

Produktdaten

TabCN

Tablettenpressmaschine

HUADA Pharma International Co., Ltd

9 10 11 12 13 14 15 16



HUADA
Pharma



TabCN Tablet - Pressmaschine

Produktdaten

Inhalt

TabCN-5-7-9C	Tablettenpresse
TabCN-15-17-19C	Tablettenpresse
TabCN-35-37-43-45-53-57	Tablettenpresse
TabCN-26-32-40 Pro	Tablettenpresse
TabCN-45-55-75 Pro	Tablettenpresse
TabCN-35-37-41C	Tablettenpresse
TabCN-29-31	Tablettenpresse
TabCN-29B	Tablettenpresse
TabCN-9 pro	Tablettenpresse
TabCN-Entstaubt II/III/III Pro	Tablettenpresse
TabCN-Coater3/4/6/10/13	Tablettenpresse
TabCN-Coater5/20/80 Pro	Tablettenpresse
TabCN-Coater600 Pro	Beschichtungsmaschine

TabCN-5-7-9C Tablettenpresse



TabCN-5-7-9C ist eine einseitige Tablettenpresse, die Tabletten mit Durchmessern von bis zu 12 mm herstellen kann. Mit minimalem Schulungsaufwand für Bediener und Wartung bietet die Maschine eine kostengünstige Lösung für die Tablettenproduktion in kleinen und mittleren Chargen.

Es handelt sich um eine kontinuierliche automatische Tablettenpresse, die in der Pharma-, Chemie-, Lebensmittel- und Elektronikindustrie eingesetzt werden kann.

Merkmale

- Die Maschine entspricht den GMP-Anforderungen für die Herstellung von Arzneimitteln.
- Die Kompressionsteile sind vollständig von den Antriebsmechanismen getrennt.
- Alle Ersatzteile, die mit Arzneimitteln in Berührung kommen, bestehen aus Edelstahl oder die Oberfläche ist speziell behandelt, um ungiftig und korrosionsbeständig zu sein.
- Maschinengeschwindigkeit, Fülltiefe und Dicke der Tablette konnten angepasst werden.
- Der Kompressionsbereich ist mit einem transparenten organischen Glas umschlossen. Zuverlässiges Sicherheitsdichtungssystem und staubdichtes System.



Technische Parameter

Modell	TabCN-5 C	TabCN-7 C	TabCN-9 C
Stirbt	5 Satz	7 Satz	9 Satz
Max. Druck	60 kN		
Max. Durchm. des Tablets	20 mm		
Max. Fülltiefe	15 mm		
Kapazität	9000 Tabletten/h	12600 Tabletten/Std	16200 Tabletten/Std
Leistung	110V 60Hz / 220V 50Hz 2,2kW	110V 60Hz / 220V 50Hz 2,2kW	110V 60Hz / 220V 50Hz 2,2kW
Gewicht	320kg		
Maße	480x630x1100 mm		
cGMP	✓	✓	✓
Sicherheitsdichtungssystem	✓	✓	✓
Pulverfüllsystem	✓	✓	✓

✓: Ja : Optional

TabCN -15-17-19C Tablettenpresse



Diese Einzeldruckmaschine mit automatischer Rotation und kontinuierlicher Tablettenpressung kann zum Pressen körniger Rohstoffe in verschiedene gewöhnliche und speziell geformte Tabletten eingesetzt werden. Es wird hauptsächlich in der Elektronik-, Lebensmittel-, Alltagsbedarfs- und Pharmaindustrie eingesetzt. Das vollständig geschlossene Außengehäuse besteht aus Edelstahl und entspricht dem GMP-Standard. Da es außerdem mit transparenten Beobachtungsfenstern ausgestattet ist, kann der Arbeitsstatus der Maschine klar beobachtet werden. Darüber hinaus können sie geöffnet werden, um die Innenreinigung und Wartung zu erleichtern.

Funktionen

- Mit Merkmalen wie hohem Druck, einem breiten Tablettenspektrum und der Möglichkeit, Tabletten in verschiedenen Formen herzustellen, einschließlich normaler, speziell geformter und ringförmiger Tabletten, eignet es sich besonders für die Produktion kleiner Chargen und verschiedener Produktvarianten.

- Durch die mechanische und elektrische Integration sind alle Steuerungen und

Regelgeräte zentral auf einer Seite der Maschine untergebracht, was die Bedienung erheblich erleichtert.

- Zur Vermeidung von Schäden ist es mit einer Drucküberlastsicherung ausgestattet.

- Der mit Ölbadschmierung behandelte Antriebsmechanismus ist im unteren Maschinenkörper geschlossen, was zur Verlängerung der Lebensdauer und zur Vermeidung von Kreuzkontaminationen beiträgt.



Technische Parameter

Modell	TabCN-15C	TabCN-17C	TabCN-19C
Schlagmenge	15 Satz	17 Satz	19 Satz
Max. Tablettendruck	60 kN		
Max. Tischdurchmesser	22 mm	20 mm	13 mm
Max. Fülltiefe	15 mm		
Max. Tablettendicke	6 mm		
Geschwindigkeit des Plattenspielers	37 U/min		
Produktionskapazität	35.000 Stk/h	40.000 Stk/h	42.000 Stk/h
Motorleistung	3/960 kW, 380V/50Hz	2,2/960, kW 380V/50 Hz	
Gesamtabmessungen	615*890*1415 mm		
Gewicht	700kg		
cGMP	✓	✓	✓
Einfache Reinigung	✓	✓	✓
Längere Lebensdauer	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓
ISO9001	✓	✓	✓

✓: Ja : Optional

TabCN-35-37-43-45-53-57 Tablettenpresse



- Neben dem hohen Maximaldruck gibt es eine Vordruckvorrichtung, um die Presszeit zu verlängern und die Tablettenqualität zu verbessern.
- Die hohe Rotationsgeschwindigkeit des Drehtellers und die beidseitige Tablettenpressung sorgen für eine äußerst effiziente Produktion.
- Der Steuerteil übernimmt eine SPS und das Bedienfeld übernimmt das Farb-Touchscreen-Display, was die Bedienung vereinfacht.
- Im Arbeitsbereich werden vollständig geschlossene transparente Fenster verwendet, die eine geringe Staubbelastung und eine gute Dichtleistung aufweisen. Alle Teile bestehen aus Edelstahl oder haben eine speziell behandelte Oberfläche, um Kreuzkontaminationen zu verhindern und den GMP-Anforderungen zu entsprechen.



Technische Parameter

Modell	TabCN-35	TabCN-37	TabCN-43	TabCN-45	TabCN-53	TabCN-57
<i>Schlagmenge</i>	35 Satz	37 eingestellt	43 Satz	45 Satz	53 Satz	57 Satz
<i>Stanzform</i>	IPT					
<i>Max. Tablettendruck</i>	80 kN					
<i>Vordruck</i>	6 0 kN					
<i>Max. Fülltiefe</i>	1 8 mm					
<i>Max. Tablettendurchmesser</i>	2 5 mm	3 2 mm	1 8 mm	1 7 mm	1 3 mm	1 1 mm
<i>Produktionskapazität</i>	18,9 Stk/h	1 9,98 Stk./Std	23,22 Stk./h	24,3 Stk./h	28,62 Stk./h	30,78 Stk./h
<i>Max. Geschwindigkeit des Plattentellers</i>	4 5 U/min					
<i>Motorleistung</i>	7.5 kW					
<i>Maschinengewicht</i>	3500 kg					
<i>Maße</i>	1170*1290*1900 mm					
<i>cGMP</i>	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<i>SPS-Steuerung</i>	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<i>CE</i>	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<i>ISO9001</i>	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓: Ja : Optional

TabCN-26-32-40 Pro Tablettenpresse

Hierbei handelt es sich um eine Art Hochgeschwindigkeits-Rotationstablettenpressmaschine mit einem Druck, die körnige Rohstoffe in Tabletten unterschiedlicher Form pressen kann. Es wird hauptsächlich in der Pharma-, Lebensmittel-, Chemie- und Elektronikindustrie eingesetzt.

Funktionen

Das vollständig geschlossene Außengehäuse besteht aus Edelstahl und die Oberfläche des Drehtellers ist mit einer gehärteten Schicht überzogen, um die Oberfläche vor Abnutzung zu schützen. Beides entspricht den GMP-Anforderungen.

Es ist mit Fenstern aus organischem Glas und Türrahmen aus Edelstahl ausgestattet, was nicht nur sein Aussehen, sondern auch die Steifigkeit der Tür verbessert.

Die Motorgeschwindigkeit wird vom Frequenzumrichter gesteuert. Und der Motor ist auf der Grundplatte befestigt, um zu verhindern, dass die Maschine im Betrieb wackelt.

Die oberen und unteren Führungsschienen sowie die Stempel werden durch ein automatisches intermittierendes, festes Schmiersystem mit geringem Durchfluss geschmiert, um den Verschleiß der Führungsschienen zu reduzieren.

Es ist mit der hydraulischen Überlastsicherung ausgestattet. Sobald der Überdruck auftritt stoppt die Maschine automatisch, um die Stanzstifte vor Beschädigung zu schützen.

Technische Parameter

Modell		TabCN-26 Pro	TabCN-32 Pro	TabCN-40 Pro
Schlagmenge		26 Satz	32 Satz	40 Satz
Stanzform		D	B	BB
Max. Tablettendruck		1 00 kN	8 0 kN	8 0 kN
Max. Vordruck		2 0 kN		
Max. Tablettendurchmesser	Runde Tablette	2 5 mm	1 8 mm	1 3 mm
	Speziell geformt	2 5 mm	1 9 mm	1 6 mm
Drehzahl		11- 8 7 U/min	11- 1 05 U/min	11- 1 05 U/min
Produktionskapazität		135.000 Stück/h	201.000 Stück/h	252.000 Stück/h
Max. Fülltiefe		1 6 mm		
Max. Tablettendicke		6 mm		
Durchmesser des Ober- und Unterstempels		25,35 mm	1 9 mm	1 9 mm
Motorleistung		1 1 kW	7,5 kW	7,5 kW
Abmessungen		1200*950*1850 mm		
Gewicht		1700 kg		
cGMP		✓	✓	✓
CE		✓	✓	✓

✓ : Ja : Optional

TabCN -35-37-41C Tablettenpresse



Bei der Maschine handelt es sich um eine automatisch rotierende Stückpressmaschine mit Doppelpressung, mit der Getreide zu runden Stücken, geschnitzten Zeichen, Sonderformen und zweifarbigen Stückrezepturen gepresst werden kann. Sie wird hauptsächlich zur Herstellung von Stückrezepturen für Unternehmen der Pharmaindustrie wie der Chemieindustrie verwendet Industrie, Lebensmittel, Elektronik.

Merkmale

- Die Maschine ist vollständig geschlossen, aus Edelstahl gefertigt und erfüllt die GMP-Anforderungen.
- Es verfügt über transparente Fenster, so dass der Zustand der Presse klar beobachtet werden kann und die Fenster geöffnet werden können.
- Reinigung und Wartung sind einfacher.
- Die Maschine kann nicht nur runde Tabletten, sondern auch Tabletten unterschiedlicher geometrischer Form und ringförmige Tabletten pressen, und die Tabletten können auf beiden Seiten mit eingepprägten Buchstaben versehen sein.

Zur Aufnahme des Restpulvers während des Betriebs ist eine Kraftabsaugung angeschlossen, sodass das Verstopfungspulver aufgefangen und wiederverwendet werden kann.

Um eine Beschädigung der Stempel und Geräte zu vermeiden, ist im System eine Überlastschutzeinheit enthalten.

Der Schneckengetriebeantrieb der Maschine verfügt über eine vollständig geschlossene Ölschmierung mit langer Lebensdauer und verhindert so Kreuzverschmutzung.

Die Geschwindigkeit ist eine stufenlose Geschwindigkeitsregulierung, die nach Belieben angepasst werden kann.

Realisierung der elektromechanischen Integration mittels Touchscreen-SPS-Steuerung und -Bedienung.



Technische Parameter

Modell	Tabelle ab CN -35C	TabCN -37C	TabCN -41C
Schlagmenge	35set	37set	43set
Max. Tablettendruck	8 0KN		
Max. Fülltiefe	15 mm		
Max. Tablettendurchmesser	13 mm		
Max. Tablettendicke	6 mm		
Produktionskapazität (Stk/h)	150000	160000	170000
Geschwindigkeit des Plattentellers	14-37 U/min		
Motorleistung	4 kW		
Maschinengewicht	1700 kg		
Maße	950*1230*1670 mm		

TabCN -29-31 Tablettenpresse



Die Rotationstablettenpresse TabCN-29/31 ist eine Art Tablettenpressmaschine mit automatischer Rotation, Frequenzsteuerung und kontinuierlichem Tablettenpressen. Es wird hauptsächlich zur Herstellung von Tabletten in der Pharmaindustrie eingesetzt. Darüber hinaus wird es in der Chemie-, Lebensmittel-, Elektronik- und anderen Industrien zum Pressen körniger Rohstoffe zu Tabletten eingesetzt. Es ist für körnige Rohstoffe mit einem Pulvergehalt von weniger als 10 % geeignet. Es ist jedoch nicht auf halb feste Stoffe, feuchte Granulate, leicht anzu feuchtende Pulver oder Rohstoffe mit niedrigem Schmelzpunkt anwendbar. Diese Maschine kann runde Tabletten, speziell geformte und doppelseitige Tabletten mit Beschriftung pressen; Ringtabletten und doppelschichtige zweifarbige Tabletten mit einer Größe von 4 bis 18 mm. Je nach Bestellanforderungen können auch Tabletten mit einer Dicke von bis zu 20 mm gepresst werden.

mm

Merkmale

- Die Maschine ist vollständig geschlossen, aus Edelstahl gefertigt und erfüllt die GMP-Anforderungen.* Sie verfügt über transparente Fenster, so dass der Zustand der Presse klar beobachtet werden kann und die Fenster geöffnet werden können.
- Reinigung und Wartung sind einfacher.
- Die Maschine kann nicht nur runde Tabletten, sondern auch Tabletten unterschiedlicher geometrischer Form und ringförmige Tabletten pressen, und die Tabletten können auf beiden Seiten mit eingepprägten Buchstaben versehen sein. Zur Aufnahme des Restpulvers während des Betriebs ist eine Kraftabsaugung angeschlossen, sodass das Verstopfungspulver aufgefangen und wiederverwendet werden kann.
- Um eine Beschädigung der Stempel und Geräte zu vermeiden, ist im System eine Überlastschutteinheit enthalten.
- Der Schneckengetriebeantrieb der Maschine verfügt über eine vollständig geschlossene Ölschmierung mit langer Lebensdauer und verhindert so Kreuzverschmutzung.
- Die Geschwindigkeit ist eine stufenlose Geschwindigkeitsregulierung, die nach Belieben angepasst werden kann.
- Realisierung der elektromechanischen Integration mithilfe von Touch-Tasten und Anzeigebildschirm (Geschwindigkeit, Leistung, Fehler).



Technische Parameter

Modell	TabCN -29	TabCN -31
Stanzmenge (Satz)	29	31
Max. Tablettenarbeitsdruck (kN)	80	100
Max. Tablettendurchmesser (mm)	20	24
Max. Fülltiefe (mm)	15	15
Max. Tablettendicke (mm)	6	6
Geschwindigkeit des Drehtellers (U/min)	14-36	14-36
Max. Produktionskapazität (Stk/h)	125.000	135.000

TabCN -29B Tablettenpresse



Bei dieser Maschine handelt es sich um eine Art automatische Rotationsmaschine zum kontinuierlichen Pressen von Tabletten. Es wird hauptsächlich zur Herstellung von Tabletten in der Pharmaindustrie verwendet. Es eignet sich auch für andere Branchen wie die Chemie-, Lebensmittel- und Elektronikindustrie, um das körnige Material zu Tabletten zu verpressen.

Funktionen

- Bei dieser Maschine handelt es sich um eine Art automatische Rundläufermaschine zum kontinuierlichen Tablettenpressen.
- Es wird hauptsächlich zur Herstellung von Tabletten in der Pharmaindustrie verwendet. Es eignet sich auch für andere Branchen wie die Chemie-, Lebensmittel- und Elektronikindustrie, um körniges Material zu Tabletten zu pressen.
- Sie gilt für Energiematerialien mit einer Feinheit von mehr als 100 Mesh und für körnige Rohstoffe mit einem Granulatanteil von nicht mehr als 10 %. Es ist jedoch nicht auf halb feste Stoffe, feuchte Granulate, leicht anzufeuchtende Pulver oder Rohstoffe mit niedrigem Schmelzpunkt anwendbar.

- Garantiert einen höheren Output, da mit minimalem Arbeitsaufwand ein hohes Produktionsniveau erreicht werden kann.
- Höhere Ausstoßmengen sparen Zeit und ermöglichen es Ihnen, Ihre großen Produktionsanforderungen zu erfüllen.
- Es reduziert die Materialverschwendung.
- Es ermöglicht eine unabhängige Kontrolle des Gewichts und der Härte der Tabletten.



Technische Parameter

Modell	TabCN -29B
Stanzmenge (Satz)	29
Max. Tablettendruck (kN)	80 (Vordruck 500 kg)
Max. Tablettendurchmesser (mm)	20
Max. Tablettendicke (mm)	6
Max. Fülltiefe (mm)	15
Max. Produktionskapazität (Stk/h)	80.000~120.000
Geschwindigkeit des Drehtellers (U/min)	14~35
Teilungsdurchmesser (mm)	420
Durchmesser Mittelstempel (mm)	26
Höhe Mittelstempel (mm)	22
Durchmesser Ober- und Unterstempel (mm)	22
Länge der oberen und unteren Stempelstange (mm)	115
Hauptmotorleistung (kW)	5.5
Abmessungen (LWH) (mm)	910×1120×1650

TabCN-9 pro Tablet-Press



Die elektrische Rotations-Tablettenpresse TabCN-9 pro ist eine kleine Tablettenpressmaschine mit automatischer Rotation und kontinuierlichem Tablettenpressen. Innerhalb des Druckbereichs der Maschine kann sie körnige Rohstoffe mit einem Pulvergehalt von weniger als 10 % zu runden, speziell geformten und beschrifteten Tabletten von 5 bis 20 mm pressen. Es wird hauptsächlich in der Pharma-, Chemie-, Lebensmittel-, Elektronik- und anderen Industrien eingesetzt.

Funktionen

- Bei dieser Maschine handelt es sich um eine Art automatische Rundläufermaschine zum kontinuierlichen Tablettenpressen.
- Es wird hauptsächlich zur Herstellung von Tabletten in der Pharmaindustrie verwendet. Es eignet sich auch für andere Branchen wie die Chemie-, Lebensmittel- und Elektronikindustrie, um körniges Material zu Tabletten zu pressen.
- Sie gilt für Energiematerialien mit einer Feinheit von mehr als 100 Mesh und für körnige Rohstoffe mit einem Granulatanteil von nicht mehr als 10 %. Es ist jedoch nicht auf halbfeste Stoffe, feuchte Granulate,

leicht anzufeuchtende Pulver oder Rohstoffe mit niedrigem Schmelzpunkt anwendbar.

- Garantiert einen höheren Output, da mit minimalem Arbeitsaufwand ein hohes Produktionsniveau erreicht werden kann.
- Höhere Ausstoßmengen sparen Zeit und ermöglichen es Ihnen, Ihre großen Produktionsanforderungen zu erfüllen.
- Es reduziert die Materialverschwendung.
- Es ermöglicht eine unabhängige Kontrolle des Gewichts und der Härte der Tabletten.



Technische Parameter

Modell	TabCN -9 pro
Stanzmenge (Satz)	9
Max. Tablettendruck (kN)	60
Max. Tablettendurchmesser (mm)	20
Max. Tablettendicke (mm)	6
Max. Fülltiefe (mm)	15
Max. Produktionskapazität (Stk/h)	14.000
Arbeitsdurchmesser des Drehtellers (mm)	200
Drehtellergeschwindigkeit (U/min)	0~30
Durchmesser Mittelstempel (mm)	26
Höhe Mittelstempel (mm)	22
Durchmesser Ober- und Unterstempel (mm)	22
Länge Ober- und Unterstempel (mm)	115
Gesamtabmessung (mm)	480*635*1100
Maschinengewicht (kg)	330

TabCN-45/55/75Pro Tablettenpresse



■ Aufgrund der doppelten Presswalzen und einer Vielzahl von Stempeln ist es für die Massenproduktion von Tabletten geeignet.

■ Das vollständig geschlossene Außengehäuse besteht aus Edelstahl und die Oberfläche des Drehtellers ist mit einer gehärteten Schicht überzogen, um die Oberfläche vor Abnutzung zu schützen. Beides entspricht den GMP-Anforderungen.

■ Es verfügt über ein perfektes Tablettenpresssystem – zweifache Druckformung, ausreichend Platz, große Pressrollen und eine vernünftige Rahmenstrukturkonstruktion, was zu keiner Verformung bei hoher Belastung, einer langen Presszeit und einem geringen Unterschied im Tablettengewicht führt.

■ Mit der Drei-Laufrad-Zwangseinspeisung haben sich die Fließfähigkeit und Füllleistung des Granulats erheblich verbessert, was zur Sicherstellung der Zuführungsgenauigkeit beiträgt.

■ Die Schiene verfügt über eine doppelte Hebestruktur, wodurch die Stempel gleichmäßiger gedrückt werden und sich nicht leicht abnutzen.

■ Zuverlässiges elektronisches Steuerungssystem, fortschrittliches Steuerungsprinzip, zuverlässige importierte Komponenten gewährleisten die Genauigkeit verschiedener Verfahren und die Verriegelungsschutzfunktion. Das Steuerungssystem kann den gesamten Produktionsprozess genau überwachen.

■ Die Abfallauswurfsteuerung, der Drehgeber, der Drucksensor sowie das Abfallauswurf-Magnetventil arbeiten zusammen, um die Ausscheidung einzelner Abfalltabletten im Hochgeschwindigkeitsbetrieb zu erreichen.

■ Es verfügt über ein spezielles Design gegen Öl, Staub und Lärm.



Technische Parameter

Modell	TabCN-45 Pro	TabCN-55 Pro	TabCN-75 Pro
Schlagmenge	45set	55set	75set
Max. Produktionskapazität	405.000 Stück/h	495.000 Stück/h	675.000 Stück/h
Hauptsächlich. Hauptdruck	100 kN		
Max. Vordruck	20 kN		
Max. Tablettendurchmesser	25 mm	16 mm	13 mm
Max. Größe der speziell geformten Längsachse	25 mm	19 mm	16 mm
Max. Fülltiefe	20 mm		
Max. Dickenbereich	0,5~8 mm		
Max. Geschwindigkeit der Revolution	7,5 U/min		
Motorleistung	11 kW	11 kW	11 kW
Stromversorgung	3P 380V 50Hz		
Abmessungen	Hauptmaschine 1704*1380*1926 mm Schaltschrank 750*550*1750 mm		
Gewicht	Hauptmaschine 3980 kg Steuerkasten 240 kg		
cGMP	✓	✓	✓

✓ : Ja : Optional

TabCN – Dedusted II/III/III Pro Tablettenpresse



Der TabCN -Deduster III Pro Uphill Tablet-Entstauber ist eine Spezialausrüstung zum Entfernen von Graten und Staub von Tablets beim Aufstieg. Es kann mit Tablettenpressen und Metalldetektionssystemen verbunden werden.

Die Funktion der Maschine besteht im Entfernen, Heben und Sieben von Tablettenstaub.

Für alle Metallteile, die mit den Tabletten in Kontakt kommen, wird Edelstahl 316L verwendet, was dem GMP-Standard entspricht.

Es wird häufig in Branchen wie der Chemie- und Lebensmittelindustrie eingesetzt. usw.

Feature s

- Die Höhe des Auslasses lässt sich leicht verstellen;
- Das Schnellverbindungssystem macht die Demontage und Montage viel sicherer und schneller;
- 360°-Kreisverstellung von Einlass und Auslass, um die Produktion komfortabler zu gestalten und Fabrikraum zu sparen;
- Mit seiner hervorragenden Effizienz eignet es sich für die Massenproduktion von Tabletten aller Art mit einem Durchmesser von 3 bis 25 mm.
- Alle materialberührenden Teile bestehen aus Edelstahl 316L. Da es keine toten Winkel gibt ist es leicht zu reinigen. cGMP-Anforderungen erfüllen;
- Motortreiber mit neuem Design, um sicherzustellen, dass die Maschine stabiler und geräuschärmer läuft;



Technische Parameter

Modell	TabCN – Entstaubt II	TabCN – Entstaubt III	TabCN -Entstaubt III P ro
Kapazität	420.000 Stück/h	800.000 Stück/h (je nach Durchmesser 6 mm)	
Durchmesser Siebzylinder	130mm		
Drehzahl der Siebzylinder	0-30 U/min		
Maschinenabmessungen	750*320*1030mm	550*550*(1350-1500) mm	550*550*(1365-1545) mm
Gewicht	37kg	70kg	70kg
Stromversorgung	110V 60Hz/220V 50Hz	110 V 60 Hz/220 V 50 Hz 0,1 kW	
Tablettendurchmesser		3mm-25mm	3mm-25mm
Auslaufhöhe		1085–1265 mm	1230–1410 mm
Entstaubungsstrecke		6m	7,5m
Druckluft		0,1 m ³ /h (0,05 MPa)	0,1 m ³ /h (0,05 MPa)
Staubsaugen		2,7 m ³ /h (-0,1 MPa)	2,7 m ³ /h (-0,1 MPa)
cGMP	✓	✓	✓
Einfache Reinigung	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓

✓ : Ja : Optional

TabCN -Coater 3/4/6/10/13 Tablettenpresse

Die Tablettenbeschichtungsmaschine wird häufig zur Herstellung von Tabletten, Dragees, Polieren und Rollen von Lebensmitteln eingesetzt, die in der Pharmaindustrie, der chemischen Industrie, der Lebensmittelindustrie, Forschungsinstituten und Krankenhäusern benötigt werden. Die polierten Drageetabletten haben ein helles Aussehen. Die intakte, verfestigte Schicht, die sich nach der Kristallisation des Oberflächenzuckers bildet, kann die oxidative Zersetzung, Dämpfung und Verflüchtigung des Chips verhindern und den falschen Geschmack des Chips überdecken.

Kann mit einem Frequenzregler kombiniert werden. Kann mit einem Staubentfernungssystem kombiniert werden. Es kann vollständig geschlossen ausgeführt werden, mit einem Airbrush-System ausgestattet werden und erfüllt die GMP-Anforderungen.

Features

- ✓ Überprüfen Sie, ob alle Teile der Tablettenbeschichtungsmaschine fest angezogen sind, bevor Sie sie verwenden.
- ✓ Waschen Sie sowohl die Innen- als auch die Außenseite des Zuckergusstopsfs.
- ✓ Schalten Sie den Hauptmotor ein, damit die Maschine zwei Minuten lang im Leerlauf laufen kann, um festzustellen, ob eine Fehlfunktion vorliegt.



Technische Parameter

Modell	TabCN -Coater3	TabCN -Coater4	TabCN -Coater6	TabCN -Coater10	TabCN -Coater13
<i>Kapazität</i>	1-3 kg/Zyklus	2-5 kg/Zyklus	8-15 kg/Zyklus	50-70 kg/Zyklus	80-150 kg/Zyklus
<i>Topfneigung</i>	42°	42°	30°	30°	30°
<i>Motorleistung</i>	0,37 kW	0,37 kW	0,75 kW	1,5 kW	2,2 kW
<i>Gebläseleistung</i>	60w	60w	100 W	200w	370w
<i>Topfvolumen</i>	1L	1L	5L	10L	20L
<i>Heizleistung</i>	1,4 kW	1.4 kW	2 kW	4 kW	6 kW
<i>Gewicht</i>	49kg	50kg	150kg	300kg	500kg
<i>Drehzahl</i>	0-46 U/min	0-46 U/min	0-40 U/min	0-32 U/min	0-28 U/min
<i>cGMP</i>	✓	✓	✓	✓	✓
<i>Ausgestattet mit einem Staubentfernungssystem</i>	✓	✓	✓	✓	✓
<i>serviert mit Airbrush-System</i>	✓	✓	✓	✓	✓
<i>CE</i>	✓	✓	✓	✓	✓
<i>ISO9001</i>	✓	✓	✓	✓	✓

✓ : Ja : Optional

TabCN -Coater 5/20/80 Pro Tablet Press



Bei der effizienten Beschichtungsmaschine handelt es sich um eine experimentelle Ausrüstung für spezielle Zwecke, die häufig bei chinesischen und westlichen Tabletten, Pillen und dergleichen zur Durchführung der Wasserphasen- und organischen Filmbeschichtung eingesetzt wird. Diese Ausrüstung wird in strikter Übereinstimmung mit den Anforderungen des Pharmaindustrieverbandes „GMP“ hergestellt und alle Gehäuse, Beschichtungswalzen, Wärmeventilatoren, Absaugventilatoren, Sprühgeräte und alle Komponenten, die mit Arzneimitteln in Kontakt kommen, sind aus Edelstahlmaterialien gefertigt. Der gesamte Betriebsprozess wird durch ein programmierbares SPS-System gesteuert, das eine manuelle Betriebssteuerung und eine automatische Betriebssteuerung umfasst. Das Steuerungssystem wird vom programmierbaren SPS-System gesteuert, die Steuerungsparameter werden auf der Berührungsfrequenz angezeigt.

Die gesamten Beschichtungsvorgänge werden in geschlossenem Zustand durchgeführt, ohne dass Staub fliegt und die Beschichtungslösung spritzt. Es handelt sich um ein neuartiges und effizientes Beschichtungsgerät, das sich durch Effizienz, Zuverlässigkeit, Sauberkeit, Energieeinsparung, weniger Flächenabdeckung, einfache Bedienung und Übereinstimmung auszeichnet mit GMP-Anforderungen.

Funktionen

- Steuerbare Unterdruckfunktion: Der Unterdruckprüfpunkt wird zu einer Beschichtungsmaschine hinzugefügt, um die Geschwindigkeit des Abluftventilators zu steuern und so die Windgeschwindigkeit und -kapazität zu ändern.
- Steuerbares Windgeschwindigkeitssystem für heißen Wind: Richten Sie das elektronische Steuersystem ein, um die Drehzahl des Lufterhitzers zu steuern und die Luftzufuhrkapazität und Windgeschwindigkeit zu ändern.
- Die Verwendung einer importierten Spritzpistole ist bequem zu bedienen und zeichnet sich durch eine gleichmäßige Zerstäubung, eine große Sprühfläche, kein Tropfen und die Einsparung von Hilfsstoffen aus.



Technische Parameter

Modell	TabCN -Coater5 Pro	TabCN -Coater20 Pro	TabCN -Coater80 Pro
Durchmesser und Kapazität der Beschichtungswalze	300 /1L, 380/3L, 480/5L	520 /5L, 580/10L, 680/20L	680 /10L, 750/40L, 930/80L
Geschwindigkeit drehen	0-30 U/min	0-25 U/min	0-30 U/min
Abluftventilatorströmung	2500m³/h	3517m³/h	5268m³/h
Lufterhitzerdurchfluss	504 m³/h	1200m³/h	1685m³/h
Härtbereich von Hot Blast	Max.80 °C Normaltemperatur	Max.90 °C Normaltemperatur	Max.90 °C Normaltemperatur
Hauptmotor	0,37 kW	0,75 kW	1,5 kW
Abmessungen	1250x900x1700mm	1050x960x1800mm	1300x1315x2000mm
Gewicht	750kg	625 kg	800kg
cGMP	✓	✓	✓
SPS-Steuerung	✓	✓	✓
Schnelle Reinigung	✓	✓	✓

✓ : Ja : Optional

TabCN-Coater600 Pro

Beschichtungsmaschine



In der Rolltrommel der Beschichtungsmaschine werden die blanken Tabletten dazu gebracht, sich entlang einer aufeinanderfolgenden und komplizierten Bahn zu bewegen. Im Verlauf der Bewegung wird, gesteuert durch das Programmiersteuerungssystem, ein Medium automatisch auf die Tablettenoberfläche gesprüht (oder geträufelt) entsprechend der gewählten technologischen Reihenfolge und

Parametern durch eine Siruppumpe und eine Sprühpistole (oder ein Tropfrohr für die Zuckerbeschichtung). Gleichzeitig dringt fein gefilterte, saubere Heißluft aus dem Heißluftschrank in das Tablettenbett ein, wird dann am Boden der Trommel abgesaugt und nach der Entstaubung ausgestoßen, so dass sich schnell ein fester und glatter Film oder Zuckerüberzug bilden kann das Tablet.

Funktionen

- Mit der eingesetzten SPS-Steuerungstechnologie ist das Maschinensteuerungssystem sinnvoll im Design und flexibel in der Programmierung.
- Der automatische/manuelle Modus ist für verschiedene Beschichtungstechnologien verfügbar.
- Das System zeichnet sich durch hohe Entstörungsfähigkeit, geringe Ausfälle, einfache Wartung und gute Erweiterbarkeit aus.



Technische Parameter

Modell	BG-600E
Max. Tablet-Volumen	600L
Durchmesser der Zuckerbeschichtungstrommel:	Φ1580mm
Durchmesser des Futtereinlasses	Φ570mm
Drehzahl der Dragiertrommel	13-12 Uhr
Motorleistung der Host-Maschine	5,5 kW
Motorleistung des Abluftschanks	11 kW
Luftstrom des Abluftgebläses	15450m³/h
Motorleistung des Heißluftschanks	5,5 kW
Luftstrom des Luftheritzers	7419m³/h
Luftheritzer-Temp.-Adj. Bereich	~80 °C
Reinheitsgrad der Heißluft	10Stufe
Stromverbrauch der Siruppumpe	0,55 kW
Schlauch aus Silikonkautschuk	φ9-φ16mm
Außenabmessungen der Host-Maschine	2000×2277×2660mm
Gewicht der Host-Maschine	2800kg
Außenmaße des Warmluftschanks	1600×1100×2350mm
Gewicht des Heißluftschanks	820kg
Außenmaße des Abluftgehäuses	1050×1000×2470mm
Gewicht des Abluftgehäuses	660kg



HUADA
Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 Rm.1888 Bld 2nd Zhongrun Square Ruian, Zhejiang, China 325200

🌐 www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com