

Données du produit

Machine de remplissage de bouteilles LiqCN

HUADA Pharma international Co., Ltd



HUADA
Pharma

Machine de remplissage LiqCN

Données du produit

Contenu

LiqCN-4	Remplisseur de bouteilles à piston
LiqCN-4A	Remplisseur de bouteilles à piston
LiqCN-8	Remplisseur de bouteilles à piston
LiqCN-8A	Remplisseur de bouteilles à piston
LiqCN-8S	Remplisseur de bouteilles à piston
LiqCN-4MA	Remplisseur de bouteilles et bouchons monobloc
LiqCN-4MB	Remplisseur de bouteilles et bouchons monobloc
LiqCN-8MB	Remplisseur de bouteilles et bouchons monobloc
LiqCN-12MA	Remplisseur de bouteilles et bouchons monobloc
LiqCN-12MB	Remplisseur de bouteilles et bouchons monobloc
LiqCN-50CH	Remplisseur de bouteilles et bouchons monobloc
LiqCN-1S	Remplisseur de poudre
LiqCN-1SA	Remplisseur de poudre
LiqCN-2S	Remplisseur de poudre
LiqCN-2SA	Remplisseur de poudre
LiqCN-10B	Remplisseur Modulaire
LiqCN-30B	Remplisseur et bouchage de tubes EP de pailleasse
LiqCN-4V	Remplisseur de flacons de sérum et fermeture monolithique
LiqCN-VMB	Remplisseur de bouteilles compte-gouttes et vaporisateur nasal
LiqCN-VMB	Remplisseur de flacon compte-gouttes

LiqCN-4 Remplisseur de bouteilles à piston



La machine de remplissage de bouteilles à piston de la série LiqCN-4 est conçue pour fournir une capacité de remplissage flexible pour toutes vos applications, des liquides légers aux crèmes et gels lourds. Les modèles automatiques sont disponibles en trois plages de distribution : 0-100 ml (jusqu'à 40 cpm), 100-500 ml (jusqu'à 30 cpm) et 500-1 000 ml (jusqu'à 25 cpm) avec peu de pièces de rechange supplémentaires.

Chaque système de remplissage de bouteilles à piston de la série A-4 est spécifiquement construit selon les spécifications individuelles du produit, les contraintes d'espace et l'environnement de production afin de maximiser la production du produit. C'est un système facile à utiliser avec un écran tactile simple et intuitif.

La conception de l'équipement est entièrement conforme aux exigences des spécifications CGMP et FDA. C'est un appareil intelligent pour la production pharmaceutique, les produits de soins de santé et la production de capsules dans l'industrie alimentaire.

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet.
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 4 orifices de buse.
- Remplisseur de piston à servocommande.
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles des recettes.
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes.
- Pas de bouteille, pas de remplissage.
- Collier; pincer les pièces de contact marche/arrêt pour un changement rapide.
- Tous les matériaux non métalliques seront conçus pour être compatibles avec les désinfectants du client.
- Capable d'attribuer des droits d'utilisateur à un groupe ; matrice d'accès utilisateur disponible
- HMI CFR 21, partie 11 conforme ; L'essai d'audit est visible/exportable
- Service FAT inclus
- Optionnel pFMEA, SAT et IOQ disponibles



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-4 Series
Longueur:	95"
Largeur:	60"
Hauteur:	80"
Lester:	2,000 lb.
Buses de remplissage :	4
Précision:	± 2%
Taux de rejet :	Moins que 1%
Exigences électriques:	380V/50Hz
Besoins en air :s	110 psi.
Gamme:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Sortir:	up to 40 CPM
Finir:	Acier inoxydable

LiqCN-4A Remplisseur de bouteilles à piston



La machine de remplissage de bouteilles à piston de la série LiqCN-4A est conçue pour fournir une capacité de remplissage flexible pour toutes vos applications, des liquides légers aux crèmes et gels lourds. Les modèles automatiques sont disponibles en trois plages de distribution : 0-100 ml (jusqu'à 40 cpm), 100-500 ml (jusqu'à 30 cpm) et 500-1 000 ml (jusqu'à 25 cpm) avec peu de pièces de rechange supplémentaires.

Chaque système de remplissage de bouteilles à piston de la série A-4 est spécifiquement construit selon les spécifications individuelles du produit, les contraintes d'espace et l'environnement de production afin de maximiser la production du produit. C'est un système facile à utiliser avec un écran tactile simple et intuitif.

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 8 orifices de buse
- Remplisseur de piston à servocommande
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles des recettes
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes
- Pas de bouteille-pas de remplissage
- Collier; pincer les pièces de contact marche/arrêt pour un changement rapide
- Tous les matériaux non métalliques seront conçus pour être compatibles avec les désinfectants du client.
- Capable d'attribuer des droits d'utilisateur à un groupe ; matrice d'accès utilisateur disponible
- HMI CFR 21, partie 11 conforme ; L'essai d'audit est visible/exportable
- Service FAT inclus
- Optionnel pFMEA, SAT et IOQ disponibles



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-4A Series
Longueur:	95"
Largeur:	60"
Hauteur:	80"
Lester:	2,000 lb.
Buses de remplissage :	4
Précision:	± 2%
Taux de rejet :	Moins que 1%
Exigences électriques:	380V/50Hz
Besoins en air :	110 psi.
Gamme:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Sortir:	up to 40 CPM
Finir:	Acier inoxydable

LiqCN-8 Remplisseur de bouteilles à piston



La machine de remplissage de bouteilles à piston de la série LiqCN-8 est conçue pour fournir une capacité de remplissage flexible pour toutes vos applications, des liquides légers aux crèmes et gels lourds. Les modèles automatiques sont disponibles en trois plages de distribution : 30-100 ml (jusqu'à 80 cpm), 100-500 ml (jusqu'à 60 cpm) et 500-1 000 ml (jusqu'à 50 cpm) avec peu de pièces de rechange supplémentaires. Chaque système de remplissage de bouteilles à piston de la série LiqCN-8 est spécifiquement construit selon les spécifications individuelles du produit, les contraintes d'espace et l'environnement de production afin de maximiser la production du produit. C'est un système facile à utiliser avec un écran tactile simple et intuitif.

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet.
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 4 orifices de buse.
- Remplisseur de piston à servocommande.
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles des recettes.
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes.
- Pas de bouteille, pas de remplissage.
- Collier; pincer les pièces de contact marche/arrêt pour un changement rapide.
- Tous les matériaux non métalliques seront conçus pour être compatibles avec les désinfectants du client.
- Capable d'attribuer des droits d'utilisateur à un groupe ; matrice d'accès utilisateur disponible.
- HMI CFR 21, partie 11 conforme ; L'essai d'audit est visible/exportable.
- Service FAT inclus.
- Optionnel pFMEA, SAT et IOQ disponibles.



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-8 Series
Longueur:	95"
Largeur:	60"
Hauteur:	80"
Lester:	2,000 lb.
Buses de remplissage :	4
Précision:	± 2%
Taux de rejet :	Moins que 1%
Exigences électriques:	380V/50Hz
Besoins en air :	110 psi.
Gamme:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Sortir:	up to 40 CPM
Finir:	Acier inoxydable

LiqCN-8A Remplisseur de bouteilles à piston



La machine de remplissage de bouteilles à piston de la série LiqCN-8A est conçue pour fournir une capacité de remplissage flexible pour toutes vos applications, des liquides légers aux crèmes et gels lourds. Les modèles automatiques sont disponibles en trois plages de distribution : 30-100 ml (jusqu'à 80 cpm), 100-500 ml (jusqu'à 60 cpm) et 500-1 000 ml (jusqu'à 50 cpm) avec peu de pièces de rechange supplémentaires.

Chaque système de remplissage de bouteilles à piston de la série A-8 est spécifiquement construit selon les spécifications individuelles du produit, les contraintes d'espace et l'environnement de production afin de maximiser la production du produit. C'est un système facile à utiliser avec un écran tactile simple et intuitif.

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 8 orifices de buse
- Remplisseur de piston à servocommande
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles des recettes
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes
- Pas de bouteille-pas de remplissage
- Collier; pincer les pièces de contact marche/arrêt pour un changement rapide
- Tous les matériaux non métalliques seront conçus pour être compatibles avec les désinfectants du client.
- Capable d'attribuer des droits d'utilisateur à un groupe ; matrice d'accès utilisateur disponible
- HMI CFR 21, partie 11 conforme ; L'essai d'audit est visible/exportable
- Service FAT inclus
- Optionnel pFMEA, SAT et IOQ disponibles



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-8A Series
Longueur:	120"
Largeur:	60"
Hauteur:	80"
Lester:	2,000 lb.
Buses de remplissage :	8
Précision:	± 2%
Taux de rejet :	Moins que 1%
Exigences électriques:	380V/50Hz
Besoins en air :	110 psi.
Gamme:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Sortir:	up to 80 CPM
Finir:	Acier inoxydable

LiqCN-8S Remplisseur de bouteilles à piston



La machine de remplissage de bouteilles à déplacement positif LiqCN-8S est conçue pour fournir une capacité de remplissage flexible pour toutes vos applications, des liquides légers aux crèmes et gels lourds. Les modèles automatiques sont disponibles en trois plages de distribution : 30-100 ml (jusqu'à 80 cpm), 100-500 ml (jusqu'à 60 cpm) et 500-1 000 ml (jusqu'à 50 cpm) avec peu de pièces de rechange supplémentaires.

Le système de remplissage de bouteilles M-8 est idéal pour les industries cosmétiques et nutraceutiques en offrant des prix compétitifs sans compromettre la qualité et la rapidité du produit.

Chaque machine est spécifiquement construite selon les spécifications individuelles du produit, les contraintes d'espace et l'environnement de production afin de maximiser la production du produit. C'est un système facile à utiliser avec un écran tactile simple et intuitif.

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 8 orifices de buse
- Remplisseur à déplacement positif à servocommande
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles des recettes
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes
- Pas de bouteille-pas de remplissage
- Collier; pincer les pièces de contact marche/arrêt pour un changement rapide
- Tous les matériaux non métalliques seront conçus pour être compatibles avec les désinfectants du client
- Capable d'attribuer des droits d'utilisateur à un groupe ; matrice d'accès utilisateur disponible
- Service FAT inclus
- Optionnel pFMEA, SAT et IOQ disponibles



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-8S
Longueur:	120"
Largeur:	60"
Hauteur:	80"
Lester:	2,000 lb.
Buses de remplissage :	8
Précision:	± 3%
Taux de rejet :	Moins que 0.1%
Exigences électriques:	380V/50Hz
Besoins en air :	110 psi.
Gamme:	0-100mL, 100-500mL, 500-1,000mL
Sortir:	up to 80 CPM
Finir:	Acier inoxydable

LiqCN-4MA Remplisseur de bouteilles et bouchons monobloc



Le monobloc de remplissage et de bouchage de bouteilles LiqCN-4MA est conçu pour remplir et boucher des bouteilles en plastique ou en verre jusqu'à 35 cpm. Avec ce système Monoblock, le processus de fabrication est simplifié en combinant la remplisseuse et la boucheuse de bouteilles en une seule machine peu encombrante. Cette machine monobloc est idéale pour les produits des industries pharmaceutiques ou alimentaires. Chaque système monobloc ACCUMOST est spécifiquement construit selon les

spécifications individuelles du produit, les contraintes d'espace et l'environnement de production afin de maximiser la production du produit. C'est un système facile à utiliser avec un écran tactile simple et intuitif. Des configurations de remplissage volumétrique à piston ou péristaltique sont disponibles pour s'adapter spécifiquement à votre application. L'unité de bouchage robuste peut accueillir des bouchons filetés d'une variété de matériaux, de diamètres et de hauteurs.

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet
- Outillage pour une bouteille et un bouchon
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 4 orifices de buse
- Bol trieur vibrant pour la transition des bouchons pour le placement sur la bouteille
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes
- 16 positions étoile-roue avec mouvement intermittent. Le mouvement alternatif de l'étoile est assuré par une transmission mécanique intermittente. Contrôle de présence de bouteille dans l'étoile. Si la présence de la bouteille n'est pas remarquée, la machine s'arrête automatiquement
- Contrôle de présence des sous-bouchons/bouchons/couvercles sur le flacon. Si le contrôle a un résultat négatif, la machine s'arrête. Alternativement, la machine peut rejeter l'objet défectueux
- Tous les matériaux non métalliques seront conçus pour être compatibles avec les désinfectants du client
- Optionnel pFMEA, SAT et IOQ disponibles



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-4MB
Longueur:	95"
Largeur:	65"
Hauteur:	70"
Lester:	2,000 lb.
Buses de remplissage :	4
Tête de capsulage :	1
Précision:	± 2%
Taux de rejet :	Moins que 0.1%
Exigences électriques:	220V/50Hz (opt. 380V)
Besoins en air :	110 psi.
Gamme:	0-100mL
Sortir:	up to 35 CPM
Finir:	Acier inoxydable et plastiques

LiqCN-4MB Remplisseur de bouteilles et bouchons monobloc



Le monobloc de remplissage et de bouchage de bouteilles LiqCN-4MB est conçu pour remplir et boucher des bouteilles en plastique ou en verre jusqu'à 35 cpm. Avec ce système Monoblock, le processus de fabrication est simplifié en combinant la remplisseuse et la boucheuse de bouteilles en une seule machine peu encombrante. Cette machine monobloc est idéale pour les produits des industries pharmaceutiques ou alimentaires. Chaque système monobloc ACCUMOST est spécifiquement construit selon les spécifications individuelles du produit, les contraintes d'espace et l'environnement de production afin de maximiser la production du produit. C'est un système facile à utiliser avec un écran tactile simple et intuitif.

Des configurations de remplissage volumétrique à piston ou péristaltique sont disponibles pour s'adapter spécifiquement à votre application. L'unité de bouchage robuste peut accueillir des bouchons filetés d'une variété de matériaux, de diamètres et de hauteurs.

Caractéristiques

- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 4 orifices de buse
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes
- 16 positions étoile-roue avec mouvement intermittent. Le mouvement alternatif de l'étoile est assuré par une transmission mécanique intermittente. Contrôle de présence de bouteille dans l'étoile. Si la présence de la bouteille n'est pas remarquée, la machine s'arrête automatiquement
- Contrôle de présence des sous-bouchons/bouchons/couvercles sur le flacon. Si le contrôle a un résultat négatif, la machine s'arrête. Alternativement, la machine peut rejeter l'objet défectueux
- Tous les matériaux non métalliques seront conçus pour être compatibles avec les désinfectants du client
- HMI CFR 21, partie 11 conforme ; L'essai d'audit est visible/exportable



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-4MB
Longueur:	95"
Largeur:	65"
Hauteur:	70"
Lester:	2,000 lb.
Buses de remplissage :	4
Tête de capsulage :	1
Précision:	± 1.5%
Taux de rejet :	Moins que 0.2%
Exigences électriques:	220V/50Hz (opt. 380V)
Besoins en air :	110 psi.
Gamme:	0-100mL
Sortir:	up to 35 CPM
Finir:	Acier inoxydable et plastiques

LiqCN-8MB Remplisseur de bouteilles et bouchons monobloc



LiqCN-8MB Bottle Filling and Capping Monoblock is design to fill and cap plastic or glass bottles up to 80 cpm. With this Monoblock system, the manufacturing process is simplified by combining the bottle filler and capper into a single space-saving machine. This Monoblock machine is great for products in pharmaceutical and food industries. Each ACCUMOST Monoblock system is specifically constructed to the individual product specifications, space

constraints, and production environment to maximize product output. It is an easy to use system with a simple and intuitive touch screen display.

Volumetric piston or peristaltic filling configurations are available to specifically fit your application. The robust capping unit can accommodate threaded caps of a variety of materials, diameters, and heights.

Caractéristiques

- Bol trieur vibrant pour la transition des bouchons pour le placement sur la bouteille
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes
- 24 positions étoile à mouvement intermittent. Le mouvement alternatif de l'étoile est assuré par une transmission mécanique intermittente. Contrôle de présence de bouteille dans l'étoile. Si la présence de la bouteille n'est pas remarquée, la machine s'arrête automatiquement.
- Contrôle de présence des sous-bouchons/bouchons/couvercles sur le flacon. Si le contrôle a un résultat négatif, la machine s'arrête. Alternativement, la machine peut rejeter l'objet défectueux.
- Tous les matériaux non métalliques seront conçus pour être compatibles avec les désinfectants du client.
- Montage de la trémie ou du bol avec un design ergonomique pour une utilisation par une seule personne
- Capable d'attribuer des droits d'utilisateur à un groupe ; matrice d'accès utilisateur disponible
- HMI CFR 21, partie 11 conforme ; L'essai d'audit est visible/exportable



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-8MB
Longueur:	135"
Largeur:	65"
Hauteur:	70"
Lester:	2,600 lb.
Buses de remplissage :	8
Tête de capsulage :	2
Précision:	± 1.5%
Taux de rejet :	Moins que 0.2%
Exigences électriques:	220V/50Hz (opt. 380V)
Besoins en air :	110 psi.
Gamme:	0-100mL
Sortir:	up to 80 CPM
Finir:	Acier inoxydable et plastiques

LiqCN-12MA Remplisseur de bouteilles et bouchons monobloc



Le monobloc de remplissage et de bouchage de bouteilles LiqCN-12MA est conçu pour remplir et boucher des bouteilles en plastique ou en verre de 10 ml jusqu'à 350 cpm. Avec ce système Monoblock, le processus de fabrication est simplifié en combinant la remplisseuse et la boucheuse de bouteilles en une seule machine peu encombrante. Cette machine monobloc est idéale pour les produits des industries pharmaceutiques et alimentaires. Chaque système monobloc ACCUMOST est spécifiquement construit selon les spécifications individuelles du

produit, les contraintes d'espace et l'environnement de production afin de maximiser la production du produit. C'est un système facile à utiliser avec un écran tactile simple et intuitif. Des configurations de remplissage volumétrique à piston ou péristaltique sont disponibles pour s'adapter spécifiquement à votre application. L'unité de bouchage robuste peut accueillir des bouchons filetés d'une variété de matériaux, de diamètres et de hauteurs.

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet
- Outillage pour une bouteille et un bouchon
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 12 orifices de buse et 12 têtes de capsulage
- Buse de remplissage droite à montage latéral
- Bol trieur vibrant pour la transition des bouchons pour le placement sur les bouteilles
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles des recettes
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes
- 48 positions roue étoile avec mouvement intermittent. Le mouvement alternatif de l'étoile est assuré par une transmission mécanique intermittente. Contrôle de présence de bouteille dans l'étoile. Si la présence de la bouteille n'est pas remarquée, la machine s'arrête automatiquement.
- Contrôle de présence des bouchons sur le flacon. Si le contrôle a un résultat négatif, la machine s'arrête. Alternativement, la machine peut rejeter l'objet défectueux.
- Tous les matériaux non métalliques seront conçus pour être compatibles avec les désinfectants du client.
- Montage de la trémie ou du bol avec un design ergonomique pour une utilisation par une seule personne

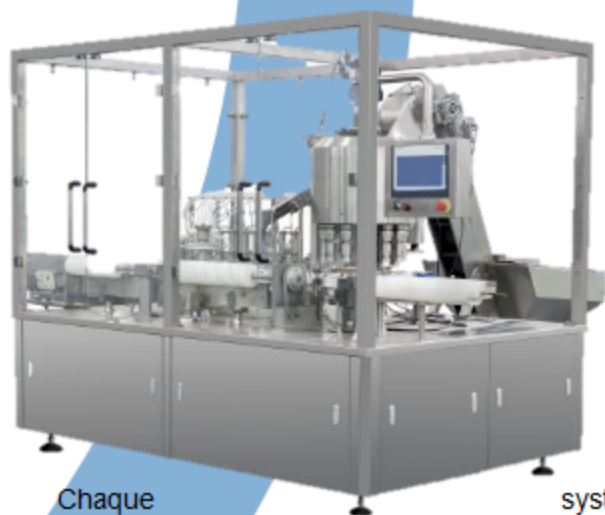


Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-12MA
Longueur:	140"
Largeur:	55"
Hauteur:	60"
Lester:	4,400 lb.
Buses de remplissage :	12
Tête de capsulage :	12
Précision:	± 1.5%
Taux de rejet :	Moins que 0.2%
Exigences électriques:	380V/60Hz
Besoins en air :	110 psi.
Gamme:	0-10mL
Sortir:	up to 350 CPM
Finir:	Acier inoxydable et plastiques

LiqCN-12MB Remplisseur de bouteilles et

bouchons monobloc



Le monobloc de remplissage et de bouchage de bouteilles LiqCN-12MB est conçu pour remplir et boucher des bouteilles en plastique ou en verre de 10 ml jusqu'à 350 cpm. Avec ce système Monoblock, le processus de fabrication est simplifié en combinant la remplisseuse et la boucheuse de bouteilles en une seule machine peu encombrante. Cette machine monobloc est idéale pour les produits des industries alimentaires, cosmétiques ou chimiques en offrant des prix compétitifs sans compromettre la qualité du produit.

Chaque système monobloc ACCUMOST est spécifiquement construit selon les spécifications individuelles du produit, les contraintes d'espace et l'environnement de production afin de maximiser la production du produit. C'est un système facile à utiliser avec un écran tactile simple et intuitif. Des configurations de remplissage volumétrique à piston ou péristaltique sont disponibles pour s'adapter spécifiquement à votre application. L'unité de bouchage robuste peut accueillir des bouchons filetés d'une variété de matériaux, de diamètres et de hauteurs.

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet
- Outillage pour une bouteille et un bouchon
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 12 orifices de buse et 12 têtes de capsulage
- Buse de remplissage droite à montage latéral
- Bol trieur vibrant pour la transition des bouchons pour le placement sur les bouteilles
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles des recettes
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-12MB
Longueur:	140"
Largeur:	55"
Hauteur:	140"
Lester:	55"
Buses de remplissage :	12
Tête de capsulage :	12
Précision:	± 2%
Taux de rejet :	Moins que 0.1%
Exigences électriques:	380V/60Hz
Besoins en air :	110 psi.
Gamme:	0-10mL
Sortir:	up to 350 CPM
Finir:	Acier inoxydable et plastiques

LiqCN-Remplisseur & Bouchons 50CH Monobloc



La machine de remplissage et de bouchage LiqCN-50CH est un produit de nouvelle génération développé par notre société sur la base d'années d'expérience dans la production de produits similaires et intégrant les commentaires des besoins de nombreux clients. Cette machine convient aux industries telles que les produits pharmaceutiques, alimentaires et chimiques, et est conçue pour les matériaux à faible viscosité. L'ensemble du système de contrôle de la machine applique une technologie de contrôle programmable et utilise une page homme-machine pour le fonctionnement. Il présente une structure compacte, une utilisation facile et des performances stables.

Caractéristiques

- Développé sur la base d'années d'expérience et des commentaires des clients, ce qui en fait une option fiable
- Convient aux industries telles que les produits pharmaceutiques, alimentaires et chimiques, et conçu pour les matériaux à faible viscosité
- Utilise la technologie de contrôle programmable et une page homme-machine pour une utilisation facile
- Dispose d'une structure compacte et de performances stables
- Effectue automatiquement le remplissage, le bouchage et le bouchage vis avec contrôle PLC, y compris des fonctions telles que pas de bouteille pas de remplissage et pas de bouchon pas de bouchage
- Peut détecter les bouchons manquants et rejeter les produits défectueux

Fonctionne grâce à un processus simple de détection de bouteilles, de remplissage, de bouchage, de bouchage à vis et de transport par bande transporteuse.



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN- 50CH
Pouvoir:	1.5kW
Capacité de production:	20-30 p/min
Alimentation :	220V 50Hz
Air comprimé :	0,5-0,6 MPa
Max. volume de remplissage :	30ml
Précision de remplissage :	≤ ±1%
Dimension :	2400*1600*1600
Poids :	500 kg

LiqCN-1S Remplisseur de poudre

La machine de remplissage de poudre LiqCN-1S est conçue pour remplir des produits secs, des poudres et des granulés jusqu'à 30 cpm. Cette machine facilitera le remplissage volumétrique des produits secs à écoulement libre qui transportent des particules non cohésives et permet un nettoyage facile, un entretien simple et un changement rapide. Chaque machine est

basée sur un cadre en acier inoxydable robuste réglable avec toutes les pièces de contact en matériaux de qualité alimentaire.

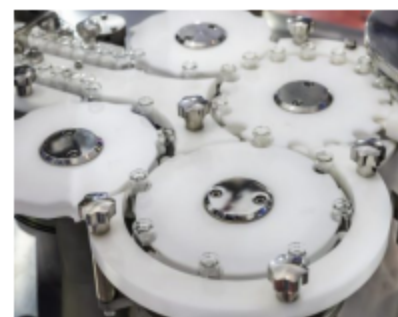
Un interrupteur de vis sans fin servocommandé à l'intérieur de la machine distribue vos produits avec un mouvement de rotation. La

précision des remplisseuses ($\pm 5\%$) est assurée par la vis sans fin servocommandée et le système de contrôle sophistiqué à écran tactile basé sur PLC.

Disponible en configurations semi-automatique et entièrement automatique. La machine peut être interfacée avec des groupes supplémentaires utilisés pour le démêlage, l'alimentation et la fermeture des bouchons définis dans l'URS du client grâce à un équipement spécifique.

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 1 orifice de buse
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes
- Montage de la trémie ou du bol avec un design ergonomique pour une utilisation par une seule personne
- Capable d'attribuer des droits d'utilisateur à un groupe. Matrice d'accès utilisateur disponible
- Service FAT inclus



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-1S
Longueur:	95"
Largeur:	65"
Hauteur:	70"
Lester:	1,400 lb.
Buses de remplissage :	1
Placeur de capuchon :	1
Tête de fermeture de bouchon :	1
Précision:	$\pm 5\%$
Taux de rejet :	Moins que 0.1%
Exigences électriques:	220V/50Hz (opt. 380V)
Besoins en air :	85 psi. @8 cfm
Gamme:	0-1,000g
Sortir:	up to 150 CPM
Finir:	Acier inoxydable et plastiques

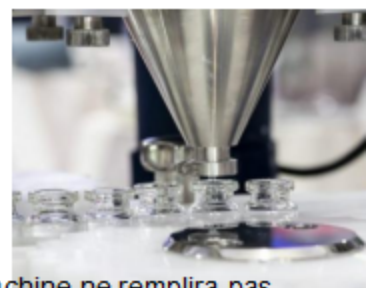
LiqCN-1SA Remplisseur de poudre

La machine de remplissage de poudre liqCN-1SA est conçue pour remplir des produits secs, des poudres et des granulés jusqu'à 30 cpm. Cette machine facilitera le remplissage volumétrique des produits secs à écoulement libre qui transportent des particules non cohésives et permet un nettoyage facile, un entretien simple et un changement rapide. Chaque machine est basée sur un cadre en acier inoxydable robuste réglable avec toutes les pièces de contact en matériaux de qualité alimentaire. Un interrupteur de vis sans fin servocommandé à l'intérieur de la machine distribue vos produits avec un mouvement de rotation.

La précision des remplisseuses ($\pm 3\%$) est assurée par leur système de contrôle sophistiqué à écran tactile basé sur un automate programmable. Disponible en configurations semi-automatique et entièrement automatique. La machine peut être interfacée avec des groupes supplémentaires utilisés pour le débrouillage, l'alimentation et la fermeture des bouchons définis dans l'URS du client grâce à un équipement spécifique

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 1 port de buse
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes
- Conception de cadre C. Peut être ajouté à votre convoyeur actuel
- Contrôle de présence du biberon d'alimentation. Si le contrôle a un résultat négatif, la machine ne remplira pas
- Tous les matériaux non métalliques seront conçus pour être compatibles avec les désinfectants du client
- Montage de la trémie ou du bol avec un design ergonomique pour une utilisation par une seule personne
- Capable d'attribuer des droits d'utilisateur à un groupe. Matrice d'accès utilisateur disponible
- HMI CFR 21, partie 11 conforme. L'essai d'audit est visible/exportable. Service FAT inclus
- Optionnel pFMEA, SAT et IOQ disponibles



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-1SA
Longueur:	95"
Largeur:	65"
Hauteur:	70"
Lester:	1,400 lb.
Buses de remplissage :	1
Placeur de capuchon :	1
Tête de fermeture de bouchon :	1
Précision:	$\pm 3\%$
Taux de rejet :	Moins que 1%
Exigences électriques:	220V/50Hz (opt. 380V)
Besoins en air :	85 psi. @8 cfm
Gamme:	0-1,000g
Sortir:	up to 30 CPM
Finir:	Acier inoxydable et plastiques

LiqCN-2S Remplisseur de poudre



La machine de remplissage de poudre CLiqCN-2S est conçue pour remplir des produits secs, des poudres et des granulés jusqu'à 60 cpm. Cette machine facilitera le remplissage volumétrique des produits secs à écoulement libre qui transportent des particules non cohésives et permet un nettoyage facile, un entretien simple et un changement rapide. Chaque machine est basée sur un cadre en acier inoxydable robuste réglable avec toutes les pièces de contact en matériaux de qualité alimentaire.

Un interrupteur de vis sans fin servocommandé à l'intérieur de la machine distribue vos produits avec un mouvement de rotation. La précision des remplisseuses ($\pm 5\%$) est

assurée par le système de contrôle à écran tactile sophistiqué basé sur un automate programmable de la tarière servocommandée. Disponible en configurations semi-automatique et entièrement automatique. La machine peut être interfacée avec des groupes supplémentaires utilisés pour le débrouillage, l'alimentation et la fermeture des bouchons définis dans l'URS du client grâce à un équipement spécifique.

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 2 orifices de buse
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles
- Conception de cadre C. Peut être ajouté à votre convoyeur actuel
- Contrôle de présence du biberon d'alimentation. Si le contrôle a un résultat négatif, la machine ne remplira pas
- Tous les matériaux non métalliques seront conçus pour être compatibles avec les désinfectants du client.
- Montage de la trémie ou du bol avec un design ergonomique pour une utilisation par une seule personne
- Capable d'attribuer des droits d'utilisateur à un groupe, matrice d'accès utilisateur disponible
- Optionnel pFMEA, SAT et IOQ disponibles



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-2S
Longueur:	135"
Largeur:	65"
Hauteur:	70"
Lester:	1,750 lb.
Buses de remplissage :	2
Placeur de capuchon :	2
Tête de fermeture de bouchon :	1
Précision:	$\pm 5\%$
Taux de rejet :	Moins que 0.1%
Exigences électriques:	220V/50Hz (opt. 380V)
Besoins en air :	85 psi. @8 cfm
Gamme:	0-1,000g
Sortir:	up to 60 CPM
Finir:	Acier inoxydable et plastiques

LiqCN-2SA Remplisseur de poudre

La machine de remplissage de poudre LiqCN-2SA est conçue pour remplir des produits secs, des poudres et des granulés jusqu'à 60 cpm. Cette machine facilitera le remplissage volumétrique des produits secs à écoulement libre qui transportent des particules non cohésives et permet un nettoyage facile, un entretien simple et un changement rapide. Chaque machine est

basée sur un cadre en acier inoxydable robuste réglable avec toutes les pièces de contact en matériaux de qualité alimentaire. Un interrupteur de vis sans fin servocommandé à l'intérieur de la machine distribue vos produits avec un mouvement de rotation.

La précision des remplisseuses ($\pm 3\%$) est assurée par leur système de contrôle sophistiqué à écran tactile basé sur un automate programmable. Disponible en configurations semi-automatique et entièrement automatique. La machine peut être interfacée avec des groupes supplémentaires utilisés pour le démêlage, l'alimentation et la fermeture des bouchons définis dans l'URS du client grâce à un équipement spécifique.

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 2 orifices de buse
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes
- Conception de cadre C. Peut être ajouté à votre convoyeur actuel
- Contrôle de présence du biberon d'alimentation. Si le contrôle a un résultat négatif, la machine ne remplira pas
- Tous les matériaux non métalliques seront conçus pour être compatibles avec les désinfectants du client.
- Montage de la trémie ou du bol avec un design ergonomique pour une utilisation par une seule personne
- Capable d'attribuer des droits d'utilisateur à un groupe, matrice d'accès utilisateur disponible
- HMI CFR 21, partie 11 conforme. L'essai d'audit est visible/exportable
- Optionnel pFMEA, SAT et IOQ disponibles



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-2SA
Longueur:	135"
Largeur:	65"
Hauteur:	70"
Lester:	1,750 lb.
Buses de remplissage :	2
Placeur de capuchon :	2
Tête de fermeture de bouchon :	1
Précision:	$\pm 3\%$
Taux de rejet :	Moins que 1%
Exigences électriques:	220V/50Hz (opt. 380V)
Besoins en air :	85 psi. @8 cfm
Gamme:	0-1,000g
Sortir:	up to 400 CPM
Finir:	Acier inoxydable et plastiques

LiqCN-10B Remplisseur Modulaire

La machine de remplissage modulaire de paillasse LiqCN-10B convient aux essais cliniques et aux petits lots où la flexibilité, la haute précision et les temps de changement courts sont essentiels. Des pompes à pistons rotatifs de haute précision et des systèmes de remplissage péristaltiques pour des applications à usage unique sont disponibles. Chaque module dispose d'un système de contrôle de pointe comprenant une IHM à écran tactile et un automate.

Caractéristiques

- Filling System pour seringues pré-remplies, flacons et cartouches.
- Haute précision de dosage avec pompe à piston ou pompe péristaltique.
- Commandes PLC pour chaque module et IHM à écran tactile couleur.
- Construction en acier inoxydable.

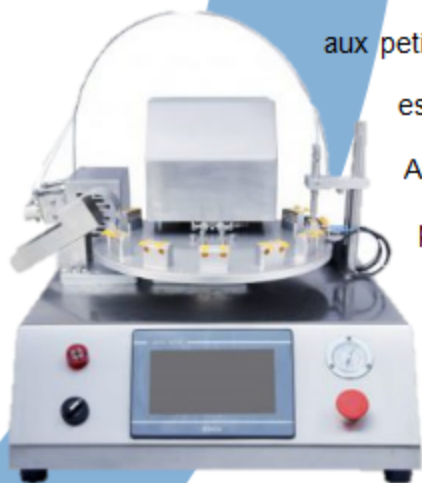


Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-10B
Longueur:	12"
Largeur:	5.5"
Hauteur:	9"
Exigences électriques:	220V/50Hz
Buses de remplissage :	1
Précision:	± 1%
Gamme:	0-10 ml de vraie solution
Sortir:	up to 30 CPM
Finir:	Acier inoxydable et plastiques

LiqCN-30B Benchttop EP Tube Filler & Capping

La machine de remplissage et de bouchage de tubes EP de paillasse LiqCN-30B convient aux essais cliniques et aux petits lots où la flexibilité, la haute précision et les temps de changement courts sont essentiels. Conception pour institut de recherche scientifique et laboratoire commercial. Appliqué au remplissage de tubes EP quantitatif de précision pour l'industrie pharmaceutique ou biotechnologique.



Caractéristiques

- Système de remplissage pour le remplissage et le bouchage des tubes EP
- Haute précision de dosage (0,5%) avec pompe à piston en céramique
- Commandes PLC pour chaque module et IHM à écran tactile couleur
- Capable d'enregistrer des données de recette et de lot



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-30B
Longueur:	540mm
Largeur:	574mm
Hauteur:	432mm
Exigences électriques:	220V/60Hz
Buses de remplissage :	2
Précision:	± 0.5%
Gamme:	Max. 25mL true solution
Sortir:	up to 50 CPM
Finir:	Acier inoxydable

LiqCN-4V Remplisseur de flacons de sérum et fermeture monolithique



Le monobloc de remplissage et de fermeture de flacons LiqCN-4V est conçu pour remplir et fermer des flacons jusqu'à 40 cpm. Avec ce système Monoblock, le processus de fabrication est simplifié en combinant la remplisseuse et la boucheuse de bouteilles en une seule machine peu encombrante. La barrière d'isolation fonctionnera avec un flux laminaire dans un environnement propre. Cette machine monobloc est idéale pour les produits des industries pharmaceutiques et alimentaires. Chaque système monobloc ACCUMOST est spécifiquement construit selon les spécifications individuelles du produit, les contraintes d'espace et l'environnement de production afin de maximiser la production du produit.

C'est un système facile à utiliser avec un écran tactile simple et intuitif.

La configuration de remplissage péristaltique est utilisée pour améliorer la facilité de nettoyage et la grande précision. Les tubes seront testés par les ingénieurs de validation et de service technique ACCUMOST en fonction de votre application pour garantir la compatibilité.

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec 4 orifices de buse
- Tête de bouchage servocommandée
- 16 positions étoile-roue avec mouvement intermittent. Le mouvement alternatif de l'étoile est assuré par une transmission mécanique intermittente. Contrôle de présence de flacon dans l'étoile. Si la présence du flacon n'est pas remarquée, la machine s'arrête automatiquement.
- Contrôle de présence des bouchons sur le flacon. Si le contrôle a un résultat négatif, la machine s'arrête. Alternativement, la machine peut rejeter l'objet défectueux.



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-4V
Longueur:	80"
Largeur:	45"
Hauteur:	70"
Lester:	1,750 lb.
Buses de remplissage :	4
Lieu d'arrêt :	1
Tête de fermeture :	1
Précision:	± 1.5%
Taux de rejet :	Moins que 0.2%
Exigences électriques:	220V/50Hz (opt. 380V)
Besoins en air :	85 psi. @8 cfm
Gamme:	0-100mL
Sortir:	up to 40 CPM
Finir:	Acier inoxydable et plastiques

LiqCN-VBM Remplisseur de bouteilles compte-gouttes et vaporisateur nasal

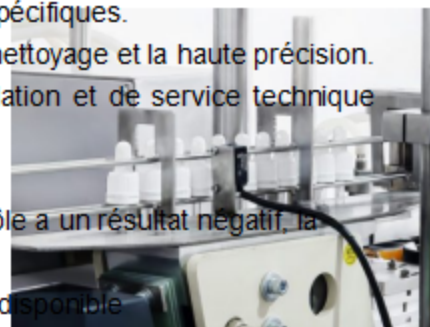
La capsuleuse de remplissage automatique de flacons compte-gouttes LiqCN-VMB est conçue pour remplir de vraies solutions dans de petits flacons compte-gouttes en plastique ou en verre (10-150 ml) jusqu'à 5 000 cpm.

Avec ce système Monoblock, le processus de fabrication est simplifié en combinant la remplisseuse et la boucheuse de bouteilles en une seule machine peu encombrante. La barrière d'isolation fonctionnera avec un flux laminaire (LAF) dans un environnement propre. Cette machine monobloc est idéale pour les produits des industries pharmaceutique, alimentaire, cosmétique ou chimique. Chaque système monobloc ACCUMOST est spécifiquement construit selon les spécifications individuelles du produit, les contraintes d'espace et l'environnement de production afin de maximiser la production du produit. Il est équipé d'un panneau de commande doté d'un écran tactile en couleur, de sorte que l'opérateur peut gérer la machine via le système d'exploitation ACCUMOST. La machine peut être interfacée avec des groupes supplémentaires utilisés pour le démêlage et l'alimentation des bouteilles définies dans l'URS du client grâce à des équipements spécifiques.

La configuration de remplissage péristaltique est utilisée pour améliorer la facilité de nettoyage et la haute précision. Les performances techniques des tubes seront testées par les ingénieurs de validation et de service technique ACCUMOST en fonction de votre application.

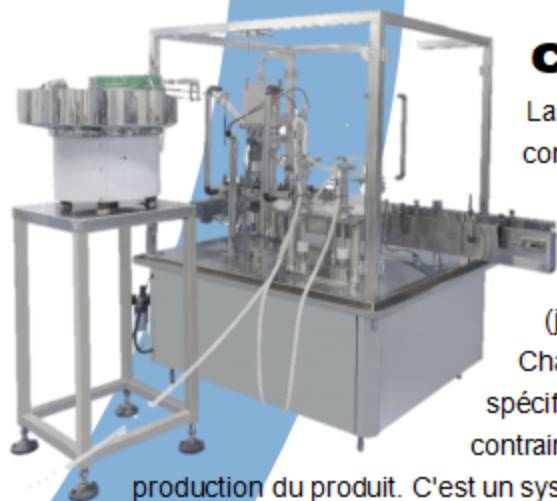
Caractéristiques

- Contrôle de présence de la pointe/pompe de pulvérisation sur le flacon. Si le contrôle a un résultat négatif, la machine s'arrête. Alternativement, la machine peut rejeter l'objet défectueux
- Capable d'attribuer des droits d'utilisateur à un groupe ; matrice d'accès utilisateur disponible
- HMI CFR 21, partie 11 conforme ; L'essai d'audit est visible/exportable



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-VMB
Longueur:	100"
Largeur:	45"
Hauteur:	70"
Lester:	2,200 lb.
Buses de remplissage :	4/8
Lieu d'arrêt :	1/2
Tête de fermeture :	1/2
Redresseur de bouchons et convoyeur d'alimentation :	1
Redresseur d'arrêt et convoyeur d'alimentation :	1
Précision:	± 1.5%
Taux de rejet :	Moins que 0.2%
Exigences électriques:	220V/50Hz (opt. 380V)
Besoins en air :	110 psi.
Gamme:	0-100mL
Sortir:	up to 5,000 CPM
Finir:	Acier inoxydable et plastiques



La machine de remplissage de bouteilles à piston de la série LiqCN-8 est conçue pour fournir une capacité de remplissage flexible pour toutes vos applications, des liquides légers aux crèmes et gels lourds. Les modèles automatiques sont disponibles en trois plages de distribution : 30-100 ml (jusqu'à 80 cpm), 100-500 ml (jusqu'à 60 cpm) et 500-1 000 ml (jusqu'à 50 cpm) avec peu de pièces de rechange supplémentaires.

Chaque système de remplissage de bouteilles à piston de la série A-8 est spécifiquement construit selon les spécifications individuelles du produit, les contraintes d'espace et l'environnement de production afin de maximiser la production du produit. C'est un système facile à utiliser avec un écran tactile simple et intuitif.

Caractéristiques

- 304 Cadre en acier inoxydable sanitaire configuré selon les spécifications du projet
- Outillage pour une bouteille et un bouchon
- Remplissage de tête en acier inoxydable 316L avec orifices de buse 2/4/8
- Buse de remplissage droite à montage latéral
- Écran tactile PLC avec interface HMI pour une configuration et une surveillance faciles
- Système de motorisation pour les mouvements de divers groupes
- Contrôle de présence de la pointe/pompe de pulvérisation sur le flacon. Si le contrôle a un résultat négatif, la machine s'arrête. Alternativement, la machine peut rejeter l'objet défectueux
- Tous les matériaux non métalliques seront conçus pour être compatibles avec les désinfectants du client
- Montage de la trémie ou du bol avec un design ergonomique pour une utilisation par une seule personne
- Optionnel pFMEA, SAT et IOQ disponibles



Paramètres techniques

Modèle:	LiqCN-VMB
Longueur:	100"
Largeur:	45"
Hauteur:	70"
Lester:	2,200 lb.
Buses de remplissage :	8
Lieu d'arrêt :	2
Tête de fermeture :	2
Redresseur de bouchons et convoyeur d'alimentation :	1
Redresseur d'arrêt et convoyeur d'alimentation :	1
Précision:	± 2%
Taux de rejet :	Moins que 0.1%
Exigences électriques:	220V/50Hz (opt. 380V)
Besoins en air :	110 psi.
Gamme:	0-100mL
Sortir:	up to 5,000 CPM
Finir:	Acier inoxydable et plastiques



HUADA
Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-15967727111

📍 Rm. 1888 Bld 2nd Zhongrun Square, Ruian, Zhejiang, CN 325200

🌐 www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com