reinigung, einfache Wartung und einen schnellen Wechsel. Jede Maschine basiert auf einem verstellbaren, robusten Edelstahlrahmen, wobei alle Kontaktteile aus lebensmittelechten Materialien bestehen.

Ein servogesteuerter Schneckenschalter im Inneren der Maschine verteilt Ihre Produkte mit einer Drehbewegung. Die Genauigkeit der Füller ($\pm 3\%$) wird durch ihr hochentwickeltes SPS-basiertes Touchscreen-Steuerungssystem gewährleistet.

Erhältlich sowohl in halbautomatischer als auch in vollautomatischer Konfiguration. Die Maschine kann durch spezifische Ausstattung mit zusätzlichen Gruppen verbunden werden, die zum Entschlüsseln, Zuführen und Verschließen der im URS des Kunden definierten Kappen dienen.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen
- 316L-Edelstahl-Kopffüllung mit 2 Düsenanschlüssen
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Einrichtung und Überwachung
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen
- C-Rahmendesign. Kann zu Ihrem aktuellen Förderband hinzugefügt werden
- Anwesenheitskontrolle der Einfüllflasche. Fällt die Kontrolle negativ aus, füllt die Maschine nicht
- Alle nichtmetallischen Materialien werden so konzipiert, dass sie mit den Desinfektionsmitteln des Kunden kompatibel sind.
- Trichter- oder Schüsselmontage mit ergonomischem Design für die Bedienung durch eine Person
- Möglichkeit, einer Gruppe Benutzerrechte zuzuweisen, Benutzerzugriffsmatrix verfügbar
- HMI CFR 21, Teil 11 konform. Der Audit-Test kann angezeigt/exportiert werden
- FAT-Service inklusive. Optional pFMEA, SAT und IOQ verfügbar



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-2SA
Länge:	135"
Breite:	65"
Höhe:	70"
Gewicht:	1,750 lb.
Fülldüsen:	2
Kappenplatzierer:	2
Kappenschließkopf:	1
Genauigkeit:	$\pm 3\%$
Ablehnungsrate:	Weniger als: 1%
Elektrische Anforderungen:	220V/50Hz (opt. 380V)
Luftbedarf:	85 psi. @8 cfm
Bereich:	0-1,000g
Ausgang:	bis zu 400 CPM
Beenden:	Edelstahl und Kunststoffe

LiqCN-10B Modularer Füller



Die modulare Tischfüllmaschine LiqCN-10B eignet sich für klinische Studien und kleine Chargen, bei denen Flexibilität, hohe Genauigkeit und kurze Umrüstzeiten unerlässlich sind. Es stehen sowohl hochpräzise Rotationskolbenpumpen als auch peristaltische Füllsysteme für Einweganwendungen zur Verfügung. Jedes Modul verfügt über ein hochmodernes Steuerungssystem einschließlich Touchscreen-HMI und SPS.

Merkmale

- Füllsystem für vorgefüllte Spritzen, Fläschchen und Kartuschen.
- Hohe Dosiergenauigkeit mit Kolbenpumpe oder Peristaltikpumpe.
- SPS-Steuerung für jedes Modul und farbiges Touchscreen-HMI.
- Edelstahlkonstruktion.



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-10B
Länge:	12"
Breite:	5.5"
Höhe:	9"
Elektrische Anforderungen:	220V/50Hz
Fülldüsen:	1
Genauigkeit:	± 1%
Bereich:	0-10mL true solution
Ausgang:	bis zu 30 CPM
Beenden:	Edelstahl und Kunststoffe

LiqCN-30B -Verschluss

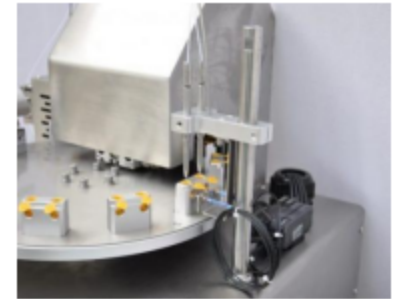
Tisch-EP-Rohrfüller und

Die LiqCN-30B Tischgerät zum Füllen und Verschließen von EP-Schläuchen eignet sich für klinische Studien und kleine Chargen, bei denen Flexibilität, hohe Genauigkeit und kurze Umrüstzeiten unerlässlich sind. Design für wissenschaftliche Forschungsinstitute und kommerzielle Labore. Wird für die präzise quantitative EP-Schlauchbefüllung in der Pharma- oder Biotechnologieindustrie eingesetzt.



Merkmale

- Füllsystem zum Befüllen und Verschließen von EP-Schläuchen
- Hohe Dosiergenauigkeit (0,5 %) mit Keramikkolbenpumpe
- SPS-Steuerung für jedes Modul und farbiges Touchscreen-HMI
- Kann Rezept- und Chargendaten speichern



Technische Parameter

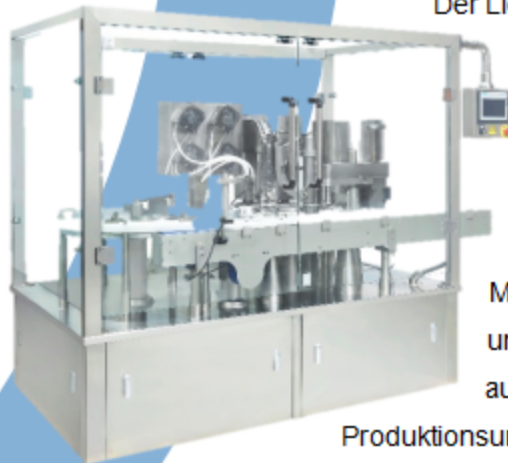
Modell:	LiqCN-30B
Länge:	540mm
Breite:	574mm
Höhe:	432mm
Elektrische Anforderungen:	220V/60Hz
Fülldüsen:	2
Genauigkeit:	± 0.5%
Bereich:	Max. 25 ml echte Lösung
Ausgang:	bis zu 50 CPM
Beenden:	Edelstahl

LiqCN-4V

Serumflaschenfüller

und

monolithischer Verschluss



Der LiqCN-4V Monoblock zum Befüllen und Verschließen von Fläschchen ist für das Befüllen und Verschließen von Fläschchen mit bis zu 40 cpm konzipiert. Mit diesem Monoblock-System wird der Herstellungsprozess vereinfacht, indem Flaschenfüller und Verschließer in einer einzigen platzsparenden Maschine kombiniert werden. Die Isolationsbarriere arbeitet mit laminarer Strömung in einer sauberen Umgebung. Diese Monoblock-Maschine eignet sich hervorragend für Produkte in der Pharma- und Lebensmittelindustrie. Jedes ACCUMOST Monoblock-System ist speziell auf die individuellen Produktspezifikationen, Platzbeschränkungen und

Produktumgebungen abgestimmt, um die Produktleistung zu maximieren. Es handelt

sich um ein benutzerfreundliches System mit einem einfachen und intuitiven Touchscreen-Display.

Die Konfiguration der peristaltischen Befüllung sorgt für eine einfache Reinigung und hohe Genauigkeit. Die

Schläuche werden von ACCUMOST-Validierungs- und technischen Servicetechnikern auf der Grundlage Ihrer Anwendung getestet, um die Kompatibilität sicherzustellen.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen
- 316L-Edelstahl-Kopffüllung mit 4 Düsenanschlüssen. Servogesteuerter Stopperkopf
- Sternrad mit 16 Positionen und intermittierender Bewegung. Die alternative Bewegung des Sterns erfolgt durch eine intermittierende mechanische Übertragung. Kontrolle der Anwesenheit von Fläschchen im Stern. Wird das Vorhandensein des Fläschchens nicht bemerkt, stoppt die Maschine automatisch.
- Anwesenheitskontrolle der Stopfen am Fläschchen. Fällt die Kontrolle negativ aus, stoppt die Maschine. Alternativ kann die Maschine das fehlerhafte Objekt aussortieren.



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-4V
Länge:	80"
Breite:	45"
Höhe:	70"
Gewicht:	1,750 lb.
Fülldüsen:	4
Stopperplatz:	1
Schließkopf:	1
Genauigkeit:	± 1.5%
Ablehnungsrate:	Weniger als: 0.2%
Elektrische Anforderungen:	220V/50Hz (opt. 380V)
Luftbedarf:	85 psi. @8 cfm
Bereich:	0-100mL
Ausgang:	bis zu 40 CPM
Beenden:	Edelstahl und Kunststoffe

LiqCN-VBM

Nasensprayflaschenfüller

Tropf- und

Die



automatische Tropfflaschenfüll- und Verschließmaschine LiqCN-VMB ist zum Abfüllen echter Lösungen in kleine Tropfflaschen aus Kunststoff oder Glas (10–150 ml) mit bis zu 5.000 cpm konzipiert.

Mit diesem Monoblock-System wird der Herstellungsprozess vereinfacht, indem Flaschenfüller und Verschließer in einer einzigen platzsparenden Maschine kombiniert werden. Die Isolationsbarriere arbeitet mit laminarer Strömung (LAF) in einer sauberen Umgebung. Diese Monoblock-Maschine eignet sich hervorragend für Produkte in der Pharma-, Lebensmittel-, Kosmetik- oder Chemieindustrie. Jedes ACCUMOST Monoblock-System ist speziell auf die individuellen Produktspezifikationen, Platzbeschränkungen und

Produktumgebungen abgestimmt, um die Produktleistung zu maximieren. Sie ist mit einem Bedienfeld mit farbigem Touchscreen-Display ausgestattet, so dass der Bediener die Maschine über das ACCUMOST-Betriebssystem steuern kann. Die Maschine kann durch spezifische Ausstattung mit zusätzlichen Gruppen verbunden werden, die für die Entmischung und Zuführung der Flaschen verwendet werden, die im URS des Kunden definiert sind.

Die peristaltische Füllkonfiguration wird verwendet, um die einfache Reinigung und hohe Präzision zu verbessern. Die technische Leistung der Schläuche wird von ACCUMOST-Validierungs- und technischen Servicetechnikern auf der Grundlage Ihrer Anwendung getestet.

Merkmale

- Anwesenheitskontrolle der Spitze/Sprühpumpe am Fläschchen. Fällt die Kontrolle negativ aus, stoppt die Maschine. Alternativ kann die Maschine das fehlerhafte Objekt aussortieren
- Kann einer Gruppe Benutzerrechte zuweisen; Benutzerzugriffsmatrix verfügbar
- HMI CFR 21, Teil 11 konform; Der Audit-Test kann angezeigt/exportiert werden



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-VMB
Länge:	100"
Breite:	45"
Höhe:	70"
Gewicht:	2,200 lb.
Fülldüsen:	4/8
Stopperplatz:	1/2
Schließkopf:	1/2
Kappenentwirrer und Zuführband:	1
Stopperentwirrer und Zuführband:	1
Genauigkeit:	± 1.5%
Ablehnungsrate:	Weniger als: 0.2%
Elektrische Anforderungen:	220V/50Hz (opt. 380V)
Luftbedarf:	110 psi.
Bereich:	0-100mL
Ausgang:	bis zu 5,000 CPM
Beenden:	Edelstahl und Kunststoffe

LiqCN-VMB Tropfflaschenfüller

Die Kolbenflaschenfüllmaschine der LiqCN-8-Serie ist so konzipiert, dass sie flexible Abfüllmöglichkeiten für alle Ihre Anwendungen bietet, von leichten Flüssigkeiten bis hin zu schweren Cremes und Gelen. Automatische Modelle sind in drei Ausgabebereichen erhältlich: 30–100 ml (bis zu 80 cpm), 100–500 ml (bis zu 60 cpm) und 500–1.000 ml (bis zu 50 cpm) mit wenigen zusätzlichen Wechselteilen.

Jedes Kolbenflaschenfüllsystem der A-8-Serie ist speziell auf die individuellen Produktspezifikationen, Platzbeschränkungen und Produktionsumgebungen abgestimmt, um die Produktleistung zu maximieren. Es handelt sich um ein benutzerfreundliches System mit einem einfachen und intuitiven Touchscreen-Display.

Merkmale

- 304 Sanitär-Edelstahlrahmen, konfiguriert nach Projektspezifikationen
- Werkzeug für eine Flasche und einen Verschluss
- Kopffüllung aus Edelstahl 316L mit 2/4/8 Düsenanschlüssen
- Gerade, seitlich montierte Fülldüse
- SPS-Touchscreen mit HMI-Schnittstelle für einfache Einrichtung und Überwachung
- Motorisierungssystem für die Bewegungen verschiedener Gruppen
- Anwesenheitskontrolle der Spitze/Sprühpumpe am Fläschchen. Fällt die Kontrolle negativ aus, stoppt die Maschine. Alternativ kann die Maschine das fehlerhafte Objekt aussortieren
- Alle nichtmetallischen Materialien werden so konzipiert, dass sie mit den Desinfektionsmitteln des Kunden kompatibel sind
- Trichter- oder Schüsselmontage mit ergonomischem Design für die Bedienung durch eine Person
- Optional pFMEA, SAT und IOQ verfügbar



Technische Parameter

Modell:	LiqCN-VMB
Länge:	100"
Breite:	45"
Höhe:	70"
Gewicht:	2,200 lb.
Fülldüsen:	8
Stopperplatz:	2
Schließkopf:	2
Kappenentwirrer und Zuführband:	1
Stopperentwirrer und Zuführband:	1
Genauigkeit:	± 2%
Ablehnungsrate:	Weniger als: 0.1%
Elektrische Anforderungen:	220V/50Hz (opt. 380V)
Luftbedarf:	110 psi.
Bereich:	0-100mL
Ausgang:	bis zu 5,000 CPM
Beenden:	Edelstahl und Kunststoffe



HUADA
Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-15967727111

📍 Rm. 1888 Bld 2nd Zhongrun Square, Ruian, Zhejiang, CN 325200

🌐 www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com