

بيانات المنتج

آلة تعبئة زجاجة LiqCN

شركة هوادا فارما الدولية المحدودة



HUADA
Pharma



HUADA
Pharma

آلة تعبئة LiqCN

بيانات المنتج

محتويات

LiqCN-4	حشو زجاجة المكبس
LiqCN-4A	حشو زجاجة المكبس
LiqCN-8	حشو زجاجة المكبس
LiqCN-8A	حشو زجاجة المكبس
LiqCN-8S	حشو زجاجة المكبس
LiqCN-4MA	حشو الزجاجات والأعطية أحادية الكتلة
LiqCN-4MB	حشو الزجاجات والأعطية أحادية الكتلة
LiqCN-8MB	حشو الزجاجات والأعطية أحادية الكتلة
LiqCN-12MA	حشو الزجاجات والأعطية أحادية الكتلة
LiqCN-12MB	حشو الزجاجات والأعطية أحادية الكتلة
LiqCN-50CH	حشو الزجاجات والأعطية أحادية الكتلة
LiqCN-1S	بويرة حشو
LiqCN-1SA	حشو مسحوق
LiqCN-2S	بويرة حشو
LiqCN-2SA	بويرة حشو
LiqCN-10B	حشو معياري
LiqCN-30B	السد Benchtop EP Tube Filler &
LiqCN-4V	حشو الزجاجات وإغلاقها متجانسة
LiqCN-VMB	قطارة وحشو زجاجة بخاخ للأقف
LiqCN-VMB	د - حشو زجاجة روبر

LiqCN-4 ملء زجاجة المكبس إيه

تم تصميم آلة تعبئة زجاجة المكبس LiqCN-4 Series لتوفير قدره تعبئة مرنة لجميع تطبيقاتك من السوائل الخفيفة إلى الكريما والمواد الهلامية الثقيلة. تتوفر الطرز الأوتوماتيكية في ثلاثة نطاقات توزيع (0-100 مل) حتى 40 نسخة في الدقيقة ، (و 100-500 مل) حتى 30 نسخة في الدقيقة (و 500-1000 مل) حتى 25 نسخة في الدقيقة (مع الطبل من أجزاء التغيير الإضافية).



تم تصميم كل نظام تعبئة زجاجة مكبس من سلسلة A-4 خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية ويوجد المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية .

يتوافق تصميم المعدات تصافاً مع متطلبات مواصفات CGMP و FDA. إنه جهاز ذكي لإنتاج الأدوية ومنتجات الرعاية الصحية وإنتاج الكبسولات في صناعة الأدوية.

سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع.
- 316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 4 منافذ فوهة.
- آلة تعبئة المكبس المؤازرة.
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة ومراقبتها.
- نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة.
- لا زجاجة - لا ملء.
- مشبك العنق المشبك على / قبالة أجزاء الاتصال للتحويل السريع.
- سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعمل.
- قدرة على تعيين حقوق المستخدم لمجموعة ؛ مصفوفة وصول المستخدم المتاحة
- متوافق مع ، HMI CFR 21 الجزء 11 ؛ تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصديق
- وشملت خدمة الدهون تتوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ



المعايير الفنية

نموذج:	سلسلة LiqCN-4
طول:	95 "
عرض:	60 "
ارتفاع:	80 "
وزن:	2000 رطل.
فوهات التعبئة:	4
دقة:	± 2%
معدل الرفض:	أقل من 1%
متطلبات كهربائية:	380 فولت / 50 هرتز
الهواء:	110 رطل / بوصة مربعة.
يتراوح:	0-100 مل ، 100-500 مل ، 500-1000 مل
إنتاج:	ما يصل إلى 40 CPM
كك:	ستانلس ستيل

✓ نعم: اختياري

LiqCN-4A ملء زجاجة المكبس إيه

آلة تعبئة زجاجة المكبس LiqCN-4A سلسلة مصممة لتوفير قدرة تعبئة مرنة لجميع تطبيقاتك من السوائل الخفيفة إلى الكريبات والمواد الهلامية الثقيلة. تتوفر الطرز الأوتوماتيكية في ثلاثة نطاقات عوزع (0-100 مل) حتى 40 نسخة في الدقيقة ، (و 100-500 مل) حتى 30 نسخة في الدقيقة (و 500-1000 مل) حتى 25 نسخة في الدقيقة (مع القليل من أجزاء التغيير الإضافية).

تم تصميم كل نظام تعبئة زجاجة مكبس من سلسلة A-4 خصيصًا لمواصفات المنتج الفردية وقيود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية.



سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقًا لمواصفات المشروع
- 316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 8 مدقذ فوهة
- آلة تعبئة المكبس المؤازرة
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة ومراقبتها
- نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة
- لا زجاجة - لا ملء
- مشبك العلق المشبك على / قبالة أجزاء الاتصال للتحويل السريع
- سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعمل.
- قادرة على تعيين حقوق المستخدم لمجموعة ؛ مصفوفة وصول المستخدم المتاحة
- متوافق مع ، HMI CFR 21 الجزء 11 ؛ تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصدير
- وشملت خدمة الدهون
- يتوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ



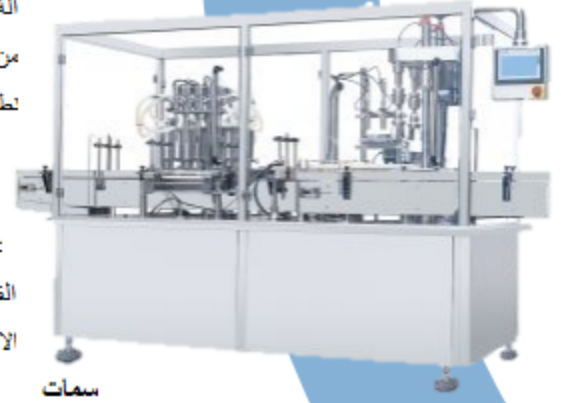
المعايير الفنية

نموذج:	سلسلة LiqCN-4A
طول:	95 "
عرض:	60 "
ارتفاع:	80 "
وزن:	2000 رطل.
فوهات التعبئة:	4
دقة:	± 2%
معدل الرفض:	أقل من 1%
متطلبات كهربائية:	380 فولت / 50 هرتز
متطلبات الهواء:	110 رطل / بوصة مربعة.
ترالوج:	0-100 مل ، 100-500 مل ، 500-1000 مل
إنتاج:	ما يصل إلى 40 CPM
ينتهي:	ستانلس ستيل

✓ نعم: اختياري

LiqCN-8 حشو زجاجة المكبس

آلة تعبئة زجاجة المكبس LiqCN-8 Series مصممة لتوفير قدره تعبئة مرنة لجميع تطبيقاتك من السوائل الخفيفة إلى الكريمات والمواد الهلامية الثقيلة تتوفر الطرز الأوتوماتيكية في ثلاثة نطاقات توزيع (30-100 مل) حتى 80 نسخة في الدقيقة ، (و 100-500 مل) حتى 60 نسخة في الدقيقة (و 500-1000 مل) حتى 50 نسخة في الدقيقة (مع القليل من أجزاء التخيير الإضافية).



سمات

تم تصميم كل نظام تعبئة زجاجة مكبس من سلسلة LiqCN-8 خصيصًا لمواصفات المنتج الفردية وقيود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية.

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقًا لمواصفات المشروع.
- 316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 4 مدافذ فوهة.
- آلة تعبئة المكبس المؤازرة.
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة ومراقبتها.
- نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة.
- لا زجاجة - لا ملء.
- مشبك الحلق المشبك على / قبالة أجزاء الاتصال للتحويل السريع.
- سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعمل.
- كادارة على تعيين حقوق المستخدم لمجموعة ؛ مصفوفة وصول المستخدم المتاحة.
- متوافق مع ، HMI CFR 21 الجزء 11 ؛ تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصديق.
- وشملت خدمة الدهون.
- يتوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ.



المعايير الفنية

نموذج:	سلسلة LiqCN-8
طول:	95"
عرض:	60"
ارتفاع:	80"
وزن:	2000 رطل.
فوهات التعبئة:	4
دقة:	± 2%
معدل الرفض:	أقل من 1%
متطلبات كهربائية:	380 فولت / 50 هرتز
متطلبات الهواء:	110 رطل / بوصة مربعة.
بترولوج:	0-100 مل ، 100-500 مل ، 500-1000 مل
إنتاج:	ما يصل إلى 40 CPM
كك:	ستانلس ستيل

✓ نعم: اختياري

LiqCN-8A ملء زجاجة المكبس إيه

آلة تعبئة زجاجة المكبس LiqCN-8 Series مصممة لتوفير قدرة تعبئة مرنة لجميع تطبيقاتك من السوائل الخفيفة إلى الكريما والمواد الهلامية الثقيلة. تتوفر الطرز الأوتوماتيكية في ثلاثة نطاقات توزيع (30-100 مل) حتى 80 نسخة في الدقيقة ، (100-500 مل) حتى 60 نسخة في الدقيقة (و 500-1000 مل) حتى 50 نسخة في الدقيقة (مع القليل من أجزاء التخيير الإضافية).
تم تصميم كل نظام تعبئة زجاجة مكبس من سلسلة A-8 خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية وكيود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية.



سمات

تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع

316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 8 مدافق قوامة

آلة تعبئة المكبس المؤازرة

شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة ومرافقتها

نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة

لا زجاجة - لا ملء

مشبك الحلق المشبك على / قبالة أجزاء الاتصال للتحويل السريع

سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعمل.

قادرة على تعيين حقوق المستخدم لمجموعة ؛ مصنوفة وصول المستخدم المتاحة

متوافق مع ، HMI CFR 21 الجزء 11 ؛ تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصديق

وشملت خدمة الدهون

يتوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ



المعايير الفنية

نموذج:	سلسلة LiqCN-8A
طول:	120 بوصة
عرض:	60 "
ارتفاع:	80 "
وزن:	2000 رطل.
قووات التعبئة:	8
دقة:	± 2%
معدل الرفض:	أقل من 1%
متطلبات كهربائية:	380 فولت / 50 هرتز
متطلبات الهواء:	110 رطل / بوصة مربعة.
يتراوح:	0-100 مل ، 100-500 مل ، 500-1000 مل
إنتاج:	حتى 80 CPM
ينهي:	ستانلس ستيل

✓ نعم: اختياري

LiqCN-8S ملء زجاجة المكبس إيه

إن آلة تعبئة الزجاجات ذات الإزاحة الإيجابية LiqCN-8S مصممة لتوفير قدرة تعبئة مرنة لجميع تطبيقاتك من السوائل الخفيفة إلى الكريمات والمواد الهلامية الثقيلة. تتوفر الطرز الأوتوماتيكية في ثلاثة نطاقات توزيع (30-100 مل) حتى 80 نسخة في الدقيقة (500-1000 مل) ، (مل) حتى 60 نسخة في الدقيقة (و 500-1000 مل) حتى 50 نسخة في الدقيقة (مع القليل من أجزاء التخيير الإضافية).

بعد نظام تعبئة الزجاجات M-8 رائعاً لصناعات مستحضرات التجميل والمخدرات من خلال توفير أسعار تنافسية دون المساومة على جودة المنتج وسرعته. تم تصميم كل آلة خصيصاً وفقاً لمواصفات المنتج الفردية وقيود المساحة وبيئة الإنتاج لتعظيم إنتاج المنتج. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية.



سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع
- 316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 8 مدقذ فوهة
- حشو الإزاحة الإيجابية منفوعة بمحرك مازر
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة ومراقبتها
- نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة
- لا زجاجة - لا ملء
- مشبك العلق المشبك على / قبالة أجزاء الاتصال للتحويل السريع
- سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعميل
- قدرته على تعيين حقوق المستخدم لمجموعة ؛ مصفوفة وصول المستخدم المتاحة
- وشملت خدمة الدهون
- يتوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ



المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN-8S
طول:	120 بوصة
عرض:	60 "
ارتفاع:	80 "
وزن:	2000 رطل.
فوهات التعبئة:	8
دقة:	± 3%
معدل الرفض:	أقل من 0.1%
متطلبات كهربائية:	380 فولت / 50 هرتز
متطلبات الهواء:	110 رطل / بوصة مربعة.
يتراوح:	0-100 مل 100-500 ، مل 500-1000 ، مل
إنتاج:	حتى 80 CPM
ينتهي:	ستانلس ستيل

✓ نعم: اختياري

LiqCN-4MA تعبئة زجاجة وأغطية أحادية الكتلة

LiqCN-4MA تعبئة وتغطية الزجاجات أحادية الكتلة هو تصميم لملء وتغطية الزجاجات البلاستيكية أو الزجاجية حتى 35 نسخة في الدقيقة. مع هذا النظام أحادي الكتلة ، يتم تبسيط عملية التصنيع من خلال الجمع بين آلة تعبئة الزجاجات والكابور في آلة واحدة موفرة للمساحة. هذه الآلة أحادية الكتلة رائعة للمنتجات في الصناعات الدوائية أو الغذائية. كل نظام ACCUMOST Monoblock مصمم خصيصًا لمواصفات المنتج الفردية ويؤيد المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية. يتوفر المكبس الحجمي أو توكيدات التعبئة للصعبية لتتاسب تطبيقك على وجه التحديد. يمكن أن تستوعب وحدة السد القوية أغطية ملولبة لمجموعة متنوعة من المواد والأقطار



والارتفاعات.

سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقًا لمواصفات المشروع
- أدوات لزجاجة واحدة وغطاء
- 316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 4 مدقذ فوهة
- وعاء فارز اهتزازي لانتقال الأغطية لوضعها على الزجاجة
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمراقبة
- نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة
- 16 وضعية على شكل عجلة مع حركة متقطعة تتم الحركة البديلة للنجم بواسطة ناقل حركة ميكانيكي متقطع. التحكم في وجود الزجاجة في النجم. إذا لم يتم ملاحظة وجود الزجاجة ، تتوقف الآلة تلقائيًا



- التحكم في وجود الأغطية السفلية / الأغطية / أغطية الغطاء على الزجاجة. إذا كانت نتيجة التحكم سلبية ، تتوقف الآلة بدلاً من ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكائن المعيب
- سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعمل
- وشملت خدمة الدهون
- يتوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ

المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN-4 ميجا بايت
طول:	95 "
عرض:	65 بوصة
ارتفاع:	70 بوصة
وزن:	2000 رطل.
فوهات التعبئة:	4
رأس السد:	1
دقة:	± 2%
معدل الرفض:	أقل من 0.1%
متطلبات كهربائية:	220 فولت / 50 هرتز) اختياري 380 فولت)
متطلبات الهواء:	110 رطل / بوصة مربعة.
يتراوح:	0-100 مل
إنتاج:	حتى 35 CPM
ينهي:	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

✓ نعم: اختياري

4-LiqCN ميجابايت تعبئة زجاجة وأغطية أحادية الكتلة

LiqCN-4مكبنة وتغطية الزجاجات أحادية الكتلة هو تصميم لملء

وتغطية الزجاجات البلاستيكية أو الزجاجية حتى 35 نسخة في الدقيقة. مع هذا النظام أحادي الكتلة ، يتم تبسيط عملية التصنيع من خلال الجمع بين آلة تعبئة الزجاجات والكابور في آلة واحدة موفرة للمساحة. هذه الآلة أحادية الكتلة رائعة للمنتجات في الصناعات الدوائية أو الغذائية بكل نظام ACCUMOST Monoblock مصمم خصيصًا لمواصفات المنتج الفردية وقيود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية.

يتوفر المكبس الحجمي أو تكوينات التعبئة المصغرة لتناسب تطبيقك على وجه التحديد. يمكن أن تستوعب وحدة السد القوية أغطية ملوثة لمجموعة متنوعة من المواد والأقطار والارتفاعات.



سمات

316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 4 مدقذ فوهة

نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة

16 وضعية على شكل عجلة مع حركة متقطعة. يتم الحركة البديلة للنجم بواسطة ناقل حركة ميكانيكي متقطع. التحكم في وجود

الزجاجة في النجم. إذا لم يتم ملاحظة وجود الزجاجة ، تتوقف الآلة تلقائيًا

التحكم في وجود الأغطية السفلية / الأغطية / الأغطية الغطاء على الزجاجة. إذا كانت نتيجة

التحكم سلبية ، تتوقف الآلة بدلاً من ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكائن المريب

سيتم تصميم جميع المواد عبر المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعميل

متوافق مع ، HMI CFR 21 الجزء 11 ؛ تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصدير

المعايير الفنية



نموذج:	LiqCN-4ميجابايت
طول:	95 "
عرض:	65 بوصة
ارتفاع:	70 بوصة
وزن:	2000 رطل.
فوهات التعبئة:	4
رأس السد:	1
دقة:	± 1.5%
معدل الرفض:	أقل من 0.2%
متطلبات كهربائية:	220 فولت / 50 هرتز) اختياري 380 فولت)
متطلبات الهواء:	110 رطل / بوصة مربعة.
يتراوح:	0-100 مل
إنتاج:	حتى 35 CPM
ينهي:	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

✓ نعم: اختياري

LiqCN-8MB زجاجة تعبئة وأغطية أحادية الكتلة

LiqCN-8MB ملء وتغطية الزجاجات أحادي الكتلة هو تصميم لملء وتغطية الزجاجات البلاستيكية أو الزجاجية حتى 80 نسخة في الدقيقة. مع هذا النظام أحادي الكتلة ، يتم تبسيط عملية التصنيع من خلال الجمع بين آلة تعبئة الزجاجات والكابور في آلة واحدة موفرة للمساحة. هذه الآلة أحادية الكتلة رائعة للمنتجات في الصناعات الدوائية والغذائية. كل نظام ACCUMOST Monoblock مصمم خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية ويؤيد المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية. يتوفر المكبس الحجمي أو تكوينات التجهة للصعبية لتتناسب تطبيقك على وجه التحديد. يمكن أن تستوعب وحدة السد القوية أغطية ملوثة لمجموعة متنوعة من المواد والأقطار والارتفاعات.



سمات

- وعاء فارز اهتزازي لانتقال الأغطية لوضعها على الزجاجات
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمراقبة
- نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة
- 24 وضعية على شكل عجلة مع حركة متقطعة. يتم الحركة البديلة للنجم بواسطة ناقل
- حركة ميكانيكي متقطع. التحكم في وجود الزجاجات في النجم. إذا لم يتم ملاحظة وجود الزجاجات ، تتوقف الآلة تلقائياً.
- التحكم في وجود الأغطية السفلية / الأغطية / أغطية الغطاء على الزجاجات. إذا كانت نتيجة التحكم سلبية ، تتوقف الآلة بدلاً من ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكائن المعيب.
- سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعميل.
- قدوس أو وعاء يتصاعد مع تصميم مريح لتشغيل شخص واحد
- قدرة على تعيين حقوق المستخدم لمجموعة ؛ مصفوفة وصول المستخدم المتاحة
- متوافق مع ، HMI CFR 21 الجزء 11 ؛ تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصديق



المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN-8 ميجا بايت
طول:	135 بوصة
عرض:	65 بوصة
ارتفاع:	70 بوصة
وزن:	2600 رطل.
فوهات التعبئة:	8
رأس السد:	2
دقة:	± 1.5%
معدل الرفض:	أقل من 0.2%
متطلبات كهربائية:	220 فولت / 50 هرتز) اختياري 380 فولت)
متطلبات الهواء:	110 رطل / بوصة مربعة.
تيرلوج:	0-100 مل
إنتاج:	حتى 80 CPM
ينتهي:	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

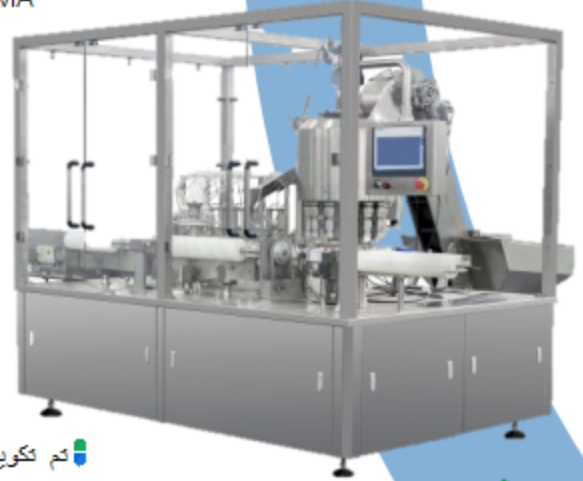
✓ نعم: اختياري

LiqCN-12MA زجاجة تعبئة وأغطية أحادية الكتلة

LiqCN-12MA زجاجة تعبئة وتغطية أحادية الكتلة مصممة لتعبئة وتغطية الزجاجات البلاستيكية أو الزجاجية بسعة 10 مل حتى 350 نسخة في الدقيقة . مع هذا النظام أحادي الكتلة ، يتم تبسيط عملية التصنيع من خلال الجمع بين آلة تعبئة الزجاجات والكابور في آلة واحدة موفرة للمساحة . هذه الآلة أحادية الكتلة رائعة للمنتجات في الصناعات الدوائية والغذائية . كل نظام ACCUMOST Monoblock مصمم خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية ويؤيد المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد . إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية . يتوفر المكبس الحجمي أو تكوينات التعبئة التمعجية لتناسب تطبيقك على وجه التحديد . يمكن أن تستوعب وحدة السد القوية أغطية ملولبة لمجموعة متنوعة من المواد والأقطار والارتفاعات .

سمات

تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع



أدوات لزجاجة واحدة وغطاء

316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 12 فتحة فوهة و 12 رأس السد

فوهة تعبئة جانبية مثبتة بشكل مستقيم

وعاء فارز اهتزازي لانتقال الأغطية لوضعها على الزجاجات

شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة ومراقبتها

نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة

48 وضعية عجلة على شكل نجمة مع حركة متقطعة . يتم الحركة البديلة للنجم بواسطة دافل حركة ميكانيكي متقطع . التحكم في وجود

الزجاجة في النجم إذا لم يتم ملاحظة وجود الزجاجات ، تتوقف الآلة تلقائياً .

السيطرة على وجود الأغطية على القارورة . إذا كانت نتيجة التحكم سلبية ، تتوقف الآلة بدلاً من

ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكائن المعيب .

سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعمل .

قلدوس أو وعاء يتصاعد مع تصميم مريح لتشغيل شخص واحد

المعايير الفنية



LiqCN-12MA	نموذج:
140 بوصة	طول:
55 بوصة	عرض:
60 "	ارتفاع:
4,400 رطل - قدم	وزن:
12	فوهات التعبئة:
12	رأس السد:
± 1.5%	دقة:
أقل من 0.2%	معدل الرفض:
380 فولت / 60 هرتز	متطلبات كهربائية:
110 رطل / بوصة مربعة .	متطلبات الهواء:
0-10 مل	بتراوح:
حتى 350 CPM	إنتاج:
الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك	ينهي:

نعم: اختياري

LiqCN-12MB زجاجة تعبئة وأغطية أحادية الكتلة

تم تصميم قطعة واحدة لتعبئة وتغطية الزجاجات LiqCN-12MB لملء وتغطية الزجاجات البلاستيكية أو الزجاجية بسعة 10 مل حتى 350 نسخة في الدقيقة. مع هذا النظام أحادي الكتلة ، يتم تبسيط عملية التصنيع من خلال الجمع بين آلة تعبئة الزجاجات والكيور في آلة واحدة موفرة للمساحة. تعتبر هذه الماكينة أحادية الكتلة رائعة للمنتجات في الصناعات الغذائية ، ومستحضرات التجميل ، أو الصناعات الكيماوية من خلال توفير أسعار تنافسية دون المساومة على جودة المنتج. كل نظام ACCUMOST Monoblock مصمم خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية ويؤيد المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية.

يتوفر المكبس الحجمي أو توكويدات التعبئة للصعبية لتتناسب تطبيقك على وجه التحديد. يمكن أن تستوعب وحدة السد القوية أغطية ملولبة لمجموعة متنوعة من



والأقطار والارتفاعات.

المواد
سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع
- أدوات لزجاجة واحدة وعطاء
- 316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 12 فتحة فوهة و 12 رأس السد
- فوهة تعبئة جانبية مثبتة بشكل مستقيم
- وعاء فارز اهتزازي لانتقال الأغطية لوضعها على الزجاجات
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لإعداد الوصفات بسهولة ومرافقتها
- نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة



المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN-12 ميجا بايت
طول:	140 بوصة
عرض:	55 بوصة
ارتفاع:	140 بوصة
وزن:	55 بوصة
فوهات التعبئة:	12
رأس السد:	12
دقة:	± 2%
معدل الرفض:	أقل من 0.1%
متطلبات كهربائية:	380 فولت / 60 هرتز
متطلبات الهواء:	110 رطل / بوصة مربعة.
يتراوح:	0-10 مل
إنتاج:	حتى 350 CPM
ينهي:	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

✓ نعم: اختياري

LiqCN-12MA زجاجة تعبئة وأغطية أحادية الكتلة

إن آلة التعبئة والتغطية LiqCN-50CH هي جيل جديد من المنتجات التي طورتها شركتنا على أساس سنوات من الخبرة في إنتاج منتجات مماثلة وتضمنين ردود الفعل من احتياجات العديد من العملاء. هذه الآلة مناسبة للصناعات مثل الأدوية والمواد الغذائية والكيماويات ، وهي مصممة للمواد منخفضة اللزوجة. يطبق نظام التحكم الكامل لأداة تقنية التحكم القابلة للبرمجة ويستخدم صفحة الإنسان والآلة للتشغيل. إنها تتميز بهيكل مضغوط ، عملية سهلة ، وأداء مستقر.



سمات

- تم تطويره بناءً على سنوات من الخبرة وتعليقات العملاء ، مما يجعله خيارًا موثوقًا به
- مناسب للصناعات مثل الأدوية والمواد الغذائية والكيماويات ومصمم للمواد منخفضة اللزوجة
- يستخدم تقنية التحكم القابلة للبرمجة وواجهة الإنسان والآلة لسهولة التشغيل
- يتميز بهيكل مضغوط وأداء مستقر
- يقوم بالتعبئة والتغطية والسد والسد اللولبي باستخدام تحكم PLC ، بما في ذلك وظائف مثل عدم وجود زجاجة بدون تعبئة وعدم وجود غطاء بدون غطاء

يمكن الكشف عن الأغطية المقفولة ورفض المنتجات المعيبة

تعمل من خلال عملية بسيطة للكشف عن الزجاجة ، الماء ، السد ، السد اللولبي ، ونقل الحزام الناقل.



المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN- 50CH
قوة:	1.5 كيلو واط
السعة الإنتاجية:	20-30 ص / دقيقة
مزود الطاقة:	220 فولت 50 هرتز
هواء مضغوط:	0.5-0.6 ميغا باسكال
الأعلى حجم التعبئة:	30 مل
دقة التعبئة:	± 1%
الأبعاد:	2400 * 1600 * 1600
الوزن:	500 كجم

LiqCN-1S Powder Filler

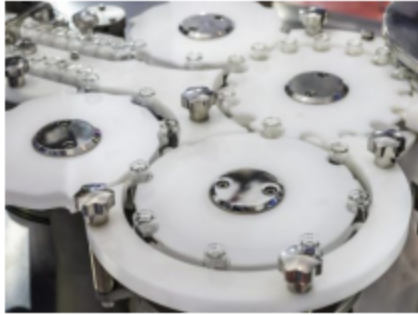
تم تصميم آلة تعبئة المسحوق LiqCN-1S للملء المنتجات الجافة والمساحيق والحبيبات حتى 30 cpm. ستعمل هذه الآلة على تسهيل الملء الحجمي للمنتجات الجافة التي تتدفق بحرية والتي تحمل جزيئات غير متماسكة وتسمح بالتنظيف السهل والصيانة البسيطة والتغيير السريع. تعتمد كل آلة على إطار فولاذي مقاوم للصدأ شديد التحمل وقابل للتعديل مع جميع أجزاء التلامس المصنوعة من مواد بدرجة الطعام.

يعمل مفتاح المثقب الذي يتم التحكم فيه عن طريق المؤازرة داخل الجهاز على توزيع منتجاتك بحركة دوارة. يتم ضمان دقة الحشو (± 5%) عن طريق المثقاب المتحكم فيه المؤازر ونظام التحكم بشاشة اللمس المعتمد على PLC.

متوفر في كل من التكوينات شبه الآلية والثقلية الكاملة. يمكن ربط الجهاز بمجموعات إضيقية مستخدمة لفك الرموز والتخدية وإغلاق الأعطية المحددة في URS الخاص بالعميل من خلال تجهيز محدد.

سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع
- حشوة من الفولاذ المقاوم للصدأ 316L مع منفذ فوهة واحد
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمراقبة
- نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة
- فادوس أو وعاء يتصاعد مع تصميم مريح لتشغيل شخص واحد
- قادرة على تعيين حقوق المستخدم لمجموعة مصفوفة وصول المستخدم متاحة
- وشملت خدمة الدهون



المعايير الفنية

LiqCN-1S	نموذج:
95 "	طول:
65 بوصة	عرض:
70 بوصة	ارتفاع:
1400 رطل - قدم.	وزن:
1	فوهات التعبئة:
1	غطاء الغشاء:
1	غطاء إغلاق الرأس:
± 5%	دقة:
أقل من 0.1%	معدل الرفض:
220 فولت / 50 هرتز) اختياري 380 فولت)	متطلبات كهربائية:
85 رطل / بوصة مربعة @ 8. قدم مكعب	متطلبات الهواء:
0-1000 جرام	تراوح:
حتى 150 CPM	إنتاج:
الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك	ينهي:

✓ نعم: اختياري

ملء مسحوق LiqCN-1SA

تم تصميم آلة تعبئة المسحوق liqCN-1SA لملء المنتجات الجافة والمساحيق والحبيبات حتى 30 نسخة في الدقيقة. يستعمل هذه الآلة على تسهيل الملء الحجمي للمنتجات الجافة التي تتدفق بحرية والتي تحمل جزيئات غير متماسكة. يصمم بالتنظيف السهل والصيانة البسيطة والتغيير السريع. تعتمد كل آلة على إطار فولاذي مقاوم للصدأ شديد التحمل وقابل للتعديل مع جميع أجزاء التلامس المصنوعة من مواد بدرجة الطعام.

يعمل مفتاح المثقب الذي يتم التحكم فيه عن طريق المؤازرة داخل الجهاز على توزيع منتجاتك بحركة نواره. يتم ضمان دقة الحشو (± 3%) من خلال نظام التحكم بشاشة اللمس المعتمد على PLC.

متوفر في كل من التكوينات شبه الآلية والطفلية الكاملة. يمكن ربط الجهاز بمجموعات إضافية مستخدمة لفك الرموز والتخذية وإغلاق الأعطية.

المحددة في URS الخاص بالعميل من خلال تجهيز محدد.



سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع
- حشوة من الفولاذ المقاوم للصدأ 316L مع منفذ فوهة واحد
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمراقبة
- نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة
- تصميم الإطار C. يمكن إضافتها إلى ذلك الحالي
- السيطرة على وجود زجاجة التخذية. إذا كان لخصر التحكم نتيجة سلبية ، فلن تملأ الماكينة
- سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعميل
- فادوس أو وعاء يتصاعد مع تصميم مريح لتشغيل شخص واحد
- قادرة على تعيين حقوق المستخدم لمجموعة مصفوفة وصول المستخدم متاحة
- متوافق مع ، HMI CFR 21 الجزء 11. تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصديق
- وشملت خدمة الدهون
- يتوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ



المعايير الفنية

LiqCN-1SA	نموذج:
95 "	طول:
65 بوصة	عرض:
70 بوصة	ارتفاع:
1400 رطل - قدم.	وزن:
1	فوهات التعبئة:
1	غطاء الغشاء:
1	غطاء إغلاق الرأس:
± 3%	دقة:
أقل من 1%	معدل الرفض:
220 فولت / 50 هرتز) اختياري 380 فولت)	متطلبات كهربائية:
85 رطل / بوصة مربعة @ 8. قدم مكعب	متطلبات الهواء:
0-1000 جرام	يتراوح:
ما يصل إلى 30 CPM	إنتاج:
الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك	ينتهي:

✓ نعم: اختياري

LiqCN-2S Powder Filler

تم تصميم آلة تعبئة المسحوق CLiqCN-2S لملء المنتجات الجافة والمساحيق والحبيبات حتى 60 نسخة في الدقيقة. تستعمل هذه الآلة على تسهيل الملء الحجمي للمنتجات الجافة التي تتدفق بحرية والتي تحمل جزيئات غير متماسكة وتسمح بالتنظيف السهل والصيانة البسيطة والتغيير السريع. تعتمد كل آلة على إطار فولاذي مقاوم للصدأ شديد التحمل وقابل للتعديل مع جميع أجزاء التلامس المصنوعة من مواد بدرجة الطعام.

يعمل مفتاح المتقب الذي يتم التحكم فيه عن طريق المؤازرة داخل الجهاز على توزيع منتجاتك بحركة دوارة يتم ضمان دقة الحشو ($\pm 5\%$) من خلال نظام التحكم بشاشة اللمس المعتمد على PLC الذي يتم التحكم فيه عن طريق المؤازرة.

متوفر في كل من التكوينات شبه الآلية والتلقائية الكاملة. يمكن ربط الجهاز

بمجموعات إضافية مستخدمة لفة الرموز والتغذية وإغلاق الأعطية المحددة في URS الخاص بالعميل من خلال تجهيز محدد.



سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع
- حشوة رأس من الفولاذ المقاوم للصدأ 316L مع منفذ فوهة
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمراقبة
- تصميم الإطار C. يمكن إضافتها إلى دافك الحالي
- السيطرة على وجود زجاجة التغذية. إذا كان لخصر التحكم نتيجة سلبية ، فلن تملأ الماكينة
- سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعميل.
- قادوس أو وعاء بتصاعد مع تصميم مريح لتشغيل شخص واحد
- قادرة على تعيين حقوق المستخدم لمجموعة ، مصفوفة وصول المستخدم المتاحة
- يتوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ



المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN-2S
طول:	135 بوصة
عرض:	65 بوصة
ارتفاع:	70 بوصة
وزن:	1750 رطل.
فوهات التعبئة:	2
غطاء الغشاء:	2
غطاء إغلاق الرأس:	1
دقة:	$\pm 5\%$
معدل الرفض:	أقل من 0.1%
متطلبات كهربائية:	220 فولت / 50 هرتز) اختياري 380 فولت)
متطلبات الهواء:	85 رطل / بوصة مربعة @ 8 قدم مكعب
يتراوح:	0-1000 جرام
إنتاج:	ما يصل إلى 60 CPM
ينهي:	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

✓ نعم: اختياري

Liq CN -2SA Powder Filler

تم تصميم آلة تعبئة المسحوق LiqCN-2SA لملء المنتجات الجافة والمساحيق والحبيبات حتى 60 نسخة في الدقيقة. يستعمل هذه الآلة على سهيل الملء الحجمي للمنتجات الجافة التي تتدفق بحرية والتي تحمل جزيئات غير متماسكة وتسمح بالتنظيف السهل والصيانة البسيطة والتغيير السريع. تعتمد كل آلة على إطار فولاذي مقاوم للصدأ شديد التحمل وقابل للتعديل مع جميع أجزاء التلامس المصنوعة من مواد بدرجة الطعام.

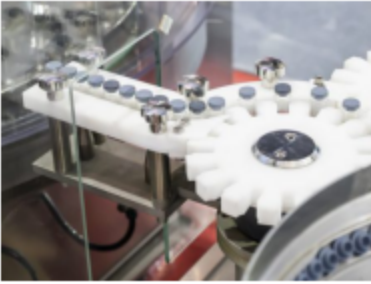
يعمل مفتاح المثقب الذي يتم التحكم فيه عن طريق المؤازرة داخل الجهاز على توزيع منتجاتك بحركة دوار. يتم ضمان دقة الحشو (± 3%) من خلال نظام التحكم بشاشة اللمس المعتمد

على PLC.

متوفر في كل من التكوينات شبه الآلية والتلقائية الكاملة. يمكن ربط الجهاز بمجموعات إضافية مستخدمة لفك الرموز والتعبئة وإعناق الأعطية المحددة في URS الخاص بالعميل من خلال تجهيز محدد.

سمات

- تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع
- حشوة رأس من الفولاذ المقاوم للصدأ 316L مع منفذ فوهة
- شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمراقبة
- نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة
- تصميم الإطار C. يمكن إضافتها إلى ناقل الحالي
- السيطرة على وجود زجاجة التغذية. إذا كان لحصر التحكم نتيجة سلبية ، فلن تملأ الماكينة
- سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعميل.
- فادوس أو وعاء بتصاعد مع تصميم مريح لتشغيل شخص واحد
- قدرة على تعيين حقوق المستخدم لمجموعة ، مصفوفة وصول المستخدم المتاحة
- متوافق مع ، HMI CFR 21 الجزء 11. تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصدير
- وشملت خدمة الدهون
- يتوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ



المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN-2SA
طول:	135 بوصة
عرض:	65 بوصة
ارتفاع:	70 بوصة
وزن:	1750 رطل.
فوهات التعبئة:	2
غطاء الغشاء:	2
غطاء إغلاق الرأس:	1
دقة:	± 3%
معدل الرفض:	أقل من 1%
متطلبات كهربائية:	220 فولت / 50 هرتز) اختياري 380 فولت)
متطلبات الهواء:	85 رطل / بوصة مربعة @ 8 قدم مكعب
يتراوح:	0-1000 جرام
إنتاج:	ما يصل إلى 400 CPM
ينتهي:	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

✓: اختياري

ملء معياري Liq CN -10B إيه

تعتبر آلة الملء المعيارية LiqCN-10B Benchtop مناسبة للتجارب السريرية والنقعات الصغيرة حيث تكون المرونة والدقة العالية والتغيير القصير بمرور الوقت ضرورية. تتوفر كل من مضخات المكبس الدوارة عالية الدقة وأنظمة التغذية الصعجية لتطبيقات الاستخدام الفردي. تتميز كل وحدة بأحدث نظام التحكم بما في ذلك شاشة اللمس HMI و PLC.



سمات

- نظام تغذية للحقن والقوارير والخراطيش المعيار مسبقاً.
- دقة الجرعات العالية مع مضخة المكبس أو المضخة الصعجية.
- يتحكم PLC لكل وحدة وشاشة ملونة تعمل باللمس HMI.
- هيكل من الفولاذ المقاوم للصدأ.



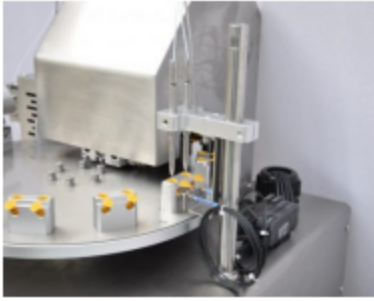
المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN-10B
طول:	12 "
عرض:	5.5 بوصة
ارتفاع:	9 "
متطلبات كهربائية:	220 فولت / 50 هرتز
فوهات التعبئة:	1
دقة:	± 1%
يتراوح:	0-10 مل محلول حقيقي
إنتاج:	ما يصل إلى 30 CPM
ينهي:	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

✓ نعم: اختياري

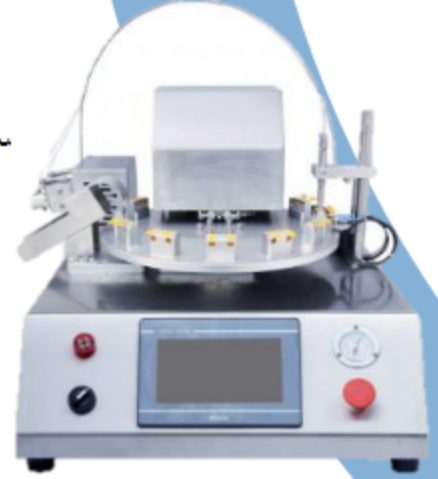
LiqaCN-30B آلة تعبئة وتغطية الأنبوب EP Benchtop

إن آلة تعبئة وتغطية الأنبوب EP Benchtop LiqaCN-30B مناسبة للتجارب السريرية والتفاعلات الصغيرة حيث تكون المرونة والدقة العالية والتغيير القصير بمرور الوقت أمرًا ضروريًا. تصميم لمعهد البحث العلمي والمختبر التجاري يتم تطبيقه على تعبئة أنابيب EP الكمية الدقيقة لصناعة المستحضرات الصيدلانية أو التكنولوجيا الحيوية.



سمات

- نظام تعبئة لتعبئة وتغطية أنابيب EP
- دقة الجرعات العالية (0.5%) بمضخة بمكبس سيراميك
- يُتحكم PLC لكل وحدة وشاشة ملونة تعمل باللمس HMI
- قادرة على حفظ الوصفة وبيانات التفاعلات



المعايير الفنية

LiqaCN-30B	نموذج:
540 ملم	طول:
574 ملم	عرض:
432 ملم	ارتفاع:
220 فولت / 60 هرتز	متطلبات كهربائية:
2	فوهات التعبئة:
± 0.5%	دقة:
الأعلى 25 مل حل حقيقي	تراوح:
ما يصل إلى 50 CPM	إنتاج:
ستانلس ستيل	ينتهي:

✓ نعم: اختياري

LiqCN-4V مصّل زجاجة حشو و خاتمة متجانسة

LiqCN-4V

Vial Filling and Closing Monoblock هو تصميم لملء وإغلاق القوارير حتى 40

نسخة في الدقيقة. مع هذا النظام أحادي الكتلة ، يتم تبسيط عملية التصنيع من خلال الجمع بين آلة تعبئة الزجاجات والكلور في آلة واحدة موفرة للمساحة. سيعمل حاجز العزل مع التدفق الصفحي في بيئة نظيفة. هذه الآلة أحادية الكتلة رائعة للمنتجات في الصناعات الدوائية والغذائية. كل نظام ACCUMOST Monoblock مصمم خصيصاً لمواصفات المنتج الفردية ويهود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية.

يتم استخدام تكوين التعبئة الصحية لتعزيز سهولة التنظيف والدقة العالية. سيتم اختبار الأديبب عن طريق التحقق من صحة ACCUMOST ومهندسي الخدمات الفنية بناءً على التطبيق الخاص بك لضمان التوافق.



سمات

تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقاً لمواصفات المشروع

316L الفولاذ المقاوم للصدأ رأس حشو مع 4 مدافذ فوهة

رأس سدادة يتحكم فيها مؤازر

16 وضعية على شكل عجلة مع حركة متقطعة يتم الحركة البديلة للنجم بواسطة ناقل حركة ميكانيكي متقطع كئبنة التحكم في التواجد في النجم. إذا لم يتم ملاحظة وجود القارورة ، تتوقف الآلة تلقائياً. السيطرة على وجود سدادات على القارورة. إذا كانت نتيجة التحكم سلبية ، تتوقف الآلة بدلاً من ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكائن المعيب.

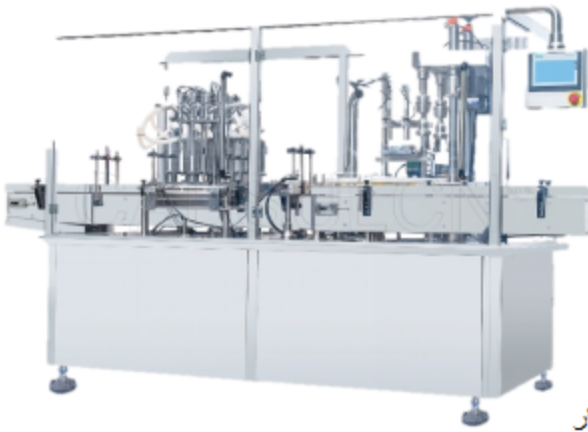
المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN-4V
طول:	80 "
عرض:	45 بوصة
ارتفاع:	70 بوصة
وزن:	1750 رطل.
فوهات التعبئة:	4
سدادة الغرينية:	1
رئيس الإغلاق:	1
دقة:	± 1.5%
معدل الرفض:	أقل من 0.2%
متطلبات كهربائية:	220 فولت / 50 هرتز) اختياري 380 فولت)
متطلبات الهواء:	85 رطل / بوصة مربعة @ 8. قدم مكعب
يتراوح:	0-100 مل
إنتاج:	ما يصل إلى 40 CPM
ينهي:	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

✓ نعم: اختياري

Liq CN -VBM بالقطارة وحشو زجاجة رذاذ الأنف

تم تصميم آلة تعبئة وتغليف الزجاجات الأوتوماتيكية LiqCN-VMB لتعبئة الطول الحقيقية في عبوات قطارة بلاستيكية أو زجاجية صغيرة (10-150 مل) حتى 5000 نسخة في الدقيقة.



مع هذا للنظام أحادي الكتلة ، يتم تبسيط عملية التصنيع من خلال الجمع بين آلة تعبئة الزجاجات والكابور في آلة واحدة موفرة للمساحة. يعمل حاجز العزل مع التدفق الصفحي (LAF) في بيئة نظيفة. تعتبر هذه الماكينة أحادية الكتلة رائعة للمنتجات في الصناعات الدوائية أو الغذائية أو مستحضرات التجميل أو الصناعات الكيماوية. كل نظام ACCUMOST Monoblock مصمم خصيصًا لمواصفات المنتج الفردية ويؤيد المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه مزود ببلوحة تحكم مزودة بشاشة ملونة تعمل باللمس ، بحيث يمكن للمشغل إدارة الماكينة من خلال نظام التشغيل ACCUMOST. يمكن ربط الجهاز بمجموعات إنشائية مستخدمة لفك الرموز وتعبئة الزجاجات المحددة في URS الخاص بالعميل من خلال تجهيز محدد.

يتم استخدام تكوين التعبئة الصعبة لتحسين سهولة التنظيف والدقة العالية. سيتم اختبار الأداء الهندسي للأنتايبب بواسطة مصادقة ACCUMOST ومهندسي الخدمات الفنية بناءً على تطبيقك.

سمات

- التحكم في وجود مضخة طرف / رش على القارورة. إذا كانت نتيجة التحكم سلبية ، تتوقف الآلة بدلاً من ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكائن المعيب
- قادرة على تعيين حقوق المستخدم لمجموعة ؛ مصفوفة وصول المستخدم المتاحة
- متوافق مع ، HMI CFR 21 الجزء 11 ؛ تجربة المراجعة قابلة للعرض / للتصدير

المعايير الفنية



نموذج:	LiqCN -VBM
:3/	100بوصة
*2-	45بوصة
:EaqQ	70بوصة
:1qL	2200رطل.
:ZP E%	4/8
:ZK2P ◆l	1/2
: , HQ	1/2
:ZKq CEEal #R 2, E,	1
:ZKp CEEal unscrambler ◆l	1
:Zt◆	± 1.5%
:%2P 3/3R	أقل من 0.2%
:Z+EQ2t EWR	220فولت / 50 هرتز) اختياري 380 فولت)
: P EWR	110رطل / بوصة مربعة.
: 12K	0-100مل
:Ea	حتى 5000 CPM
:kK	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

✓نعم: اختياري

ملء زجاجة قطارة Liq CN -VMB إليه

آلة تعبئة زجاجة المكبس LiqCN-8 Series مصممة لتوفير قدرة تعبئة مرنة لجميع تطبيقاتك من السوائل الخفيفة إلى الكريئات والمواد الهلامية الثقيلة. تتوفر الطرز الأوتوماتيكية في ثلاثة نطاقات توزيع (30-100 مل) حتى 80 نسخة في الدقيقة ، (و 100-500 مل) حتى 60 نسخة في الدقيقة (و 500-1000 مل) حتى 50 نسخة في الدقيقة (مع الظيل من أجزاء التغيير الإضافية).

تم تصميم كل نظام تعبئة زجاجة مكبس من سلسلة A-8 خصيصًا لمواصفات المنتج الفردية وقيود المساحة وبيئة الإنتاج لزيادة إنتاج المنتج إلى أقصى حد. إنه نظام سهل الاستخدام مع شاشة تعمل باللمس بسيطة وبديهية.

سمات

تم تكوين إطار 304 من الفولاذ المقاوم للصدأ الصحي وفقًا لمواصفات المشروع

أدوات لزجاجة واحدة وعطاء

حشوة رأس من الفولاذ المقاوم للصدأ 316L مع

2/4/8 منقذ فوهة

فوهة تعبئة جانبية مثبتة بشكل مستقيم

شاشة PLC تعمل باللمس مع واجهة HMI لسهولة الإعداد والمراقبة

نظام آلي لتحركات المجموعات المختلفة

التحكم في وجود مضخة طرف / رش على القارورة. إذا كانت نتيجة التحكم سلبية ، تتوقف

الآلة بدلاً من ذلك ، يمكن للجهاز رفض الكائن المعجب

سيتم تصميم جميع المواد غير المعدنية بحيث تتوافق مع المطهرات الخاصة بالعمل

قدوس أو وعاء يتصاعد مع تصميم مريح لتشغيل شخص واحد

يتوفر اختياري pFMEA و SAT و IOQ

المعايير الفنية

نموذج:	LiqCN -VMB
:3/3	100بوصة
*2	45بوصة
:E+qQ	70بوصة
:1q1	2200رطل.
:ZP E%	8
:ZK2P ◆l	2
: , FQ	2
:ZKq CqEال #R 2, E,	1
:ZKp CqEال unscrambler ◆l	1
:Zq◆	± 2%
:%2P 3/3R	أقل من 0.1%
:Z+EQ2ل EWR	220 فولت / 50 هرتز) اختياري 380 فولت)
: P EWR	110رطل / بوصة مربعة.
: 12K	0-100مل
:Eال	حتى 5000 CPM
:kK	الفولاذ المقاوم للصدأ والبلاستيك

✓: نعم اختياري



HUADA
Pharma



info@capsulcn.com

0086-15967727111

م 1888، مینی 2 و ساحة 325200، CN Zhejiang، Ruian، Zhongrun

www.huadapharma.com www.ipharmachine.com www.capsulcn.com