

Данные о продукте

Таблеточный пресс

TabCN

ХУАДА Фарма интернэшнл Ко., Лтд.

9 10 11 12 13 14 15 16



HUADA
Pharma



TabCN Tablet Press Machine

Данные продукта

Содержание

TabCN-5-7-9 C	Таблеточный пресс
TabCN-15-17-19 C	Таблеточный пресс
TabCN-35-37-43-45-53-57	Таблеточный пресс
TabCN-26-32-40 Pro	Таблеточный пресс
TabCN-45-55-75 Pro	Таблеточный пресс
TabCN-35-37-41C	Таблеточный пресс
TabCN-29-31	Таблеточный пресс
TabCN-29B	Таблеточный пресс
TabCN-29B	Таблеточный пресс
TabCN-Обеспылен II/III/III Pro	Таблеточный пресс
TabCN-Coater3/4/6/10/13	Таблеточный пресс
TabCN-Coater5/20/80 Pro	Таблеточный пресс
TabCN-Coater600 Pro	Лакировочная машина

TabCN-5-7-9C Таблеточный пресс



Tab CN - 5-7-9 C машина представляет собой односторонний таблеточный пресс, способный производить таблетки диаметром до 12 мм . При минимальных требованиях к обучению операторов и техническому обслуживанию машина представляет собой экономически эффективное решение для производства таблеток малыми и средними партиями.

Это автоматический таблеточный пресс непрерывного действия, который можно использовать в фармацевтической, химической, пищевой и электронной промышленности.

Функции

- Машина соответствует требованиям GMP по производству фармацевтических препаратов.

- Детали сжатия полностью отделены от приводных механизмов.

- Все запасные части, контактирующие с фармацевтическими препаратами,

изготовлены из нержавеющей стали или обработаны специально для защиты от коррозии и

токсичности.

- Скорость машины, глубину наполнения, толщину таблетки можно было регулировать.

- Зона сжатия закрыта прозрачным органическим стеклом. Надежная система герметизации безопасности и пыленепроницаемая система.



Технические параметры

Модель	TabCN-5C	TabCN-7C	TabCN-9C
<i>умирает</i>	5 набор	7 набор	9 набор
<i>Макс. Давление</i>	60 кН		
<i>Макс. Диаметр планшета</i>	20 мм		
<i>Макс. Глубина заполнения</i>	15 мм		
<i>Емкость</i>	9000 таблеток/ч	12600 таблеток/ч	16200 таблеток/ч
<i>Власть</i>	110 В 60 Гц / 220 В 50 Гц 2,2 кВт	110 В 60 Гц / 220 В 50 Гц 2,2 кВт	110 В 60 Гц / 220 В 50 Гц 2,2 кВт
<i>Масса</i>	320 кг		
<i>Размеры</i>	480x630x1100 мм		
<i>цГМФ</i>	✓	✓	✓
<i>Система защитного уплотнения</i>	✓	✓	✓
<i>Система наполнения порошком</i>	✓	✓	✓

✓: Да: необязательно

Tab CN - 15-17-19C Таблеточный пресс



Эта машина одинарного давления с автоматическим вращением и непрерывным прессованием таблеток может применяться для прессования гранулированного сырья в различные таблетки обычной и специальной формы. Он в основном используется в электронной, пищевой, бытовой и фармацевтической промышленности. Полностью закрытый внешний корпус изготовлен из нержавеющей стали в соответствии со стандартом GMP. Кроме того, поскольку он оснащен прозрачными смотровыми окнами, можно наблюдать за рабочим состоянием машины. Кроме того, их можно открыть, чтобы упростить внутреннюю очистку и техническое обслуживание.

Ф етуры

- Благодаря таким характеристикам, как высокое давление, широкий ассортимент таблеток и возможность изготовления таблеток различной формы, в том числе обычных, специальной формы и кольцеобразных, он особенно подходит для производства небольших партий и различных продуктов.

- Благодаря механической и электрической интеграции все контроллеры и регулирующие

устройства сосредоточены на одной стороне машины, что значительно упрощает работу.

- Он оснащен устройством защиты от перегрузки по давлению, чтобы избежать повреждений.

- Приводной механизм, обработанный масляной смазкой, закрыт в нижней части корпуса машины, что помогает продлить срок службы и избежать перекрестного загрязнения.



Технические параметры

Модель	TabCN-15C	TabCN -17C	TabCN-19C
Количество пуансонов	15 набор	17 набор	19 набор
Макс. давление таблетки	60 кН		
Макс. диаметр стола	22 мм	20 мм	13 мм
Макс. глубина заполнения	15 мм		
Макс. толщина таблетки	6 мм		
Скорость поворотного стола	37r/min		
Производственная мощность	35000 шт/ч	40 000 шт/ч	42000 шт/ч
Мощность двигателя	3/960 кВт, 380В/50Гц		2,2/960, кВт 380В/50Гц
Габаритный размер	615*890*1415mm		
Масса	700kg		
цГМФ	✓	✓	✓
Легкая очистка	✓	✓	✓
Более длительный срок службы	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓
ИСО9001	✓	✓	✓

✓: Да; необязательно

TabCN-35-37-43-45-53-57 Таблеточный пресс



Помимо высокого максимального давления, имеется устройство предварительного давления, которое продлевает время прессования и улучшает качество таблеток.

Высокая скорость вращения поворотного стола и двустороннее прессование таблеток обеспечивают высокую эффективность производства.

В части управления используется ПЛК, а на панели управления используется цветной сенсорный дисплей, что упрощает работу.

В рабочей зоне используются полностью закрытые прозрачные окна с небольшим загрязнением пылью и хорошей герметизацией. Все детали изготовлены из нержавеющей стали или имеют специально обработанную поверхность для предотвращения перекрестного загрязнения в соответствии с требованиями GMP.



Технические параметры

Модель	TabCN-35	TabCN- 37	TabCN- 43	TabCN- 45	TabCN- 53	TabCN- 57
Количество пуансонов	35 набор	37 набор	43 комплект	45 набор	53 комплекта	57 набор
форма пуанша	ИПТ					
Макс. давление таблетки	80 кН					
предварительное давление	6 0 кН					
Макс. глубина заполнения	1 8 мм					
Макс. диаметр таблетки	2 5 мм	3 2 мм	1 8 мм	1 7 мм	1 3 мм	1 1 мм
Производственная мощность	18,9 шт/ч	1 9,98 шт/ч	23,22 шт/ч	24,3 шт/ч	28,62 шт/ч	30,78 шт/ч
Макс. скорость поворотного круга	4 5 об/мин					
Мощность двигателя	7,5 кВт					
Вес машины	3500 кг					
Размеры	1170*1290*1900 мм					
цГМФ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ПЛК	✓	✓	✓	✓	✓	✓
СЕ	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ИСО9001	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓: Да; необязательно

TabCN-26-32-40 Pro Tablet Press

Это своего рода высокоскоростной роторный таблеточный пресс с одним давлением, который может прессовать гранулированное сырье в таблетки различной формы. Он в основном используется в фармацевтической, пищевой, химической и электронной промышленности.

Преимущества

- Полностью закрытый внешний корпус изготовлен из нержавеющей стали, а поверхность проигрывателя покрыта закаленным слоем для защиты поверхности от износа, что соответствует требованиям GMP.
- Она оснащена окнами из органического стекла и дверной рамой из нержавеющей стали, что улучшает не только ее внешний вид, но и жесткость двери.
- Скорость двигателя регулируется преобразователем частоты. А двигатель закреплен на опорной плите, чтобы машина не тряслась во время работы.

закреплен на

- Верхние и нижние направляющие и пуансоны смазываются автоматической прерывистой фиксированной системой смазки с низким расходом для уменьшения износа направляющих.
- Оснащен гидравлическим устройством защиты от перегрузки. В момент возникновения избыточного давления машина автоматически останавливается, чтобы защитить штифты от повреждения.



Технические параметры

Модель	TabCN- 26 Pro	TabCN- 32 Pro	TabCN- 40 Pro
Количество пуансонов	26 набор	32 набор	40 набор
форма пуанша	Д	Б	ББ
Макс. давление таблетки	1 00 кН	8 0 кН	8 0 кН
Макс. предварительное давление	2 0 кН		
Макс. диаметр таблетки	Круглый планшет	2 5 мм	1 8 мм
	Особая форма	2 5 мм	1 9 мм
Скорость вращения	11- 8 7 об/мин	11- 1 05 об/мин	11- 1 05 об/мин
Производственная мощность	135 000 шт/ч	201 000 шт/ч	252 000 шт/ч
Макс. глубина заполнения	1 6 мм		
Макс. толщина таблетки	6 мм		
Диаметр верхнего и нижнего пуансона	25,35 мм	1 9 мм	1 9 мм
Мощность двигателя	1 1 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт
Измерение	1200*950*1850 мм		
Масса	1700 кг		
цГМФ	✓	✓	✓
СЕ	✓	✓	✓

✓ : Да: необязательно

TabCN-35-37-41C Таблеточный пресс



Машина представляет собой автоматически вращающуюся прессовальную машину с двойным прессованием, которая может прессовать зерна, чтобы они были круглыми, с вырезанными символами, специальными формами и двухцветными рецептами. Он в основном используется в производстве рецептов для фармацевтических предприятий, таких как химические промышленность, продукты питания, электроника.

Функции

■ Машина полностью закрытая, изготовлена из нержавеющей стали, соответствует требованиям GMP.

■ Он имеет прозрачные окна, так что можно четко наблюдать за состоянием пресса, и окна можно открывать.

■ Чистка и обслуживание проще.

■ Машина может прессовать не только круглые таблетки, но и таблетки различной геометрической формы, кольцеобразные таблетки, причем таблетки имеют тисненые буквы с обеих сторон. Для сбора остаточного порошка во время работы прикреплен блок мощного всасывания, чтобы можно было собрать засорившийся порошок и использовать его повторно.

могут
время работы

засорившийся порошок и использовать его повторно.

■ В систему включен блок защиты от перегрузки, чтобы избежать повреждения пуансонов и аппарата.

■ В червячном приводе машины используется полностью закрытая система смазки погружением в масло с длительным сроком службы, предотвращающая перекрестное загрязнение.

■ Скорость бесступенчатая регулировка скорости, которую можно регулировать по желанию.

■ Реализация электромеханической интеграции с использованием сенсорного экрана управления и работы ПЛК.



Технические параметры

Модель	TabCN-35C	TabCN-37C	TabCN-41C
Количество пуансонов	35set	37set	43set
Макс. давление таблетки	8 0кН		
Макс. глубина заполнения	15 мм		
Макс. диаметр таблетки	13 мм		
Макс. толщина таблетки	6 мм		
Производственная мощность (шт/ч)	150000	160000	170000
Скорость поворотного стола	14-37 об/мин		
Мощность двигателя	4 кВт		
Вес машины	1700 кг		
Размеры	950*1230*1670 мм		

TabCN-29-31 Таблеточный пресс



Ротационный таблеточный пресс TabCN-29/31 представляет собой тип машины для прессования таблеток с автоматическим вращением, частотным регулированием и непрерывным прессованием таблеток. Он в основном применяется для производства таблеток в фармацевтической промышленности. Кроме того, он используется для прессования гранулированного сырья в таблетки в химической, пищевой, электронной и других отраслях промышленности. Он подходит для гранулированного сырья с содержанием порошка менее 10%. Однако он не применим к полутвердым веществам, влажным гранулам, легко демпфируемому порошку или сырью с низкой температурой плавления. Эта машина может прессовать круглые таблетки, таблетки специальной формы и двусторонние таблетки с надписью; кольцевые таблетки и двухслойные двухцветные таблетки размером 4~18 мм. Кроме того, он может прессовать таблетки в пределах 20 мм в соответствии с требованиями заказа.

Функции

- Машина полностью закрытая, изготовлена из нержавеющей стали, соответствует требованиям GMP.* Она имеет прозрачные окна, чтобы можно было четко наблюдать за состоянием пресса, а окна можно открыть.
- Чистка и обслуживание проще.
- Машина может прессовать не только круглые таблетки, но и таблетки различной геометрической формы, кольцеобразные таблетки, причем таблетки могут иметь тисненые буквы с обеих сторон. Для сбора остаточного порошка во время работы прикреплен блок мощного всасывания, чтобы можно было собрать засорившийся порошок и использовать его повторно.
- В систему включен блок защиты от перегрузки, чтобы избежать повреждения пуансонов и аппарата.
- В червячном приводе машины используется полностью закрытая система смазки погружением в масло с длительным сроком службы, предотвращающая перекрестное загрязнение.
- Скорость бесступенчатая регулировка скорости, которую можно регулировать по желанию. Реализация электромеханической интеграции с использованием сенсорных клавиш и экрана дисплея (скорость, мощность, неисправность).



Технические параметры

Модель	TabCN-29	TabCN-31
Количество пуансонов (набор)	29	31
Макс. рабочее давление таблетки (кН)	80	100
Макс. диаметр таблетки (мм)	20	24
Макс. глубина заполнения (мм)	15	15
Макс. толщина таблетки (мм)	6	6
Скорость поворотного стола (об/мин)	14-36	14-36
Макс. производственная мощность (шт/ч)	125 000	135 000

Таблеточный пресс TabCN-29B



Эта машина представляет собой автоматическую ротационную машину для непрерывного прессования таблеток. Он в основном используется для производства таблеток в фармацевтической промышленности. Он также подходит для других отраслей промышленности, таких как химическая, пищевая и электронная, для прессования гранулированного материала в таблетки.

Функции

- Эта машина представляет собой своего рода автоматическую ротационную машину для непрерывного прессования таблеток.
- Он в основном используется для производства таблеток в фармацевтической промышленности. Он также подходит для других отраслей промышленности, таких как химическая, пищевая и электронная, для прессования гранулированного материала в таблетки.
- Он применим к энергетическим материалам крупностью более 100 меш и гранулированному сырью с содержанием гранул не более 10%. Однако он не применим к веществам, влажным гранулам, легко демпфируемому порошку или сырью с низкой температурой плавления.
- Гарантирует более высокую производительность, поскольку высокие уровни производительности могут быть достигнуты с минимальными затратами труда.
- Более высокая производительность экономит время и позволяет удовлетворить большие производственные потребности.
- Это уменьшает потери материала.
- Это позволяет независимо контролировать как вес, так и твердость таблеток.

полутвердым температурой плавления.



Технические параметры

Модель	TabCN-29B
Количество пуансонов (набор)	29
Макс. давление таблетки (кН)	80 (Предварительное давление 500 кг)
Макс. диаметр таблетки (мм)	20
Макс. толщина таблетки (мм)	6
Макс. глубина заполнения (мм)	15
Макс. производственная мощность (шт/ч)	80 000~120 000
Скорость поворотного стола (об/мин)	14~35
Диаметр шага (мм)	420
Диаметр среднего пуансона (мм)	26
Высота среднего пуансона (мм)	22
Диаметр верхнего и нижнего пуансона (мм)	22
Длина верхнего и нижнего пуансона (мм)	115
Мощность главного двигателя (кВт)	5,5
Размер (ДШ) (мм)	910×1120×1650

Таблеточный пресс TabCN-9 pro



Электрический ротационный таблеточный пресс TabCN-9 pro представляет собой небольшую машину для прессования таблеток с автоматическим вращением и непрерывным прессованием таблеток. В пределах диапазона давления машины она может прессовать гранулированное сырье с содержанием порошка менее 10% в круглые таблетки специальной формы и с надписью размером 5–20 мм. Он в основном используется в фармацевтической, химической, пищевой, электронной и других отраслях промышленности.

Функции

- Эта машина представляет собой своего рода автоматическую ротационную машину для непрерывного прессования таблеток.
- Он в основном используется для производства таблеток в фармацевтической промышленности. Он также подходит для других отраслей промышленности, таких как химическая, пищевая и электронная, для прессования гранулированного материала в таблетки.
- Он применим к энергетическим материалам крупностью более 100 меш и гранулированному сырью с содержанием гранул не более 10%.

Однако он не применим к полутвердым веществам, влажным гранулам, легко демпфируемому порошку или сырью с низкой температурой плавления.

- Гарантирует более высокую производительность, так как высокие уровни производительности могут быть достигнуты с минимальными затратами труда.

- Более высокая производительность экономит время и позволяет удовлетворить большие производственные потребности.

- Это уменьшает потери материала.

- Это позволяет независимо контролировать как вес, так и твердость таблеток.



Технические параметры

Модель	TabCN-9 pro
Количество пуансонов (набор)	9
Макс. давление таблетки (кН)	60
Макс. диаметр таблетки (мм)	20
Макс. толщина таблетки (мм)	6
Макс. глубина заполнения (мм)	15
Макс. производственная мощность (шт/ч)	14000
Рабочий диаметр поворотного стола (мм)	200
Скорость поворотного стола (об/мин)	0~30
Диаметр среднего пуансона (мм)	26
Высота среднего пуансона (мм)	22
Диаметр верхнего и нижнего пуансона (мм)	22
Длина верхнего и нижнего пуансона (мм)	115
Габаритные размеры (мм)	480*635*1100
Вес машины (кг)	330

Таблеточный пресс TabCN-45/55/75 Pro

- Благодаря двойным прижимным роликам и большому количеству пуансонов подходит для массового производства таблеток.
- Полностью закрытый внешний корпус изготовлен из нержавеющей стали, а поверхность проигрывателя покрыта закаленным слоем для защиты поверхности от износа, что соответствует требованиям GMP.
- Он имеет совершенную систему прессования таблеток - формирование двойным давлением, достаточное пространство, большие прижимные ролики и разумную конструкцию рамы, что приводит к отсутствию деформации при большой нагрузке, длительному времени прессования и небольшой разнице в весе таблеток.
- Благодаря трехлопастному дозатору текучесть и эффективность заполнения гранул значительно улучшились, что помогает обеспечить точность подачи.

- На пуансоны более равномерным и неудобным для ношения.
- Надежная электронная система управления, усовершенствованный принцип управления, надежные импортные компоненты обеспечивают точность различных процедур и функцию защиты от блокировки. Система управления может точно контролировать весь производственный процесс.
- Контроллер отбраковки отходов, поворотный энкодер, датчик давления, а также электромагнитный клапан отбраковки работают вместе, чтобы обеспечить отбраковку одной таблетки отходов в высокоскоростном рабочем состоянии.
- Он имеет специальную конструкцию против масла, пыли и шума.



Технические параметры

Модель	TabCN-45 Pro	TabCN-55 Pro	TabCN-75 Pro
Количество пуансонов	45сет	5 5сет	7 5 компл .
Макс. производственная мощность	405 000 шт/ч	495 000 шт/ч	675 000 шт/ч
Основной. основное давление	100 кН		
Макс. предварительное давление	20 кН		
Макс. диаметр таблетки	25 мм	16 мм	13 мм
Макс. размер длинной оси особой формы	25 мм	19 мм	16 мм
Макс. глубина заполнения	20 мм		
Макс. диапазон толщины	0,5~8 мм		
Макс. скорость вращения	75 об/мин		
Мощность двигателя	11 кВт	11 кВт	11 кВт
Источник питания	3Ф 380В 50Гц		
Измерение	Основная машина 1704*1380*1926 мм Шкаф управления 750*550*1750 мм		
Масса	Основная машина 3980 кг, Блок управления 240 кг		
цГМФ	✓	✓	✓

✓ : Да; необязательно

Таблеточный пресс TabCN-Dedusted III/III/III Pro



TabCN-Deduster III Pro Uphill Обеспыливатель для таблеток представляет собой специальное оборудование для удаления заусенцев и пыли с таблеток при подъеме. Его можно подключить к таблеточному прессу и системам обнаружения металла.

Функция машины заключается в удалении, подъеме и просеивании пыли от таблеток.

Нержавеющая сталь 316L используется для всех металлических частей, контактирующих с таблетками, в соответствии со стандартом GMP. Он широко используется в таких отраслях промышленности, как химическая, пищевая и т. д.

Особенности

- Высота выхода легко регулируется;
- Система быстрого соединения делает разборку и сборку намного безопаснее и быстрее; регулировка впускного и выпускного отверстий на 360°, чтобы сделать производство более удобным и сэкономить производственные помещения;
- Обладая выдающейся эффективностью, он подходит для массового производства универсальных таблеток Ф3-Ф25 мм;
- Детали, контактирующие с материалом, изготовлены из нержавеющей стали 316L. Отсутствие слепых зон облегчает очистку. Соответствовать требованиям cGMP;
- Драйвер двигателя новой конструкции, обеспечивающий более стабильную работу машины с меньшим уровнем шума;



Технические параметры

Модель	TabCN-Обеспылен II	TabCN-Обеспылен III	TabCN-Dedusted III Pro
Емкость	420.000 шт/ч	800 000 шт/ч (в зависимости от диаметра 6 мм)	
Диаметр просеивающего цилиндра	130мм		
Скорость вращения просеивающего цилиндра	0-30об/ми н		
Размеры машины	750*320*1030мм	550*550*(1350-1500) мм	550*550*(1365-1545) мм
Масса	37 кг	70 кг	70 кг
Источник питания	110В 60Гц/220В 50Гц		110 В 60 Гц/220 В 50Гц 0,1 кВт
Диаметр таблетки		3мм-25мм	3мм-25мм
Высота выхода		1085-1265мм	1230-1410мм
Расстояние обеспыливания		6м	7,5 м
Сжатый воздух		0.1 м ³ /ч (0,05МПа)	0,1 м ³ /ч (0,05МПа)
Вакуумная чистка		2.7 м ³ /ч (-0,1МПа)	2,7 м ³ /ч (-0,1МПа)
цГМФ	✓	✓	✓
Легкая очистка	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓

✓ : Да: необязательно

TabCN-Coater3/4/6/10/13 Таблеточный пресс

Машина для нанесения покрытия на таблетки широко используется для изготовления таблеток, драже, полировки и раскатывания пищевых продуктов, которые требуются в фармацевтической, химической промышленности, пищевой промышленности, научно-исследовательских институтах и больницах. Полированные таблетки с сахарной оболочкой имеют яркий внешний вид. Неповрежденное затвердевшее покрытие, образовавшееся после кристаллизации поверхностного сахара, может предотвратить окислительную порчу, затухание и улетучивание чипсов, а также скрыть неприятный вкус чипсов.

Возможность согласования с регулятором частоты. Может сочетаться с системой пылеудаления. Он может быть полностью закрытым, обслуживаться аэрографом и соответствовать требованиям GMP.

Особенности

Перед использованием проверьте, затянуты ли все части машины для нанесения покрытия на таблетки.

- Вымойте как внутреннюю, так и внешнюю часть сахарного горшка.
- Включите основной двигатель, чтобы машина поработала на холостом ходу в течение 2 минут, чтобы определить, есть ли неисправность.



Технические параметры

Модель	TabCN-Coater 3	TabCN-Coater 4	TabCN-Coater 6	TabCN-Coater 10	TabCN-Coater 13
Емкость	1-3кг/цикл	2-5кг/цикл	8-15кг/цикл	50-70кг/цикл	80-150кг/цикл
Наклон горшка	42°	42°	30°	30°	30°
Мощность двигателя	0,37 кВт	0,37 кВт	0,75 кВт	1,5 кВт	2,2 кВт
Мощность вентилятора	60 Вт	60 Вт	100 Вт	200 Вт	370 Вт
Объем горшка	1л	1л	5л	10л	20л
Мощность нагрева	1,4 кВт	1,4 кВт	2 кВт	4 кВт	6 кВт
Масса	49 кг	50 кг	150 кг	300 кг	500 кг
Скорость вращения	0-46р/мин	0-46р/мин	0-40р/мин	0-32р/мин	0-28р/мин
цГМФ	✓	✓	✓	✓	✓
В сочетании с системой удаления пыли	✓	✓	✓	✓	✓
подается с системой аэрографа	✓	✓	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓	✓	✓
ИСО9001	✓	✓	✓	✓	✓

✓ : Да: необязательно

Таблеточный пресс TabCN-Coater 5/20/80



Pro

Эффективная машина для нанесения покрытия представляет собой экспериментальное оборудование для специального использования, широко применяемое в китайских и западных таблетках, пилюлях и т.п. для нанесения покрытий в водной фазе и органических пленок.

Это оборудование изготовлено в строгом соответствии с требованиями ассоциации фармацевтической промышленности «GMP», а все корпуса, ролики для нанесения покрытий, теплоventилаторы, вытяжные вентиляторы, распылительные устройства и все компоненты, контактирующие с лекарствами, изготовлены из материалов из нержавеющей стали. Весь рабочий процесс контролируется программируемой системой ПЛК, включающей в себя ручное управление работой и автоматическое управление работой. Система управления программируемой системой PLC, параметры управления отображаются на сенсорной

управляется частоте. Все операции по нанесению покрытия выполняются в закрытом состоянии, при этом пыль не разлетается, а раствор для нанесения покрытия не разбрызгивается. Это новое и эффективное устройство для нанесения покрытий, характеризующееся эффективностью, надежностью, чистотой, энергосбережением, меньшей площадью покрытия, простотой эксплуатации и соответствием требованиям с требованиями GMP.

Особенности

- Функция контролируемого отрицательного давления: точка испытания отрицательного давления добавляется к машине для нанесения покрытия, чтобы контролировать скорость вытяжного вентилятора, изменяя скорость и мощность ветра.

- Система регулируемой скорости ветра для горячего ветра: настройте электронную систему управления для управления скоростью вращения воздухонагревателя, изменения мощности подачи воздуха и скорости ветра.

- Выбран импортный краскораспылитель, удобен в эксплуатации, характеризуется равномерным распылением, большой поверхностью распыления, отсутствием капель и экономией вспомогательных материалов.



Технические параметры

Модель	TabCN-Coater5 Pro	TabCN-Coater20 Pro	TabCN-Coater80 Pro
Диаметр и производительность валика для нанесения покрытия	Ф300/1л, Ф380/3л, Ф480/5л	Ф520/5л, Ф580/10л, Ф680/20л	Ф680/10л, Ф750/40л, Ф930/80л
Скорость вращения	0-30об/мин	0-25об/мин	0-30об/мин
Поток вытяжного вентилятора	2500 м³/ч	3517 м³/ч	5268 м³/ч
Расход воздухонагревателя	504 м³/ч	1200 м³/ч	1685 м³/ч
Диапазон закалки горячего дутья	Макс.80 °C нормальной температуры	Макс.90 °C нормальной температуры	Макс.90 °C нормальной температуры
Главный мотор	0,37 кВт	0,75 кВт	1,5 кВт
Измерение	1250x900x1700мм	1050x960x1800ММ	1300x1315x2000ММ
Масса	750 кг	625кг	800 кг
цГМФ	✓	✓	✓
ПЛК	✓	✓	✓
Быстрая очистка	✓	✓	✓

✓ : Да: необязательно

Лакокрасочная машина TabCN -Coater600



Pro

Внутри прокатного барабана машины для нанесения покрытий голые таблетки заставляют двигаться по последовательному и сложному пути. В процессе движения, управляемого системой программного управления, происходит автоматическое распыление (или капание) среды на поверхность таблетки в соответствии с выбранной

технологической последовательностью и параметрами с помощью сиропного насоса и распылительного пистолета (или капельной трубки для сахарной глазури). В то же время тонко отфильтрованный чистый горячий воздух из камеры горячего воздуха проникает в слой таблеток, а затем выходит из нижней части барабана и выпускается после обеспыливания, так что на поверхности может быстро образоваться прочная и гладкая пленка или сахарное покрытие. планшет.

Особенности

- Принятая технология управления ПЛК делает систему управления машиной разумной по конструкции и гибкой в программировании.
- Автоматический/ручной режим доступен для различных технологий покрытия.
- Система отличается высокой помехоустойчивостью, малым числом отказов, простотой обслуживания и хорошей расширяемостью.



Технические параметры

Модель	БГ-600Э
Макс. объем планшета	600 л
Барабан для глазирования сахаром диам.	Ф1580мм
Диаметр входного отверстия	Ф570мм
Скорость барабана для глазирования сахара	13:00-12:00
Мощность двигателя хост-машины	5,5 кВт
Мощность двигателя вытяжного шкафа	11кВт
Поток воздуха от вытяжного вентилятора	15450 м³/ч
Мощность двигателя шкафа горячего воздуха	5,5 кВт
Расход воздуха отопителя	7419 м³/ч
Температура нагревателя воздуха-регулир. диапазон	~80 °С
Уровень чистоты горячего воздуха	10 уровень
Потребляемая мощность насоса для сиропа	0,55 кВт
Шланг из силиконовой резины	φ9-φ16мм
Внешние размеры главной машины	2000×2277×2660мм
Вес хост-машины	2800 кг
Внешние размеры термошкафа	1600×1100×2350мм
Вес шкафа горячего воздуха	820 кг
Внешние размеры вытяжного шкафа	1050×1000×2470мм
Вес вытяжного шкафа	660 кг



HUADA
Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 Rm.1888 Bld 2nd Zhongrun Square Ruian, Чжэцзян, Китай 325200

🌐 www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com