

製品データ

Tab CN 打錠機

華達ファーマインターナショナル株式会社



HUADA
Pharma



Tab CN Tab レットプレス機

製品データ

コンテンツ

TabCN - 5-7-9 C	Tab レットプレス
TabCN - 15-17-19 C	打錠機
TabCN - 35-37-43-45-53-57	打錠機
TabCN - 26-32-40 プロ	打錠機
TabCN - 45-55-75 プロ	打錠機
TabCN - 35-37-41C	打錠機
TabCN - 29-31	打錠機
TabCN - 29B	打錠機
TabCN - 9 pro	打錠機
TabCN -Dedusted II/III/III Pro	打錠機
TabCN -コーター 3/4/6/10/13	打錠機
TabCN -Coater5/20/80 Pro	打錠機
TabCN -Coater600 Pro	コーティング機

TabCN -5-7-9C Tab レットプレス

Tab CN - 5-7-9 C マシンは、直径 12 mm までの錠剤を製造できる片面打錠機です。この機械は、オペレーターとメンテナンスのトレーニングの必要性を最小限に抑え、小規模および中規模のバッチ錠剤生産に費用対効果の高いソリューションを提供します。

製薬、化学、食品、電子業界などで使用可能な連続式自動打錠機です。

特徴

- この機械は医薬品の製造に関する GMP 要件に準拠しています。
- 圧縮部は駆動機構から完全に分離されています。
- 医薬品と接触するすべてのスペアパーツはステンレス鋼で作られているか、表面は非毒性および耐腐食性のために特別に処理されています。
- 機械の速度、充填の深さ、錠剤の厚さを調整できます。
- 圧縮領域は透明な有機ガラスで囲まれています。信頼の安全シールシステムと防塵システム。



技術的パラメータ

モデル	TabCN - 5C	TabCN - 7C	TabCN - 9C
死ぬ	5 設定	7 設定	9 設定
最大。プレッシャー	60kN		
最大。直径 Tab レットの	20mm		
最大充填深さ	15mm		
容量	9000 錠/h	12600 錠剤/時間	16200 錠剤/時間
力	110V 60Hz / 220V 50Hz 2.2kW	110V 60Hz / 220V 50Hz 2.2kW	110V 60Hz / 220V 50Hz 2.2kW
重さ	320kg		
寸法	480×630×1100mm		
cGMP	✓	✓	✓
安全シールシステム	✓	✓	✓
粉末充填システム	✓	✓	✓

✓: はい : オプション

TabCN -15-17-19C 打錠機



自動回転・連続打錠機を備えた単圧式の機械で、粒状原料を一般錠剤から特殊形状の錠剤まで各種打錠することができます。主にエレクトロニクス、食品、日用品、製薬業界で使用されています。全密閉型の外側ハウジングは GMP 規格に準拠したステンレス製です。また、透明な観察窓が装備されているため、機械の動作状態を明確に観察できます。また、開閉できるので内部の掃除やメンテナンスも簡単に行えます。

特長

- 高圧で打錠範囲が広く、普通錠、異形錠、リング錠など様々な形状の錠剤を製造できるため、特に少量多品種の生産に適しています。
- 機械的および電氣的統合により、すべてのコントローラーと調整装置が機械の片側に集中され、操作がはるかに簡単になります。
- 破損を防ぐために圧力過負荷保護装置が装備されています。
- 油入潤滑処理を施した駆動機構は機械下部に密閉されているため、耐用年数が長



くなり、二次汚染も防止できます。

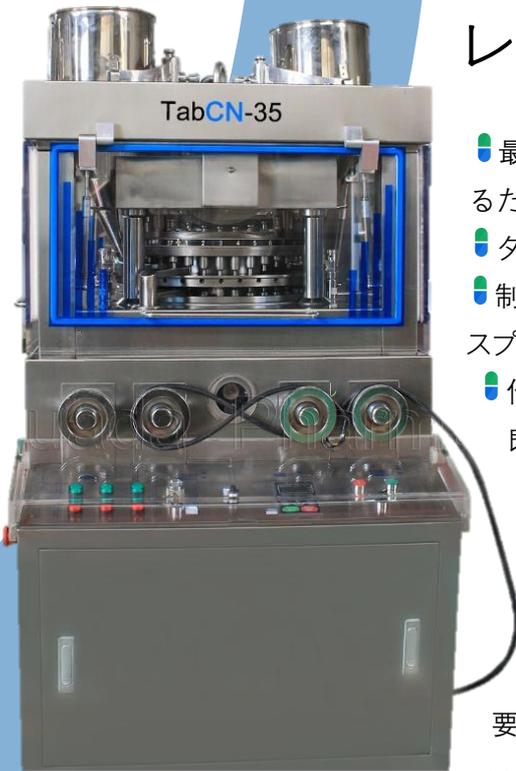
技術的パラメータ

モデル	TabCN -15C	TabCN -17C	TabCN -19C
パンチ数量	15 設定	17 設定	19 設定
最大。錠剤の圧力	60kN		
最大。テーブル直径	22 はん	20 はん	13 はん
最大。充填深さ	15 はん		
最大。錠剤の厚さ	6 はん		
ターンテーブルの速度	37 r/min		
生産能力	35,000 PC/時間	40,000 PC/時間	42,000 PC/時間
モーターのパワー	3/960 kW、380V/50Hz	2.2/960、kW 380V/50 Hz	
全体寸法	615*890*1415 はん		
重さ	700kg		
cGMP	✓	✓	✓
簡単な掃除	✓	✓	✓
より長い耐用年数	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓
ISO9001	✓	✓	✓

✓: はい : オプション

Tab CN - 35-37-43-45-53-57Tab

レットプレス



- 最大圧力が高だけでなく、プレス時間を延長して錠剤の品質を向上させるための予圧装置もあります。
- ターンテーブルの高速回転と両面打錠により高効率な生産を実現します。
- 制御部には PLC を採用し、操作パネルにはカラータッチスクリーンディスプレイを採用し、操作が簡単です。
- 作業エリアには全閉透明窓を採用しており、粉塵汚染が少なく密閉性が良好です。すべての部品はステンレス鋼で作られているか、相互汚染を防ぐために表面が特別に処理されており、GMP 要件に準拠しています。



技術的パラメータ

モデル	TabCN - 35	TabCN - 37	TabCN - 43	TabCN - 45	TabCN - 53	TabCN - 57
パンチ数量	35 セット	37 セット	43 セット	45 セット	53 セット	57 セット
パンチフォーム	IPT					
最大。錠剤の圧力	80 kN					
予圧	60 kN					
最大。充填深さ	1.8 mm					
最大。錠剤の直径	2.5 mm	3.2 mm	1.8 mm	1.7 mm	1 ~ 3 mm	1.1 mm
生産能力	18.9 PC/時間	19.98 個/時	23.22 個/時	24.3 個/時	28.62 個/時	30.78 個/時
最大。ターンテーブルの速度	4.5 r/min					
モーターのパワー	7.5 kW					
機械重量	3500kg					
寸法	1170*1290*1900 mm					
cGMP	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PLC 制御	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO9001	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓: はい : オプション

Tab CN - 26-32-40 ProTab レットプレス

これは、単一圧力高速回転錠剤プレス機の種類で、顆粒原料をさまざまな形状の錠剤にプレスすることができます。主に製薬、食品、化学、電子産業で使用されます。

特長

完全に密閉された外側ハウジングはステンレス鋼製で、ターンテーブルの表面は磨耗を防ぐために硬化層で覆われており、どちらも GMP 要件に準拠しています。

有機ガラス製の窓とステンレス製のドアフレームを採用し、外観だけでなくドアの剛性も向上しました。

モーターの速度は周波数変換器によって制御されます。また、モーターはベースプレートに固定されており、動作中の機械の揺れを防ぎます。

上下のガイドレールとパンチピンは、自動間欠固定で潤滑され、ガイドレールの摩耗



パ
低流量潤滑システムによつて
を軽減します。

油圧過負荷保護装置を搭載しています。過圧が発生すると、パンチピンの損傷を防ぐために機械が自動的に停止します。

技術的パラメータ

モデル		TabCN - 26 プロ	TabCN - 32 プロ	TabCN - 40 プロ
パンチ数量		26 設定	32 設定	40 設定
パンチフォーム		D	B	BB
最大。錠剤の圧力		100kN	80kN	80kN
最大。予圧		20kN		
最大。錠剤の直径	丸型 Tab レット	2.5mm	1.8mm	1 ~ 3mm
	特殊形状	2.5mm	19mm	1.6mm
回転速度		11 ~ 87 r/min	11 ~ 105 r/min	11 ~ 105 r/min
生産能力		135,000 個/時	201,000 個/時	252,000 個/時
最大。充填深さ		1.6mm		
最大。錠剤の厚さ		6mm		
上下パンチ径		25.35mm	19mm	19mm
モーターのパワー		1.1kW	7.5kW	7.5kW
寸法		1200*950* 1850mm		
重さ		1700kg		
cGMP		✓	✓	✓
CE		✓	✓	✓

✓：はい：オプション

TabCN -35-37-41C 打錠機



この機械は、穀物を丸いピース、彫刻された文字、特殊な形状、および二重色のピース処方にプレスすることができるダブルプレス自動回転ピースプレス機です。主に化学薬品などの製薬業界企業のピース処方の製造に使用されます。工業、食品、エレクトロニクス。

特徴

- 機械は完全に密閉されており、ステンレス鋼製で、GMP 要件を満たしています。
- 透明窓が付いており、プレス状態がよく観察でき、窓も開閉可能です。
- 掃除やメンテナンスが簡単になります。
- この機械は円形の錠剤だけでなく、さまざまな幾何学的形状の錠剤、環状の錠剤をプレスすることができ、錠剤の両面に刻印された文字が入っている場合もあります。稼働中に残留粉体を吸引する電動吸引装置が付属しており、詰まった粉体を回収して再利用することができます。
- パンチや装置の損傷を防ぐために、過負荷保護ユニットがシステムに組み込

まれています。

- 本機のウォームギヤ駆動は全閉油浸潤滑方式を採用しており、長寿命で相互汚染を防止します。
- 速度は無段階速度調整で、自由に調整できます。
- タッチスクリーン PLC 制御と操作を使用した電気機械統合の実現。



技術的パラメータ

モデル	TabCN - 35C	TabCN -37C	TabCN -41C
パンチ数量	35 セット	37 セット	43 セット
最大。錠剤の圧力	8 0KN		
最大。充填深さ	15mm		
最大。錠剤の直径	13mm		
最大。錠剤の厚さ	6mm		
生産能力 (個/h)	150000	160000	170000
ターンテーブルの速度	14 ~ 37r/分		
モーターのパワー	4kW		
機械重量	1700kg		
寸法	950*1230*1670mm		

TabCN -29-31Tab レットプレス



TabCN-29/31 ロータリー錠剤プレスは、自動回転、周波数制御、連続錠剤プレスを備えた一種の錠剤プレス機です。主に製薬業界における錠剤の製造に適用されます。さらに、化学、食品、電子およびその他の産業において、粒状の原材料を錠剤にプレスするために使用されます。粉体含有率 10%以下の粒状原料に適しています。ただし、半固体、湿った顆粒、湿りやすい粉体、融点の低い原料には適用できません。この機械は、丸錠、特殊な形状の錠剤、文字入りの両面錠をプレスすることができます。4~18mm のリング錠と二層二色錠。また、ご要望に応じて 20mm 以内の錠剤をプレスすることも可能です。

特徴

- 機械は完全に密閉されたステンレス鋼製で、GMP 要件を満たしています。* 透明な窓が付いているため、プレスの状態を明確に観察でき、窓を開けることができます。
- 掃除やメンテナンスが簡単になります。

この錠剤を文字が入っている
 の錠剤を文字が入っている
 の錠剤を文字が入っている

■ この機械は円形の錠剤だけでなく、さまざまな幾何学的形状の錠剤、環状プレスすることができ、錠剤の両面に刻印された場合もあります。稼働中に残留粉体を吸引する電動吸引装置が付属しており、詰まった粉体を回収して再利用することができます。

■ パンチや装置の損傷を防ぐために、過負荷保護ユニットがシステムに組み込まれています。

■ 本機のウォームギヤ駆動は全閉油浸潤滑方式を採用しており、長寿命で相互汚染を防止します。

■ 速度は無段階速度調整で、自由に調整できます。

■ タッチキーと表示画面（速度、出力、故障）を使用した電気機械統合の実現。



技術的パラメータ

モデル	TabCN -29	TabCN -31
パンチ数 (セット)	29	31
最大。Tab レット使用圧力(kN)	80	100
最大。錠剤直径(mm)	20	24
最大。充填深さ(mm)	15	15
最大。錠剤の厚さ(mm)	6	6
ターンテーブルの速度 (r/min)	14-36	14-36
最大。生産能力 (個/時間)	125,000	135,000

TabCN-29B 打錠機



な生

- 材料の無駄
- Tabレットの重量と

この機械は、錠剤を連続的に成形するための自動回転機械の一種です。主に製薬業界での錠剤の製造に使用されます。化学、食品、エレクトロニクスなどの他の産業でも、粒状材料を圧縮して錠剤にするのに適しています。

特長

- この機械は、錠剤を連続的に成形するための自動回転機械の一種です。
- 主に製薬業界での錠剤の製造に使用されます。また、化学、食品、エレクトロニクスなどの他の産業で粒状材料を錠剤にプレスするのにも適しています。
- 粒度 100 メッシュ以上の粉体原料や粒度 10%以下の粒状原料に適用可能です。ただし、半固体、湿った顆粒、湿りやすい粉体、融点の低い原料には適用できません。
- 最小限の労力で高い生産レベルを達成できるため、より高い生産量が保証されます。

- 生産量が増えると時間を節約でき、大規模生産需要に対応できるようになります。
- 硬度の両方を独立して制御できます。



技術的パラメータ

モデル	TabCN -29B
パンチ数 (セット)	29
最大。打錠圧力(kN)	80(予圧 500kg)
最大。錠剤直径(mm)	20
最大。錠剤の厚さ(mm)	6
最大。充填深さ(mm)	15
最大。生産能力 (個/時間)	80,000~120,000
ターンテーブルの速度 (r/min)	14~35
ピッチ径(mm)	420
中パンチ径(mm)	26
中パンチ高さ(mm)	22
上下パンチ径(mm)	22
上下パンチロッドの長さ(mm)	115
主電動機出力(kW)	5.5
寸法 (LWH) (mm)	910×1120×1650

TabCN-9 pro タブレットプレス



電動ロータリー錠剤プレス TabCN-9 pro は、自動回転と連続錠剤プレス機能を備えた小型錠剤プレス機です。粉体含有率 10%以下の粒状原料を機械の圧力範囲内で 5~20mm の丸型、特殊形状、文字入りの錠剤に成型します。主に製薬、化学、食品、電子およびその他の産業で使用されます。

特長

- この機械は、錠剤を連続的に成形するための自動回転機械の一種です。

- 主に製薬業界での錠剤の製造に使用されます。また、化学、食品、エレクトロニクスなどの他の産業で粒状材料を錠剤にプレスするのにも適しています。

- 粒度 100 メッシュ以上の粉体原料や粒度 10%以下の粒状原料に適用可能です。ただし、半固体、湿った顆粒、湿りやすい粉体、融点の低い原料には適用できません。

- 最小限の労力で高い生産レベルを達成できるため、より高い生産量が保証されます。

- 生産量が増えると時間を節約でき、大規模な生産需要に対応できるようになります。

規

- 材料の無駄を減らし
- タブレットの重量と硬度の両方を独立して制御できます。



技術的パラメータ

モデル	TabCN -9 pro
パンチ数 (セット)	9
最大。打錠圧力(kN)	60
最大。錠剤直径(mm)	20
最大。錠剤の厚さ(mm)	6
最大。充填深さ(mm)	15
最大。生産能力 (個/時間)	14,000
ターンテーブル作動径(mm)	200
ターンテーブル速度 (r/min)	0~30
中パンチ径(mm)	26
中パンチ高さ(mm)	22
上下パンチ径(mm)	22
上下パンチの長さ(mm)	115
外形寸法(mm)	480*635*1100
機械重量(kg)	330

TabCN-45/55/75 ProTab レットプレス



ダブルプレスローラーと多数の杵を備えているため、錠剤の大量生産に適しています。

完全に密閉された外側ハウジングはステンレス鋼製で、ターンテーブルの表面は磨耗を防ぐために硬化層で覆われており、どちらも GMP 要件に準拠しています。

完璧な錠剤プレスシステム - 2 回の圧力成形、適切なスペース、大きなプレスローラー、合理的なフレーム構造設計により、高荷重下でも変形せず、長いプレス時間で錠剤の重量差が小さくなります。

3 羽根圧送充填により、顆粒の流動性と充填性能が大幅に向上し、供給精度の確保に貢献します。

トラックはダブルリフティング構造を採用しており、パンチがより均一に押され、摩耗しにくくなっています。

信頼性の高い電子制御システム、高度な制御原理、信頼性の高い輸入コンポーネントにより、さまざまな手順の精度と連動保護機能が保証されたシステムは生産プロセス全体を正確に監視



れます。制御視できます。

廃液除去コントローラー、ロータリーエンコーダー、圧力センサー、廃液除去ソレノイドバルブが連携して、高速運転状態で単一の廃錠剤の除去を実現します。

耐油性、防塵性、騒音性に優れた特殊設計です。



技術的パラメータ

モデル	TabCN - 45 プロ	TabCN - 55 プロ	TabCN - 75 プロ
パンチ数量	45 セット	55 セット	75 セット
最大。生産能力	405,000 個/時	495,000 個/時	675,000 個/時
主要。主圧力	100kN		
最大。予圧	20kN		
最大。錠剤の直径	25mm	16mm	1 ~ 3mm
最大。特殊形状長軸サイズ	25mm	19mm	16mm
最大。充填深さ	20mm		
最大。厚さの範囲	0.5~ 8mm		
最大。回転速度	7.5r /min		
モーターのパワー	1.1kW	1.1kW	1.1kW
電源	3P 380V 50Hz		
寸法	メインマシン 1704*1380*1926 mm 制御盤 750*550*1750 mm		
重さ	メインマシン 3980kg コントロールボックス 240kg		
cGMP	✓	✓	✓

✓：はい：オプション

TabCN-Dedusted II/III/III ProTab レット プレ

ス

Tab CN -Deduster III Pro Uphill Tablet De-duster は、登坂中に Tab レットのバリやホコリを拭き取る特別な装置です。打錠機や金属探知システムと接続可能です。

この機械の機能は、錠剤の粉塵の除去、持ち上げ、ふるい分けです。

錠剤と接触するすべての金属部品には GMP 基準に準拠した 316L ステンレス鋼が使用されています。

化学、食品などの業界で幅広く使用されています。等

機能

■ 出口の高さは簡単に調整できます。

■ ファストジョイントシステムにより、分解と組み立てより安全かつ迅速になります。

口と出口の 360°円形調整により、生産がより便利になり、工場のスペースを節約できます。

■ 抜群の効率でΦ3～Φ25mmのあらゆる形状の錠剤の量産に適しています。

■ 材料と接触する部分はすべて 316L ステンレス鋼製です。死角がないので掃除も簡単です。cGMP の要求を満たします。

■ 新しい設計のモータードライバーにより、機械がより低いノイズでより安定して動作するようになります。

技術的パラメータ

モデル	Tab CN -Dested II	Tab CN -Dested III	Tab CN -Dested III Pro
容量	420,000 個/時	800,000 個/h (直径 6mm による)	
ふるいシリンダー直径	130mm		
ふるいシリンダー回転速度	0-30rpm		
機械の寸法	750*320*1030mm	550*550*(1350-1500)mm	550*550*(1365-1545)mm
重さ	37kg	70kg	70kg
電源	110V 60Hz/220V 50Hz	110V 60Hz/220V 50Hz 0.1kw	
錠剤の直径		3mm～25mm	3mm～25mm
出口の高さ		1085-1265mm	1230～1410mm
除塵距離		6m	7.5m
圧縮空気		0.1m ³ /h (0.05MPa)	0.1m ³ /h (0.05MPa)
真空掃除		2.7m ³ /h (-0.1MPa)	2.7m ³ /h (-0.1MPa)
cGMP	✓	✓	✓
簡単な掃除	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓

✓：はい：オプション



TabCN -コーター 3/4/6/10/13 打錠機

錠剤コーティング機は、薬局業界、化学業界、食品、研究機関、病院などで求められる錠剤、糖衣錠剤の製造、食品の研磨および圧延に広く使用されています。研磨された糖衣錠は明るい外観を持ちます。表面の砂糖が結晶化した後に形成される無傷の固化皮膜は、チップの酸化劣化、減衰、揮発を防ぎ、チップの不適切な風味をカバーします。

周波数調整器とのマッチングが可能です。除塵システムとの組み合わせも可能です。全密閉型、エアブラシ対応も可能で GMP 対応も可能です。

機能

錠剤コーティング機を使用する前に、各部がしっかり締まっているか確認してください。

シュガーコートポットの内側と外側の両方を洗います。

主モーターのスイッチを入れて 2 分間空運転させ、故障の有無を判断

します。

技術的パラメータ

モデル	TabCN -コーター 3	TabCN -コーター 4	TabCN -コーター 6	TabCN -コーター 10	TabCN -コーター 13
容量	1～3kg/ サイクル	2～5kg/ サイクル	8-15kg/ サイクル	50～70kg/ サイクル	80～150kg/ サイクル
ポットの傾き	42°	42°	30°	30°	30°
モーターのパワー	0.37kW	0.37kW	0.75kW	1.5kW	2.2kW
ブローパワー	60 ワット	60 ワット	100 ワット	200 ワット	370 ワット
ポットの容量	1L	1L	5L	10L	20L
火力	1.4kW	1.4 kW	2kW	4 kW	6kW
重さ	49kg	50kg	150kg	300kg	500kg
回転速度	0-46r/分	0-46r/分	0-40r/分	0-32r/分	0-28r/分
cGMP	✓	✓	✓	✓	✓
除塵システムとの適合	✓	✓	✓	✓	✓
エアブラシシステムを搭載	✓	✓	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓	✓	✓
ISO9001	✓	✓	✓	✓	✓

✓：はい：オプション



TabCN -コーター 5/20/80 Pro Tab レット プレス



高効率コーティング機は、中国や西洋の錠剤、丸薬などに広く応用されている、水相コーティングや有機膜コーティングを行うための特殊用途の実験装置です。

この装置は製薬業界団体「GMP」の要件に厳密に従って製造されており、すべてのシェル、コーティングローラー、ヒートファン、排気ファン、噴霧装置、および薬剤と接触するすべてのコンポーネントはステンレス鋼材料で製造されています。全体の動作プロセスは、手動動作制御と自動動作制御からなるPLCプログラマブルシステムによって制御されます。制御システムはPLCプログラマブルシステムによって制御され、制御パラメータはタッチ周波数に表示されます。

塗装作業全体が密閉状態で行われ、粉塵の飛散や塗装液の飛散がなく、効率、信頼性、クリーン、省エネ、塗装面積が少なく、操作が容易で、コンプライアンスに適合することを特徴とする斬新で効率的な塗装装置です。GMP要件に準拠しています。

特長

- 制御可能
トを追加し、排気ファンの速
- 熱風の制御可能な風速システム：エアヒーターの回転速度を制御する電子制御システムをセットアップし、空気供給能力と風速を変更します。
- 輸入スプレーガンを使用することを選択すると、その操作は便利であり、均一な霧化、広いスプレー面積、非滴下、および補助材料の節約を特徴とします。

な負圧機能：塗装機に負圧試験ポイントを制御し、風速と風量を変更します。



技術的パラメータ

モデル	TabCN -Coater5 Pro	TabCN -Coater20 Pro	TabCN -Coater80 Pro
塗布ローラーの直径と能力	Φ300 /1L、Φ380/3L、 Φ480/5L	Φ520 /5L、Φ580/10L、 Φ680/20L	Φ680 /10L、 Φ750/40L、Φ930/80L
回転速度	0-30rpm	0-25rpm	0-30rpm
排気ファンの流れ	2500m3/h	3517m3/h	5268m3/h
エアヒーターの流れ	504m3/h	1200m3/h	1685m3/h
熱風の焼き戻し範囲	常温 MAX.80 °C	常温 Max.90 °C	常温 Max.90 °C
メインモーター	0.37kW	0.75kW	1.5kW
寸法	1250×900×1700mm	1050×960×1800mm	1300×1315×2000mm
重さ	750kg	625kg	800kg
cGMP	✓	✓	✓
PLC 制御	✓	✓	✓
クイッククリーニング	✓	✓	✓

✓：はい：オプション

TabCN -Coater600 Pro コーティング機



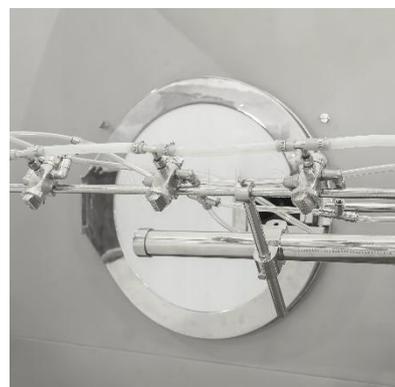
コーティング機のローリングドラム内で、素錠は連続した複雑な軌道に沿って移動します。動作の過程では、プログラミング制御システムによって制御され、シロップポンプとスプレーガン（または糖衣用の点滴パイプ）によって、選択された技術シーケンスとパラメーターに従って、媒体が錠剤の表面に自動的にスプレー（または滴下）されます。同時に、熱風キャビネットから細かく濾過された清浄な熱風が錠剤ベッドを通過し、ドラム底部から排出され、粉塵を取り除

いて排出されるため、錠剤表面にしっかりと滑らかなフィルムや糖衣が素早く形成されます。Tabレット。

特長

- PLC 制御技術を採用した機械制御システムは設計が合理的で、プログラミングも柔軟です。
- 自動/手動モードはさまざまなコーティング技術に利用できます。
- 耐干渉性能が高く、故障が少なく、メンテナンスが容易で、拡張性にも優れているのが特徴です。

技術的パラメータ



モデル	BG-600E
最大。Tab レットのボリューム	600L
糖衣ドラム径	Φ1580mm
供給入口直径	Φ570mm
糖衣ドラム速度	午後 1 時から 12 時まで
ホストマシンのモーター電力	5.5kw
排気キャビネットモーター出力	11kw
排気ブロワの風量	15450m ³ /h
熱風キャビネットのモーター電力	5.5kw
エアヒーターの風量	7419m ³ /h
エアヒーター温度調整範囲	～80 °C
熱風清浄度レベル	10 レベル
シロップポンプの消費電力	0.55kw
シリコンゴムホース	φ9～φ16mm
ホストマシンの外形寸法	2000×2277×2660mm
ホストマシンの重量	2800kg
熱風庫外形寸法	1600×1100×2350mm
熱風キャビネットの重量	820kg
排気キャビネットの外形寸法	1050×1000×2470mm
排気キャビネット重量	660kg



HUADA

Pharma

✉ info@capsulcn.com

☎ 0086-577-65155520 0086-15967727111

📍 Rm.1888 Bld 2nd Zhongrun Square Ruian、浙江省、中国 325200

🌐 www.capsulcn.com www.ipharmachine.com www.huadapharma.com